

Znak: IZP.270.48.2021

Otwock-Świerk, dnia 25.10.2021r.

Zamawiający

Narodowe Centrum Badań Jądrowych
05-400 Otwock-Świerk
ul. Andrzeja Sołtana 7

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na „Dostawa i instalacja kriogenicznego systemu dystrybucji helu ciekłego dla Polskiego Lasera na Swobodnych Elektronach – PoLFEL”

Na podstawie art. 135 ust. 2 oraz ust. 6 Ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.), zwanej dalej ustawą, Zamawiający udziela wyjaśnień oraz na podstawie art. 137 ust. 1 ustawy zmienia treść Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ).

Pytania i komentarze techniczne:

Pytanie 1

Prosimy o doprecyzowanie zakresu, jeśli chodzi o uruchomienie kompletnego Systemu Dystrybucji Kriogenicznej. Uruchomienie wymaga wielu układów nie będących w zakresie dostawy.

Odpowiedź

Celem prac uruchomieniowych jest przygotowanie przedmiotu dostawy do jego użytkowania, co ma zostać potwierdzone przeprowadzeniem testów odbiorowych (PAT i FAT). Zakres testów odbiorowych został określony w Tomie III OPZ w Rozdziale 16.4 dokumentu „Opis techniczny”. W szczególności, w Rozdziale 16.4.1 określono zależność pomiędzy przedmiotem dostawy, a koniecznymi dla jego użytkowania elementami nie wchodzącymi w jego zakres:

„Testy odbiorowe należy przeprowadzić w momencie, gdy CDS zostanie podłączony do krioplantu i do kriomodułów, co oznacza integrację wszystkich rurociągów wraz z systemem sterowania.

Jeśli z jakichś przyczyn niezależnych od Wykonawcy, nie będzie możliwe podłączenie CDS do krioplantu i kriomodułów, np. z uwagi na opóźnienia w dostawie tych urządzeń, a tym samym nie będzie możliwe przeprowadzenie testów odbiorowych w terminie wskazanym w harmonogramie i przedstawionym w rozdziale 22, wówczas Wykonawca ma prawo zażądać przeprowadzenia testów odbiorowych w inny rozsądny sposób, np. poprzez uzgodnienie z Zamawiającym odrębnego terminu przeprowadzenia testów. Takie uzgodnienie musi mieć charakter pisemny i stanowić aneks do umowy.”

Pytanie 2

W specyfikacji technicznej punkt 12 jest wymagane: „Wykonawca dostarczy w ramach dokumentacji technicznej (patrz. p. 18) szczegółowe procedury (algorytmy) sterowania instalacją CDS dla poszczególnych trybów pracy wymienionych w p. 5.1.”

Układ CDS jest elementem pośrednim między skraplarką a kriomodułem. Opracowanie szczegółowych procedur sterowania nie jest możliwe, ponieważ one dotyczą sterowania kriomodułem i skraplarką.

Proponujemy wykreślić to wymaganie i w zamian zastosować:

„Wykonawca określi poziomy parametrów sterujących, które stanowią zagrożenie dla działania elementów CDS”

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na wykreślenie przedmiotowych wymagań.



Jak to prawidłowo wskazano w pytaniu, układ CDS jest elementem pośrednim między układem schładzania helu a kriomodułami. Jednakże zadaniem układu sterowania dla systemu CDS nie jest ani sterowanie pracą skraplarki helowej lub innych komponentów układu schładzania helu, ani kriomodułów, a wykonywanie dostarczanych z zewnątrz poleceń w stosunku do systemu CDS (wymagających np. zamykania lub otwieranie odpowiednich zaworów).

Niezbędne jest, aby przedmiotowy układ sterował systemem CDS w trybie autonomicznym, tzn. wykonywał lokalnie wszystkie zadania sterowania CDS, podczas kiedy od zewnętrznego, nadrzędnego systemu sterowania potrzebowałby on wyłącznie ogólnych, górno-poziomowych poleceń lub sygnałów awaryjnych, tak, że system nadrzędny nie musiałby przetwarzać sygnałów nisko-poziomowych z CDS. Niemniej, nadrzędny system powinien posiadać dostęp do pożądanych sygnałów z CDS, takich jak pomiary temperatury lub ciśnienia, dla celów monitoringu.

