



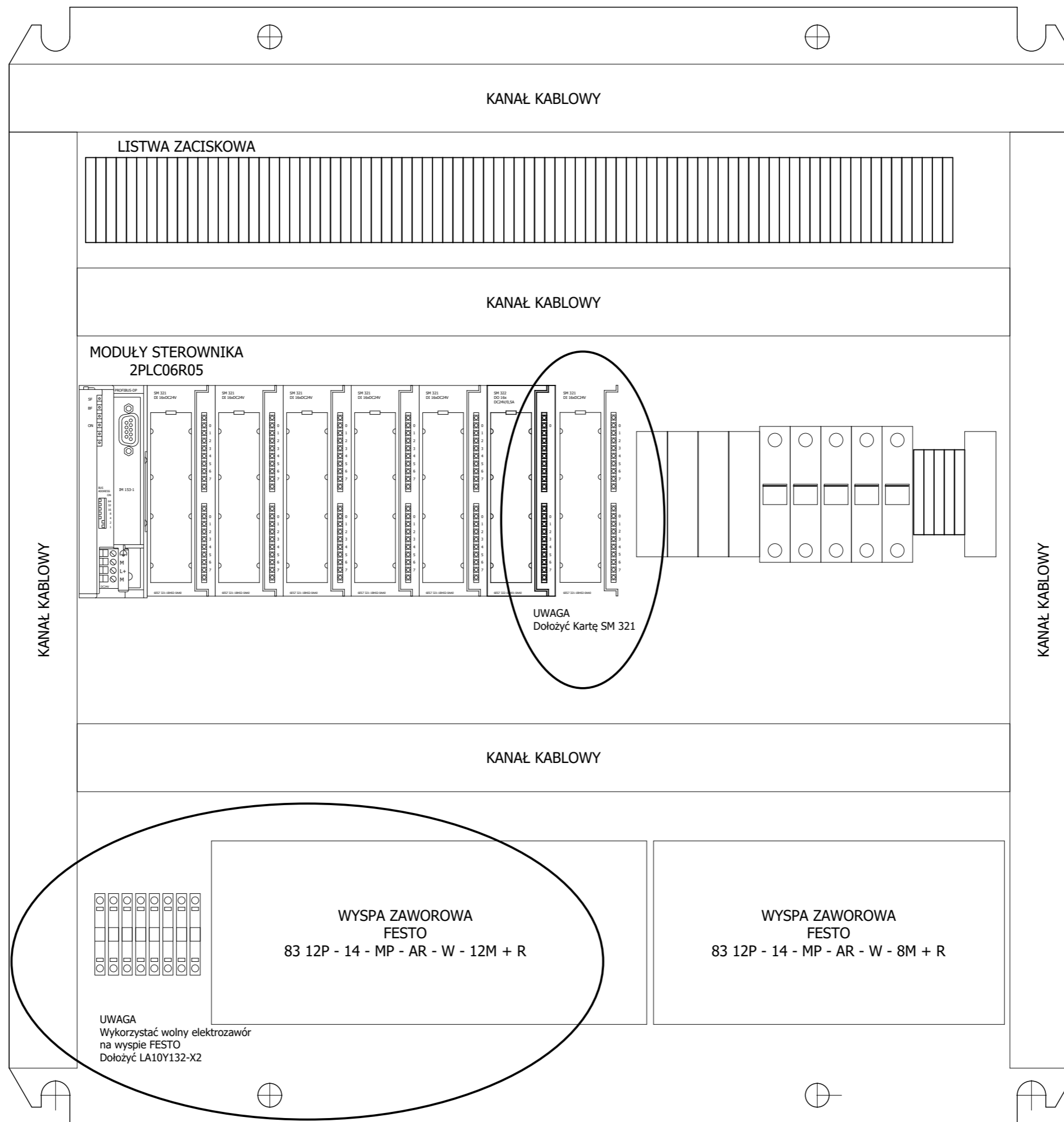
# Spis treści

Kolumna X: automatycznie wygenerowana strona została