

Załącznik nr 10 do SWZ – Opis przedmiotu zamówienia – Część 1

Dane techniczne zmiatarki elewatorowej dostosowanej do współpracy z ciągnikiem

| L.p. | DANE TECHNICZNE |
|------|---|
| 1 | Wydajność zmiatania: min. 45.000m ² /godz |
| 2 | Długość maszyny bez dyszla max. 3.800mm |
| 3 | Długość maszyny z dyszlem max. 5.250mm |
| 4 | Szerokość maszyny (ze szczotkami bocznymi) max. 2 500mm |
| 5 | Wysokość ze światłem ostrzegawczym: max. 2 500mm |
| 6 | Masa zmiatarki pustej: max. 4 000 kg |
| 7 | Dopuszczalna masa całkowita: 8 000 kg |
| 8 | Dopuszczalne obciążenie podporowe dyszla: 2.000 kg |
| 9 | Dopuszczalny nacisk na oś: 6.000 kg |
| 10 | Certyfikat PM2,5; PM10 (4 gwiazdki) potwierdzający wykonanie testu przez uprawniony instytut badawczy wg. EN15429-3:2015 |
| 11 | Pojemnik na zmiotki stalowy lakierowany- pojemności min. 3.000 l |
| 12 | Drzwiczki kontrolne i do wrzucania większych przedmiotów z pobocza w zbiorniku na śmieci z przodu |
| 13 | Wysyp boczny na prawą stronę (w kierunku przyczepy/kontenera stojącego na poboczu) |
| 14 | Hydraulicznie wysuwana podpora zabezpieczająca dodatkowo zmiatarkę stojącą na pochyłym podłożu podczas podnoszenia zbiornika przy opróżnianiu |
| 15 | Automatycznie wysuwana rynna zsykowa przy opróżnianiu do kontenera |
| 16 | Hydrauliczne zabezpieczenie opadnięcia zbiornika w czasie opróżniania (zawór blokujący) |
| 17 | Ręcznie uruchamiana podpora dodatkowo zabezpieczająca uniesiony zbiornik na zmiotki przed niespodziewanym opuszczeniem się |
| 18 | Kąt kiprowania pojemnika min. 120° |
| 19 | Wysokość wyładunku śmieci: min. 1.750 mm |
| 20 | Szerokość zmiatania min. 2.300 mm |
| 21 | Prędkość zmiatania do 20 km/h |
| 22 | Prędkość transportowa zmiatarki do 25 km/h |
| 23 | Konstrukcja podwozia przystosowana do prędkości transportowej 80km/h |
| 24 | Dwie ciągnięte szczotki talerzowe min. ϕ 1.100 mm - stalowe, zabezpieczone przed najazdem |
| 25 | Obroty szczotek talerzowych regulowane w zakresie min. 0-100 obr/min |
| 26 | Bezpośredni napęd szczotek talerzowych od silnika hydraulicznego |
| 27 | Układ hydrauliczny umożliwiający zmianę kąta pochylenia prawej i lewej szczotki talerzowej (z pulpitu sterującego) |
| 28 | Układ hydrauliczny umożliwiający zmianę kąta pochylenia lewej szczotki talerzowej (z pulpitu sterującego) |
| 29 | Hydrauliczny układ unoszenia i opuszczania szczotek talerzowych |
| 30 | Mechanizm sprężynowy amortyzowany umożliwiający schowanie się szczotek do wewnątrz |
| 31 | Ciągniona szczotka walcowa min. ϕ 800 mm - mieszana stal-tworzywo |

