Piła, dn. 30.10.2024roku

FZP.IV-241/97/24/ZO

**Wszyscy uczestnicy postępowania**

*dotyczy: postępowania pod hasłem:* **„PRZEGLĄD ZASILACZA UPS ORAZ WYMIANA BATERII”**

Szpital Specjalistyczny w Pile informuje, że do wyżej wymienionego postępowania wpłynęły następujące pytania:

**Pytanie 1**

Proszę o podanie obecnie zainstalowanych akumulatorów oraz miejsce mątażu ( stojak bateryjny

lub szafa bateryjna ) ewentualnie proszę o zdjęcie zainstalowanego zestawu bateryjnego.

**Odpowiedź: Obecnie zainstalowane – typ Baterie 12V/120Ah - 48 sztuk. Miejsce montażu – stojak bateryjny.**



