

Szczegółowy opis wyposażenia- Meble- cz.1

lp.	Nazwa Asortymentu	Ilość
1	B1- Biurko pracownicze na nogach zamkniętych wym.1200x800x740h mm	1
2	B2- Biurko pracownicze na nogach zamkniętych wym.1400x600x740h mm	4
3	KO1 - Kontener mobilny o wymiarach 415 x 600 x 586h mm	7
4	SZ1 - Szafa aktowa, wymiary 800 x 432 x 1833h mm	4
5	K1- krzesło pracownicze obrotowe motto	2
6	K2- krzesło konferencyjne na płozie	8
7	K3 - Krzesło obrotowe trillo	5
8	K4- krzesło plastikowe Ana	25
9	K5- krzesło na poczekalnie	12
10	S1- Sofa wypoczynkowa 3os soft box	2
11	S2- sofa 2os. Vancuwer	5
12	ST – Stolik niski Fi 600mm	2
13	ST1- stolik 800x800	5
14	ST2 – stolik 1000x600	1
15	SZ2 – szafa wnękowa do zabudowy	1
16	SZ3- szafa wnękowa do zabudowy	1
17	SZ4- szafa wnękowa do zabudowy - ubraniowa	1
18	Z1- zabudowa meblowa – lada dyż. pielęgniarstwa	1
19	Z2 - Zabudowa meblowa - lada	1
20	Z3 - Zabudowa meblowa - aneks	1
21	Z4 - Zabudowa meblowa - aneks	1
22	Z5 - Zabudowa meblowa – aneks zabiegowy	1
23	R-Regał metalowy	2

B1 - Biurko pracownicze, wymiary 1200 x 800 x 740h mm

B2 - Biurko pracownicze, wymiary 1400 x 600 x 740h mm



Przykładowe rozwiązanie:

Biurka z nogą o profilu prostokątnym, zamkniętym

Wymagania minimalne:

- Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Krawędzie płyty mają być oklejane maszynowo na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.
- Krawędzie krzywoliniowe jak np. wycięcie typ „łezka” mają być również oklejane na maszynie typu CNC co sprawi, że obrzeże jest dokładniej dociśnięte do krawędzi płyty i szczelina pomiędzy doklejką a płytą jest niewidoczna.
- Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu).
- W blacie biurka pojedynczego ma być zastosowane wycięcie na poprowadzenie okablowania tzw. „łezka”.
- Nogi biurka/stołu mają być prostokątne, wykonane z profili stalowych 60 x 20 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm.
- Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatrzaskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.
- Koszyk metalowy malowany proszkowo, wymiary 580 x 162 x 123 mm.

KO1 - Kontener mobilny o wymiarach 415 x 600 x 586h mm

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

- Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm. Wieniec górny kontenera oraz fronty szuflad mają być pokryte laminatem CPL o grubości min 0,2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone dodatkową przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Szuflady:
 - górna szuflada ma być wyposażona w piórnik, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy wkładany do szuflady,
 - szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady,
 - zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera,
 - kontener ma być wyposażony w kółka,
 - kontener ma być bezuchwytowy,
 - kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec.
 - Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko uchwyty.

SZ1 - Szafa aktowa wymiary 800 x 430 x 1830h mm

Przykładowe rozwiązanie:

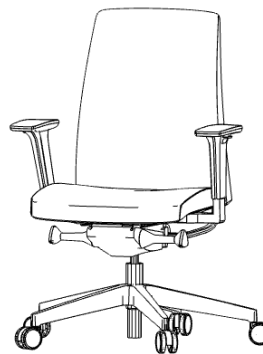
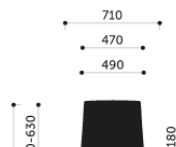


- Szafa aktowa wymiary 800 x 430 x 1830h mm, cała w kolorze drewnopodobnym. Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm.
- Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.
Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla.
- Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm.
- Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Fronty szaf zamykanych drzwiami skrzydłowymi mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110° Szafy mają być wyposażone w zamek baskwilowy.
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy.
- Szafa wyposażona w zamek baskwilowy
- Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.

K1- krzesło pracownicze obrotowe

- Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna
- Samohamowne twarde kółka jezdne fi 65 mm do powierzchni miękkich
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm
- Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełane pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska 70 kg/m³
- Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełany pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, wyprofilowane do naturalnego kształtu kręgosłupa w części podtrzymującej odcinek krzyżowo-lędźwiowy. Tył oparcia jest również tapicerowany, oparcie posiada zapadkową regulację wysokości, gęstość pianki oparcia 120 kg/m³
- Oparcie z siedziskiem połączone dwoma stabilnymi i estetycznymi prowadnicami stalowymi malowanymi proszkowo na kolor czarny
- Podłokietniki krzesła czarne, z miękką nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości
- Krzesło w całości tapicerowane tkaniną zmywalną o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft 2, lico 100% vinyl, gramatura 650g/m², trudnopalności EN 1021:1:2 (papieros, zapalnik), trudnopalność DIN 4102 B2, NF P92-503/M2, o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2, odporność na światło >5 (DIN EN ISO 105-B02). Tkanina posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne, wykazuje odporność na działanie uryny, tkaninę można dezynfekować środkami na bazie amoniaku, chloru, alkoholu, nafty. Antystatyczna. Posiada atest higieniczny.
- Krzesło posiada możliwość takiego tapicerowania, gdzie powierzchnie robocze siedziska i oparcia krzesła są wykonane z jednego koloru tkaniny, zaś powierzchnie boczne siedziska, tylna oraz boczne oparcia- w innym kolorze.

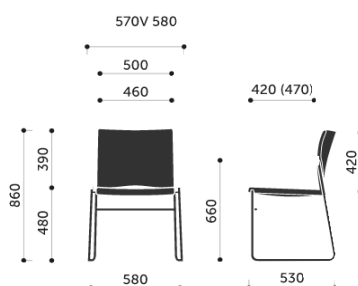
Przykładowe rozwiązanie



K2- KRZESŁO KONFERENCYJNE NA PŁOZIE

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki zabezpieczające podłogę przed rysowaniem, służące jednocześnie do łączenia krzeseł w rzędy, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła
- Krzesło z możliwością sztaplowania na dedykowanym wózku do 20 sztuk
- Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11mm, chromowanego w technologii chromu III wartościowego. Nie dopuszcza się stosowania chromu VI wartościowego.
- Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane pianką poliuretanową PU o gęstości 35kg/m³, tapicerowane tkaniną, w dolnej części wykończone maskownicą plastikową w kolorze czarnym osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł
- Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane pianką poliuretanową PU o gęstości 35kg/m³, w całości tapicerowane tkaniną, nie dopuszcza się plastikowej maskownicy tylnej części oparcia
- Krzesło tapicerowane tkaniną zmywalną o składzie osnowa 100% poliestr Hi-Loft 2, lico 100% winyl, gramatura 650g/m², trudnopalności EN 1021:1:2 (papieros, zapalka), trudnopalność DIN 4102 B2, NF P92-503/M2, o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2, odporność na światło >5 (DIN EN ISO 105-B02). Tkanina posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne, wykazuje odporność na działanie uryny, tkaninę można dezynfekować środkami na bazie amoniaku, chloru, alkoholu, nafty.

Przykładowe rozwiązanie

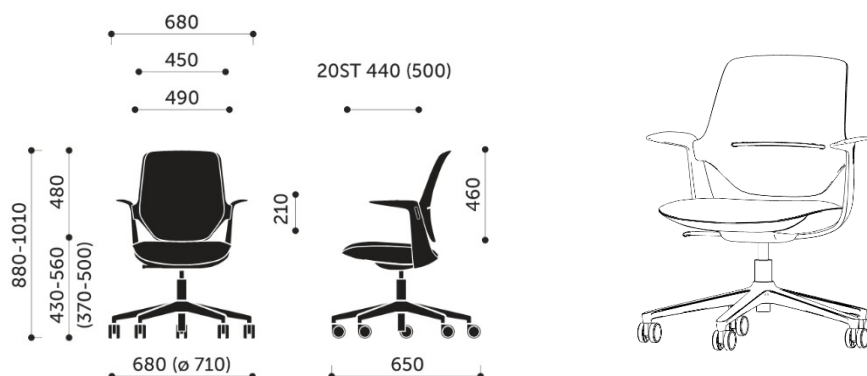


K3- Krzesło obrotowe

- Podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu, jasnoszara
- Samohamowne miękkie kółka jezdne do twardych powierzchni, średnica 65mm
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
- Mechanizm synchroniczny, samoważący (SYNCHRO SELF), umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska przy jednoczesnym automatycznym, dopasowaniu siły odchylania oparcia do wagi użytkownika. Mechanizm pozwala na blokowanie oparcia w pozycji bazowej oraz maksymalnym odchyleniu. System ANTI SHOCK zapobiega uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu. Mechanizm oraz dźwignia w kolorze czarnym.

- Oparcie krzesła wykonane z poliamidu w kolorze jasnoszarym, z poziomą szczeliną na wysokości mocowania podłokietników
- Siedzisko krzesła wykonane z poliamidu, wyściełane pianką poliuretanową o gęstości 70 kg/m³
- Podłokietniki z tworzywa sztucznego w kolorze jasnoszarym, w postaci jednolitego elementu, zintegrowane z oparciem oraz mechanizmem krzesła
- Siedzisko krzesła tapicerowane tkaniną zmywalną o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft 2, lico 100% winyl, gramatura 650g/m², trudnopalności EN 1021:1:2 (papieros, zapalka), trudnopalność DIN 4102 B2, NF P92-503/M2, o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2, odporność na światło >5 (DIN EN ISO 105-B02). Tkanina posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne, wykazuje odporność na działanie uryny, tkaninę można dezynfekować środkami na bazie amoniaku, chloru, alkoholu, nafty. Antystatyczna. Posiada atest higieniczny.