Z oczywistych względów, sterowanie systemem CDS musi uwzględniać aktualny stan pracy skraplarek oraz stan kriomodułów. Z tego względu, opracowanie procedur (algorytmów) sterowania instalacją CDS winno być wykonane w porozumieniu z Zamawiającym, który – w zakresie niezbędnym dla realizacji tego celu – udostępni Wykonawcy pełną informację o działaniu i sterowaniu systemów z którymi CDS ma współpracować, a które nie są częścią postępowania.

Treść Tomu III dokumentacji związanej z przedmiotem zamówienia została odpowiednio zmieniona tak, by uwzględnić powyższe wyjaśnienia (dotyczy również odpowiedzi na pytanie nr 3).

Pytanie 3

Jw. to samo dotyczy wartości alarmowych itp. – wartości te powinny być powiązane z parametrami pracy kriomodułów.

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na wykreślenie przedmiotowych wymagań.

Należy tu rozróżnić wartości alarmowe dla kriomodułów – one zostaną podane z systemu zewnętrznego oraz wartości alarmowe z samego systemu CDS – te wartości w odpowiednim momencie system sterujący CDS powinien być w stanie wygenerować sam, oraz odpowiednio zareagować (np. otwierając odpowiedni zawór upustowy).

Niezależnie informacja o zakresach i wartościach poszczególnych parametrów instalacji (takich, jak temperatury, ciśnienia, przepływy) w kluczowych punktach, w szczególności o ich wartościach nominalnych, minimalnych dopuszczalnych, maksymalnych dopuszczalnych, a w szczególności o wartościach krytycznych/alarmowych jest niezbędna do prawidłowego monitorowania działania całej instalacji.

Określenie wartości alarmowych parametrów instalacji CDS winno być wykonane w porozumieniu z Zamawiającym, który – w zakresie niezbędnym dla realizacji tego celu – udostępni Wykonawcy pełną informację o działaniu i sterowaniu systemów z którymi CDS ma współpracować, a które nie są częścią postępowania.

Pytanie 4

Pkt 13.7 specyfikacji technicznej. Prosimy o zdefiniowanie tolerancji punktu interfejsu- wykonie pozycji w punkt (0.0) bez odchyłek jest niemożliwe technicznie. Informujemy również, że linie przyłączeniowe tzw. Jumper connection będą wykonane z użyciem komponentów elastycznych przez co będzie możliwość ich dopasowania do kriomodułu.

Odpowiedź

Tolerancje wykonania punktów interfejsu powinny być dostosowane do możliwości kompensacyjnych przewidzianych do wykorzystania elementów elastycznych. Tym samym tolerancje powinny zostać określone na etapie projektu technicznego systemu CDS, przy czym dobór elementów elastycznych i odpowiadających im tolerancji wymaga zatwierdzenia przez Zamawiającego.



Treść Tomu III dokumentacji związanej z przedmiotem zamówienia została odpowiednio zmieniona.

Pytanie 5

Punkt 15.3 specyfikacji technicznej. Znajduje się wymóg trawienia i pasywacji. Proponujemy, aby zastosować ten wymóg do powierzchni, które nie są przewidziane do pracy w próżni. Trawienie i pasywacja mogą działać niekorzystnie na proces budowania i utrzymywania próżni.

Proponujemy rozważyć też, aby wszystkie powierzchnie zamiast trawienia i pasywacji były czyszczone mechanicznie.

Odpowiedź

Wszystkie powierzchnie ze stali nierdzewnej muszą być oczyszczone, aby były metalicznie czyste, jasne i suche, wolne od olejów, tłuszczów, warstw tlenków, zabarwień utleniających, zanieczyszczeń ferrytycznych, pyłów itp.

Powierzchnie przeznaczone do pracy w próżni powinny zostać wyczyszczone mechanicznie. Po wykonaniu złożenia modułu zawierającego takie powierzchnie Wykonawca powinien zabezpieczyć je przed wpływem powietrza atmosferycznego wypełniając moduł gazem internym (np. suchym azotem). Powierzchnie zewnętrzne, mające kontakt z powietrzem atmosferycznym muszą być oczyszczone mechanicznie lub chemicznie – wytrawione i pasywowane po obróbce. W przypadku zastosowania czyszczenia mechanicznego, przed ostatecznym montażem powierzchnie takie powinny zostać powtórnie skontrolowane pod kątem korozji i w razie potrzeby wytrawione i poddane pasywacji.

Treść Tomu III dokumentacji związanej z przedmiotem zamówienia została odpowiednio zmieniona.

