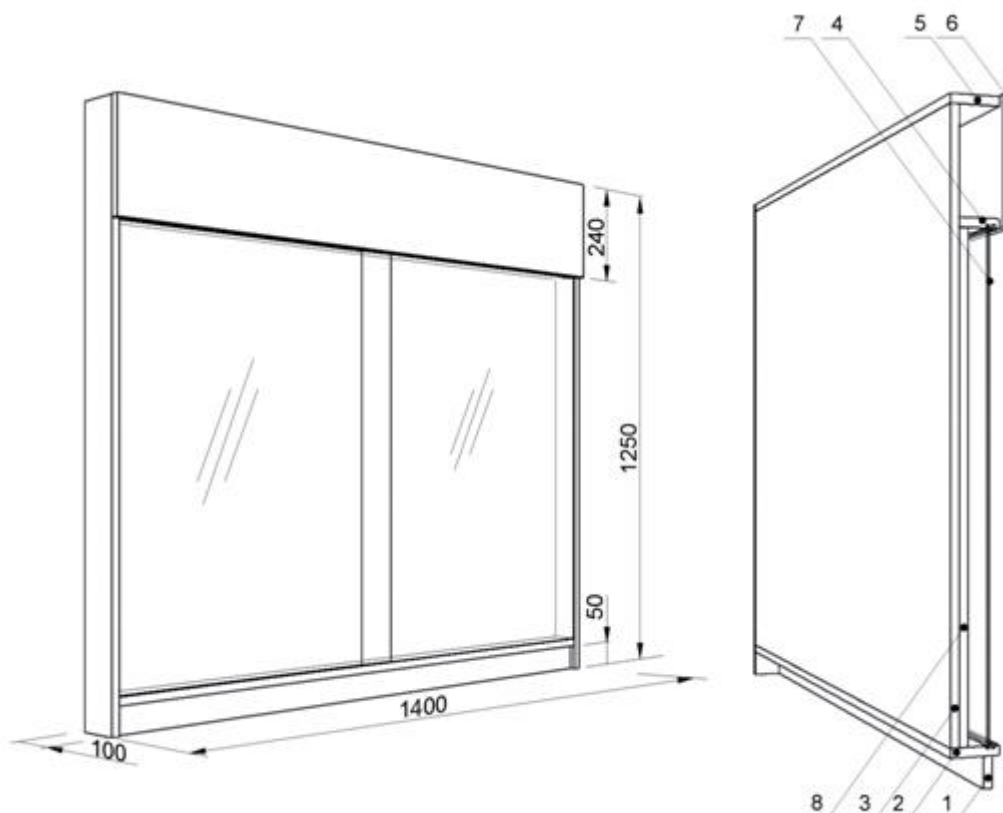


MEBLE DODATKOWE

1. Tablica informacyjna zamykana (rys.8)



rys.8

1.1 Warunki wykonania:

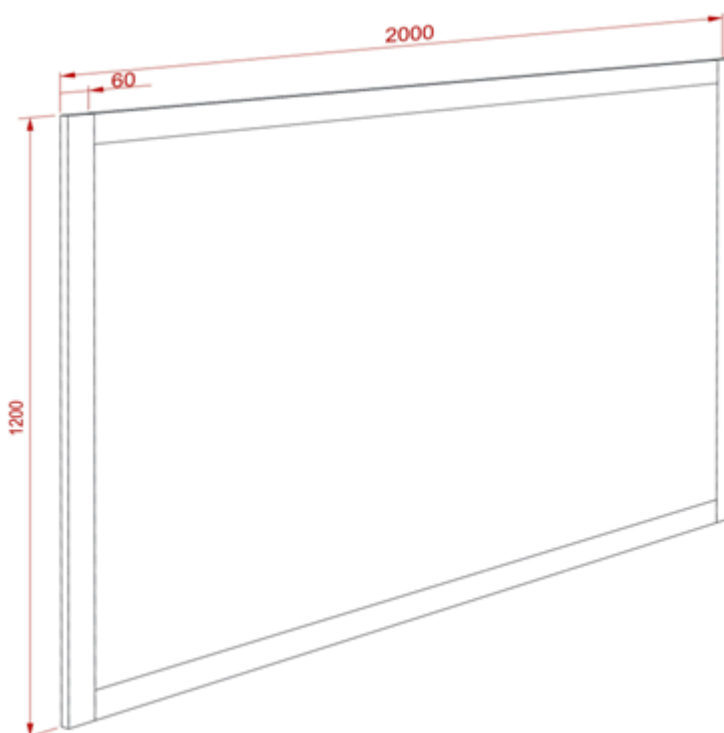
Tablica wykonana z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm. Wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr. 0,8 mm. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych). Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. Zaprawki wykonane z należytą starannością. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych.