Przykładowe rozwiązanie:



K4- Krzesło plastikowe

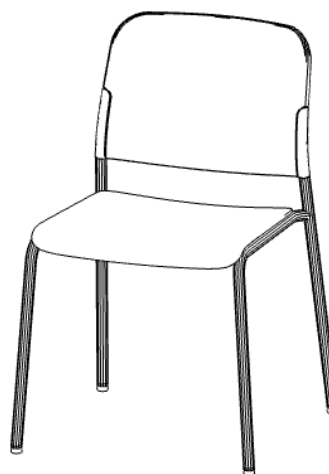
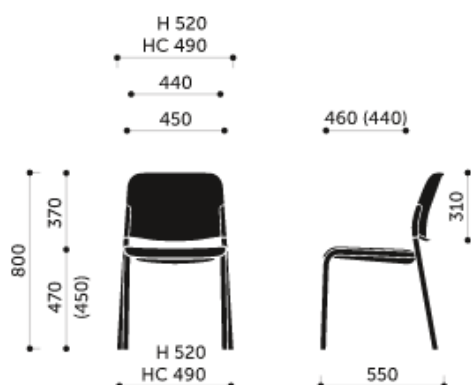
- Krzesło konferencyjne na czterech nogach.
- Stelaż wykonany z rury stalowej o wymiarach 19x1,5 mm, malowany proszkowo na jeden z 8 dostępnych kolorów, nogi krzesła zakończone stopkami z tworzywa sztucznego z ślizgiem filcowym zabezpieczające podłogę przed rysowaniem
- Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubłkowa z polipropylenu w jednym z 7 dostępnych kolorów, z owalnym otworem na styku siedziska i oparcia krzesła
- Kubełek mocowany do stelaża bez widocznych od strony osoby siedzącej śrub montażowych
- Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt.

Przykładowe rozwiązanie



K5- Krzesło plastikowe + ŁĄCZNIK

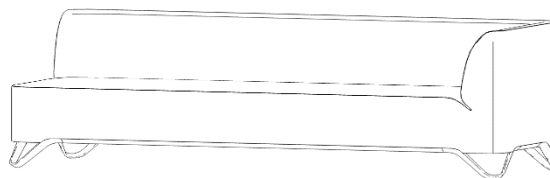
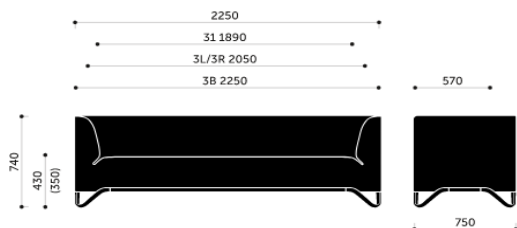
- Ergonomiczne krzesło konferencyjne charakteryzujące się lekką, nowoczesną formą, na stelażu stalowym na czterech nogach, typ H, stelaż wykonany z rury o przekroju okrągłym o średnicy 22 mm, malowany proszkowo na kolor czarny.
- Nogi krzesła mocowane do konstrukcji nośnej siedziska w jego narożach, zakończone przegubowymi plastikowymi stopkami. Konstrukcja musi umożliwiać sztaplowanie krzesła.
- Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu wykończone od spodu estetyczną maskownicą z PP osłaniającą elementy konstrukcyjne stelaża siedziska.
- Oparcie krzesła wykonane z polipropylenu o kształcie zapewniającym właściwe podparcie kręgosłupa w części krzyżowo-lędźwiowej i mocowane do stelaża krzesła bez widocznych śrub montażowych
- Istnieje możliwość dowolnego łączenia kolorów plastików siedziska i oparcia krzesła



S1- Sofa wypoczynkowa 3os.

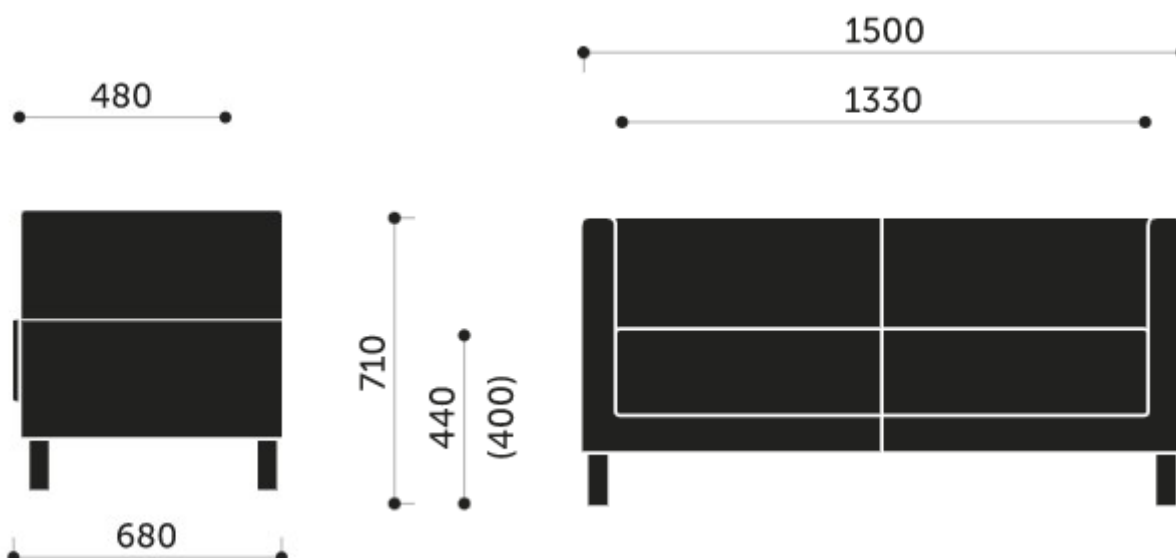
- Sofa wypoczynkowa przeznaczona do intensywnej eksploatacji, jako element modułowy z możliwością łączenia z innymi elementami zestawu.
- Zakończona podłokietnikiem tylko z lewej strony
- Stelaż sofa o niepowtarzalnym kształcie, wykonany z odlewanego aluminium, polerowany (kolor chrom), biegnący dookoła wzdłuż wszystkich dolnych krawędzi siedziska. Nie dopuszcza się stelaża stalowego giętego.
- Siedzisko sofa wykonane z konstrukcji drewnianej wyposażonej w pasy gumowe oraz trudnopalną piankę wylewaną o gęstości 75 kg/m³
- Oparcie - stelaż metalowy zalany trudnopalną pianką poliuretanową o gęstość 60 kg/m³
- Sofa tapicerowana tkaniną zmywalną o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft 2, lico 100% vinyl, gramatura 650g/m², trudnopalności EN 1021:1:2 (papieros, zapalka), trudnozapalność DIN 4102 B2, NF P92-503/M2, o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2, odporność na światło >5 (DIN EN ISO 105-B02). Tkanina posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne, wykazuje odporność na działanie uryny, tkaninę można dezynfekować środkami na bazie amoniaku, chloru, alkoholu, nafty. Antystatyczna. Posiada atest higieniczny.

