

Znak: EZP.270.1.2024

Otwock-Świerk, dnia 12.02.2024r.

Zamawiający

Narodowe Centrum Badań Jądrowych
05-400 Otwock-Świerk
ul. Andrzeja Sołtana 7

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia prowadzonego w trybie podstawowym na

Dostawę i montaż trzech dygestoriów do prac laboratoryjnych

I. Na podstawie art. 284 ust. 1 oraz ust. 6 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r. poz. 1605 ze zm.), Zamawiający przytacza treść pytań i udziela wyjaśnień na złożone pytania:

Pytanie 1:

Zamawiający wskazał, że wymaga wykonania ściany i stelaża dygestorium ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, oraz komory roboczej dygestorium w całości ze stali ocynkowanej pokrytej powłoką poliuretanową.

Stal ocynkowana (nawet pokryta farbą) zawsze będzie miała mniejszą odporność niż stal kwasoodporna. Komora robocza jest najbardziej narażonym na korozję elementem urządzenia.

Czy Zamawiając zgodzi się na wykonanie całości urządzenia ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuści zarówno wykonanie całości urządzenia ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 jak i wykonanie całości ze stali ocynkowanej galwanicznie

Pytanie 2:

Zamawiający wskazał planowany dla zamawianych dygestoriów 2100 przepływy zakresie 500 do 650 m³/h.

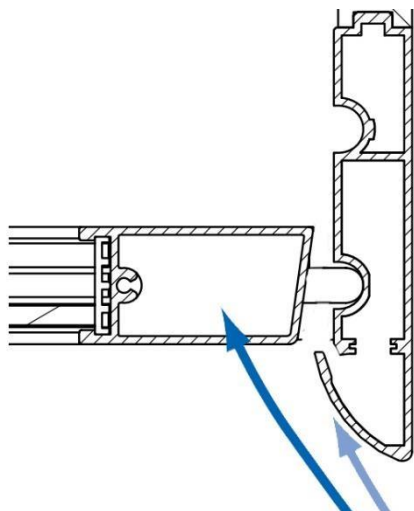
W zależności od charakteru czynności prowadzonych w komorze dygestorium, bezpieczna dla operatora wartość prędkości przepływu powietrza w przekroju poprzecznym okna (ref. EN 14175) powinna być większa 0,25 m/s (ref. Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy). Zamawiający nie precyzuje jakie czynności będzie prowadził w dygestoriach.

W krajach skandynawskich stosuje się wymaganą wartość 0,3 m/s z kolei w Niemczech 0,5 m/s.

Wskazany wydatek powietrza (500-600m³h) dla dygestorium 2100 zapewni maksymalnie 0,1 do 1,5 m/s w przekroju okna co stanowi istotne zagrożenie dla operatora.

Czy w związku z powyższym Zamawiający uzupełni opis przedmiotu zamówienia o wymóg zastosowania profili aerodynamicznych z boku okna. Profil o szerokości do 30mm oraz promieniu 35 mm.

W załączeniu przekrój przez o ścianę boczną dygestorium, dzięki konstrukcji zoptymalizowanej aerodynamicznie zapewnia przepływ zbliżony do laminarnego co usprawnia wymianę powietrza w komorze oraz zwiększa wskaźnik hermetyczności o 30%



Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga zastosowania profili aerodynamicznych z boku okna.

Pytanie 3:

Zgodnie z Centralny Instytut Ochrony Pracy – Państwowy Instytut Badawczy po instalacji należy potwierdzić efektywność działania wyciągów laboratoryjnych pod kątem bezpieczeństwa i skuteczności zgodnie z procedurą określoną w normie EN 14175-4.

Czy zamawiający wymaga, aby serwis dokonujący instalacji posiadał certyfikat niezależnej akredytowanej instytucji potwierdzający jego kompetencje oraz wyposażenie w odpowiednią do tego aparaturę?

Odpowiedź:

Zamawiający nie wymaga aby serwis dokonujący instalacji posiadał certyfikat niezależnej akredytowanej instytucji potwierdzający jego kompetencje oraz wyposażenie w odpowiednią do tego aparaturę

Pytanie 4:

Zamawiający prosi o dostarczenie dokumentu potwierdzającego twardość blatu, według normy PN-EN 15771, czy zamawiający dopuści także normy równoważne?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza normy równoważne.