Tablica wykonać z materiałów wg poniższego zestawienia:

1. listwa dolna	płyta wiórowa lam.18
2. listwa pozioma dolna z listwą suwankową	płyta wiórowa lam.18
3. płyta tylna	płyta wiórowa lam.18
4. płyta pozioma górna z listwą suwankową	płyta wiórowa lam.18
5. płyta pozioma górna	płyta wiórowa lam.18
6. płyta czołowa	płyta wiórowa lam.18
7. szyba	pl. szklana przezroczysta „4”
8. płyta pionowa	płyta pilśniowa miękka „12”

Tablicę mocować do ściany za pomocą kołków rozporowych poprzez płytę tylną (3). Całość (oprócz elementu nr 8) wykonana na połączenia kołkowe nierozłączne. Płytę pilśniową miękką (8) tapicerowaną tkaniną typu mikrofaz w kolorze oliwkowym po zamocowaniu tablicy przykleić do płyty tylnej (3). W szybach zastosować zamek patentowy do drzwi suwankowych. Dopuszcza się usztywnienie listwy dolnej (1) za pomocą trójkątów meblowych. Listwę suwankową dobrać kolorystycznie do płyty wiórowej laminowanej użytej do wykonania tablicy. Całość (oprócz elementu nr 8) wykonana na połączenia kołkowe nierozłączne. Płytę pilśniową miękką (8) tapicerowaną tkaniną typu mikrofaz w kolorze oliwkowym po zamocowaniu tablicy przykleić do płyty tylnej (3). W szybach zastosować zamek patentowy do drzwi suwankowych. Dopuszcza się usztywnienie listwy dolnej (1) za pomocą trójkątów meblowych. Listwę suwankową dobrać kolorystycznie do płyty wiórowej laminowanej

2. Tablica informacyjna (rys.9)



rys.9

Warunki wykonania jak w pkt 1.1. Rama wykonana z płyty wiórowej laminowanej. Mocowanie do ściany za pomocą zawieszek wpuszczanych w płytę i niewidocznych z zewnątrz.

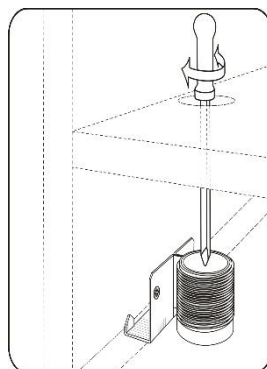
3. Stół warsztatowy

Stół wykonany na stelażu metalowym. Stelaż malowany farbą proszkową w kolorze RAL 9006. Nogi wykonane z profilu kwadrat 40 x 40 mm. Płyta robocza i półka wykonana z sklejki liściastej o gr.40 mm i obitej blachą. Niedopuszczalnym jest brak prostopadłości nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali, ubytki (wżery) na powierzchni. W nogach stołu zastosować regulatory poziomu w zakresie min.15 mm o wysokiej odporności na obciążenia. Wysokość stołu 900 mm. Półka na wysokości 200 mm. Wymiary stołu 2000 x 800 mm. W korpusie stołu zamocowane trzy szuflady o szerokości 500 mm. Szuflady w całości (dna również) wykonane z płyty gr. 16 lub 18

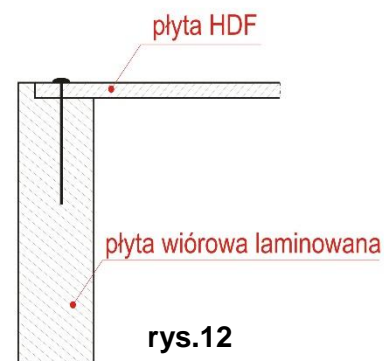
mm. Szuflady osadzone na prowadnicach samodomykających, kulkowych z pełnym wysuwem o obciążeniu min. 50 kg. Prowadnice montowane pod dnem szuflady.

