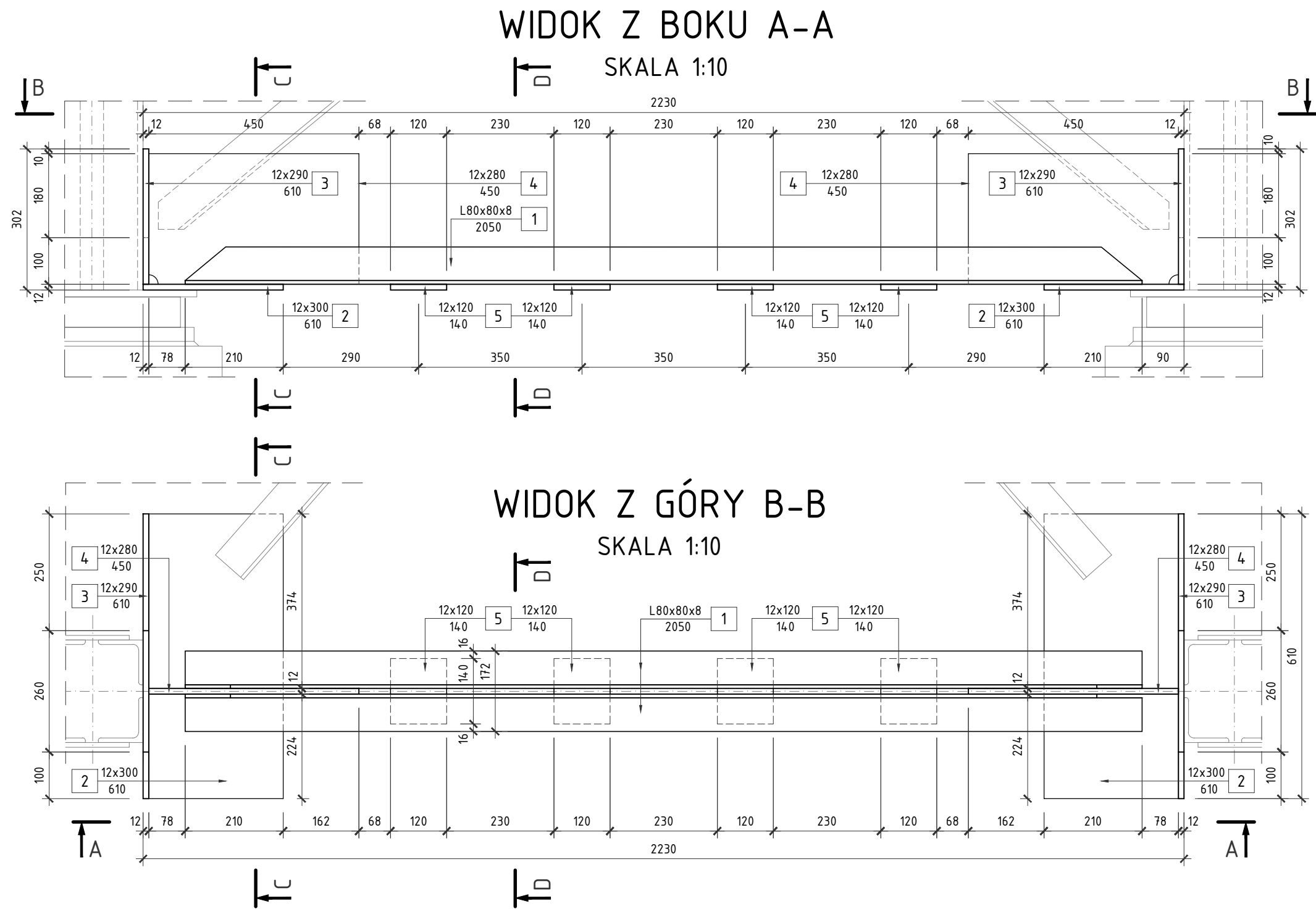
