

Chojnice, 15.02.2024 r.

ZP.272.2.2024

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

**na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych
(t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 ze zm.)**

Powiat Chojnicki
ul. 31 Stycznia 56, 89-600 Chojnice,
tel. (052) 39 66 500

informuje o wyborze najkorzystniejszej oferty na usługi pn.:

Wykonanie dokumentacji projektowej dla termomodernizacji i instalacji odnawialnych źródeł energii w budynkach użyteczności publicznej z podziałem na części.

Część II. Wykonanie dokumentacji projektowej dla termomodernizacji i instalacji odnawialnych źródeł energii w budynkach użyteczności publicznej (budynek Domu Pomocy Społecznej w Chojnicach).

Tryb: art. 275 pkt. 1 (tryb podstawowy bez negocjacji)
Złożonych ofert: 2 z czego odrzucono: 1

Wybrano ofertę: nr 2

KBS DESIGN BARTOSZ SOKOŁOWSKI, UL. 3 MAJA 22/24/11, CZĘSTOCHOWA 42-217

WOJEWÓDZTWO: ŚLĄSKIE

Cena: 207 870,00 zł brutto

Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 48 miesięcy

Oferta najkorzystniejsza, spełnia wymogi określone ustawą i SWZ. W kryterium oceny ofert: cena: wykonawca otrzymał 60,00 pkt.; w kryterium: okres rękojmi i gwarancji wykonawca otrzymał: 40,00 pkt. Oferta otrzymała łącznie najwyższą liczbę punktów, tj. 100,00 pkt. Cena oferty: 207 870,00 zł brutto. Zamawiający zamierzał przeznaczyć na realizację zamówienia: 250 000,00 zł brutto.

Streszczenie oceny i porównanie złożonych ofert:

Numer oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Liczba pkt w kryterium C – Cena Z tytułu niniejszego kryterium maksymalna ilość punktów wynosi 60.	Liczba pkt w kryterium G - Okres rękojmi i gwarancji za zaoferowany okres rękojmi i gwarancji 36 miesięcy: 0 pkt. za zaoferowany okres rękojmi i gwarancji 48 miesięcy: 40 pkt. Z tytułu niniejszego maksymalna ilość punktów wynosi 40.	Łączna punktacja P = PC +PG
2	KBS DESIGN BARTOSZ SOKOŁOWSKI UL. 3 MAJA 22/24/11 CZĘSTOCHOWA 42-217 WOJEWÓDZTWO: ŚLĄSKIE	Zaoferowana cena: 207 870,00 zł Porównanie złożonych ofert /wzór/ <u>207 870,00 zł</u> 207 870,00 zł x 60 pkt Liczba pkt w kryterium: 60,00 pkt	Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 48 miesięcy Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt	100,00 pkt

Zamawiający zawiera umowę z wykonawcą – zgodnie z art. 308 ust. 2 ustawy PZP.

STAROSTA

Marek Szczepański

Zamieszczono na stronie internetowej postępowania:
platformazakupowa.pl/sp_chojnice/aukcje