4. Szafa gospodarcza (rys.10)

Warunki wykonania: zestaw segmentowy wykonany z płyt wiórowej laminowanej o gr.18 mm. wąskie płaszczyzny korpusów okleinowane obrzeżem PCV o gr. 0,8 mm, natomiast wąskie płaszczyzny drzwi okleinowane obrzeżem PVC o gr.2 mm. Listwa przemykowa wykonana z PVC typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości. Całość wykonać na połączenia kołkowe nierozłączne (nie dopuszcza się złącz typu konfirmant oraz złącz mimośrodowych). Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. Zaprawki wykonane z należytą starannością. Całość mocować do ściany za pomocą kątowników i kołków rozporowych. Wieniec górny nakładany. Wysokość listwy cokołowej 100 mm. Uchwyty meblowe metalowe o rozstawie 128 mm w kolorze srebrny mat (nie dopuszcza się uchwytów wykonanych z tworzyw sztucznych). Zastosować regulatory poziomu (rys.11), otwory po regulatorach zamaskować osłonami z tworzywa w kolorystyce płyty. Drzwi mocować na zawiasy puszkowe z gwarancją dożywotniego działania. Ilość zawiasów dla poszczególnych drzwi dobrać zgodnie z zaleceniami producenta (wysokość i szerokość drzwi). Ścianę tylną wykonać z płyty HDF foliowanej o grubości 3 mm, kolor foli i rysunek zbliżony do zastawianej płyty. W płytach bocznych wykonać wręg na ścianę tylną segmentu rys.12. W drzwiach Zastosować listwę przemykową wykonaną z PVC typu zatrzask zakrywająca wkręty mocujące z amortyzatorem silikonowym na całej długości.



rys.
11



rys.12

rys.10

5. Stolik okolicznościowy

Ogólne warunki wykonania pkt.1.1. Stół wykonany na stelażu metalowym. Nogi stelaża wykonane z profilu metalowego zamkniętego o wymiarach 40 x 40 mm i malowane proszkowo w kolorze srebrny mat. W nogach zastosować regulatory poziomu. Oskrzynie poziome wykonać z profilu zamkniętego o wymiarach 40 x 20 mm. płyta robocza o grubości 38 mm. Wymiary płyty roboczej 1600 x 800 mm, wysokość stolika 600 mm.

6. Fotel (rys.13)

Warunki wykonania: Konstrukcja oparta na metalowej ramie (profil zamknięty o wymiarach 25x25 mm.) w kolorze srebrny mat. W nogach fotela zastosować regulatory poziomu. W siedzisku zastosować sprężyny faliste. Poduchy wypełnione mieszanką pianki poliuretanowej i pierza. Wymiary fotela (szer. x gł.) 900 x 900 mm, wysokość fotela 900 mm, wysokość siedziska 460 mm. Do pokrycia fotela zastosować materiał skóropodobny posiadający atest niepalności. Kolorystykę i kolor materiału pokryciowego ustalić z odbiorcą.