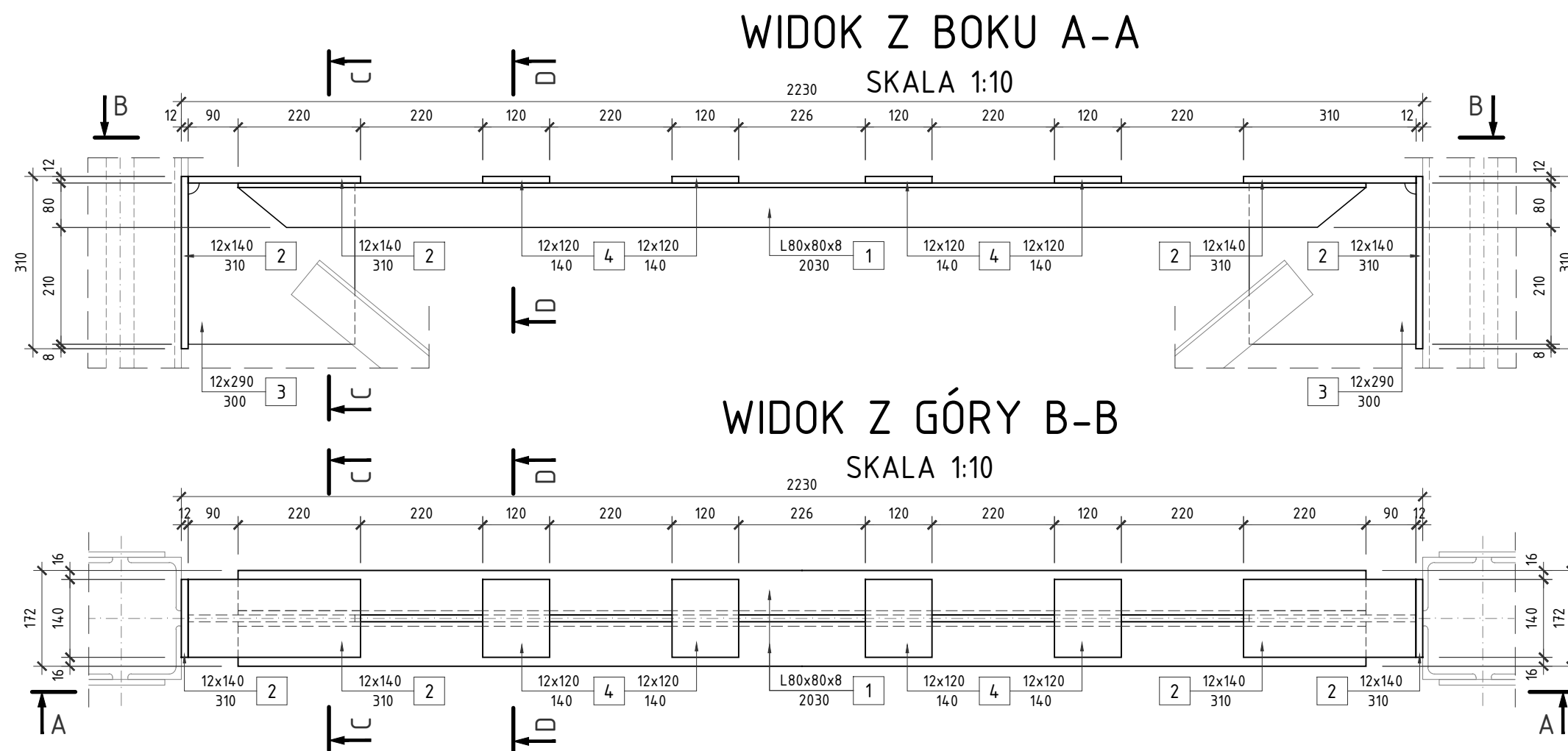