edytowana ręcznie

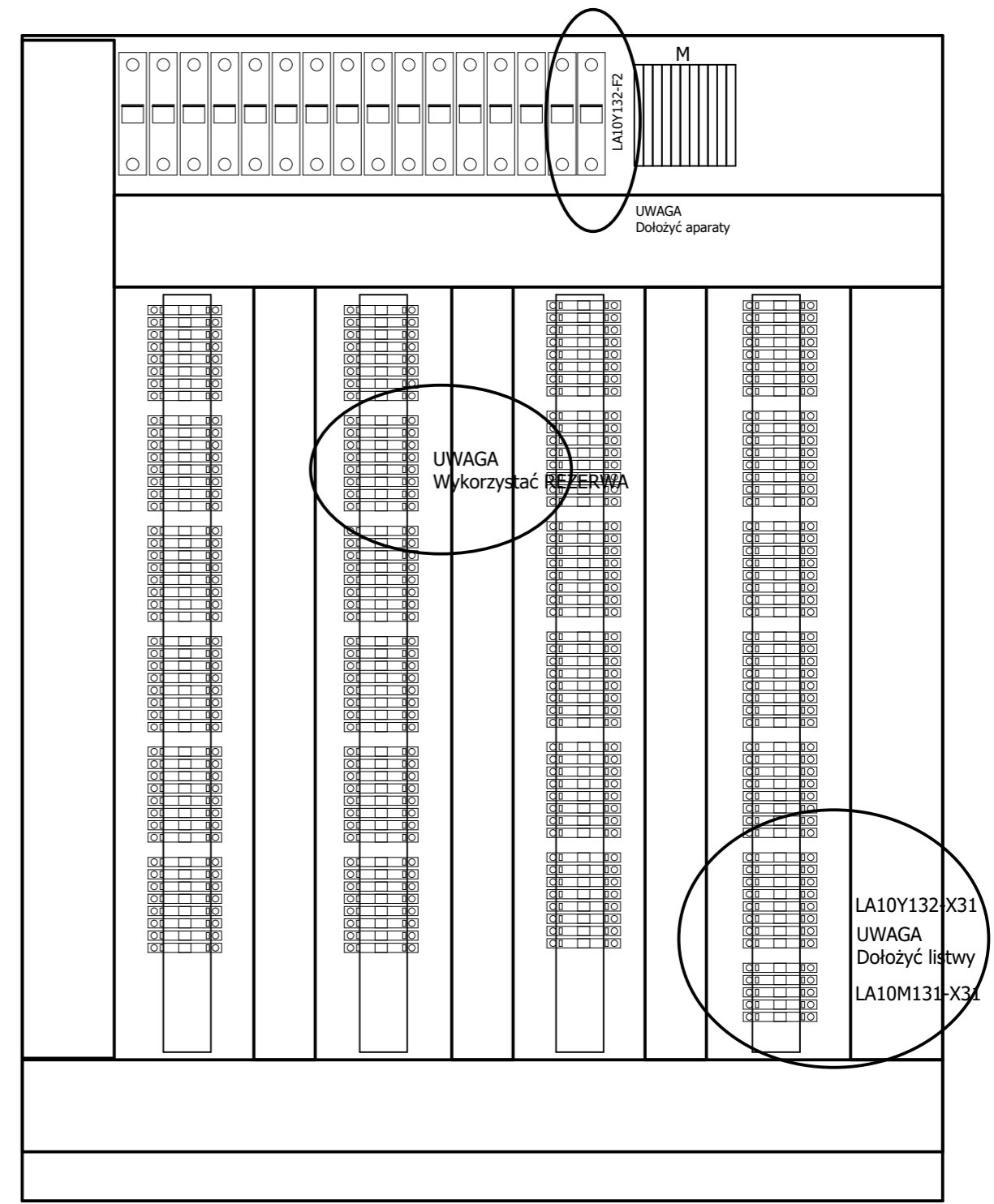
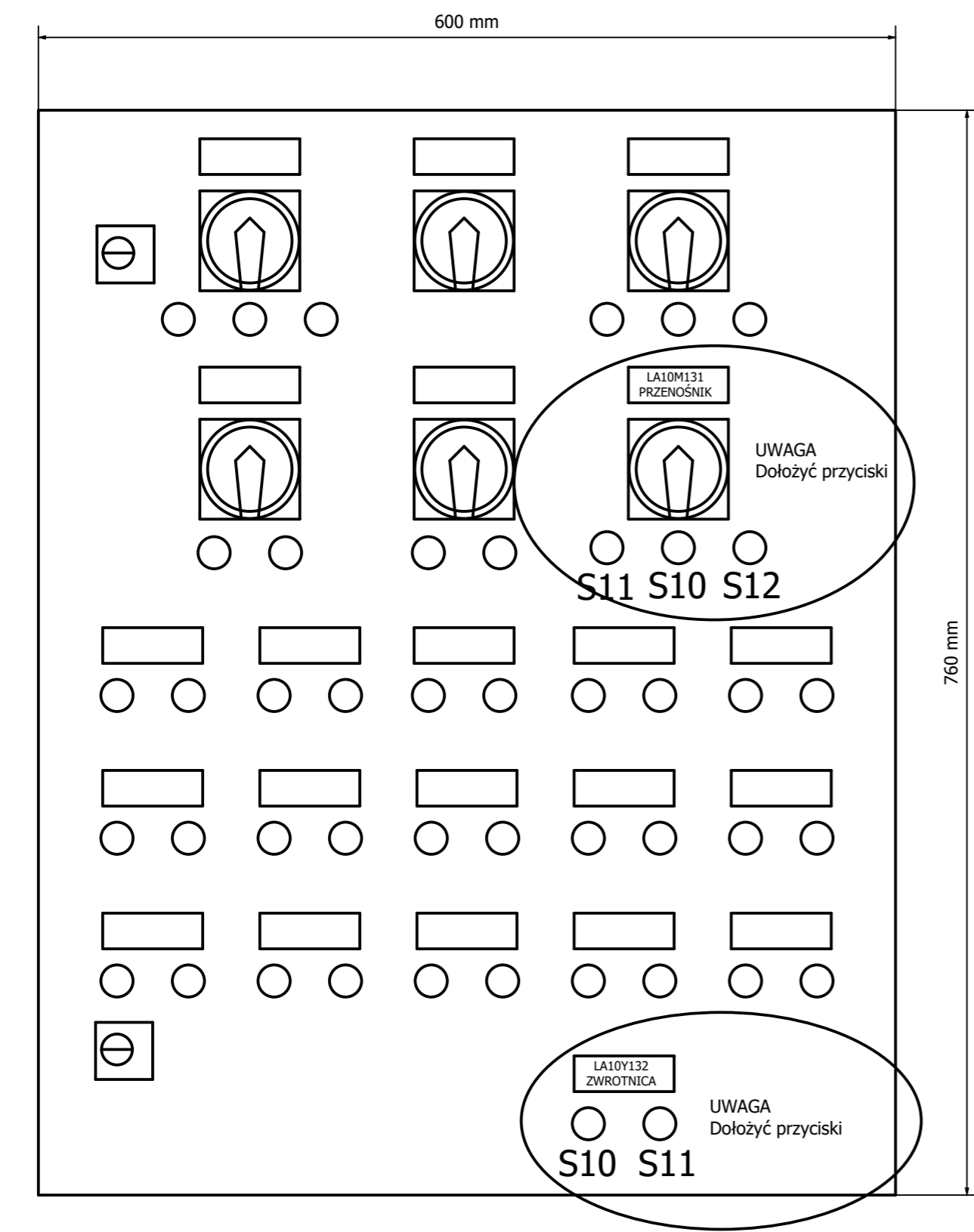
F06\_001