Pytanie 6

Punkt 16.2 specyfikacji technicznej. Przedstawione testy są bardzo czasochłonne- proponujemy, aby w punkcie 16.2.1 Informacje ogólne dopisać, że Wykonawca może zaproponować własne procedury testów komponentów, podzespołów i zespołów, które będą przedstawione Zamawiającemu i podlegać zatwierdzeniu przez Zamawiającego.

Odpowiedź

Zamawiający w treści wymagań technicznych (Tom III dokumentacji) dopuszcza możliwość zaproponowania przez Wykonawcę własnych procedur testowania.

W Rozdziale 16.2.1 występuje zapis

„Wykonawcy pozostaje decyzja, czy niektóre komponenty powinny być testowane jako osobne podzłożenia, czy całościowo jako wbudowany element większej całości. Może to wynikać z konstrukcji komponentu, łatwości wykonania tekstu, jego ekonomicznego i technicznego uzasadnienia lub innych czynników zewnętrznych takich jak analiza ryzyka.”

Rozdział 16.2.2 określa opisane procedury testowe jako „wytyczne”.

Jeżeli Zamawiający zamierza zastosować własne procedury testowe, procedury te muszą zostać przedstawione Wykonawcy na etapie projektu technicznego i mogą zostać zastosowane jedynie po uzyskaniu zatwierdzenia przez Wykonawcę.

Dla uniknięcia ewentualnych niejasności związanych z przedmiotem zapytania, treść Tomu III dokumentacji związanej z przedmiotem zamówienia została odpowiednio zmieniona.

Pytanie 7

Punkt 16.2.3.7 i 16.2.4.9 specyfikacji technicznej. Wykonanie testów gniazd zaworów z obu stron jest bardzo kłopotliwe i czasochłonne. Również producenci zaworów wykonują testy szczelności gniazd zaworowych zgodnie z kierunkiem przepływu. Wykonanie testów w obie strony będzie i czasochłonne, i kosztowne.

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na wykreślenie przedmiotowych wymagań.



Gniazda zaworów narażone są na wystąpienie różnicy ciśnień z obu stron i z tego względu wymagają wykonania obustronnych testów szczelności. Zamawiający zwraca przy tym uwagę, że z wymogu tego mogą być zwolnione zawory, które z obu stron zostały przetestowane przez producenta i posiadają odpowiedni certyfikat.

Dla uniknięcia ewentualnych niejasności związanych z przedmiotem zapytania, treść Tomu III dokumentacji związanej z przedmiotem zamówienia została odpowiednio uszczegółowiona.

Propozycje i komentarze do umowy IZP.271 [...]2021.ZP z Narodowe Centrum Badań Jądrowych

Pytanie 8

proponujemy dodanie § 3 ust. 2 c) współpraca z Wykonawcą, w celu realizacji Przedmiotu Umowy,

Odpowiedź

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowany zapis. Zamawiający dokonuje zmiany w Tomie II Projektowane Postanowienia Umowy.

Pytanie 9

§ 6 ust. 7 – chyba omyłkowo wskazano w jego treści ust. 5 – a powinien zostać wskazany ust. 6,

Odpowiedź

Zamawiający dokonuje zmiany numeracji ust. 5 na ust. 6.

Pytanie 10

§ 7 ust. 2 – proponujemy wykreślić ostatnią część „...ze względu na zakładany cel umowy” jest to wg nas stwierdzenie bardzo ogólne i szerokie,

Odpowiedź

Zamawiający dokonuje zmiany wykreślając w ostatnim zdaniu § 7 ust. 3 treści „...ze względu na zakładany cel umowy”

Pytanie 11

§ 7 ust. 4 – rekomendujemy zmianę na 14 dni, termin 30 jest nieproporcjonalnie długi, gdyż płatność następuje dopiero po dostarczeniu prawidłowo wystawionej faktury na podstawie protokołu częściowego,

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę stanowiącą przedmiot zapytania.

Pytanie 12

§ 8 ust. 3 - rekomendujemy uzupełnienie „z chwilą podpisania protokołu odbioru końcowego Przedmiotu umowy bez zastrzeżeń” – dla spójności i ochrony praw autorskich do czasu ostatecznego przekazania utworu,

Odpowiedź

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowany zapis. Zamawiający dokonuje zmiany w Tomie II Projektowane Postanowienia Umowy.

