



SAMODZIELNY PUBLICZNY ZAKŁAD OPIEKI ZDROWOTNEJ
SZPITAL SPECJALISTYCZNY MSWiA
w GŁUCHOŁAZACH
im. św. Jana Pawła II
48-340 GŁUCHOŁAZY, ul. Mieczysława Karłowicza 40
Tel. 77 43 91 614, 40 80 155; Fax 77 43 93 861
e-mail: dyrekcja@szpitalmsw-glucholazy.pl www.szpitalmsw-glucholazy.pl



NIP 755-16-33-549 REGON 531172135

Nr sprawy DZP 2375/2/2024

Głucholazy, dn. 06.05.2024r.

ODPOWIEDZI NA ZAPYTANIA

dotyczy: „Sukcesywna dostawa produktów farmaceutycznych”

Na podstawie art. 135 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 roku -Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r., poz. 1605), Zamawiający przekazuje treść zapytań wraz z wyjaśnieniami:

1. Czy w Pakiet 2 poz. 8 i 9 Zamawiający wymaga, aby dexamethasone posiadał zarejestrowane i potwierdzone w karcie charakterystyki produktu leczniczego wskazania do profilaktyki nudności i wymiotów indukowanych chemio- lub radioterapią oraz innych działań niepożądanych i powikłań związanych z prowadzoną terapią przeciwnowotworową, a także wskazania do profilaktyki i leczenia powikłań zabiegów chirurgicznych, w tym głównie nudności i wymiotów, którym można zapobiec lub złagodzić poprzez podanie glikokortykosteroidów?

Odpowiedź: Tak.

2. Pytania do: pakiet 7 poz. 18

Czy Zamawiający w pakiecie 7 poz. 18, dopuści do postępowania produkt Citra-Lock™ (cytrynian sodu) w stężeniu 4% w postaci fiołki x 5ml z systemem Luer Slip, Luer Lock skuteczność potwierdzona wieloma badaniami klinicznymi do Heparyny, stosowany w celu utrzymania prawidłowej drożności cewnika i/lub portu dożylnego ograniczając krwawienia (pacjenci z HIT), stosowany jako skuteczne i bezpieczne rozwiązanie przeciwzakrzepowe i przeciwbakteryjne?

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

Czy Zamawiający dopuści produkt o pojemności 5 ml pakowany po 20 szt. w kartonie z przeliczeniem zamawianej ilości?

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

Czy Zamawiający wydzieli z pakietu 7 poz. 18 i stworzy osobny pakiet dla tej pozycji?

Odpowiedź: Nie.

3. Pakiet 5 poz. 50 Prosimy o potwierdzenie, iż Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie wyrobu równoważnego w postaci sterylnego (sterylizacja radiacyjna), rozpuszczalnego w wodzie żelu, używanego do ułatwiania wprowadzania cewników oraz innych urządzeń medycznych podczas zabiegów dotyczących cewki moczowej jak np. cewnikowanie, endoskopia czy cystoskopia oraz do zabiegów odbytniczych i okrężniczych jako żel lubrykacyjny.

100 g żelu zawiera:

- Wodę destylowaną



- Glikol propylenowy, hydroksyetylocelulozę
- 2g chlorowodorek lidokainy
- 0.250g glukonian chlorheksydyny (stężenie 20%)
- hydroksybenzoat metylu
- hydroksybenzoat propylu

Produkt w bezlateksowych i wygodnych ampułkostrzykawkach z podziałką o pojemności 6ml, opakowanie zawiera 25szt.

Odpowiedź: Tak.

4. Zwracam się z prośbą o wykreślenie z pakietu nr 1 pozycja 19 ze względu na zakończoną produkcję. Umożliwi to składanie ofert nie tylko dostawcom hurtowym, ale również producentom leków a w konsekwencji zwiększy konkurencyjność oraz pozyskanie rzeczywiście korzystnych ofert.

Odpowiedź: Należy podać ostatnią cenę preparatu i pod pakietem umieścić informację o zakończeniu produkcji.

5. Zwracam się z prośbą o wykreślenie z pakietu nr 7 pozycja 50 ze względu na zakończoną produkcję. Umożliwi to składanie ofert nie tylko dostawcom hurtowym, ale również producentom leków a w konsekwencji zwiększy konkurencyjność oraz pozyskanie rzeczywiście korzystnych ofert.

Odpowiedź: Należy podać ostatnią cenę preparatu i pod pakietem umieścić informację o zakończeniu produkcji.

6. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 2 pozycja 41 do wyceny lek pakowany po 60 tabletek z odpowiednim przeliczeniem tj. 10 opakowań.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

7. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 8 do wyceny lek pakowany po 30 tabletek z odpowiednim przeliczeniem tj. 480 opakowań.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

8. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 14 do wyceny lek pakowany po 60 tabletek powlekanych z odpowiednim przeliczeniem tj. 5 opakowań.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

9. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 54 do wyceny lek pakowany po 60 tabletek powlekanych z odpowiednim przeliczeniem tj. 20 opakowań.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

10. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 61 do wyceny lek pakowany po 30 tabletek powlekanych z odpowiednim przeliczeniem tj. 168 opakowań.

Odpowiedź: Tak.

11. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 63 do wyceny lek pakowany po 30 tabletek powlekanych z odpowiednim przeliczeniem tj. 19 opakowań

Odpowiedź: Tak, należy wycenić 18,67 op. x 30 tabl.

12. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 66 do wyceny lek pakowany po 28 tabletek z odpowiednim przeliczeniem tj. 2 opakowania.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

13. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 67 do wyceny lek pakowany po 28 tabletek z odpowiednim przeliczeniem tj. 2 opakowania.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

14. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 83 do wyceny lek pakowany po 60 kapsułek z odpowiednim przeliczeniem tj. 15 opakowań.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

15. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 7 pozycja 84 do wyceny lek pakowany po 60 kapsułek z odpowiednim przeliczeniem tj. 24 opakowania.

Odpowiedź: Zgodnie z SWZ.

16. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 27 pozycja 4 do wyceny lek pakowany po 20 pojemników z odpowiednim przeliczeniem tj. 13 opakowań.

Odpowiedź: Tak.

17. Czy Zamawiający dopuści w Zadaniu nr 27 pozycja 12 do wyceny lek pakowany po 40 pojemników z odpowiednim przeliczeniem tj. 1 opakowanie.

Odpowiedź: Tak.

.....Kierownik Zamawiającego.....