Strona	Opis stron	Dodatkowe pole strony	Data	Opracował	X
=0_Okladka+LA1000001/2	Strona tytułowa / Okładka		29.08.2023	p.jonek	
=2_SpisTresci+LA1000001/1	Spis treści : =0_Okladka+LA1000001/2 - =2PLC06R05+LA1000001/4		31.08.2023	p.jonek	
=5_Zabudowa+LA1000001/1	Zabudowa szafy LA1000001.		31.08.2023	p.jonek	
=5_Zabudowa+LA1000001/2	Zabudowa szafy LA1000002.		31.08.2023	p.jonek	
=5_Zabudowa+LA1000001/3	Tabliczki opisowe.		31.08.2023	p.jonek	
=6_ListaArt+LA1000001/1	Lista artykułów : - ETN. AKU16/10		31.08.2023	p.jonek	
=7_ListaArTotal+LA1000001/1	Całociowa lista artykułów : - ETN. AKU16/10		31.08.2023	p.jonek	
=8_KablePrzeglad+LA1000001/2	Przegląd kabli : =LA10Y132+LA1000001-W91 - =LA10Y132+LA1000001-W91		31.08.2023	p.jonek	
=LA10Y132+LA1000001/1	Zwrotnica młynko-prasy 132		31.08.2023	p.jonek	
=2PLC06R05+LA1000001/1	Przegląd kart PLC		31.08.2023	p.jonek	
=2PLC06R05+LA1000001/2	Przegląd wejść cyfrowych DI		31.08.2023	p.jonek	
=2PLC06R05+LA1000001/3	Przegląd wejść cyfrowych DI		31.08.2023	p.jonek	
=2PLC06R05+LA1000001/4	Przegląd wyjść cyfrowych DO		31.08.2023	p.jonek	