Przykładowe rozwiązanie:



S2- Sofa wypoczynkowa 2os.

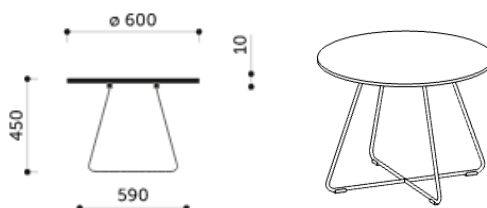
- Klasyczna sofa wypoczynkowa o kubistycznej formie, w całości tapicerowana tkaniną obiciową, wsparta na czterech metalowych nogach z profilu stalowego o przekroju kwadratu 40X40 mm, malowanych proszkowo na kolor czarny. Nogi zakończone stopkami z wkładką filcową.
- Podłokietniki oraz oparcie sofy w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego ciętą pianką PU.
- Stelaż sofy stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach siedziska 40 kg/ m³ i oparcia 25 kg/m³.
- Sofa w całości tapicerowana tkaniną zmywalną o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft 2, lico 100% winyl, gramatura 650g/m², trudnopalności EN 1021:1:2 (papieros, zapalnik), trudnozapałność DIN 4102 B2, NF P92-503/M2, o klasie ścieralności >300 000 cykli EN ISO 12947-2, odporność na światło >5 (DIN EN ISO 105-B02). Tkanina posiada właściwości antybakteryjne i antygrzybiczne, wykazuje odporność na działanie uryny, tkaninę można dezynfekować środkami na bazie amoniaku, chloru, alkoholu, nafty. Antystatyczna. Posiada atest higieniczny.



ST- Stolik niski okrągły fi 600mm

- Wysokiej klasy wykonania stół okolicznościowy o lekkiej optycznej konstrukcji
- Stelaż wykonany z pręta stalowego fi 11mm, mocowany 4 punktowo do blatu stolika, pręty stelaża przylegające do podłoża skrzyżowane pod kątem prostym, zakończone teflonowymi stopkami, stelaż malowany proszkowo na kolor metalik
- Błat stołu wykonany z hartowanego szkła w kolorze mlecznym o grubości 10mm i średnicy 600mm

Przykładowe rozwiązanie:



ST1 - Stolik 800x800mm

- Stół na nodze kolumnowej, powinien posiadać wymiary zawarte w przedziale:
- Wysokość podstawy: 730-740 mm
- Rozmiar stopy stołu: 500x500 mm (+/- 3mm)
- Błat o wymiarach: 800x800mm
- Całkowita wysokość stołu: 738-765mm
- Stół powinien posiadać podstawę składającą się z pojedynczej nogi i kwadratowej stopy
- Elementy metalowe w wykończeniu INOX – stal nierdzewna polerowana
- Błat powinien być wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu
- Noga montowana do blatu na min. 4 ramionach za pomocą wkrętów.
- Noga musi być mocowana do podstawy stołu za pomocą min. trzech śrub
- Noga powinna być wykonana z profilu o przekroju w zakresie 75-85 mm z założeniem, że noga ma być kwadratowa.
- Podstawa dolna powinna być wykonana ze stalowej blachy o grubości 7-12mm.
- Stopki z tworzywa sztucznego
- **Kolorystyka:** blat - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy

Przykładowe rozwiązanie:



ST2 - Stolik 1000x600mm

Przykładowe rozwiązanie:



- Stolik na stelażu rury kwadratowej 50x50 , powinien posiadać wymiary zawarte w przedziale:
- Rozmiar stopy stołu: 500x500 mm (+/- 3mm)
- Blat o wymiarach: 1000x600mm
- Całkowita wysokość stołu: 450-470mm
- Elementy metalowe w wykończeniu -malowanie proszkowe
- Blat powinien być wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu
- Stopki z tworzywa sztucznego
- **Kolorystyka:** blat - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy

SZ2 – szafa wnękowa do zabudowy

- Szafa wnękowa do indywidualnej aranżacji według pomiarów z natury. Wymiary orientacyjne szer. 215cm , gł/ 60cm , wys. 290 cm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm
- Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm.
- Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Fronty szaf zamykanych drzwiami przesuwными
- Wewnątrz szafy zastosowana pionowa przegroda na wysokość szafy stabilizująca jej sztywność
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.