| | |
|----|--|
| 32 | Długość szczotki walcowej min. 1.150 mm |
| 33 | Obroty szczotki walcowej regulowane w zakresie min.110 obr/min |
| 34 | Regulowana pokrywa szczotki walcowej z elementami powrotnie prowadzącymi zanieczyszczenia na elewator uniemożliwiająca przerzucanie śmieci do tyłu (dostosowująca się do zmiany średnicy szczotki wraz z jej zużywaniem się) |
| 35 | Instalacja wodna wysokociśnieniowa min.150 bar / 15 l/min), min 10 m węża nawiniętego na bęben oraz lanca |
| 36 | Regulacja wydajności zmiatarki poprzez zmianę obrotów transportera |
| 37 | Funkcja unoszenia transportera (niezależnie od szczotki walcowej umożliwiająca zmiatanie większych przedmiotów |
| 38 | Min. 14 listew transportera z zabierakami gumowymi zaciskanymi w profilach aluminiowych |
| 39 | Min. 3 pasy transportowe elewatora |
| 40 | Bezpośredni napęd od silnika hydraulicznego zamontowanego u góry transportera |
| 41 | Szerokość transportera min. 1.000 mm |
| 42 | Obroty transportera min. 90 obr/min |
| 43 | Wydajność wg DIN EN 15429-2: min. 9 m ³ /min |
| 44 | Belka wodna do zraszania dodatkowego na ciągniku |
| 45 | Pojemność zbiorników na wodę min. 1.100 litrów |
| 46 | Centralne napełnianie zbiorników, wraz z przyłączem Storz C52 |
| 47 | Hydraulicznie napędzana pompa wodna osiągająca maksymalny wydatek min. 36 l/min przy ciśnieniu min. 10 bar, regulowana pompa wodna w zakresie min 28-36 l/min |
| 48 | Pompa wodna zabezpieczona prze pracą "na sucho" |
| 49 | Dysze zraszające przy szczotkach talerzowych i przy szczotce walcowej dla optymalnego wiązania pyłu |
| 50 | Napęd od Wałka Odbioru Mocy ciągnika poprzez pompę tandemową o pojemności min. 27ccm/19ccm |
| 51 | Wydatek pompy (napęd od WOM-u 540 obr/min) min. 88 l/min |
| 52 | Pojemność zbiornika oleju hydraulicznego max. 150 l |
| 53 | Układ hydrauliczny wyposażony w chłodnicę oleju z wentylatorem napędzanym elektrycznie |
| 54 | Ciśnienie układu hydraulicznego min. 160 bar |
| 55 | Czujnik informujący o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego |
| 56 | Czujnik informujący o zbyt niskim poziomie oleju hydraulicznego |
| 57 | Układ sterowania w systemie CAN z centralnym komputerem |
| 58 | Czujnik "dzień-noc" do automatycznej regulacji jasności oświetlenia wyświetlacza i LED |
| 59 | Pulpit sterujący wszystkimi operacjami zmiatania z kabiny kierowcy tj.: włączanie i wyłączenie funkcji zmiatania, załączanie pompy wodnej, opróżnianie zbiornika na zmiotki, uniesienie szczotek talerzowych niezależnie od szczotki walcowej, uniesienie szczotek talerzowych niezależnie od szczotki walcowej, regulacja ilości podawanej wody (zmiana obrotów pompy wodnej), regulacja obrotów szczotki walcowej, hydrauliczna regulacja siły docisku szczotek talerzowych do podłoża (odciążenie szczotek talerzowych), zmiana kąta pochylenia szczotki talerzowej prawej, regulacja obrotów szczotek talerzowych, regulacja obrotów (prędkości)transportera elewatorowego, komunikaty ostrzegawcze o zbyt wysokiej temperaturze oleju hydraulicznego oraz zbyt niskim poziomie oleju, komunikat ostrzegawczy o zablokowanym transporterze, hydrauliczne przesuwanie dyszla w lewo i prawo |
| 60 | Kolorowy wyświetlacz graficzny TFT z automatyczną zmianą jasności sterowaną |

| | |
|----|---|
| | czujnikiem "dzień-noc" |
| 61 | Dyszel z układem hydraulicznego przesuwania w zakresie co najmniej: 600-700 mm, dla asymetrycznego zmiatania |
| 62 | Zaczep dyszla D40 |
| 63 | Instalacja wodna do czyszczenia transportera |
| 64 | Oświetlenie robocze strefy pracy szczotek (typu LED) |
| 65 | Szttywna oś z resorami piórowymi |
| 66 | Pneumatyczny dwuobwodowy układ hamulcowy z hamulcem postojowym |
| 67 | Ogumienie: 245/70 R17,5 |
| 68 | Wałek odbioru mocy po stronie zmiatarki z przekładnią pośrednią zamontowany na dyszlu |
| 69 | Połączenie z wałkiem odbioru mocy po stronie ciągnika za pomocą wału przegubowego |
| 70 | Światło ostrzegawcze zamontowane u góry zmiatarki |
| 71 | Światła LED konturowe |
| 72 | Błotniki |
| 73 | Koło zapasowe |
| 74 | Kliny pod koła szt. 2 |
| 75 | Certyfikat "CE" potwierdzający zgodność z wymaganiami dyrektywy 2006/42/WE, norm EN ISO 12 100:2011, EN 13 019:2009 |