

.....
(pieczęć wykonawcy)

Rok produkcji podwozia:2024
Rok produkcji zabudowy:2024.....
Rodzaj pojazd bezpylny 3-osiowy
Ilość 1 szt
TYP/MARKA

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

ZADANIE nr 1

1. Dostawa nowego samochodu typu śmieciarka dwukomorowa o objętości skrzyni ładunkowej min. 20 m³ zasilanego gazem ziemnym CNG
2. Podstawowe parametry techniczne śmieciarki stanowiące przedmiot niniejszego zamówienia.

2.1 Podwozie samochodowe ciężarowe

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	Układ napędowy 6x2 z osią tylną wleczoną skrętną	
2.	Moc silnika pojazdu nie mniejsza niż 320 KM	
3.	Dopuszczalna masa całkowita 26 000 (27 000) kg	
4.	Silnik 5 lub 6- cylindrowy z wtryskiem spełniający wymagania EURO 6 zasilany gazem ziemnym CNG	
5.	Zbiorniki paliwa CNG o pojemności min. 800 litrów	
6.	Złącze CNG NGV2 umożliwiające szybkie tankowanie	
7.	Zawieszenie przednie na resorach parabolicznych + stabilizator	
8.	Zawieszenie tylne pneumatyczne	
9.	Nośność przedniej osi min. 8 t	
10.	Nośność mostu min. 11,5 t - nośność 3 osi min 7,5 t.	
11.	Most napędowy z blokadą mechanizmu różnicowego	
12.	3 oś skrętna – z ogumieniem pojedynczym	
13.	Rozstaw osi 1÷2: 3500÷4000 mm	
14.	Przystawka odbioru mocy odsilnikowa dopasowana do obsługi zabudowy	
15.	Układ EBS zapobiegający blokowaniu kół	
16.	Układ przeciwoślizgowy ASR	
17.	Układ przytrzymywania hamulca uniemożliwiającego poruszenie pojazdu po zatrzymaniu do momentu naciśnięcia pedału gazu	
18.	Hamulce tarczowe na osiach tylnych i przedniej	
19.	Sprzęgło jednotarczowe suche z samoczynnym kasowaniem luzu	
20.	Skrzynia biegów zautomatyzowana bez pedału sprzęgła z możliwością manualnego wybierania biegów	
21.	Kabina krótka, 3 osobowa w kolorze białym	
22.	Wywietrznik dachowy	
23.	Kabina wyposażona w instalację radiową i antenową oraz radio	
24.	Kierownica z lewej strony z regulowaną kolumną kierowniczą	
25.	Wyciszenie hałasu do max 82 dB, wyciszenie silnika	
26.	Klimatyzacja kabiny	
27.	Fotel kierowcy z zagłówkiem i podłokietnikiem na zawieszeniu pneumatycznym	
28.	Wykładzina podłogi kabiny z tworzywa + dywaniki gumowe	
29.	Zewnętrzna osłona przeciwsłoneczna szyby przedniej	

30.	Podgrzewany osuszacz powietrza, suchy filtr powietrza	
31.	Zwrotnice wyposażone w punkty smarne	
32.	Lusterka wsteczne podgrzewane (prawe i lewe) i regulowane elektrycznie	
33.	Lusterko krawężnikowe i rampowe	
34.	Zamykana skrzynka akumulatorowa z dwoma akumulatorami min 170 Ah	
35.	Ręczny wyłącznik prądu na zewnątrz pojazdu	
36.	Kliny pod koła – 2 szt. z uchwytem zamontowanym do ramy samochodu	
37.	Koło zapasowe dostarczone luzem z ogumieniem tożsamym jak w pojeździe	
38.	Chłapacze standardowe	
39.	Przyłącze elektryczne do zabudowy	
40.	Ogranicznik prędkości do 90 km/h	
41.	Centralny zamek z pilotem umożliwiającym zamknięcie drzwi kabiny w czasie pracy silnika; 2 elektrycznie sterowane szyby	
42.	Sygnal dźwiękowy ostrzegawczy przy biegu wstecznym	
43.	Tachograf cyfrowy z ważną legalizacją i zgodny z EC	
44.	Gaśnica min 5 kg max 8 kg zainstalowana na wieszaku wewnątrz kabiny	
45.	Trójkąt ostrzegawczy	
46.	Podnośnik dostosowany do pojazdu	
47.	Przewód do pompowania kół z zaworem umożliwiającym jego podłączenie do instalacji podwozia, oraz przewód z uchwytem do przedmuchiwania suchych nieczystości	
48.	Profesjonalny klucz do odkręcania kół ze zmiennikiem momentu obrotowego	
49.	Skrzynka narzędziowa i zbiornik na wodę do mycia rąk zamocowana przy ramie na zewnątrz kabiny	
50.	Komplet pokrowców na siedzenia	
51.	Lampa ostrzegawcza LED EP 2LW długa w kolorze białym z błysnikami i z napisem MPGK Katowice umieszczona na kabinie pojazdu	
52.	Lampy tylne zespolone typu LED	
53.	Lampy do jazdy dziennej zintegrowane z reflektorami	
54.	Oświetlenie LED przestrzeni bocznej, pomiędzy osiami pojazdu	
55.	Gniazdo zapalniczki + dodatkowe gniazdo zasilające o napięciu 12V, 18 A w kabinie, korzystające z elektronicznego reduktora napięcia	