Przykładowe rozwiązanie



SZ3 – szafa wnękowa do zabudowy

- Szafa wnękowa do indywidualnej aranżacji według pomiarów z natury. Wymiary orientacyjne szer. 180cm , gł/ 60cm , wys. 290 cm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm
- Obrzeża płyt mają być okleinowane dodatkową ABS o grubości 2 mm.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm.
- Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Fronty szaf zamykanych drzwiami przesuwными
- Wewnątrz szafy zastosowana pionowa przegroda na wysokość szafy stabilizująca jej sztywność
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.

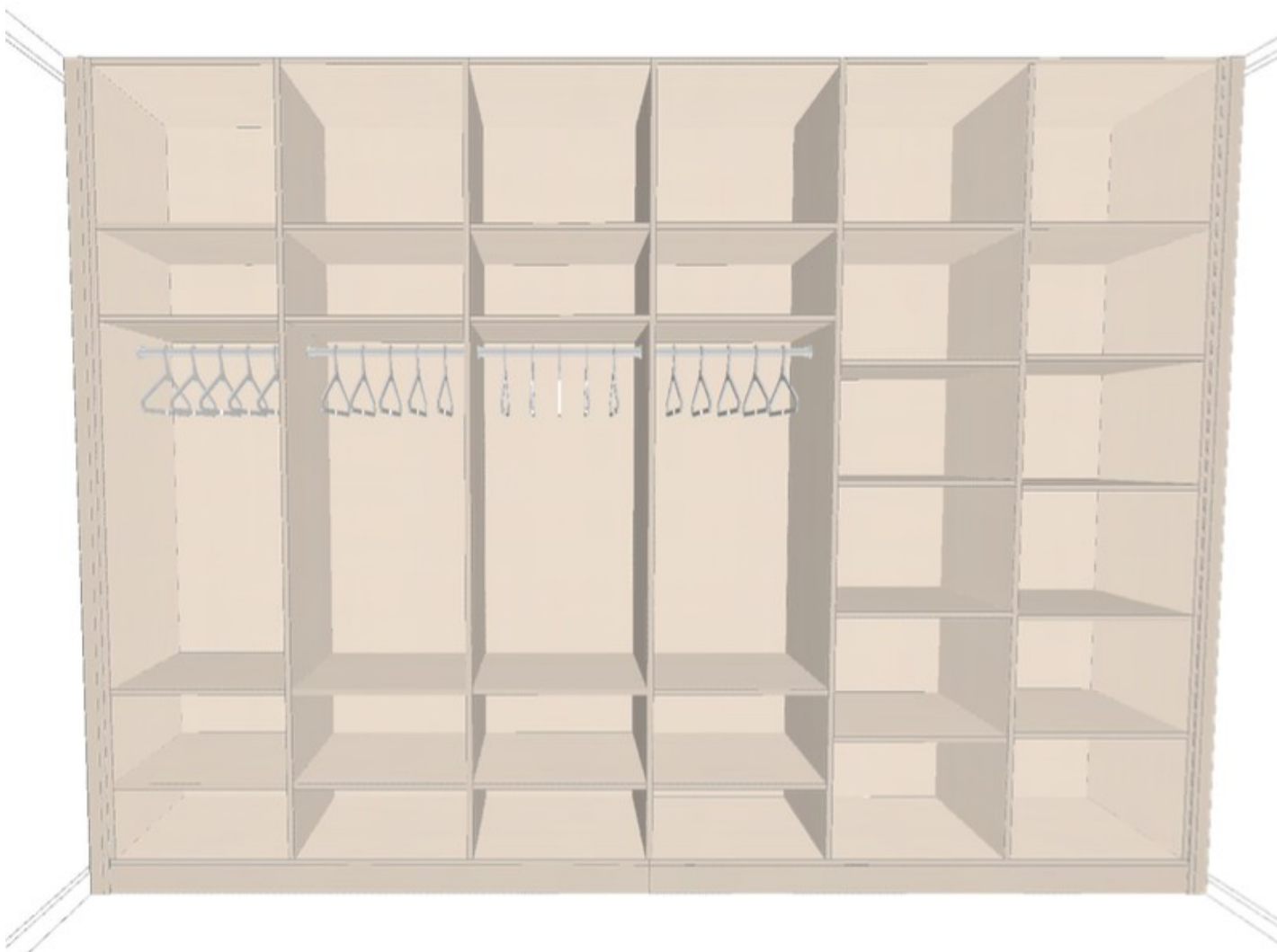
Przykładowe rozwiązanie



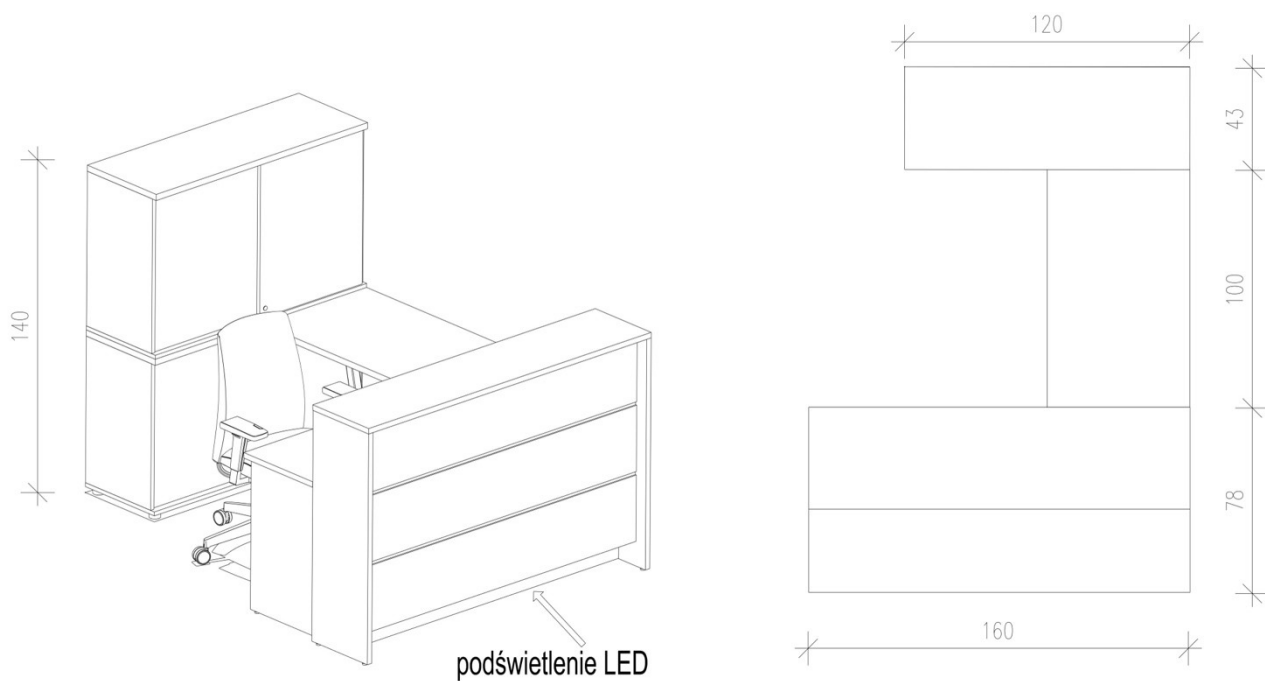
SZ4 – szafa wnękowa do zabudowy

- Szafa wnękowa do indywidualnej aranżacji według pomiarów z natury. Wymiary orientacyjne szer. 380cm , gł/ 60cm , wys. 290 cm
- Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm
- Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm.
- Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.
- Wieniec dolny oraz boki mają być wykonane z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm.
- Front (drzwi) szafy – płyta wiórowa o grubości 18 mm.
- Ściana tylna szaf ma być wykonana z płyty o grubości 18 mm.
- Fronty szaf zamykanych drzwiami
- Wewnątrz szafy zastosowana pionowa przegroda na wysokość szafy stabilizująca jej sztywność
- Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki, gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy.
- Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe.

Przykładowe rozwiązanie



Z1 - Zabudowa meblowa - lada



Zabudowa lady wykonana według rysunku poglądowego i wymiarów

Zabudowa lady wykonana z płyty melaminowanej o grubości min. 18mm

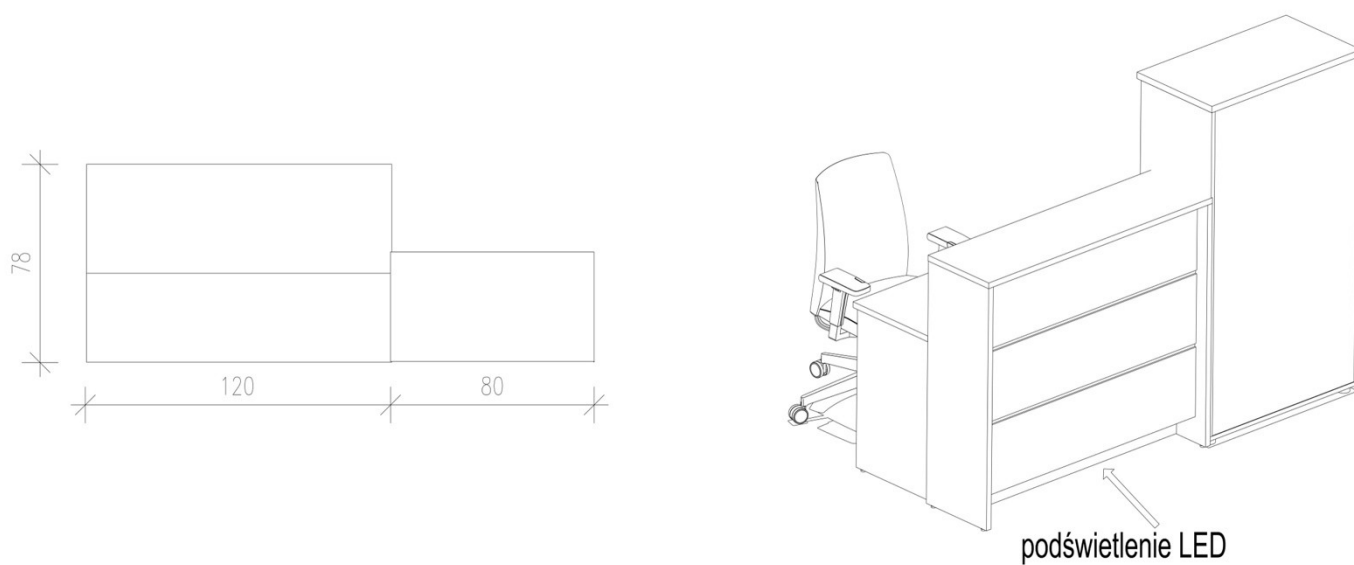
Szafa przesuwna z płyty melaminowanej o grubości min.18mm

