



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]			Długość całkowita [m]	
			prętów w 1 elemencie	elementów	całkowita prętów	B500CP	
						Ø6	Ø12
PODCIĄG P1.1							
1	12	8450	8	1	8		67,60
2	12	4980	2	1	2		9,96
3	12	2750	2	1	2		5,50
4	12	3300	2	1	2		6,60
5	6	915	43	1	43	39,35	
PODCIĄG P1.2 - wykonać 5 szt.							
6	12	6180	6	5	30		185,40
7	6	915	32	5	160	146,40	
PODCIĄG P1.3							
8	12	3180	6	1	6		19,08
9	6	915	16	1	16	14,64	
PODCIĄG P1.4							
10	12	3390	8	1	8		27,12
11	6	915	16	1	16	14,64	
PODCIĄG P1.5 - wykonać 4 szt.							
12	12	2330	4	4	16		37,28
13	6	915	14	4	56	51,24	
NADPROŻE N1.1 - wykonać 20 szt.							
14	12	2350	6	20	120		282,00
15	6	915	14	20	280	256,20	
NADPROŻE N1.2 - wykonać 5 szt.							
16	12	2050	6	5	30		61,50
17	6	815	12	5	60	48,90	
WIENIE							
18	12	l=7100,00 mb		1	-		7100,00
19	6	1015	3500	1	3500	3552,50	
20	6	915	3100	1	3100	2836,50	
21	6	1115	700	1	700	780,50	
Długość całkowita wg średnic						[m]	7802,1
Masa 1mb pręta						[kg/mb]	0,888
Masa prętów wg średnic						[kg]	6928,3
Masa prętów wg gatunków stali						[kg]	8646,8
Masa całkowita						[kg]	8647

UWAGI:

BETON: C25/30 STAŁ ZBROJENIA: B500SP OTULINA ZBROJENIA: 25 mm			
1. WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W [mm]; RZĘDNE WYSOKOŚCIOWE PODANO W [m] 2. ROZMIESZCZENIE PODCIĄGÓW I NADPROŻY POKAZANO NA RYS.K1.1 3. PRĘTY ZBROJENIA PODŁUŻNEGO PODCIĄGÓW ŁĄCZYĆ NA ZAKŁAD MIN. 600 ZE ZBROJENIEM PODŁUŻNYM WIENCÓW; NIEDOZWOLONE ŁĄCZENIE PRĘTÓW NA STYK 4. PODCIĄGI WYLEWAĆ RAZEM Z WIENCAMI I PŁYTAMI STROPOWYMI 5. DŁUGOŚCI ODCINKÓW PRĘTÓW PODANO JAKO GABARYTOWE (METODA A WG PN-EN ISO 3764:2006); DŁUGOŚCI CAŁKOWITE PRĘTÓW PODANO JAKO RZECZYWISTE 6. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z POZOSTAŁYMI RYSUNKAMI, RÓWNIEŻ POZOSTAŁYCH BRANŻ			
PROJEKT ARCHICON S.C. Jerzak Szaraniec 44-100 Gliwice, ul. Głowackiego 7		INWESTOR Gmina Żmigród pl. Wojska Polskiego 2-3, 55-140 Żmigród	
TEMAT Budowa Centrum Opiekuńczo- Mieszkalnego		ADRES INWESTYCJI ul. Jaśminowa dz. nr 3/70 55-140 Żmigród	
NAZWA RYSUNKU ZBROJENIE PODCIĄGÓW I NADPROŻY		DATA 02.2022	SKALA 1:20
proj. dr inż. Wojciech Mazur wyk. inż. Paweł Undas spr. dr inż. Rafał Domagała		SLK/3846/PWBK10/14 SLK/3845/PWBK10/15	NR RYS. K10