Pytanie 13

§ 10 ust. 1 b) i c) – analogicznie jak w przypadku ust. a) należy do każdego z nich dodać „zmiana polega na przedłużeniu terminu o okres zaistniałych przerw” – w przeciwnym razie niezgodne z art. 455 ust. 1 pkt) 1 lit. a PZP

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na zaproponowany zapis.

Pytanie 14

§ 10 ust. 2 – rekomendujemy wykreślenie. Zapis ten w zasadzie uzależnia możliwość dokonania zmian umowy od woli Zamawiającego, który może nie wyrazić zgody na zmianę w przypadkach, które i tak są



określane przez obiektywne przesłanki. W zasadzie niweczy sens przepisów dających możliwość zmiany umowy, w określonych warunkach.

Odpowiedź

Zamawiający dokonuje zmiany § 10 ust. 2 wprowadzając zdanie drugie w brzmieniu: „Powyższe zdanie nie ma zastosowania w sytuacji gdy zmiany wynikają z przyczyn zależnych od Zamawiającego”.

Pytanie 15

§ 10 ust. 3 - chodzi o ust. 4 lit b, c, d, a nie o ust. 5 lit b,c,d – do zmiany,

Odpowiedź

Zamawiający dokonuje zmiany numeracji ust. 5 na ust. 4.

Pytanie 16

§11 ust. 1 a), b) c) i d) – kary umowne dość wygórowane, w szczególności kary lit. a) tj. 0,05 % wynagrodzenia 1/200 za każdy dzień- proponujemy 0,05% za tydzień oraz lit. c) (za każde rozpoczęte 12 h) i lit d) (za każde rozpoczęte 6 h) – proponujemy 0,01%.

Rekomendujemy dodanie ust. 2 (dalej należałoby odpowiednio zmienić numery kolejnych postanowień), mówiącego o karach umownych na rzecz Wykonawcy – aktualnie brak równowagi pomiędzy stronami.

ust. 2 Zamawiający zapłaci Wykonawcy kary umowne:

a) za zwłokę w terminowej zapłacie wynagrodzenia w wysokości 0,05 % łącznego wynagrodzenia brutto, o którym mowa w §7 ust. 1 Umowy, za każdy rozpoczęty tydzień zwłoki, liczony od 7 dnia od upływu terminu wynikającego z § 7 ust. 4 .

b) z tytułu odstąpienia od Umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego w wysokości 10 % łącznego wynagrodzenia brutto, o którym mowa w §7 ust. 1 Umowy,

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę stanowiącą przedmiot zapytania.

Pytanie 17

§12 ust. 1 a) - proponujemy uzupełnić „(...) w wyznaczonym, uzasadnionym technicznie terminie, nie krótszym niż 7 dni, nie zadośćuczyni żądaniu Zamawiającego”,

Odpowiedź

Zamawiający wyraża zgodę na zapis „nie dłuższy niż 7 dni”. Zamawiający dokonuje zmiany w Tomie II Projektowane Postanowienia Umowy.

Pytanie 18

Rekomendujemy dodanie §12 ust 2 (dalej należałoby odpowiednio zmienić numery kolejnych postanowień) mówiącego o odstąpieniu przez Wykonawcę – aktualnie brak równowagi pomiędzy stronami.np.:

2. Wykonawca jest uprawniony do odstąpienia od Umowy, jeżeli Zamawiający:

a) opóźnia się z zapłatą wynagrodzenia Wykonawcy 30 dni od dnia upływu terminu do zapłaty wskazanego na fakturze VAT.

b) opóźnia się z odbiorem Przedmiotu Umowy 30 dni od dnia zgłoszenia gotowości odbioru przez Wykonawcę,

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę stanowiącą przedmiot zapytania.

Pytanie 19

§12 ust. 3 – uzupełnić „(...) w terminie 20 dni od dnia powzięcia wiadomości o okolicznościach uzasadniających odstąpienie od Umowy, z zastrzeżeniem §12 ust. 2 Umowy”,

Odpowiedź

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowany zapis, tj. dodanie „z zastrzeżeniem §12 ust. 2 Umowy”. Zamawiający dokonuje zmiany w Tomie II Projektowane Postanowienia Umowy.



