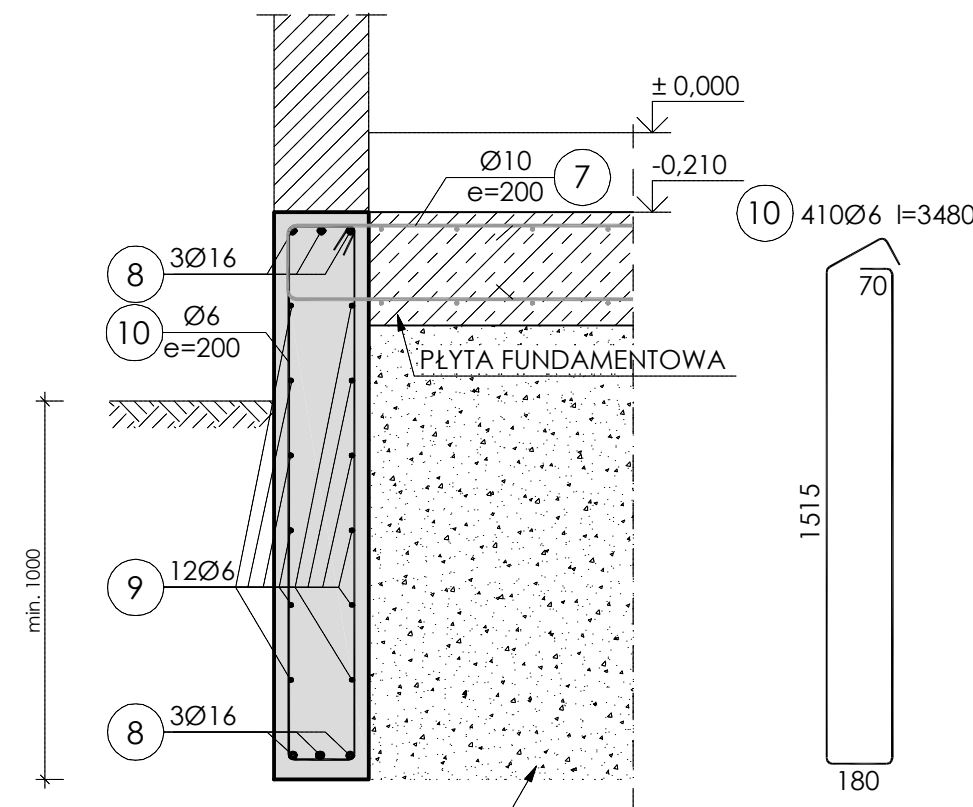


1:100



## 1:20



9 Ø6 Lcałk. = 1000 m

8 Ø16 Lcałk. = 500 m

## ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

## WAGI:

BETON: C25/30

GRUBOŚĆ PŁYTY: 300 mm

STAŁ ZBROJENIA GŁÓWNEGO: B500SP

OTULINA ZBROJENIA: dolna - 50 mm

boczna i górna - 35 mm

Ø6 l=3480

1. WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]; RZĘDNE WYSOKOŚCIOWE PODANO W [m]
2. Z PŁYTY FUNDAMENTOWEJ WYPUŚCIĆ ZBROJENIE STARTOWE TRZPIENI ŻELBETOWYCH WG RYSUNKU K09
3. POD PŁYTAMI FUNDAMENTOWYMI NALEŻY WYKONAĆ WARSTWĘ Z PIASKU GRUBEGO LUB POSPÓŁKI DO GŁĘBOKOŚCI WYSTĘPOWANIA GRUNTÓW BUDOWLANYCH, LECZ NIE MNIEJ NIŻ 1,00 m PONIŻEJ POZIOMU PORÓWNAWCZEGO
4. WARSTWĘ O MAKSYMALNEJ GRUBOŚCI 300 mm NALEŻY ZAGĘŚCIĆ WARSTWAMI DO WSKAŹNIKA ZAGĘSZCZENIA  $\lambda \leq 0,98$
5. ZBROJENIE PŁYT FUNDAMENTOWYCH ORAZ ŻEBER UKŁADAĆ NA WARSTWIE BETONU PODKŁADOWEGO GR. MIN. 100 mm
6. PO OBWODZIE PŁYTY ZASTOSOWAĆ ZBROJENIE ZAMYKAJĄCE - PRĘT NR 7 W RÓZSTAWIE MAKS. CO 200 mm
7. PODCZAS PROWADZENIA WYKOPÓW PRACĘ NALEŻY WYKONAĆ TAK, ABY NIE DOPUŚCIĆ DO GROMADZENIA SIĘ WODY W WYKOPIE
8. WYKOPU FUNDAMENTOWEGO NIE MOŻNA POZOSTAWIĆ NIEZABEZPIECZONEGO NA OKRES ZIMOWY
9. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI, RÓWNIEŻ POZOSTAŁYCH BRANŻ
10. PRZED ZAMÓWIENIEM BETONU I PRZYSTAPIENIEM DO BETONOWANIA NALEŻY DOKONAĆ POMIARÓW DESKOWANIA Z NATURY ORAZ PRZYJĄĆ ODPOWIEDNIE NADDATEK BETONU, BY ZABEZPIECZYĆ RYZYKO PRZERWY TECHNOLOGICZNEJ
11. MIĘDZY ŁĄCZNIKAMI A SEGMENTAMI BUDYNKU NALEŻY WYKONAĆ SZCZELNĄ DYLATACJĘ PŁYT FUNDAMENTOWYCH NP.: ZA POMOCĄ WODOSZCZELNEGO ŁĄCZNIKA Z PCV I NAKŁADEK Z ALUMINIUM LUB STALI NIERDZEWNEJ. MONTAŻ WW. NAKŁADEK PRZEPROWADZIĆ PO WYKONANIU PŁYTY. STOSOWAĆ ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE.

UWAGI:

[illegible]

<b>PROJEKT</b> <b>ARCHICON S.C.</b> Jerzak Szaraniec 44-100 Gliwice, ul. Głowackiego 7		<b>INWESTOR</b> Gmina Żmigród pl. Wojska Polskiego 2-3, 55-140 Żmigród		
<b>TEMAT</b> Budowa Centrum Opiekuńczo- Mieszkalnego		<b>ADRES INWESTYCJI</b> ul. Jaśminowa dz. nr 3/70 55-140 Żmigród		
<b>NAZWA WARSZTATU</b> <b>ZBROJENIE PŁYTY PF1, ŻEBER Ż1</b>		<b>DATA</b>	<b>SKALA</b>	<b>NR RYS.</b>
		<b>02.2022</b>	<b>1:20/1:100</b>	<b>K03</b>
proj. <b>dr inż. Wojciech Mazur</b>		SLK/S846/PWBKbJ/16		
wyk. <b>inż. Paweł Undas</b>				
spr. <b>dr inż. Rafał Domaagała</b>		SLK/S845/PWBKbJ/15		