

HSC- INOX 1140 30kW

Dane techniczne:

Zasilanie 3/PE/AC/50HZ/400V

Ciśnienie robocze 30 – 180 bar/ 3- 18 MPa

Maks. Ciśnienie 200 bar/ 20 MPa

Zużycie wody 300 – 1000l/ godz.

Rozmiar dyszy 055

Moc grzewcza 30 kW

Temperatura wody 30 – 80 °C

Prędkość obrotowa silnika 1400 obr/ min

Moc przyłączeniowa 36,5 kW/ 57,0 A

Bezpiecznik elektryczny 3x 63A zwłoczny

Ciężar urządzenia / z opakowaniem 292kg/ 309 kg

Wymiary urządzenia / z opakowaniem 1220x755x1625 mm / 1250x815x1755 mm

Wyposażenie:

- wąż wysokociśnieniowy niebieski 10mb DN8 315 bar
- sterowanie Etronic II
- pistolet z obrotnicą
- lanca myjąca 900 mm z dyszą ze stali nierdzewnej 25°
- dozowanie chemii po stronie wysokiego ciśnienia
- zbiornik buforowy z regulacją poziomu wody
- kabel przyłączeniowy 7,5 m.
- stal nierdzewna (bezpieczna dla żywności)

Samonośna, solidna obudowa wykonana ze stali ocynkowanej, urządzenie przystosowane do instalacji podłogowej, kocioł na gorącą wodę ze stali nierdzewnej o pojemności 65 litrów z podgrzewaniem wstępnym i zbiornikiem buforowym do natychmiastowego wykorzystania ciepłej wody i przygotowania ciepłej wody w trybie Stand- By (tryb gotowości do pracy). Trójtłokowa pompa z głowicą chromowo- niklową (odporną na gorącą wodę), tłok ceramiczny o wysokiej wydajności, zawory ze stali nierdzewnej, praca regulatora ciśnienia w układzie by-pass, sterowanie Etronic II: (system start-stop z opóźnieniem wyłączenia, system stand- by do ogrzewania, liczniki i wyświetlanie informacji o stanie urządzenia, czujnik poziomu wody, odciażający zawór bezpieczeństwa, bezstopniowa regulacja ciśnienia, zbiorniki na chemię 2x20l, 2 osobne panele sterowania, 3 solidne włączniki obrotowe dla pompy wysokociśnieniowej, ogrzewania i chemii, przewód przyłączeniowy 7,5m