Z2 - Zabudowa meblowa - lada

Zabudowa lady wykonana według rysunku poglądowego i wymiarów

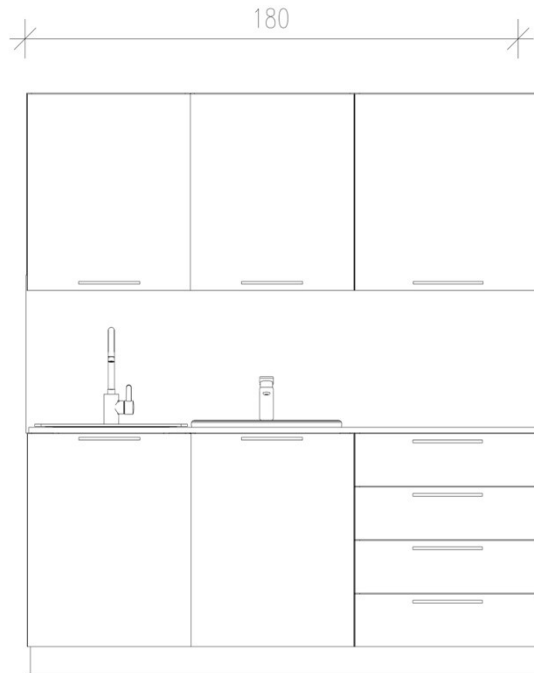
Zabudowa lady wykonana z płyty melaminowanej o grubości min. 18mm

Szafa przesuwna z płyty melaminowanej o grubości min.18mm



Z3 - Zabudowa meblowa - aneks

Przykładowe rozwiązanie:



Zabudowa prosta dł. ok. 180 cm. Wszystkie szafki wykonane z płyty melaminowanej o podwyższonej odporności.
Szafka dolne:

Korpus powinien posiadać wysokość 72cm, głębokość 55 cm. Szerokości szafek w przedziale 30-80 cm (Wybór szerokości poszczególnych modułów uzależniony od pomiaru z natury). Szafka dolne wsparte na nogach metalowych wysokości 10 cm umożliwiające łatwe mycie podłoża pod szafkami. Nie dopuszcza się rozwiązań nóg plastikowych i cokołów. Prowadnice szuflad powinny posiadać samodociąg. Zawiasy szafek powinny posiadać cichy domyk. Fronty wyposażone w uchwyty. Pomiędzy szafkami dolnymi i górnymi okładzina z płyty meblowej

Szafka wisząca:

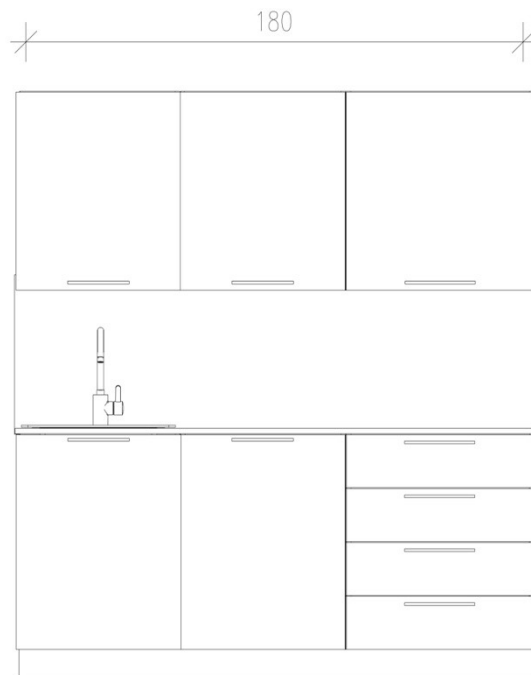
Korpus powinien posiadać wysokość 75cm, głębokość 40 cm. Szerokości szafek w przedziale 30-80 cm (Wybór szerokości poszczególnych modułów uzależniony od pomiaru z natury). Zawiasy szafek powinny posiadać cichy domyk. Fronty przewieszane - dłuższe niż korpus co umożliwia otwieranie szafek bez stosowania uchwytów. Między szafkami okładzina ścienna wykonana z płyty meblowej

Błat roboczy:

Błat z płyty laminowanej zapewniającej wysoką odporność na temperaturę oraz ścieranie. Wymiary 60 cm głębokości oraz 3.8cm grubości.

Łączna wysokość szafek dolnych wraz z blatem i cokołem powinna wynosić 85,8cm. Błat laminowany po wycięciu otworu na zlewozmywak należy odpowiednio zabezpieczyć w tym celu na surowe krawędzie należy nałożyć i uszczelnić silikonem. Boczne krawędzie blatu wykończone pcv grubości min. 2 mm.

Z4 - Zabudowa meblowa - aneks



Zabudowa prosta dł. ok. 180 cm. Wszystkie szafki wykonane z płyty melaminowanej o podwyższonej odporności.

