



Lubawka, 20 grudnia 2024 r.
Do wszystkich zainteresowanych

dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „Dostawa pojemników do gromadzenia odpadów wraz z ich rozstawieniem na terenie miasta i gminy Boguszów-Gorce”

numer postępowania: 268/DRI/2024

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Działając na podstawie art. 253 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych, zwanej dalej „ustawą”, Zamawiający zawiadamia, iż na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w Specyfikacji Warunków Zamówienia (dalej jako „SWZ”), wybrano jako najkorzystniejszą ofertę złożoną przez Wykonawcę: [PHU KOMUNALNIK sp. z o.o.](#)
[ul. Św. Jerzego 1a , 50-518 WROCŁAW](#)

Oferta złożona przez w/w Wykonawcę uzyskała najwyższą liczbę punktów, tj. 100 pkt i została uznana za ofertę najkorzystniejszą na podstawie kryteriów oceny ofert określonym w treści SWZ

Zamawiający przedstawia punktację przyznaną ofertom:

Nr oferty	Nazwa (firma) i adres Wykonawcy	Ilość punktów RAZEM
1	PHU Komunalnik Sp. z o.o. 50-518 Wrocław, Św. Jerzego 1a NIP 7551845613	100,00
2	„4M” M. Zięciak, J. Gałęska, P. Gałęski, R.Rabęda Spółka Jawna 66-600 KROSNO ODRZAŃSKIE, GUBIŃSKA 16 NIP 9261630650	70,53