

Pompy serii AS 0530 - 0841

Trwałe, niezawodne pompy zatapialne o mocy od 1,0 do 3,0 kW, przeznaczone do tłoczenia ścieków, wody czystej i zanieczyszczonej z budynków, osiedli, zakładów komunalnych i przemysłowych.



2

Zastosowanie

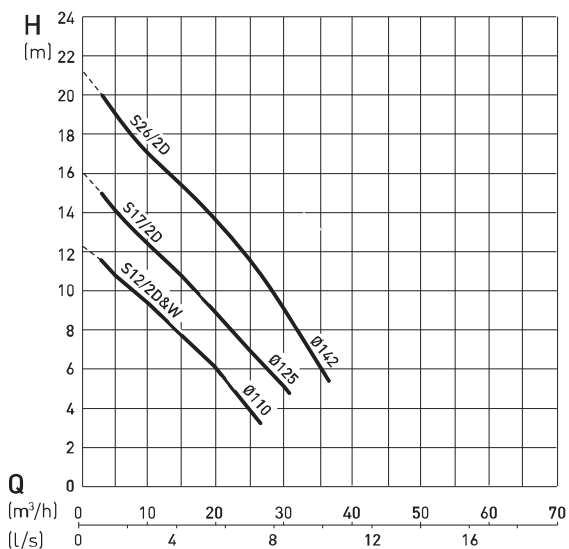
- Tłoczenie ścieków, wody czystej i zanieczyszczonej z budynków i posesji prywatnych oraz zakładów rzemieślniczych i komunalnych.
- Pompy AS z wirnikami systemu CB (contra block) przeznaczone są do ścieków bytowo-gospodarczych oraz ścieków deszczowych.
- Pompy AS z wirnikami o swobodnym przepływie (vortex) nadają się szczególnie do osadów zawierających gazy oraz do ścieków zawierających substancje o właściwościach ściennych.

Charakterystyka

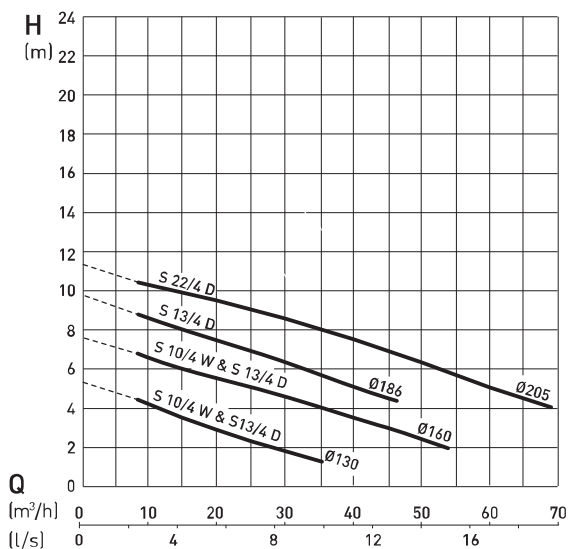
- Instalacja wolnostojąca lub na stopie sprzęgającej.
- System CB (contra block), składający się ze spiralnej pokrywy dolnej z wlotem o falistej krawędzi ścinającej oraz z otwartego wirnika jednokanałowego ABS, zapobiega blokowaniu się wirnika przy wysokich zawartościach substancji stałych i włóknistych w ściekach.
- Hydraulika:
AS 0530, 0630, 0631, 0830, 0831: otwarty wirnik Vortex,
As 0641, 0840, 0841: otwarty wirnik Contrablock.
- Przyłącze hydrauliczne: AS 0530: 2" gwint wewnętrzny (DN50); AS 0630 do 0641: z kołnierzem DN 65; AS 0830, 0831, 0840, 0841: z kołnierzem DN80.
- Dostępne w wersji standardowej lub przeciwwybuchowej EX.
- Wysoka niezawodność nawet w pracy ciągłej.
- Silnik: Zasilany prądem trójfazowym 400 V lub jednofazowym 220-240V, 50 Hz, dwubiegunowy (2900 obr./min.) i czterobiegunowy (1450 obr./min.). Klasa izolacji stojana F, stopień ochrony IP68. Wersje przeciwwybuchowe produkowane są zgodnie ze standardem EX d IIB T4 oraz FM.
- Łożyskowanie: Wał silnika wykonany ze stali nierdzewnej, podparty w łożyskach kulkowych smarowanych na cały okres eksploatacji.
- Uszczelnienie Wału: Między silnikiem i częścią hydrauliczną mechaniczne z węgla krzemu, odporne na skokowe zmiany temperatury i pracujące niezależnie od kierunku obrotów wału. Od strony silnika smarowane olejem uszczelnienie wargowe.
- Konstrukcja: Silnik w obudowie z żeliwa, wodoszczelny, połączony z żeliwną częścią hydrauliczną tworzą zwarty i trwały agregat blokowy.
- Zabezpieczenie przed przegrzaniem: System TCS (Thermo-Control-System) z bimetalowymi czujnikami temperatury stojana, wyłączający silnik w razie przegrzania. Jako opcja. Wersja EX wyposażona w TCS w standardzie.
- Kontrola szczelności: System DI składający się z czujnika w silniku i komorze olejowej sygnalizujący przeciek uszczelnienia wału (poza komorą olejową – w wersji Ex) jako opcja.
- Temperatura medium: Maksymalna dopuszczalna temperatura medium do pracy ciągłej to 40°C, krótkotrwale (do 5 minut) do 60°C.
- Pompy zgodne z normą EN 12050-1.

Charakterystyka hydrauliczna

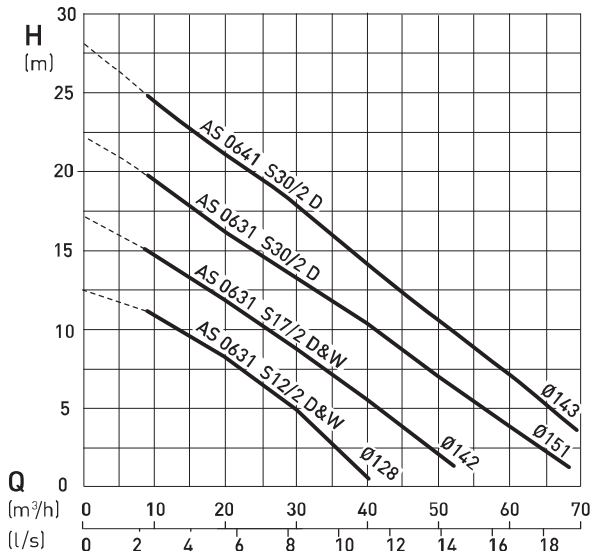
AS 0530



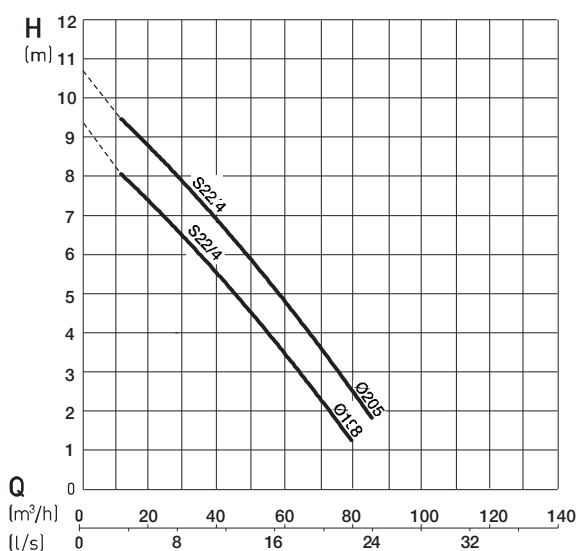
AS 0630 i 0830



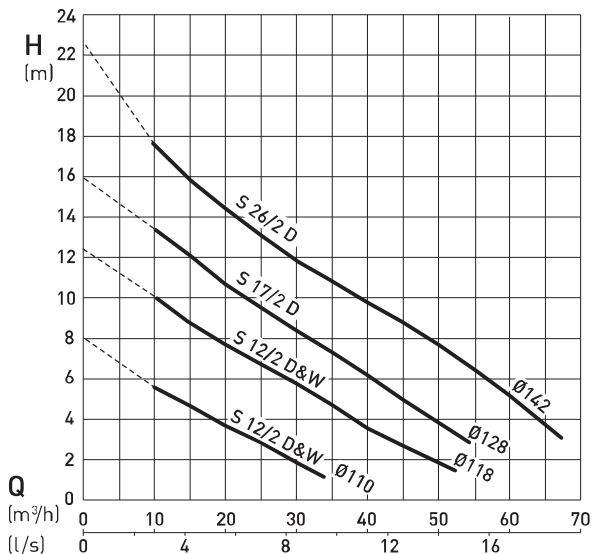
AS 0631 i 0641



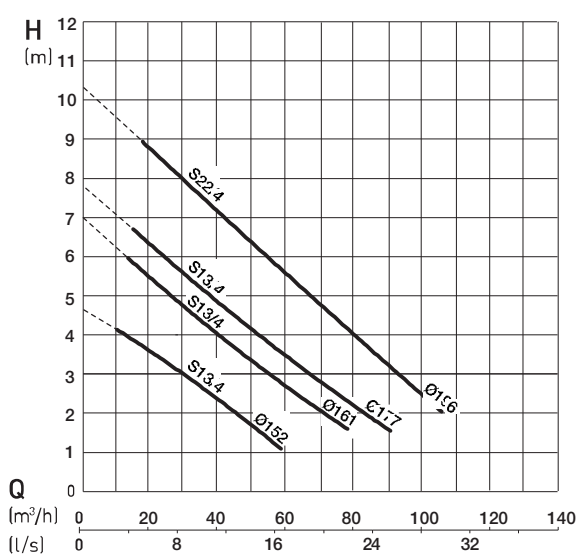
AS 0831



AS 0840



AS 0841



H = całkowita wysokość podnoszenia, Q = wydajność. Krzywe zgodne z ISO 9906. Do ostatecznego zweryfikowania doboru pomp należy używać programu komputerowego ABSEL.

Dane techniczne

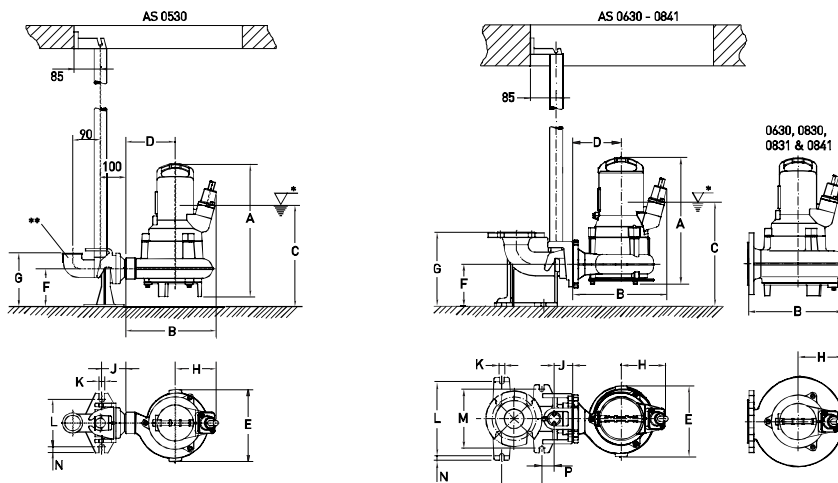
AS		Swobodny przełot (mm)	Króciec* tłoczny	Napięcie znamionowe (V)	Moc silnika** P ₁ (kW) P ₂		Natężenie znamionowe (A)	Prędkość obrotowa (r/min)	Masa *** (kg)
0530	S12/2W ⁽¹⁾	40	G 2"	220-240 1~	1.77	1.20	8.22	2900	31
	S12/2D	40	G 2"	400 3~	1.69	1.20	3.29	2900	31
	S17/2D	40	G 2"	400 3~	2.31	1.70	3.97	2900	34
	S26/2D	40	G 2"	400 3~	3.43	2.60	5.64	2900	40
0630	S10/4W ⁽¹⁾	60	DN 65	220-240 1~	1.69	1.00	7.49	1450	37
	S13/4D	60	DN 65	400 3~	1.93	1.30	3.60	1450	37
	S22/4D	60	DN 65	400 3~	2.88	2.20	5.15	1450	43
0631	S12/2W ⁽¹⁾	40	DN 65	220-240 1~	1.77	1.20	8.22	2900	35
	S12/2D	40	DN 65	400 3~	1.69	1.20	3.29	2900	35
	S17/2W ⁽¹⁾	40	DN 65	220-240 1~	2.36	1.65	10.60	2900	35
	S17/2D	40	DN 65	400 3~	2.31	1.70	3.97	2900	35
	S30/2D	40	DN 65	400 3~	3.74	3.00	6.23	2900	42
0641	S30/2D	45	DN 65	400 3~	3.74	3.00	6.23	2900	41
0830	S10/4W ⁽¹⁾	60	DN 80	220-240 1~	1.69	1.00	7.49	1450	40
	S13/4D	60	DN 80	400 3~	1.93	1.30	3.60	1450	37
	S22/4D	60	DN 80	400 3~	2.88	2.20	5.15	1450	43
0831	S22/4D	80	DN 80	400 3~	2.88	2.20	5.15	1450	45
0840	S12/2W ⁽¹⁾	30	DN 80	220-240 1~	1.77	1.20	8.22	2900	33
	S12/2D	30	DN 80	400 3~	1.69	1.20	3.29	2900	33
	S17/2D	30	DN 80	400 3~	2.31	1.70	3.97	2900	33
	S26/2D	30	DN 80	400 3~	3.43	2.60	5.64	2900	39
0841	S13/4D	80	DN 80	400 3~	1.93	1.30	3.60	1450	41
	S22/4D	80	DN 80	400 3~	2.88	2.20	5.15	1450	56

* G – gwint wewnętrzny, DN kołnierz ** P₁ – moc z sieci P₂ – moc na wale *** Waga z 10-metrowym kablem. Kabel standard = 4G1,5, Ex = 7G1,5

(1) w przypadku zastosowania kondensatora rozruchowego bez układu zasilającego sterowniczego, należy przyjąć następujące dane: Rozruch: 125-160 µF; Praca: 40µF (2 x 20µF) dla S10/4 W, 30µF dla S12/2 W oraz S17/2W. Zalecany czas rozruchu – 2 sekundy.

Wymiary [mm]

AS	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P
0530 S12/2 & 17/2	432	293	331	160	236	125	175	133	100	18	155	n.a.	20	n.a.	n.a.
	444	293	331	160	236	125	175	133	100	18	155	n.a.	20	n.a.	n.a.
0630 S10/4 & 13/4	437	309	348	157	294	140	247	147	57	18	245	195	15	132	40
	450	309	348	157	294	140	247	147	57	18	245	195	15	132	40
0631 S12/2 & 17/2	409	305	346	160	237	140	247	145	54	18	245	195	15	132	40
	421	305	346	160	237	140	247	145	54	18	245	195	15	132	40
0641 S30/2	428	308	346	160	237	140	247	148	54	18	245	195	15	132	40
0830 S10/4 & 13/4	437	307	408	160	294	200	342	147	88	18	275	195	20	182	25
	450	307	408	160	294	200	342	147	88	18	275	195	20	182	25
0831 S22/4	470	397	445	240	312	200	340	157	88	18	275	195	20	182	25
0840 S12/2 & 17/2	418	280	379	130	210	200	342	148	88	18	275	195	20	182	25
	430	280	379	130	210	200	342	148	88	18	275	195	20	182	25
0841 S13/4	473	397	445	240	312	200	340	157	88	18	275	195	20	182	25
	485	397	450	240	312	200	340	157	88	18	275	195	20	182	25



* Najniższy poziom wyłączenia. Minimalny poziom załączenia jest o co najmniej 100 mm wyżej.