Pytanie 5:

Zamawiający wskazał, że dygestorium ma posiadać układ nadzorujący wyposażony w wyświetlacz LCD. Prosimy o potwierdzenie, że chodzi zamawiającemu o pomiar ciągły z jednoczesnym wskazaniem wartości przepływu powietrza[m³/h] oraz jego prędkości[m/s] w oknie sygnalizujący w sposób wizualny i dźwiękowy ew. nieprawidłowości, zgodnie w wymogami normy PN EN 14175.

Odpowiedź:

Panel sterujący musi wskazywać co najmniej: aktualną wartość przepływu powietrza przez komorę dygestorium w [m³/h], ostrzegać o nieprawidłowej pracy dygestorium za pomocą alarmu akustycznego i optycznego – brak wentylacji, zbyt mała, zbyt duża wentylacja, wyświetlać kody błędów.

Pytanie 6:

Prosimy o określenie wymaganych wymiarów i kształtu komory roboczej dygestoriów, jest to kluczowy parametr ze względu na to, że prace odbywają się w jej wnętrzu.

Odpowiedź:

Głębokość wewnętrzna mierzona komory roboczej od wewnętrznej płaszczyzny szyby ruchomego okna do płaszczyzny tylnej ściany na całej wysokości ruchomego okna nie mniej niż 760 mm. Szerokość wewnętrzna komory wewnętrzna komory roboczej mierzona w połowie głębokości komory roboczej nie mniejsza 2000 mm. Wysokość wewnętrzna komory roboczej mierzona od powierzchni blatu do najwyższego punktu sufitu minimum 1400mm.

Wentylacja komory roboczej realizowana wyłącznie za pomocą zespołu szpar wentylacyjnych w dolnej części pleców komory roboczej, bez odciągania oparów sufitem komory roboczej. W celu uniknięcia powstania zastoin oparów w narożnikach komory roboczej, musi ona posiadać ścięte pod kątem ok. 45 stopni wszystkie pionowe narożniki pionowe (na całej wysokości komory roboczej) – ścięcie około 10 cm x 10 cm.

Błat musi posiadać ścięte ukośnie narożniki - kształt blatu dostosowany do przekroju komory roboczej (maksymalne wykorzystanie powierzchni). Narożniki blatu ścięte pod kątem 45 stopni na odcinku 10 cm x 10 cm, na ściętym narożniku, także musi być podniesione obrzeże, szerokość płaskiej części blatu minimum 1950 mm, głębokość płaskiej części blatu minimum 750 mm.

Pytanie 7:

Czy Zamawiający dopuści zastosowanie zamiast stali kwasoodpornej gat. OH18N9 stali ocynkowanej galwanicznie (jak jest to wymagane w opisie komory roboczej)?

Odpowiedź:

Zamawiający dopuszcza zastosowanie zamiast stali kwasoodpornej gat. OH18N9 stali ocynkowanej galwanicznie (jak jest to wymagane w opisie komory roboczej)?

Pytanie 8:

Czy Zamawiający dopuści zastosowanie w dygestorium materiałów drewnopochodnych lub aluminium ?

Odpowiedź:

Zamawiający nie dopuszcza zastosowania w dygestorium jakichkolwiek materiałów drewnopochodnych, aluminium jest dopuszczone jedynie jako materiał ramy okna.

Pytanie 9:

Prosimy o określenie miejsca i sposobu montażu mediów, jaki zdaniem Zamawiające spełni wymaganie późniejszej rozbudowy o dodatkowe media, bądź gniazdka elektryczne bez konieczność demontażu dygestorium.

Odpowiedź:

Dygestorium wyposażone w kolumny instalacyjne z boków okna, wyposażone w minimum 8 paneli instalacyjnych o wymiarach 90mm – 95mm x 295mm - 300 mm umieszczonych po min. 4 sztuki w lewej i min. p4 w prawej kolumnie instalacyjnej dygestorium (z boków okna). Ponadto dygestorium musi posiadać możliwość zamontowania co najmniej 4 gniazda elektrycznych w listwie pod blatowej i 8 gniazd na tylnej ścianie komory roboczej wyłączanych na zewnątrz komory roboczej dygestorium. Każda z kaset instalacyjnych musi posiadać możliwość zamontowania, co najmniej: 3 gniazd elektrycznych 230V, lub 2 gniazd 400 V, lub 3 pokręteł zaworów lub panelu sterującego dygestorium. Kasety muszą być montowane metodą zatrzaskową (nie dopuszcza się montowania śrubami lub wsuwania) - muszą być montowane na zaczepach z tego samego materiału co kaseta (4 zaczepy na kasetę, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, plastikowych, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania, wsuwania od góry, itp.) i demontowane jedynie poprzez ich podważenie – każda kaseta musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych kaset dygestorium. Kolumny instalacyjne muszą mieć otwierane całe fronty, w celu serwisowania elementów umiejscowionych w ich wnętrzu. Dygestoria muszą posiadać zarówno gniazdka jak i całe i kasety z gniazdami o klasie szczelności IP44. Kaseta z gniazdami musi posiadać własne oznaczenie CE i być wykonane ze stali ocynkowanej dwustronnie malowanej dygestorium proszkowo farbą poliuretanową, obudową wewnętrzną z tworzywa sztucznego, połączenie panelu z instalacją wewnętrzną dygestorium wykonane za pomocą złączek typu GST z blokadą.

Pytanie 10:

Zamawiający wymaga okna otwieranego w pionie i gniazd na zewnątrz komory roboczej, czy jest wymagany system zapobiegający przytrzaśnięciu przez okno przewodów wchodzących do komory roboczej?

Odpowiedź:

Przy blacie dygestorium (na przedniej krawędzi blatu) musi być umieszczony profil aerodynamiczny który musi posiadać przepusty do wprowadzania do komory roboczej przewodów przy zamkniętym oknie i musi utrzymywać przewody w stałej pozycji niezależnie od położenia okna. Profil ten musi posiadać otwory przepuszczające powietrze do komory roboczej pod jego powierzchnią o kształcie aerodynamicznym.

Pytanie 11:

Zamawiający wymaga: *przeciwnożar okna i wszystkie elementy układu podnoszenia okna (linki, przeciwwaga, bloczki) muszą być umieszczone wyłącznie w przednim panelu dygestorium (ponad otworem okiennym) lub w kolumnach z boków okna*, prosimy o doprecyzowanie oczekiwanego miejsca montażu wyżej opisanego układu linek i przeciwwagi.

Odpowiedź:

Zamawiający wymaga takiego montażu elementów systemu podnoszenia okna, aby można je było łatwo serwisować przy dostępie ograniczonym jedynie do fortu dygestorium, odległość przeciwnożaru okna od przedniej płaszczyzny dygestorium nie więcej niż 100mm. Wyklucza się prowadzenie linek wewnątrz komory roboczej. Wyklucza się także montowanie elementów systemu podnoszenia okna na plech lub w ścianach bocznych dygestorium.

Pytanie 12:

Prosimy o wskazanie jakie informacje mają być komunikowane przez panel sterujący i wyświetlacz LCD a także o wskazanie miejsca montażu panelu sterowania.

Odpowiedź:

Panel sterujący musi wskazywać co najmniej: aktualną wartość przepływu powietrza przez komorę dygestorium w [m³/h], ostrzegać o nieprawidłowej pracy dygestorium za pomocą alarmu akustycznego i optycznego – brak wentylacji, zbyt mała, zbyt duża wentylacja, wyświetlać kody błędów.

Pytanie 13:

Czy ze względu na dużą grubość i powierzchnię blatów ceramicznych i ryzyko dla zdrowia jakie niesie emisja kadmu i ołowiu z wyrobów ceramicznych, Zamawiający wymaga aby blaty miały ograniczony poziom emisji w/w pierwiastków, czy nie jest to parametr istotny?

Odpowiedź:

Emisja ołowiu i kadmu z blatu ceramicznego w dygestorium, ze względu na bezpieczeństwo personelu powinna być na poziomie poniżej 0,0005 mg/dm², dokument wydany przez laboratorium akredytowane potwierdzający badania zawartości uwalnianego ołowiu i kadmu, według normy PN-EN ISO 10545-15:1999, który należy dołączyć do oferty.

Pytanie 14:

Zamawiający wymaga wyposażenia dygestorium w *1 zlewik ceramiczny; 3 krany z zimną wodą* - prosimy o wskazanie wymaganego miejsca umiejscowienia zlewika, zaworów i wylewek wody

Odpowiedź:

Zlewik umieszczony w taki sposób, aby można było z niego łatwo korzystać jednocześnie z odkręcaniem zaworu wody, bez nachylania się nad blatem, nie był zasłaniany przez aparaturę stojącą na blacie dygestorium: wzdłuż prawej ściany bocznej nie dalej niż 40 cm od frontu blatu (najdalsza część zlewika), nie dalej niż 17 cm od prawej ściany bocznej (najdalsza część zlewika). Armatura do wody zimnej: wszystkie 3 wylewki wyprowadzenie wylewek w prawej ścianie bocznej i przedniej części komory roboczej, nie dalej niż 350mm od przedniej krawędzi blatu (najdalsza wylewka). Zakończenia wylewek z odkręcaną oliwką. Zawory umieszczone w wyjmowanym panelu na prawej kolumnie instalacyjnej obok okna dygestorium. Wysokość wylewki nad dnem zlewika minimum 280 mm.

Pytanie 15:

Prosimy o określenie co Zamawiający rozumie pod nazwą *„statyw chemiczny (kratownica) na tylnej ścianie dygestorium”*.

Odpowiedź:

Komora robocza musi posiadać zainstalowany na tylnej ścianie stelaż chemiczny składający się z 2 kwasoodpornych rurek poziomych, zamocowanych na dwóch pionowych szynach wykonanych z polipropylenu zbrojonego włóknem szklanym I przymocowanych do tylnej ściany komory roboczej. Każda z szyn ma mieć długość 35 cm – 40 cm i musi posiadać dwa wózki z tego samego materiału umożliwiające regulację wysokości zamontowania prętów poziomych na szynie. Wózki wyposażone w pręty o długości 12 cm – 14 cm, prostopadłe do tylnej ściany dygestorium, do których za pomocą muf kwasoodpornych są mocowane pręty główne. Łącznie stelaż musi składać się z co najmniej: 2 szyn PP mocowanych pionowo, 4 wózków z prętami 12 – 14 cm, 4 muf i 2 rurek poziomych o długości mniejszej o około 25 cm od szerokości komory roboczej.

Pytanie 16:

Prosimy o wskazanie parametrów i wymaganego miejsca montażu lampy oświetlającej komorę roboczą.

Odpowiedź:

Lampa LED o natężeniu światła minimum 500 lux, umieszczona min. 300mm poniżej sufitu komory roboczej i ponad oknem, wbudowana w przednią ścianę komory roboczej. Lampa musi świecić ukośnie do wnętrza komory roboczej.

Pytanie 17:

Prosimy o wskazanie wymaganego miejsca umiejscowienia zaworów króćców gazu i sprężonego powietrza w komorze roboczej.

Odpowiedź:

Armatura do gazów i sprężonego powietrza: wyprowadzenie wylewek w lewym przednim narożniku komory roboczej, obok okna, wylewki ustawione pod kątem około 45 stopni do bocznej ściany dygestorium, skierowane w kierunku tylnej ściany, zakończone oliwką skierowaną pionowo do dołu. Możliwość zamontowania do 6 wylewek (przygotowane otwory) w każdym przednim narożniku komory roboczej. Zawory umieszczone w wyjmowanym panelu instalacyjnym na lewej kolumnie instalacyjnej obok okna dygestorium. Zawór umieszczony w kolumnie instalacyjnej po tej samej stronie okna co wylewka, i w tej samej kolejności od blatu, co wylewki.

Pytanie 18:

Prosimy o określenie parametrów, wymiarów i liczby szafek zainstalowanych pod dygestorium.

Odpowiedź:

Pod blatem dygestorium musi się znajdować:

1 x listwa podblatowa z szufladą - szuflada ze stali ocynkowanej, na prowadnicach rolkowych z synchronizacją, samohamowaniem i dociąganiem, prowadnice schowane w podwójnych bokach szuflady;

1 x szafka na odczynniki chemiczne nieagresywne szer. 1200 mm, wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270°, rozpinane, uchwyt z fiszką; 2 drzwi, wkładana półka, zamek, króciec do wentylacji;

1 x szafka na odczynniki chemiczne nieagresywne szer. 600 mm, wykonana z blachy stalowej ocynkowanej, pokrytej dwustronnie farbą proszkową poliuretanową, boki podwójne o gr. 20 mm, front podwójny wygięty o gr. 15 mm z zaokrąglonymi narożnikami, zawiasy 270°, rozpinane, uchwyt z fiszką; 1 drzwi, wkładana półka, zamek, króciec do wentylacji;

Fronty szafek i szuflady wykonane z blachy o grubości 0,75 mm – 1,0 mm, podwójne i wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek i szaf 14 - 15 mm, wszystkie cztery narożniki frontów zaokrąglone (promień 3 – 4 mm), pionowe i poziome krawędziowe zewnętrzne frontu zaokrąglone (promień 0,5 – 1,5 mm). Fronty wykonane z dwóch tłoczony wkładanych w siebie płatów blachy stalowej – jeden płatek jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzną. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu – zewnętrzny arkusz blachy bez jakichkolwiek szpar, spawów lub zgrzewa – tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy wklejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie (także wewnątrz zamkniętego frontu), oddzielnie, przed ich połączeniem.