Szafki dolne:

Korpus powinien posiadać wysokość 72cm, głębokość 55 cm. Szerokości szafek w przedziale 30-80 cm (Wybór szerokości poszczególnych modułów uzależniony od pomiaru z natury).

Szafki dolne wsparte na nogach metalowych wysokości 10 cm umożliwiające łatwe mycie podłoża pod szafkami. Nie dopuszcza się rozwiązań nóg plastikowych i cokołów. Prowadnice szuflad powinny posiadać samodociąg. Zawiasy szafek powinny posiadać cichy domyk. Fronty wyposażone w uchwyty. Pomiędzy szafkami dolnymi i górnymi okładzina z płyty meblowej

Szafki wiszące:

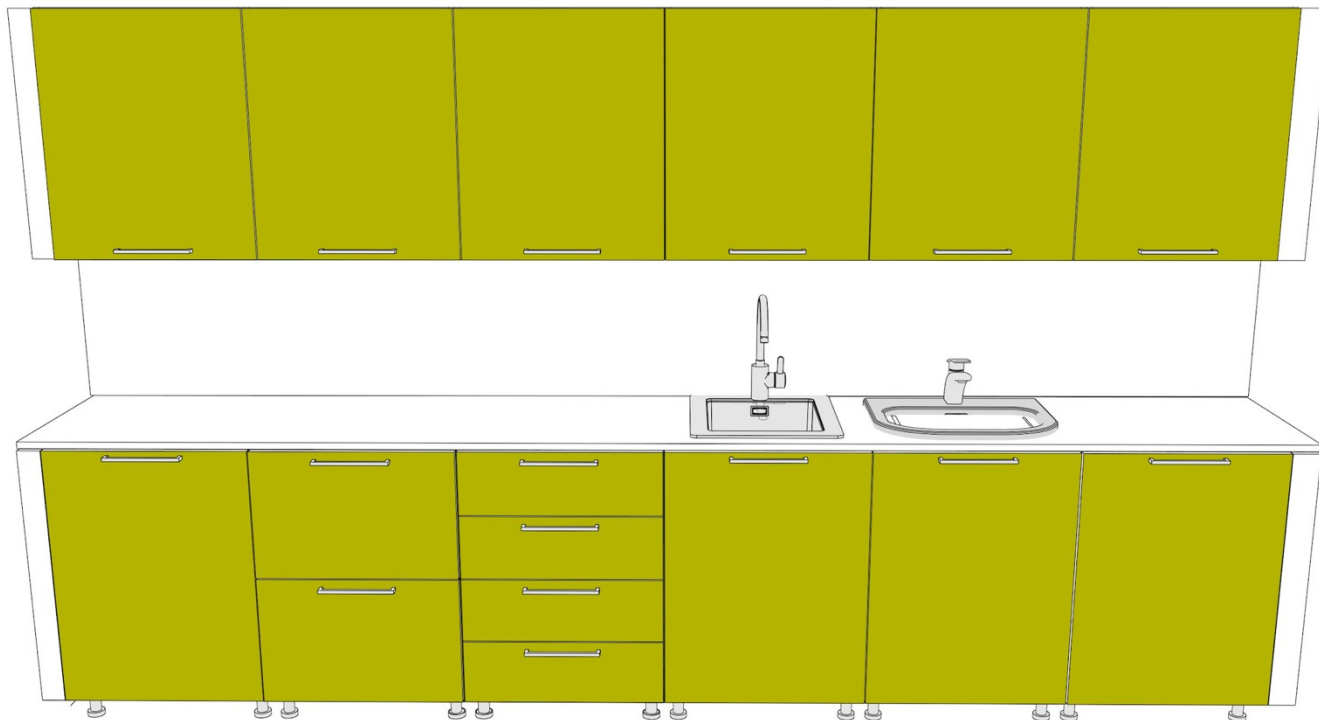
Korpus powinien posiadać wysokość 75cm, głębokość 40 cm. Szerokości szafek w przedziale 30-80 cm (Wybór szerokości poszczególnych modułów uzależniony od pomiaru z natury). Zawiasy szafek powinny posiadać cichy domyk. Fronty przewieszane - dłuższe niż korpus co umożliwia otwieranie szafek bez stosowania uchwytów. Między szafkami okładzina ścienna wykonana z płyty meblowej

Błat roboczy:

Błat z płyty laminowanej zapewniającej wysoką odporność na temperaturę oraz ścieranie. Wymiary 60 cm głębokości oraz 3.8cm grubości.

Łączna wysokość szafek dolnych wraz z blatem i cokołem powinna wynosić 85,8cm. Błat laminowany po wycięciu otworu na zlewomywak należy odpowiednio zabezpieczyć w tym celu na surowe krawędzie należy nałożyć i uszczelnić silikonem. Boczne krawędzie blatu wykończone pcv grubości min. 2 mm.

Z5 - Zabudowa meblowa – aneks zabiegowy



blat z Corianu, fronty w ramce aluminiowej - szer. 4850.

R – Regał metalowy

Regał metalowy gł.60 szer. 100cm h-200, nośność 100kg

Na wezwanie Zamawiającego, po zawarciu umowy należy przedstawić:

Certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych oraz certyfikat ISO 45001 - określający wymagania dotyczące systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy (BHP).