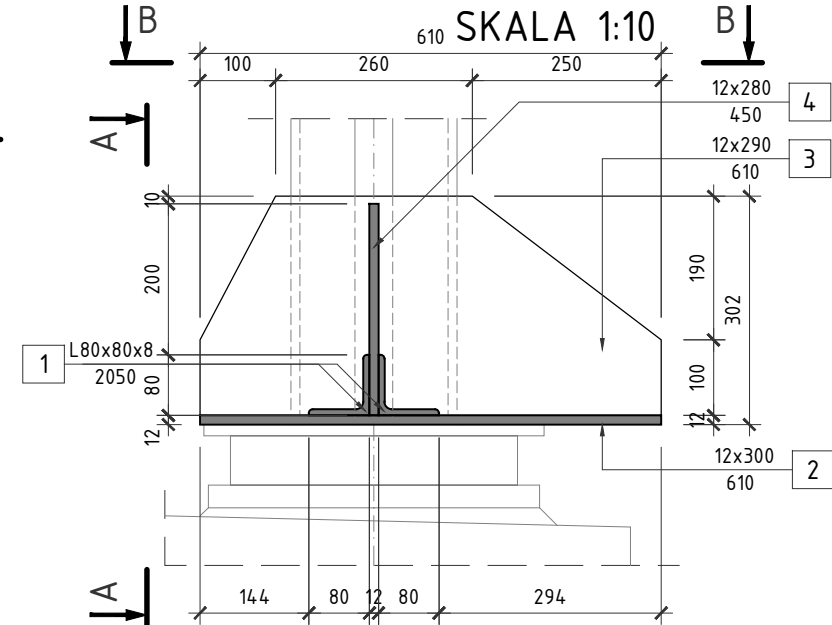
POPRZECZNICA - PAS DOLNY



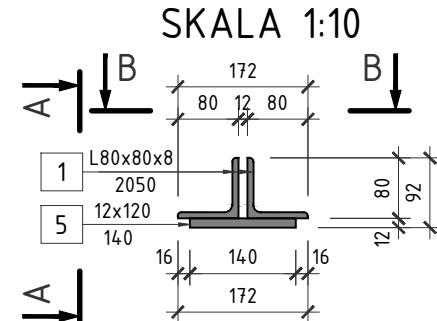
POPRZECZNICA - PAS GÓRNY



PRZEKRÓJ C-C



PRZEKRÓJ D-D

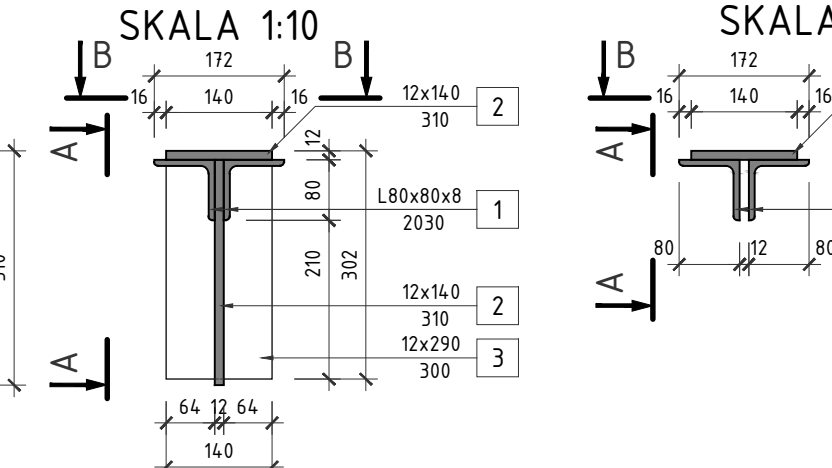


ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

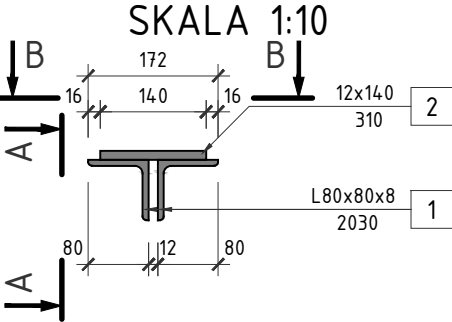
NR	ELEMENT	GRUBOŚĆ mm	SZEROKOŚĆ mm	DŁUGOŚĆ "L" mm	MASA 1 ELEMENTU kg (netto)	ILOŚĆ szt.	ŁĄCZNA MASA kg (netto)
a	b	c	d	e	f	g	h
1	kałownik L80x80x8	9,7 kg/m		2050	19,89	2	39,77
2	stolik montażowy - blacha pozioma	12	300	610	17,24	2	34,48
3	stolik montażowy - blacha pionowa	12	290	610	16,66	2	33,33
4	blacha węzłowa	12	280	450	11,87	2	23,74
5	przewiązki	12	120	140	1,58	4	6,33
