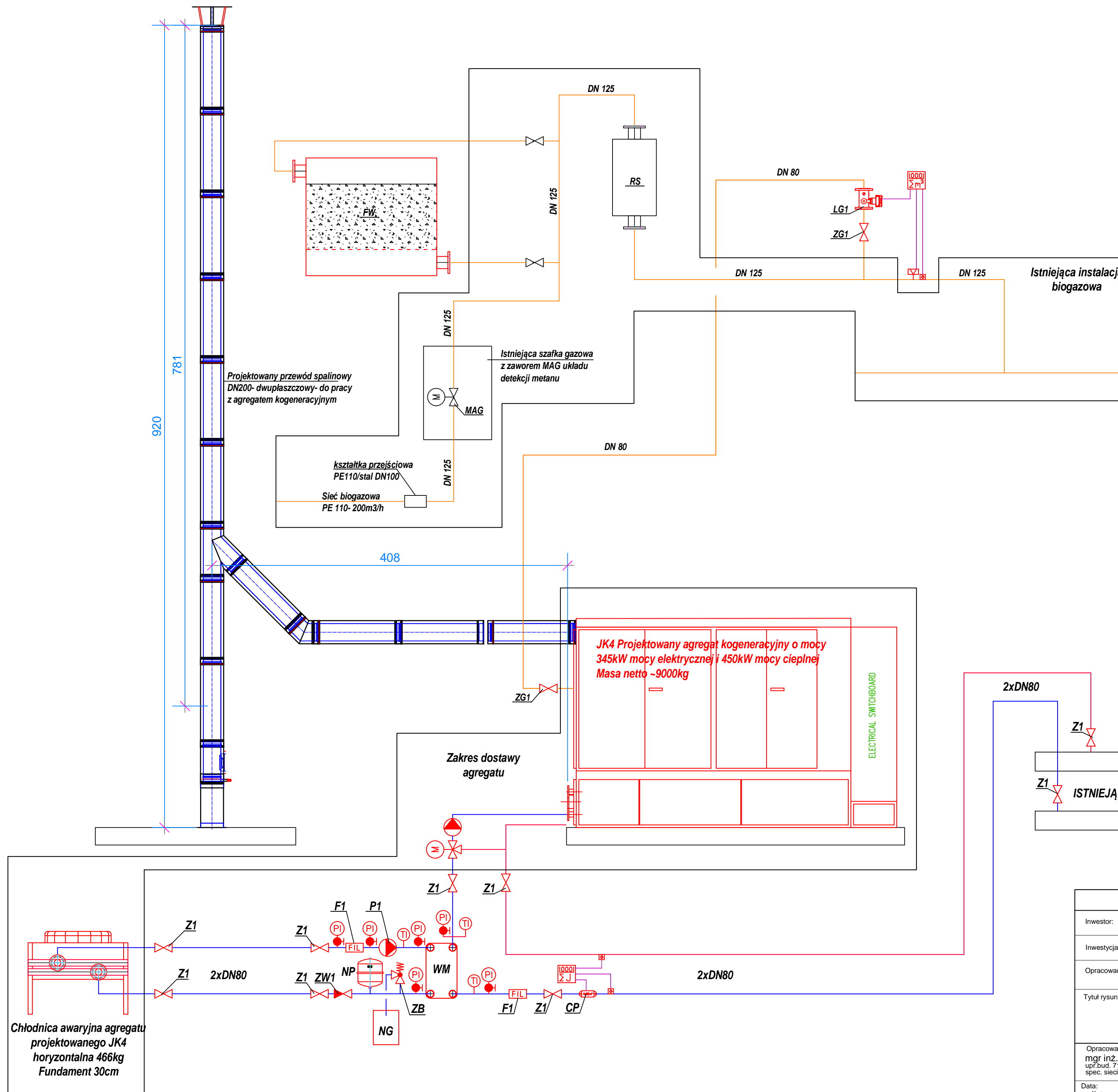


LEGENDA



SGK- SPIS MATERIAŁÓW

JK4	Agregat kogeneracyjny o mocy 345kW mocy elektrycznej i 450kW mocy cieplnej wraz chłodnicą awaryjną, układem hydrauliczno- pompowym po stronie odzysku ciepła	1 szt.
Z1	Zawór kulowy kołnierzowy PN10 DN80	9 szt.
F1	Filtr siatkowy kołnierzowy PN10 DN80	2 szt.
ZW1	Zawór zwrotny kołnierzowy PN10 DN80	2 szt.
NP.	Naczynie przeponowe Vc=18l, PN6	1 szt.
ZB	Zawór bezpieczeństwa Po=0,3MPa, DN40	1 szt.
WM	wymiennik ciepła woda glikol, Q=450kW	1 szt.
NG	Zbiornik na glikol	1 szt.
CP	Ciepłomierz z przelicznikiem Qn=25m3/h	1 szt.
ZG1	Zawór kulowy kołnierzowy PN10 DN80	2 szt.
LG1	Gazomierz turbinowy z pomiarem temperatury i ciśnienia biogazu, z przelicznikiem i korektorem Qn=200m3/h, akceptowany przez URE	1 szt.
LW	Filtr z węglem aktywnym wykonany z blachy AISI 316- wykonanie własne	1 szt.

ISTNIEJĄCY UKŁAD ROZDZIELACZY

Przedsiębiorstwo Projektowo-Usługowe PROJ-EKO Sp. z o.o.; ul. Okrzei 18; 64-920 Piła						
Inwestor:		Miejskie Wodociągi i Oczyszczalnia sp. z o.o. ul. Mickiewicza 28/30, 86300 Grudziądz				
Inwestycja:		Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Nowej Wsi koło Grudziądza				
Opracowanie:		Projekt wykonawczy dla inwestycji „Modernizacja Oczyszczalni Ścieków w Nowej Wsi koło Grudziądza” - tom S				
Tytuł rysunku:		<p align="center">Stacja generatorów z kotłownią SGK kogeneracja- schemat technologiczny</p>				
Opracował: mgr inż. Tomasz Rostecki upr.bud. 7131/64/P/2002 spec. sieci, inst i urz. HVAC-gaz-wod-kan			Sprawdził: mgr inż. Arkadiusz Chatłas upr.bud. UAN7342/5/96 spec. sieci, inst i urz. HVAC-gaz-wod-kan			
Data: listopad 2017	Stadium: PROJEKT WYKONAWCZY	Branża: INSTALACYJNA	Nr projektu: 199/PW/S/17	Wersja: 2017.11.06	Skala: -	Nr rysunku: 10