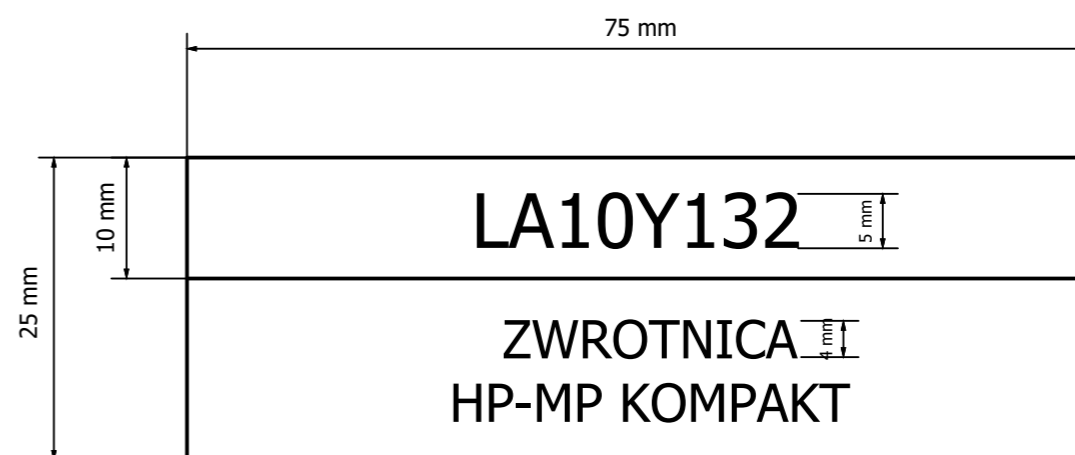
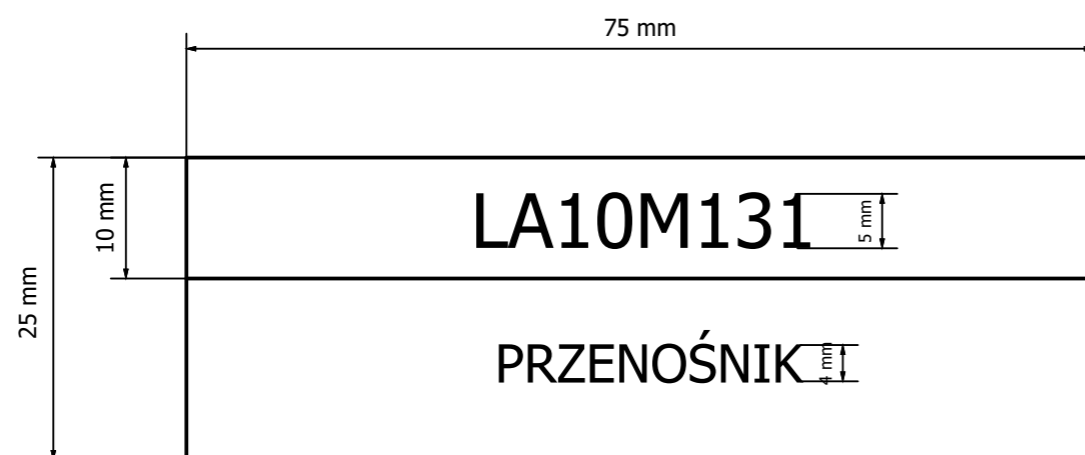
Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Spis treści : =0_Okladka+LA1000001/2 - =2PLC06R05+LA1000001/4	wykonawcza		= 2_SpisTresci			
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10								+ LA1000001	
Sprawił	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05								A/2023/54	Arkusz 1 Arkusz 1



Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Zabudowa szafy LA1000001.	wykonawcza	= 5_Zabudowa	
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10					+ LA1000001	Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05				A/2023/54		Arkusz 3



Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Zabudowa szafy LA1000002.	wykonawcza	= 5_Zabudowa
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10					+ LA1000001
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05					A/2023/54
								Arkusz 3



Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Tabliczki opisowe.	wykonawcza	= 5_Zabudowa
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10					+ LA1000001
Sprawdził		29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05					A/2023/54
								Arkusz 3

