



**Uwaga :**

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Wymiary nietolerowane wykonać w IT-13 wg normy PN-EN 20286-1-2.
3. Dokumentacja dla wersji testowej.
4. Po zespawaniu malować pierwszą warstwę podkładem, a drugą na kolor szary.

NR ELEMENTU	NUMER CZĘŚCI	NAZWA LUB OPIS	MATERIAŁ	ILOŚĆ
1	Z.81-1-1A	podstawa krótka	1.0037 (S235JR)	1
2	Z.81-1-2A	Zastrzał	1.0037 (S235JR)	2
3	Z.81-1-3A	Profil C 60x60x4 Z/G	1.0037 (S235JR)	1
4	Z.81-1-5A	Zastrzał wzdłużny	1.0037 (S235JR)	2

Nr Zlecenia:		Wykończenie:		Materiał:		Masa:		Nazwa projektu:					
						15.49kg							
				NCBJ OR POLATOM		05-400 Otwock-Swierk		Nazwa rysunku:				słup końcowy	
		IMIĘ I NAZWISKO		DATA		PODPIŚ		Nr rysunku:		Rewizja:		Podziałka:	
NARYSOWAŁ		G. Sykacz		28.07.2020				Z.81-1-0A		A		1:2.5	
SPRAWDZIŁ										Format:		Arkusz:	
ZATWIERDZIŁ										A3		1/1	