Pytanie 20

§12 ust. 4 – rekomendujemy wykreślenie drugiego zdania – niekorzystne dla Wykonawcy. Ewentualnie wskazać, że „Zamawiający jest uprawniony do dokonania inwentaryzacji jednostronnie, po uprzednim wyznaczeniu dodatkowego terminu Wykonawcy, jednak wyznaczenie terminu nie może nastąpić wcześniej niż po upływie 14 dni od dnia wyznaczenia pierwszego terminu inwentaryzacji”

Odpowiedź

Zamawiający pozostawia pierwotne brzmienie §12 ust. 4 Projektowanych Postanowień Umowy. tj.: „W terminie 3 dni od daty odstąpienia od Umowy, Strony sporządzą protokół inwentaryzacji prac w toku według stanu na dzień odstąpienia. W przypadku, gdy Wykonawca będzie nieobecny, Zamawiający jest uprawniony do dokonania inwentaryzacji jednostronnie, bez wyznaczania dodatkowego terminu”.

Pytania i komentarze komercyjne:

Pytanie 21

W paragrafie 7 propozycji Umowy zatrzymano kwotę 19 % na fazę uruchomienia i odbiorów. Jest to dość dużo biorąc pod uwagę czas trwania umowy i poziom kosztów wymaganych do poniesienia w celu zrealizowania przedmiotu umowy. Proponujemy zmniejszyć to do 10%.

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę stanowiącą przedmiot zapytania.

Pytanie 22

Paragraf 7 Umowy jw. Proponujemy podzielić po połowie kwotę na uruchomienie i odbiór (pkt 6 tabeli), na Wstępne Testy Odbiorowe (PAT) i końcowe testy odbiorowe (FAT).

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na zmianę stanowiącą przedmiot zapytania.

Pytanie 23

Specyfikacja techniczna tabela 22.1 (pkt 22) oraz pkt. 16.4. Wstępne testy odbiorowe PAT, a co za tym idzie końcowe testy odbiorowe FAT, a co za tym idzie termin gwarancji (pkt 23), w zasadzie nie mają określonego terminu zakończenia w przypadku braku skraplarki lub kriomodułów. Proponujemy, aby określić, jeśli z jakichś przyczyn niezależnych od Wykonawcy przeprowadzenie testów PAT nie będzie możliwe w ciągu 3 miesięcy od terminu zakończenia Testów w siedzibie Zamawiającego (pkt. 16.3) uznaje się, że testy PAT są wykonane. Teoretycznie istnieje możliwość przesuwania testów odbiorowych PAT w nieskończoność.

Odpowiedź

Zamawiający wyraża zgodę na zaproponowany zapis. Zamawiający dokonuje zmiany w Tomie II Projektowane Postanowienia Umowy dodając w § 7 ust. 2 o treści „Jeżeli z przyczyn niezależnych od Wykonawcy przeprowadzenie testów PAT nie będzie możliwe w ciągu 3 miesięcy od terminu zakończenia Testów w siedzibie Zamawiającego (pkt. 16.3) uznaje się, że testy PAT są wykonane”.

Jeszcze pytanie odnośnie Par. 9 propozycji Umowy - Zabezpieczenie należytego wykonania.

Pytanie 24

Czy zabezpieczenie może być wniesione w formie bankowej gwarancji, ubezpieczeniowej gwarancji itp.?

Odpowiedź

Dopuszczalne formy wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy określa art. 450 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych. Na tej podstawie Zamawiający dopuszcza wniesienie zabezpieczenia w formie gwarancji bankowej lub ubezpieczeniowej. Zamawiający zawarł zapisy dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy w Rozdziale 23 Specyfikacji warunków zamówienia (Tom I)



Pytanie 25

Zamawiający wymaga wniesienia zabezpieczenia przed podpisaniem Umowy. Ze względu na to, że umowa może być podpisana dość szybko a wartość zabezpieczenia będzie znaczna proponujemy zapis aby Wykonawca wniósł zabezpieczenie w ciągu kilku tygodni od daty podpisania umowy (np. 8 tygodni).

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na wniesienie zabezpieczenia po terminie podpisania umowy, gdyż stanowiłoby to sprzeczność z zapisami ustawy Prawo zamówień publicznych.

Pytanie 26

pkt 5. Proponujemy rozważyć aby 35% zabezpieczenia było zwrócone po zaakceptowaniu wstępnych testów odbiorczych (PAT); 35% po zaakceptowaniu końcowych testów odbiorczych (FAT); Pozostałe na zabezpieczenie roszczeń zgodnie z zapisami w Umowie podpunkt 1 i 2.

Odpowiedź

Zamawiający nie wyraża zgody na dokonanie częściowego zwrotu zabezpieczenia po wykonaniu części zamówienia.

Pytanie techniczne do specyfikacji.