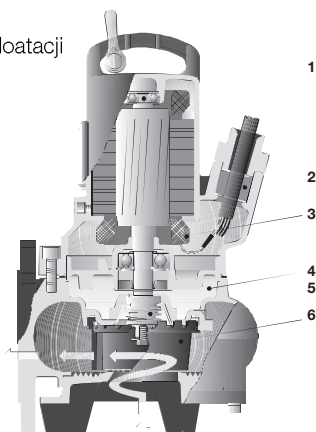
** Kolano nie jest w zakresie dostawy.

Wyposażenie

	Opis	Wymiar	Nr zam.	AS
Instalacja stacjonarna zatapialna na stopie sprzęgającej	Stopa sprzęgająca (żeliwo EN-GJL-250)			
	gwintowana (wraz ze śrubami oraz przejściówką)	2" bez kolana	62320560	0530
	kołnierzysta (wraz ze śrubami)	DN 65: kolano 90°	62320673	0630-0641
	kołnierzysta (wraz ze śrubami)	DN 80 bez kolana	62320557	0830 & 0840
	kołnierzysta (bez śrub)	DN 80: kolano 90°	62320649	0830/31/40/41
	kołnierzysta (z zatrzaskiem oraz śrubami)	DN 80: kolano 90°	62320650	0830/31/40/4
	Elementy złączne (stal ocynkowana)			
	śruby i uszczelka (między obejmą a pompą)		62610632	0830/31/40/41
	śruby kontwiące (stopę do podłoża)		62610775	0830/31/40/41
	Rura prowadząca (stal ocynkowana)	1¼" x 1 m	31380007	0530-0641
Instalacja pozioma		1¼" x 2 m	31380008	
		1¼" x 3 m	31380009	
		1¼" x 4 m	31380010	
		1¼" x 5 m	31380011	
	Zestaw łańcucha (stal ocynkowana)	3 m	61265065	0530-0841
		4 m	61265093	
		6 m	61265069	
		7 m	61265096	
	Zestaw łańcucha (stal nierdzewna)	3 m	61265081	0530-0841
		4 m	61265099	
Instalacja pionowa		6 m	61265085	
		7 m	61265102	
	Podstawa do instalacji poziomej (EN-GJL-250)		61825001	0831 & 0841
	zawiera wspornik korpusu i część hydrauliczną ze śrubami mocującymi i amortyzatorem drgań			
	Podstawa do instalacji pionowej		61355002	0831 & 0841
	Podstawa		42895016	0630 & 0830
			61355012	0631 & 0641
			61350526	0831 & 0841
	Kolano tłoczne (EN-GJL-250)			
	kołnier do wewnętrznego gwintu	DN 80 do G 2½"	31090131	0840
Instalacja przenośna	kołnier do złączki strażackiej	DN 80 do G 2½"	62665074	
	Adapter (stal ocynkowana)	DN 65 do DN 80	21405002	0630 & 0631
	Zawór zwrotny kulowy (EN-GJL-250)			
	gwint wewnętrzny	G 2"	61400527	0530
	gwint wewnętrzny z inspekcją	G 2½"	61400543	0630-0641
	kołnier z inspekcją i odpowietrzeniem	DN 80	61400534	0830/31/40/41
	kołnier z inspekcją	DN 80	61400523	0830/31/40/41
	Zasuwa (mosiężna)	G 2"	14040007	0530
	(EN-GJL-250)	DN 80	61420500	0830/31/40/41

Przekrój

1. Łożyska kulkowe, smarowane na cały okres eksploatacji
2. Szczelne wejście kablowe
3. Silnik z czujnikiem temperatury w uzwojeniach (opcja)
4. Komora olejowa z czujnikiem szczelności (opcja)
5. Uszczelnienie mechaniczne SiC / SiC
6. Wirnik Contrablock lub Vortex



Wykonanie materiałowe

Opis	Materiał
Obudowa silnika	Żeliwo EN-GJL-250
Wał silnika	Stal nierdzewna 1.4021 (AISI 420)
Korpus tłoczny	Żeliwo EN-GJL-250
Wirnik	Żeliwo EN-GJL-250
Płyta dolna	Żeliwo EN-GJL-250
Elementy złączne	Stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)