# Lista artykułów

F01\_001\_GC

Identyfikator aparatu	Ilość	Oznaczenie	Numer typu	Dostawca	Numer artykułu
=LA10Y132-S10	0				
=LA10Y132-S11	0				
=LA10Y132-VM	0				
=LA10Y132-X2	6	Listwa 2,5 mm2, szara	WDU 2.5	WEI	1020000000
=LA10Y132-X2	1	Oznacznik WAD 8 biały	WAD 8 MC NE WS	WEI	1112940000
=LA10Y132-X2	1	Trzymacz	WEW 35/2	WEI	1061200000
=LA10Y132-X2	1	Oznacznik poziomy DEK 5 FWZ 1-10	DEK 5 FWZ 1-10	WEI	0523060001
=LA10Y132-X2	1	Listwa 2,5 mm2, żółto-zielona	WPE 2.5	WEI	1010000000
=LA10Y132-Y1	0				
=2PLC06R05-A0	0				
=2PLC06R05-A00	0				
=2PLC06R05-A01	0				
=2PLC06R05-A02	0				
=2PLC06R05-A03	0				
=2PLC06R05-A04	0				
=2PLC06R05-A05	0				
=2PLC06R05-A06	0				
=2PLC06R05-A07	1	Moduł wejść binarnych	S7	SIEMEN	6ES7321-1BH02-0AA0
=2PLC06R05-A07	1	wtyczka 20-Pin, S7-300	S7	SIEMEN	6ES7392-1AJ00-0AA0
=2PLC06R05-PE	2	Zacisk przyłączeniowy 1,5-16mm2 szyna 10mm	AKU16/10	ETN	107191

Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Lista artykułów : - ETN. AKU16/10	wykonawcza	= 6_ListaArt		
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10				A/2023/54	+ LA1000001	Arkusz	1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05						Arkusz	1

# Całościowa lista artykułów

F02\_001b

Numer katalogowy	Ilość	Opis Oznaczenie	Numer typu numer artykułu	Producent Dostawca	Poz
	0				-A0;-A00...-A06;-S10;-S11;-VM;-Y1
1020000000	6	Listwa 2,5 mm2, szara	WDU 2.5 WEI.WDU 2.5	WEI WEI	-X2
1112940000	1	Oznacznik WAD 8 biały	WAD 8 MC NE WS WEI.WAD 8 MC NE WS	WEI WEI	-X2
1061200000	1	Trzymacz	WEW 35/2 WEI.WEW 35/2	WEI WEI	-X2
0523060001	1	Oznacznik poziomy DEK 5 FWZ 1-10	DEK 5 FWZ 1-10 WEI.DEK 5 FWZ 1-10	WEI WEI	-X2
1010000000	1	Listwa 2,5 mm2, żółto-zielona	WPE 2.5 WEI.WPE 2.5	WEI WEI	
6ES7321-1BH02-0AA0	1 Stück	Moduł wejść binarnych	S7 SIE.6ES7321-1BH02-0AA0	SIEMEN SIEMEN	-A07
6ES7392-1AJ00-0AA0	1	wtyczka 20-Pin, S7-300	S7 SIE.6ES7392-1AJ00-0AA0	SIEMEN SIEMEN	-A07
107191	2	Zacisk przyłączeniowy 1,5-16mm2 szyna 10mm	AKU16/10 ETN. AKU16/10	ETN ETN	-PE

Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Całościowa lista artykułów : - ETN. AKU16/10	wykonawcza	= 7_ListaArTotal			
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10					+ LA1000001		Arkusz	1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023						A/2023/54	Arkusz	1	





Gotowość elektryczna

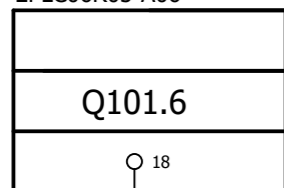
Wyłączenie

Włączenie

Zwrotnica w pozycji spoczynkowej

Zwrotnica wysunięta

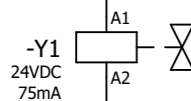
=2PLC06R05-A06



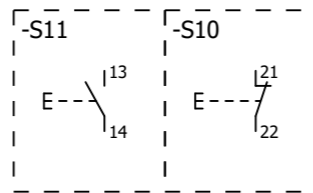
WH 1

-X2 1 BN 1

-VM VM



UWAGA  
Wykorzystać rezerwę na wyspie zaworowej FESTO  
Zawór płacyć ze zwrotnicą wężykiem o średnicy 6 mm

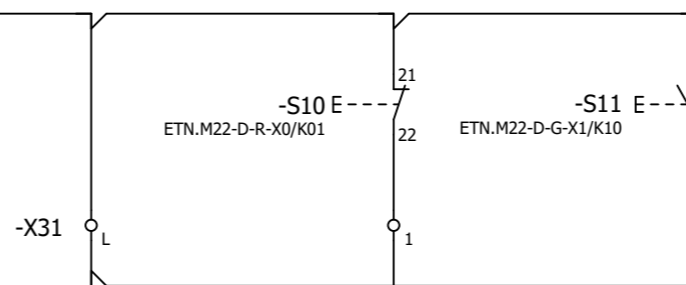


+LA1000002

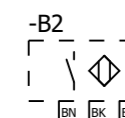
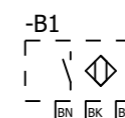
-L+ L+