Pytanie 27

Pkt 7.4.10. Prosimy o potwierdzenie ilości przepływomierzy. Czy każdy moduł zaworowy wymaga przepływomierza.

Odpowiedź

Zgodnie z treścią Rozdziału 7.1 specyfikacji technicznej (Tom III OZP) „każdy z modułów zaworowych powinien być wyposażony w przepływomierz”.

Pytanie techniczne

Pytanie 28

pkt. 7.5.2 specyfikacji.

Czy zawory próżniowe opisane w tym punkcie są w zakresie dostawy?

Odpowiedź

Tak. Przedmiotowe zawory próżniowe wchodzi w zakres dostawy.

Wynika to wprost z treści Rozdziału 7.5.2 specyfikacji technicznej (Tom III OZP):

„W celu umożliwienia uzyskania izolacji próżniowej, każdy element przyłączeniowy powinien być wyposażony w port KF40. Porty powinny zostać zakończone dopasowanymi zaworami próżniowymi i zabezpieczone odpowiednimi zaślepkami.”

Pytanie 29

Pkt. 11.2 specyfikacji- zawory.

Jest wymagane w opisie zakresu temperatur 350 K- 2.2K. Standardowo zawory kriogeniczne są w zakresie górnej temperatury do 320 K. Prosimy o zmianę na 320 K. Wykonanie na wyższą temperaturę może znacząco zwiększyć koszty zaworów.

Odpowiedź

Producenci zaworów kriogenicznych oferują różne zakresy temperatur. W opinii Zamawiającego, bez problemu można znaleźć na rynku standardowy zawór na zakres temperatury 1-373 K.

Jeżeli Wykonawca uważa za konieczne zastosowanie zaworów kriogenicznych o obniżonym do 320 K zakresie górnej temperatury, jest to możliwe. Jednakże w takim przypadku Wykonawca musi zagwarantować i potwierdzić ten wymóg na etapie projektu technicznego, że podczas operacji wygrzewania instalacji (np. po szokowaniu) temperatura podawanego w tym celu ciepłego gazu nie przekroczy 320K.

Treść Tomu III dokumentacji związanej z przedmiotem zamówienia została odpowiednio zmieniona.



Pytanie 30

Pkt 13.3 specyfikacji - rury procesowe.

W opisie jest wymagane stosowanie rur bezszwowych na rury procesowe. Czy w zakresie średnic równych i powyżej DN150 można zastosować rury szwowe (spawane) zgodnie z wymaganymi normami oraz dyrektywą ciśnieniową. Zwłaszcza rura DN200 w liniach pomocniczych mogłaby być wykonana jako szwowa. Rury bezszwowe dla większych średnic mają znaczne grubości ścianek, są ciężkie i znacznie droższe od rur szwowych.

Odpowiedź

Zamawiający podtrzymuje konieczność stosowania (z uwagi na wymagania szczelności) rur bezszwowych w stosunku do rur znajdujących się wewnątrz płaszcza próżniowego. Dotyczy to również rury DN150.

Zamawiający jednocześnie dopuszcza, by linie pomocnicze (w tym rura DN200) mogły zostać wykonane jako rury ze szwem.

Treść Tomu III dokumentacji związanej z przedmiotem zamówienia została odpowiednio zmieniona.

Ponadto Zamawiający w pkt 18.1.4 i 18.2.4 w Tomie III wskazuje zredukowane ilości części zapasowych. Zamawiający zmienia w pkt 7.6.3 średnicę rurki z 10mm na 12mm: SS_10_VCR na SS_12_VCR, zmianę naniesiono również na rysunek 7.6.3.2

Zamawiający dokonał zmiany terminu składania i otwarcia ofert na 03.11.2021r. (godziny pozostają bez zmian). Zmiana terminu powoduje zmianę ogłoszenia. Powyższe zmiany stanowią integralną część dokumentacji postępowania (SWZ) i należy je uwzględnić podczas przygotowywania ofert. Zamawiający w celu ujednoczenia zmian zamieszcza nowe załączniki:

„TOM I_IDW_I.ZP.270.48.2021_zm_25_10_2021”

„TOM II_PPU_I.ZP.270.48.2021_zm_25_10_2021”

„Opis CDS_dla_PoIFEL_03072021_MM_zm_25_10_2021”

KIEROWNIK
Działu Zamówień Publicznych
na podst. pełnomocnictwa

.....
(podpis Kierownika Zamawiającego
lub osoby przez niego upoważnionej)