Łącznie						[kg]	137,64
Spoiny - 1,8% masy elementów						[kg]	2,48
ŁĄCZNIE MASA: ELEMENT						[kg]	140,2

WYKONAĆ 36 ZESTAWÓW

PRZEKRÓJ C-C



PRZEKRÓJ D-D

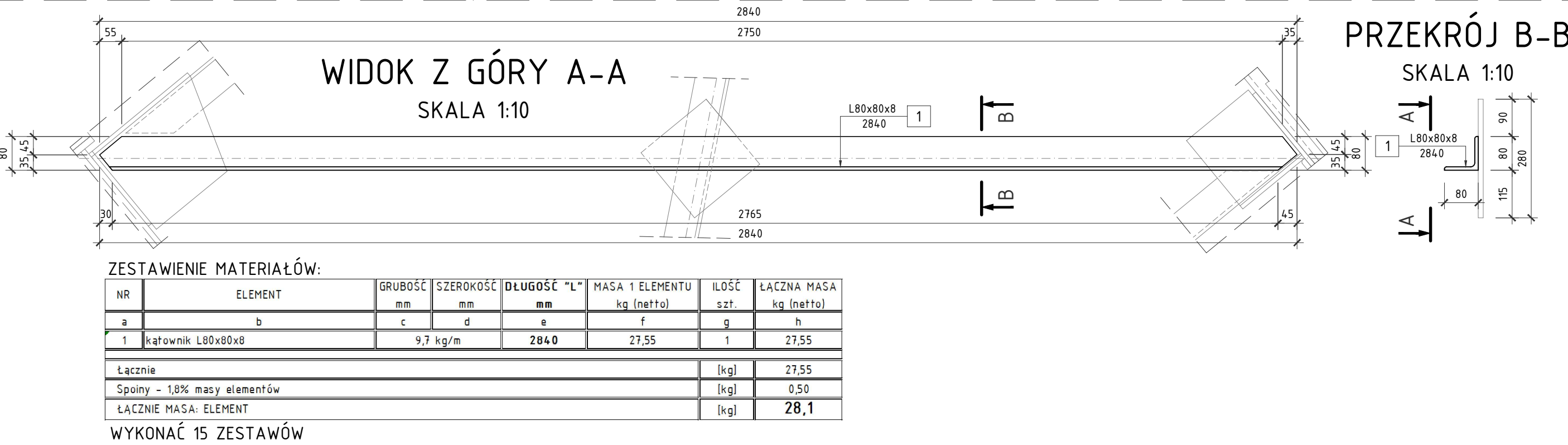


ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

NR	ELEMENT	GRUBOŚĆ mm	SZEROKOŚĆ mm	DŁUGOŚĆ "L" mm	MASA 1 ELEMENTU kg (netto)	ILOŚĆ szt.	ŁĄCZNA MASA kg (netto)
a	b	c	d	e	f	g	h
1	kałownik L80x80x8	9,7 kg/m		2030	19,69	2	39,38
2	stolik montażowy	12	140	310	4,09	4	16,35
3	blacha węzłowa	12	290	300	8,20	2	16,39
4	przewiązki	12	120	140	1,58	4	6,33
Łącznie						[kg]	78,46
Spoiny - 1,8% masy elementów						[kg]	1,41
ŁĄCZNIE MASA: ELEMENT						[kg]	79,9