-F2 1A ETN.FAZ-C1/1

UWAGA  
Przyciski sterownicze -S10, -S11  
oraz listwę -X31 należy dołożyć



=+LOCAL



-W91 YoKSLYekwf 50 m 7x1

-X2 1

WH 0.5 mm²

VWO

WH 0.5 mm²

VT2

WH 0.5 mm²

VE1

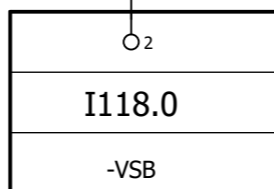
WH 0.5 mm²

VE2

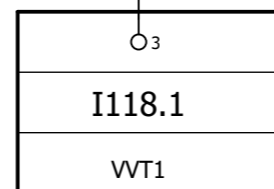
WH 0.5 mm²

SH

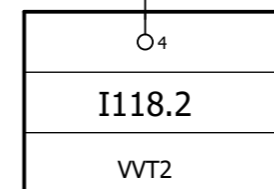
5/PE



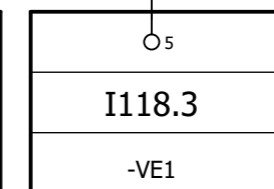
=2PLC06R05-A07



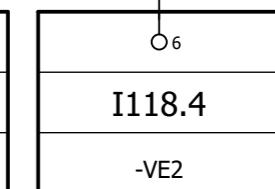
=2PLC06R05-A07



=2PLC06R05-A07

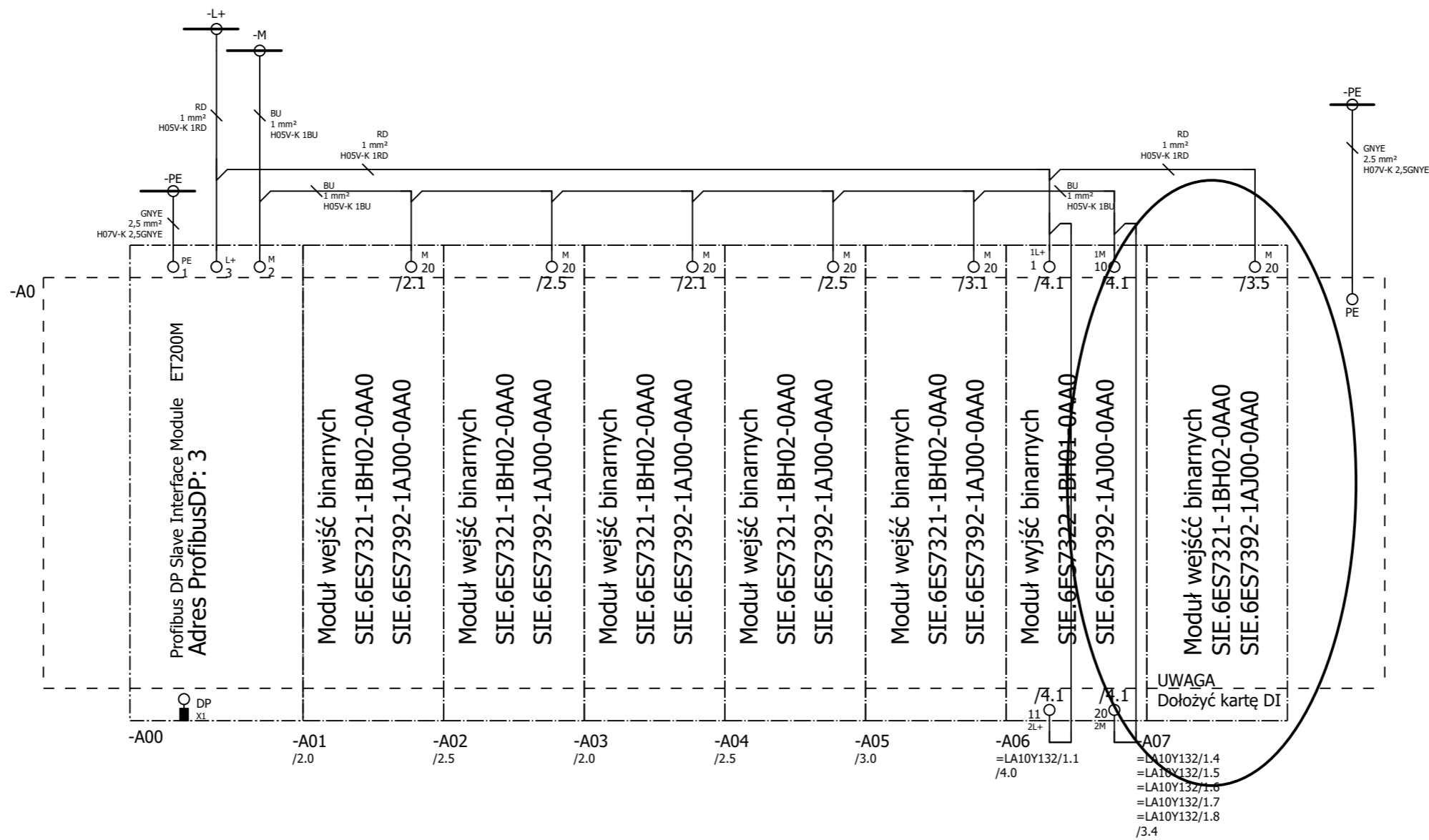


=2PLC06R05-A07



=2PLC06R05-A07

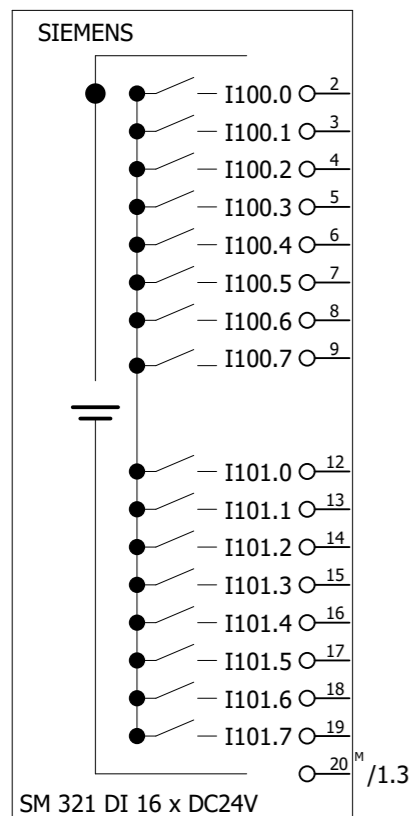
Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Zwrotnica młynko-prasy 132	wykonawcza	= LA10Y132 + LA1000001
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10				A/2023/54	Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05					Arkusz 1



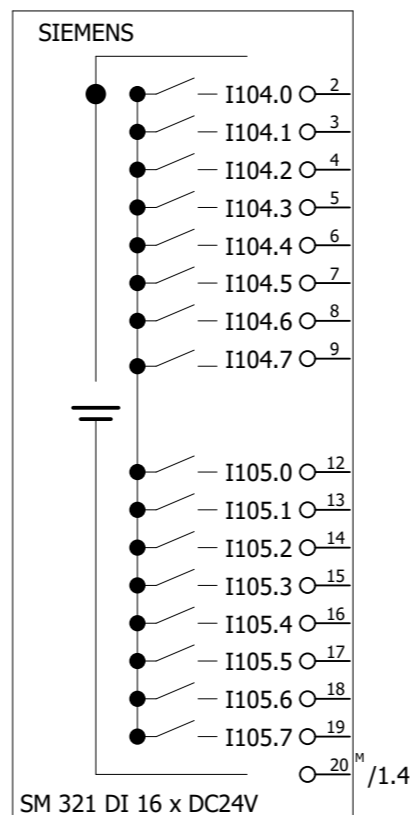
Przewody do kart I/O doprowadzić od dołu.  
Unikać równoległego układania kabli energetycznych  
i kabli komunikacyjnych Profinet.

Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przegląd kart PLC	wykonawcza	= 2PLC06R05 + LA1000001
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10				A/2023/54	Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05					Arkusz 4