2.2 Zabudowa

L.p.	Parametry techniczne bezwzględnie wymagane	Potwierdzenie spełnienia warunków
1.	<p>Skrzynia ładunkowa (zabudowa) dwukomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z dwoma niezależnymi, oddzielnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami wykonana zgodnie z normą EN1501-1 o łącznej pojemności ładunkowej (komór) na odpady min. 20 m³,</p> <ul style="list-style-type: none"> - pojemność skrzyni ładunkowej strona szersza min. 12 m³ - pojemność skrzyni ładunkowej strona węższa min. 8 m³ - urządzenie załadunkowe przystosowane do opróżniania pojemników od 110 do 1100 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2,3 po stronie szerszej (lewa strona) - urządzenie załadunkowe przystosowane do opróżniania pojemników od 110 do 360 litrów zgodnie z normą EN 840-1,2 po stronie węższej (prawa strona) - opróżnianie pojemników 1100 litrów za pomocą łap oraz na grzebieniu - wrzutniki po obydwu stronach przystosowane również do opróżniania pojemników 110 litrów metalowych - ruchome, opuszczane burty pozwalające na załadunek worków - automatyczne podnoszenie zaczepionych pojemników dla obydwu wrzutników - korpus skrzyni ładunkowej podzielony przegrodą wzdłuż w proporcji: 60/40 	
2.	Zabudowa skrzyniowa przystosowana do transportu odpadów z dużą ilością odcieków, odpowiednie uszczelnienie całej zabudowy, zbiornik ze stali szlachetnej na odcieki montowany pod zabudową wraz z zaworem kulowym, podwyższona burta przednia	

3.	Łączna pojemność wanien zasypowych nie mniejsza niż 1,5 m ³ , krawędź zasypu na wysokości max 1400 mm	
4.	Zwis tylny maksimum 2500 mm	
5.	Dno wanny zasypowej wykonane z jednego kawałka blachy trudnościeralnej (granica plastyczności min. 1100 N/mm ²), gr. min. 10 mm, pozostałe elementy odwłoka z blachy o podwyższonej odporności na ścieranie o gr. min. 6 mm	
6.	Hydrauliczny – liniowy system ugniatania odpadów	
7.	Minimalny stopień zagęszczenia 1 : 5 z możliwością zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym, regulowanym na pulpicie w kabinie kierowcy w kilku wariantach pracy (odpady komunalne, surowce wtórne i odpady wielkogabarytowe)	
8.	Uniwersalny mechanizm opróżniający przystosowany do współpracy z pojemnikami od 110 do 1100 l w zależności od komory zasypowej	
9.	Czas opróżniania pojemnika 1100l (komora szersza) do maksimum 12 sek., pojemnika 110-360l (komora szersza i węższa) do maksimum 8 sek.	
10.	Możliwość pracy urządzenia załadowniczego w cyklu załadunku pojedynczego i załadunku automatycznego	
11.	Sterowanie ręczne urządzeniem załadowniczym	
12.	Czujniki siłowników prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka	
13.	Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów	
14.	Kamera wraz z mikrofonem umieszczona z tyłu pojazdu oraz monitor i głośnik zamieszczone w kabinie kierowcy umożliwiające komunikację pomiędzy kierowcą i ładowniczem	
15.	Wyłączniki bezpieczeństwa	
16.	Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka posiadające funkcję natychmiastowego zatrzymania urządzenia, bez możliwości dokończenia rozpoczętego cyklu pracy	
17.	Sterowanie płytą wypychającą z obu stron skrzyni ładunkowej i z pulpitu umieszczonego w kabinie kierowcy	
18.	Możliwość odczytu przez osoby nadzorujące i obsługujące urządzenie, liczby cykli pracy: prasy zagęszczającej, podnoszenia i opuszczania odwłoka oraz czasu pracy pompy hydraulicznej	
19.	Możliwość wykonania przez kierowcę autodiagnozy sprawności układu elektrycznego z odczytem w kabinie na pulpicie pojazdu	
20.	Składane stopnie dla ładownicy wraz czujnikami (jazda do przodu z prędkością maksymalną 30 km/h, jazda do tyłu wykluczona)	
21.	Ostrzegawcze pasy odblaskowe na odwłoku i kabinie kierowcy	
22.	Reflektor roboczy LED zamontowany na odwłoku	
23.	Lampy ostrzegawcze LED LZP-LF z błysnikami 2 szt.: jedna szt. z przodu, druga szt. z tyłu zabudowy (nie wystające ponad obrys zabudowy)	
24.	Uchwyty do mocowania łopat i mioteł montowane na zabudowie wraz z łopata i miotłą	
25.	Gaśnica montowana na zabudowie pojazdu	
26.	Podpory zabezpieczające dla prac konserwacyjnych kłapy	
27.	Oslony antyrowerowe	
28.	Błotniki na tylne koła	
29.	Dodatkowa lampa robocza LED skierowana do tyłu pojazdu podłączona do czujnika cofania z możliwością jej odłączenia	
30.	Zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana w kolorze białym	
31.	Rama pomocnicza skrzyni ładunkowej jednolita na całej długości	
32.	Skrzynia ładunkowa wykonana z blach o grubości minimum 3 mm ze stali ST 52 (lub stali o wyższej jakości) wszystkie elementy skrzyni spawane spawem ciągłym	
33.	Podłoga skrzyni ładunkowej wykonana z blachy o grubości min 4 mm o dużej odporności na ścieranie	
34.	Prowadnice: - płyty wypychającej wykonane z materiału odpornego na ścieranie grubości 8 mm, - płyty zgniatającej grubości min. 5 mm z materiału odpornego na ścieranie	
35.	Nieprogressywny system automatycznego smarowania dwuliniowy, równoległy o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar. System wyposażony w sterownik	