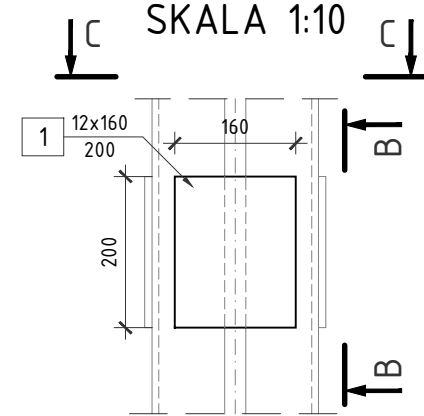
WYKONAĆ 8 ZESTAWÓW

POPRZECZNICA - KRZUŻULEC

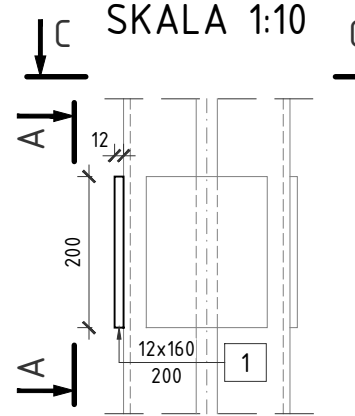


PRZEWIĄZKA SŁUPKA

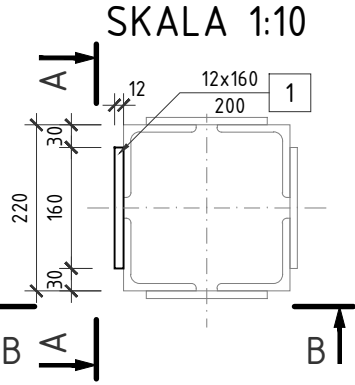
WIDOK Z PRZODU A-A



WIDOK Z BOKU B-B



WIDOK Z GÓRY C-C



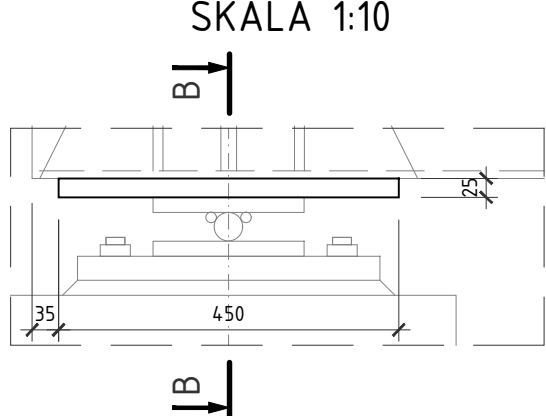
ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

NR	ELEMENT	GRUBOŚĆ mm	SZEROKOŚĆ mm	DŁUGOŚĆ "L" mm	MASA 1 ELEMENTU kg (netto)	ILOŚĆ szt.	ŁĄCZNA MASA kg (netto)
a	b	c	d	e	f	g	h
1	przewiązka	12	160	200	3,01	1	3,01
Łącznie						[kg]	3,01
Spoiny - 1,8% masy elementów						[kg]	0,05
ŁĄCZNIE MASA: ELEMENT						[kg]	3,1