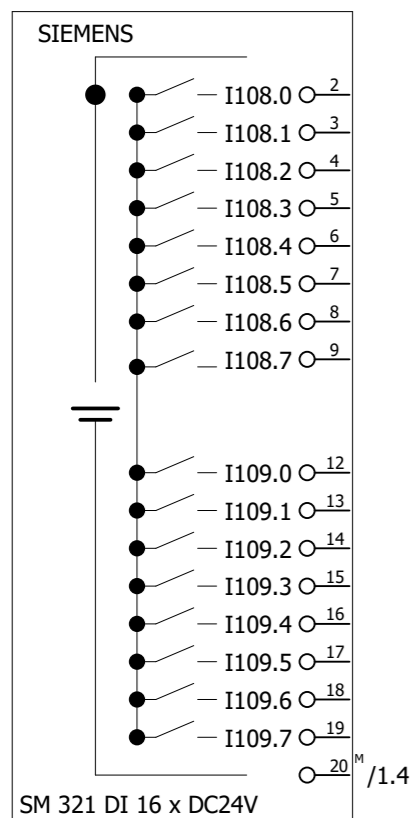
-A01



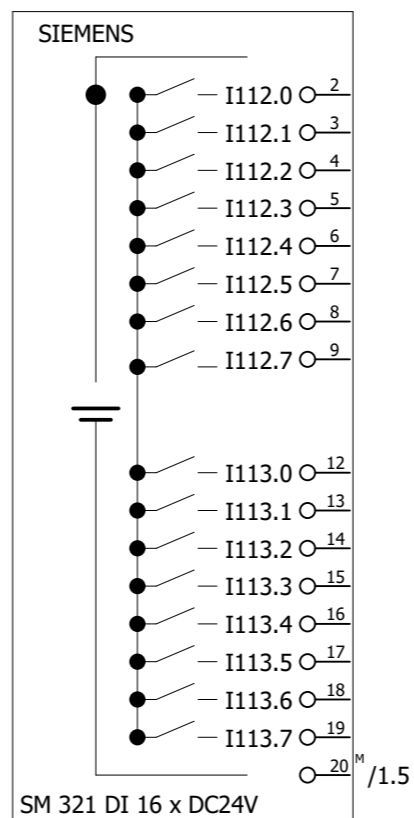
-A02



-A03



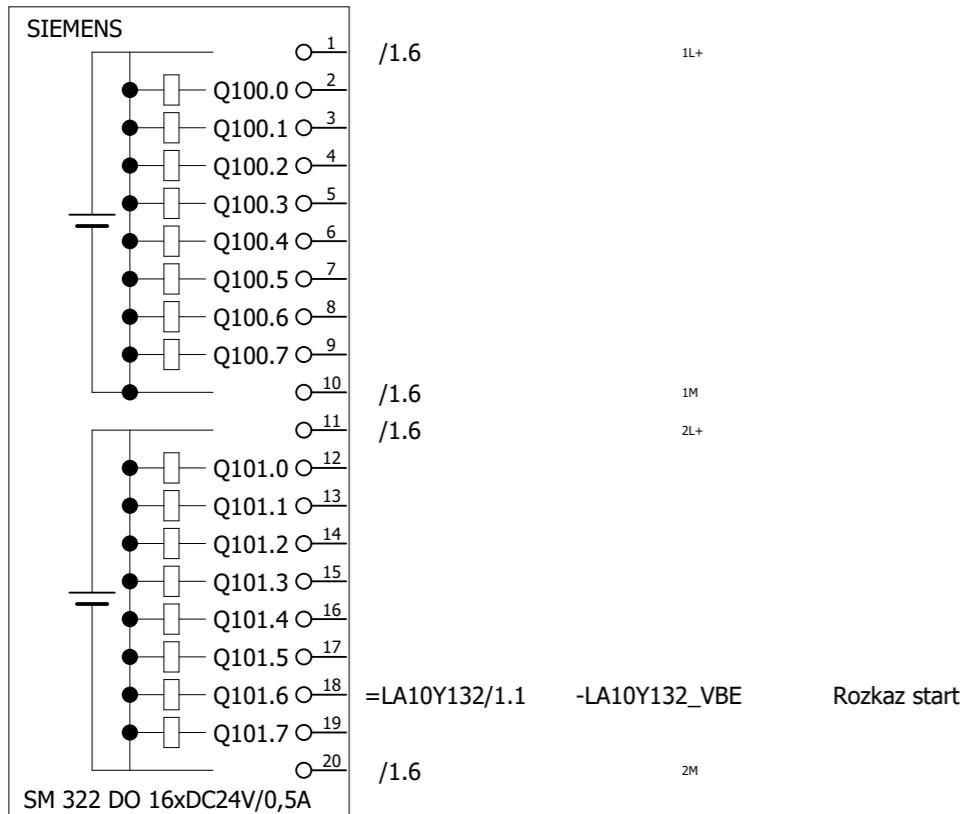
-A04



Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przegląd wejść cyfrowych DI	wykonawcza		= 2PLC06R05	
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10				A/2023/54		Arkusz	2
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05						Arkusz	4



-A06



Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przeгляд wyjść cyfrowych DO	wykonawcza		= 2PLC06R05
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10						+ LA1000001
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05						A/2023/54
									Arkusz 4