	w kabinie kierowcy z diodowym panelem informującym o poziomie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie .System smarowania obejmuje zabudowę i podwozie.	
36.	Zabudowa musi odpowiadać odpowiednim obowiązującym dyrektywom i posiadać CE, parametry dotyczące skrzyni ładunkowej i wanny załadowniczej wg EN 1501 -1	

3. Warunki dodatkowe :

1.	Zamawiający zastrzega sobie możliwość sfinansowania przedmiotu zamówienia przez wybraną firmę leasingową	
2.	Serwis zlokalizowany w promieniu max. 100 km w linii prostej od siedziby Zamawiającego - Katowice	
3.	Wykonawca przedstawi referencje dot. minimum dwóch dostaw wykonanych przez dostawcę w ciągu ostatnich 3 lat przed wszczęciem postępowania pojazdu zasilanego gazem CNG tożsamesgo z pojazdem opisanym w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia	
4.	Wykonawca jest odpowiedzialny za dostarczenie przedmiotu zamówienia, którego parametry będą zgodne ze świadectwem homologacji.	
5.	Wykonawca przeprowadzi nieodpłatnie kalibrację tachografu w terminie 3 dni od momentu zarejestrowania pojazdu we wskazanym punkcie legalizacyjnym, oddalonym od siedziby zamawiającego nie więcej niż 30 km	
6.	Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby Zamawiającego w nieprzekraczalnym terminie 20 tygodni od dnia podpisania umowy. Za datę odbioru rozumie się protokolarne przekazanie Zamawiającemu kompletnego pojazdu wraz z niezbędnymi dokumentami do rejestracji pojazdu.	
7.	Wykonawca dostarczy niżej wymienione dokumenty : 1. książka pojazdu 2. dokumenty homologacyjne niezbędne do zarejestrowania kompletnego pojazdu w Wydziale Komunikacji 3. dokument potwierdzający rejestrację zbiorników w TDT 4. instrukcja obsługi pojazdu 5. książka gwarancyjna pojazdu 6. książka gwarancyjna zabudowy 7. katalog części zamiennych podwozia 8. katalog części zamiennych zabudowy 9. instrukcja obsługi podwozia 10. instrukcja obsługi zabudowy	
8.	Wykonawca zapewni udzielenie gwarancji : - na podwozie 24-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia - na zabudowę 36-miesięcznej pełnej gwarancji licząc od daty odbioru przedmiotu zamówienia	
9.	Wykonawca przeszkoli nieodpłatnie 2 ekipy wywozowe (2 kierowców + 4 ładowaczy w zakresie prawidłowej i bezpiecznej eksploatacji i obsługi pojazdów	
10.	Wykonawca udziela zgodę na montaż urządzenia do monitorowania i lokalizacji pojazdu w trakcie trwania gwarancji	

KIEROWNIK
Zakładu Transportu Odpadów

Kierownik Działu
Obsługi Technicznej

Krzysztof Król

Jerzy Raszka