

SPECYFIKACJA TECHNICZNA (WYMAGAŃ DLA DOSTAWCY)

1. Przedmiot specyfikacji:

Ekstruder do spawania tworzyw sztucznych + łącznik kątowy.

2. Zakres specyfikacji:

2.1. Wymagania funkcjonalne:

2.1.1. Przeznaczenie

Urządzenie przeznaczone jest do spawania tworzyw sztucznych (PE i PP).

2.1.2. Warunki pracy

Urządzenie obsługiwane przez operatora z regulacją parametrów pracy (temperatura uplastyczniana, temperatura wstępnego podgrzania, wydajność)

2.1.3. Parametry pracy

zakres temperatury pracy urządzenia 5-45 °C

Zasilanie 100-240V 50-60Hz

Moc min 3000W

Wydajność dla PE min 0,6kg/h dla (Drut Ø 3)

Wydajność dla PE min 0,1kg/h dla (Drut Ø 4)

Max grubość płyty 20mm

2.1.4. Gabaryty

Nie przekraczające:

460 x 100 x 460mm

Waga jednostki fazującej nie przekraczająca 6kg (im niższa waga tym lepiej)

2.1.5. Inne

W zestawie przedłużka kątowna opcjonalnie:

- 90 stopni

- 45 stopni

2.2. Zgodność z wymaganiami prawnymi, normami i standardami obowiązującymi w UE:

Dyrektywa „maszynowa”: 2006/42/EC

Dyrektywa „EMC”: 2004/108/ES (środowisko przemysłowe)

Dyrektywa „niskonapięciowa”: 2006/95/ES

Dyrektywa FCC – rozdział 15 (zapobieganie zakłóceniom instalacji)

2.3. Warunki dostawy

2.4. Warunki odbioru technicznego:

2.4.1. Dokumentacja techniczno – ruchowa

2.4.2. Testy

2.4.3. Szkolenie obsługi,

2.4.4.

2.5. Wymagany termin realizacji:

2.6. Wymagania odnośnie gwarancji, serwisu i obsługi pogwarancyjnej

Gwarancja minimum 24 m-ce.

3. Dokumenty związane:

SPECYFIKACJA TECHNICZNA (WYMAGAŃ DLA DOSTAWCY)

4. Serwis i obsługa

4.1. W okresie gwarancji

4.2. Po gwarancji

4.3. Dostępność części zamiennych

4.4. Dostępność materiałów eksploatacyjnych oraz możliwych zamienników

4.5. Inne

Opracował:

Sylwester Trochimowicz

Zatwierdził: