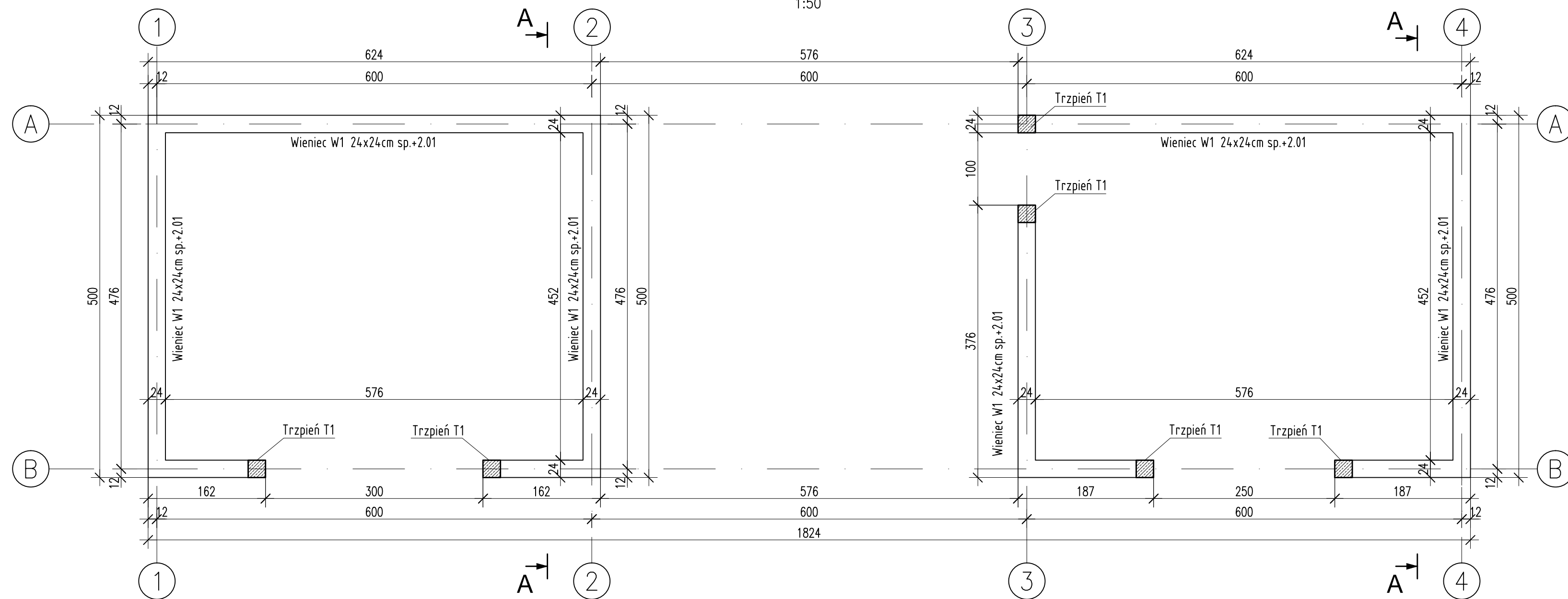


1:50



1:50



WYKONAĆ 56,0mb
1:25



narożników ław



narożników ław



WYKONAĆ x6
1:25



POZ.	NUMER PRETA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA [m]			
						A-IIN		RB50W	
						Ø6	Ø12	Ø6	Ø12
ŁSI	1	Ø12	RB50W	1200	24			288	
	2	Ø6	RB50W	104	224		232.96		
	3	Ø12	RB50W	160	40			64	
WI	4	Ø12	A-IIN	175	24		42		
	5	Ø6	A-IIN	88	12	10.56			
	DŁUGOŚĆ RAZEM [m]					10.56	42	232.96	352
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]					0.222	0.888	0.222	0.888	
MASA [kg]					2.34	37.3	5172	312.58	
MASA OGÓŁEM [kg]					403.94				
WYKONAŁ x 1					403.94				

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Trzpień T1

WYKONAĆ x6(L=3,15m
1:25



POZ	NUMER PRETA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ KĄCZNA [m]	
						A-IIN	Ø12
T1	21	Ø6	A-IIN	88	20	17.6	
	23	Ø12	A-IIN	310	4		12.4
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						17.6	12.4
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						3.91	11.01
MASA OGÓŁEM [kg]							14.92
WYKONAĆ: x 6							89.52

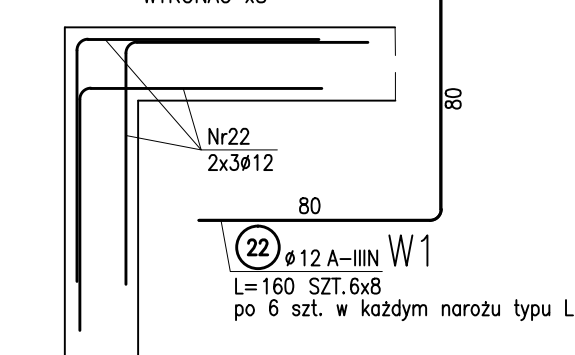
Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

Wieniec W1

WYKONAĆ 39,0mb
1:25



NAROŻE TYPU L
WYKONAĆ w R



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

POZ.	NUMER PRĘTA	Ø [mm]	RODZAJ STALI	DŁUGOŚĆ [cm]	LICZBA SZTUK	DŁUGOŚĆ KŁACZA [m]	
						Ø6	Ø12
W1	20	Ø12	A-IIIN	1200	16		192
	21	Ø6	A-IIIN	88	195	1716	
	22	Ø12	A-IIIN	160	48		76.8
DŁUGOŚĆ RAZEM [m]						1716	268.8
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]						0.222	0.888
MASA [kg]						38.1	238.69
MASA OGÓŁEM [kg]							276.79
WYKONAC: x 1							276.79

Uwaga. Wszystkie pręty są wymiarowane w osiach.

ORIENTACYJNA MASA
STALI PROFILOWEJ 3000kg

KLASA EKSPOZYCJI XC1,

BETON C25/30

PODBETON C8/10

STAL ZBROJENIOWA A-IIIN

OTULENIE ZBROJENIA :

2.5cm - wieńce

5cm - spód fundamentów

3cm - boki fundamentów

ŠRUBY WG DIN 7990

NAKRĘTKA WG DIN 555

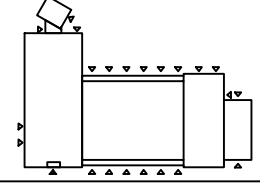
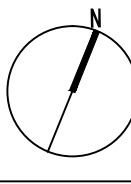
PODKŁADKA WG DIN 7989

STAL PROFILOWA - S235JR

nieopisane spoiny wykonać jako 0,6t

grubości ścianki cieńszego elementu

1. ZABEZPIECZENIA ANTYKOROZYJNE –
MALOWANA PROSZKOWO KOLOR WG. ARCH
2. KLASA ŚRODOWISKA C2
3. KONSTRUKCJA STAŁOWA – KLASA XC2
4. RYSUNEK JEST TYLKO RYSUNKIEM WYKONAWCZYM. PRZED
PRZYSTĄPIENIEM DO PRODUKCJI ELEMENTÓW NALEŻY WYKONAĆ
DOKUMENTACJĘ WARSZTATOWĄ

-	-	-	-
REGHA	DASH	AUTOR	OPIS I LOKALIZACJA DASH W PROJEKCI
DASH: 10		KODOWA TYTUŁOWA:	
			
INWESTOR Państwowa Sieć Poczta w Poznaniu ul. Piotra Skłodowskiej 2, 60-800 Poznań		DATA 6. listopada 2014, 11-12-2014 Poznań	
„Zgodnie z dotychczasowymi ustaleniami Komendy Miejskiej Państwowej Straży Poczty w Poznaniu wraz z instalacjami i urządzeniami technicznymi, mogą być wykonane, informacja o dostawie oznaczonych numerami szkieł 103 i 114, pobierzonych w waszemu, które gwarantujemy jako, granta Kancelarii.”			
REGULACJA	WYKONANIE	DATA	WZGLĘDNY PRZECIŁOK
103 WZGLĘDNY PRZECIŁOK 114 WZGLĘDNY PRZECIŁOK	103 WZGLĘDNY PRZECIŁOK 114 WZGLĘDNY PRZECIŁOK	103 WZGLĘDNY PRZECIŁOK 114 WZGLĘDNY PRZECIŁOK	103 WZGLĘDNY PRZECIŁOK 114 WZGLĘDNY PRZECIŁOK
PROJEKT WYKONAWCZY		DATA 10.10.2012	DATA 1.10.2012
ŚMIETNIK – MAGAZYN		PW-K51	