Uchwyty frontów szafek i szuflady o długości 200 mm, i przestrzeni pomiędzy częścią chwytą a frontem szafki powyżej 25 mm. Część chwytą nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przezroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 120 mm x 10 mm. Nie dopuszcza się dzielenia fiszki ani jej osłony na dwie części.

Pytanie 19:

Czy ze względu na zachowanie bezpieczeństwa mechanicznego (zabezpieczenie pracowników przed urazami mechanicznymi spowodowanymi ruchomymi częściami dygestorium), elektrycznego (zabezpieczenie pracowników przed porażeniem prądem elektrycznym) oraz elektromagnetycznego (zabezpieczenie pracowników oraz aparatury pracującej w laboratorium przed oddziaływaniem pola magnetycznego) dygestorium powinno być certyfikowane na zgodność z dyrektywami UE: dyrektywa Komisji Europejskiej 2014/30/UE (kompatybilność elektromagnetyczna); dyrektywa Komisji Europejskiej 2014/35/UE (niskie napięcie); dyrektywa Komisji Europejskiej 2006/42/UE (maszyny) i czy certyfikaty te należy dołączyć do oferty?

Odpowiedź:

Dygestorium musi posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z dyrektywą 2014/30/UE (kompatybilność elektromagnetyczna), który należy dołączyć do oferty.

Dygestorium musi posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z dyrektywą 2014/35/UE (niskie napięcie), który należy dołączyć do oferty.

Dygestorium musi posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z dyrektywą 2006/42/UE (maszyny), który należy dołączyć do oferty.

Pytanie 20:

Prosimy o wyjaśnienie zapisu technicznego :

- ściany i stelaż dygestorium wykonane ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym;

oraz

- komora robocza dygestorium wykonana w całości ze stali ocynkowanej pokrytej powłoką poliuretanową;

Pytanie : Czy powyższy zapis należy zrozumieć iż ściany zewnętrzne mają być wykonane ze stali kwasoodpornej gat . OH18N9 a komora robocza wewnątrz ma być wykonana w całości ze stali ocynkowanej pokryte powłoką poliuretanową

Odpowiedź:

Zamawiający dopuści zarówno wykonanie całości urządzenia ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 jak i wykonanie całości ze stali ocynkowanej galwanicznie

Pytanie 21:

Czy Zamawiający dopuści deklarację producenta dla dygestoriów za zgodność z normą PN –EN 14175- 2,3

Odpowiedź:

Nie, Zamawiający wymaga przedstawienia certyfikatu, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą.

Powyższe zmiany powodują zmianę ogłoszenia o zamówieniu oraz stanowią integralną część dokumentacji postępowania (SWZ) i należy je uwzględnić podczas przygotowywania ofert.

II. Na podstawie art. 286 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (DZ.U. z 2023 r. poz. 1605) Zamawiający dokonuje modyfikacji TOM I IDW, w zakresie:

- a) Rozdział 1, pkt 19 „MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT” - pkt. 19.1 SWZ otrzymuje następujące brzmienie:
„Oferty powinny być złożone za pośrednictwem Platformy w terminie **do dnia 16.02.2024 r. do godz. 11:00.**”
- b) Rozdział 1, pkt 19 „MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT” - pkt. 19.4 SWZ otrzymuje następujące brzmienie:
„Otwarcie ofert nastąpi **w dniu 16.02.2024 r., o godz. 12:00** za pośrednictwem Platformy.
W przypadku awarii Platformy, która spowoduje brak możliwości otwarcia ofert w powyższym terminie, otwarcie ofert nastąpi niezwłocznie po usunięciu awarii”.
- c) Rozdział 1. pkt. 20 „TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA” - pkt. 20.1 SWZ otrzymuje następujące brzmienie:
„Wykonawca jest związany ofertą od dnia terminu składania ofert **do dnia 16.03.2024 r.**”

Zamawiający w celu ujednoczenia zmian zamieszcza nowe załączniki:

- TOM I IDW EZP.270.1.2024 zm. 12.02.2024

TOM III OPZ zmiana 12.02.2024

Powyższa modyfikacja stanowi integralną część SWZ.

.....
(podpis Kierownika Zamawiającego
lub osoby przez niego upoważnionej)