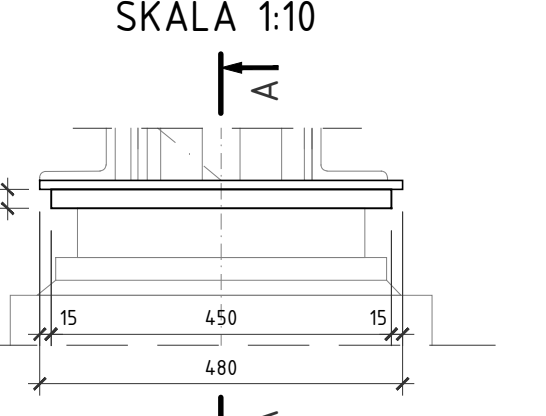
WYKONAĆ 50 ZESTAWÓW

BLACHA NADŁOŻYSKOWA

PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B



ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

NR	ELEMENT	GRUBOŚĆ mm	SZEROKOŚĆ mm	DŁUGOŚĆ "L" mm	MASA 1 ELEMENTU kg (netto)	ILOŚĆ szt.	ŁĄCZNA MASA kg (netto)
a	b	c	d	e	f	g	h
1	blacha nadłożyskowa	25	450	450	39,74	1	39,74
Łącznie						[kg]	39,74
Spoiny - 1,8% masy elementów						[kg]	0,72
ŁĄCZNIE MASA: ELEMENT						[kg]	40,5

WYKONAĆ 14 ZESTAWÓW

SUMARYCZNE ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW:

NR	ELEMENT	MASA [kg]	ILOŚĆ	ŁĄCZNA MASA [kg]
a	b	c	d	h
1	Poprzecznicza - pas dolny	140,2	36	5047,20
2	Poprzecznicza - pas górny	79,9	8	639,20
3	Poprzecznicza - krzyżulec	28,1	15	421,50
4	Przewiązka słupka	3,1	50	155,00
5	Blacha nadłożyskowa	40,5	14	567,00
ŁĄCZNIE MASA		[kg]		6 829,9

UWAGA:

- PRZED WYKONANIEM KONSTRUKCJI STALOWEJ NIEZBĘDNE JEST WYKONANIE RYSUNKÓW WARSZTATOWYCH.
- Wszystkie połączenia elementów wykonywać jako spawane.
- Spoiny wykonywać o grubościach: pachwinowe - 0,7x grubości cieńszego z łączonych elementów, czołowe - 1,0x grubości cieńszego z łączonych elementów.
- Materiały do połączeń spawanych będą określone przez Wykonawcę w projekcie technologicznym spawania.
- Wszystkie elementy należy obróbić i dopasować zgodnie z technologią spawania opracowaną w wytwórni konstrukcji.
- Rysunki nie są rysunkami warsztatowymi, wymiary elementów, masa - brutto.
- Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie.
- RYSunEK ROZPATRYWAĆ RAZEM Z RYSUNKIEM WIDOKU OGÓLNEGO.

RYSunEK KONSTRUKCYJNY

ELEMNETÓW POPRZECZNICY

SKALA 1:10



SMP Projektanci Sp. z o.o. Sp. k.  
ul. Głuchowska 1  
60-101 Poznań  
www.smp.poznan.pl  
e-mail: biuro@smp.poznan.pl  
tel. 61 861 96 36, fax. 61 861 06 44  
NIP 779-23-71-246 REGON 301375359

Investor: Zarząd Dróg Powiatowych w Poznaniu  
ul. Zielona 8, 61-851 Poznań

Nazwa inwestycji: Ekspertyza określająca sposób i zakres naprawy mostu drogowego przez rz. Wartę w pasie DP 2406P w m. Biedrusko oraz opracowanie dokumentacji projektowej remontu mostu drogowego przez rz. Wartę w pasie DP 2406P w m. Biedrusko

Branża: MOSTOWA Stadium dokumentacji: PB/PW

Stanowisko	Imię i nazwisko	Nr uprawnień specjalnych	Podpis
Projektant	mgr inż. Waldemar Zagożdżon	WKP/0125/POOM/11 mostowa	
Opracował	mgr inż. Dawid Zuchliński		
Opracował	Magdalena Jankowska		
Opracował			

Sprawdzący: mgr inż. Błażej Tyburski WKP/0364/POOM/15 inżynieria mostowa  
Tytuł rysunku: Rysunek konstrukcyjny elementów poprzecznicy  
Nr: 11

Nr umowy: ZDP.ED.262.6/18 Data opracowania: 09/2019 Skala: 1:10