



✓ (✓)

Uwagi:
1. Ostre krawędzie stępić.

4	Bl. 3x15x15	1		H25T/1,4749	0	0
3	Bl. 6x26x30	1		H25T/1,4749	0	0
2	Bl. 6x70x194	2		H25T/1,4749	0	0,1
1	Pręt $\varnothing 15 - 6400$	1		H25T/1,4749	8,9	8,9
Poz.	OPIS	Ilość	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas

Przyrząd do pomiaru szerokości komór baterii nr 1 i 2

Układ pomiarowy szerokości komory pieca

Popychacz

Połączenia spawane nieoznaczone
wykonać w klasie C (PN-EN ISO 5817)
Niezwymiarowane spoiny pachwinowe
spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
Wyżarzanie odpężające - NIE

Tolerancje ogólne wykonania		Nazwisko	Data	Podpis	Podziałka	1:2	
PN-ISO 22768 - mK		Projektował	S. Winek	10,2023	Materiał	wg tab.	
PN-ISO 13920 - BF		Opracował	S. Winek	10,2023	Masa w kg	9,0 kg	
Niezwymiarowane promienie		Sprawdził	B. Wróbel	10,2023	CAD	KCN 051-03-002-00-3.dwg	
Niezwymiarowane fazowania		<p>KCN 051-03-002-00-3</p> <p>SD Nr rys. KCN-Kokswonia Częstochowa Nowa - Częstochowa ul. Odlewników 20</p> <p>Niniejszą dokumentacją jest własnością KCN Kokswonia Częstochowa Nowa sp. z o.o. Z mocy prawa zastrzegamy własność rozwiązań łącznie z zakazem odtwarzania lub przekazywania osobom trzecim bez naszej pisemnej zgody.</p>				Zmiana	Ark./Ark-y