rys.13

7. Sofa (rys.14)

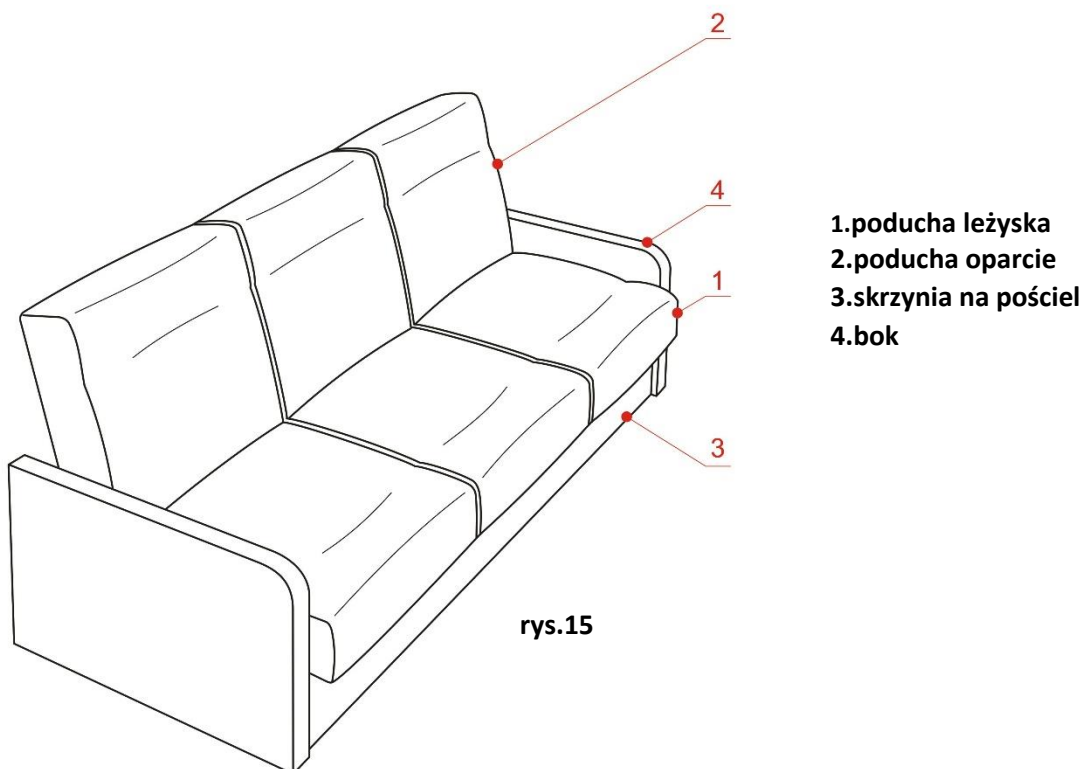
Ogólne warunki wykonania pkt 6. Wymiary sofy 1520 x 900 mm, wysokość 900 mm, wysokość siedziska 460 mm.



rys. 14

8. Kanapo-tapczan (rys.15)

Wymiary leżyska i oparcia 2000 x 1200 mm po rozłożeniu kanapo-tapczanu. (rys.17).



8.1 Leżysko i oparcie

Rama leżyska wykonana z tarcicy sosnowej kl. I i wilgotności względnej 10% (stoje równoległe, niedopuszczalne sęki). Ramiaki wzdłużne, poprzeczne i środkowe o przekroju 50 x 50 mm łączyć za pomocą czopów (niedopuszczalne łączenie za pomocą wkrętów i gwoździ). Krawędzie w miejscach styku z włókniną, wigofilem jak i tkaniną meblową załamane. Płyta pilśniowa twarda o grubości 5 mm przymocowana do ramy za pomocą kleju i gwoździ pierścieniowych powinna posiadać otwory wentylacyjne. Na ramę nakleić piankę poliuretanową o grubości 100 mm i ciężarze właściwym 30 kg/m³ o podwyższonej odbojności. Całość tapicerować tkaniną meblową przesyłą włókniną meblową o gramaturze min. 100 g/m². Zastosować tkaninę meblową spełniającą warunki testu „odporności na żar papierosa” i gramaturze co najmniej 320 g/m² oraz odporność na ścieralność od 35 000 do 100 000 cykli.

Dolną płaszczyznę tapicerować tkaniną bawełnianą o gramaturze min. 120 g/m². Zastosować podnośniki, które przy podnoszeniu leżyska nie będą wypychały płyty bocznej. Montaż podnośników do ramy za pomocą śruby maszynowej M6 i nakrętki kłowej. Przy mocowaniu podnośników do ramy zastosować śruby zamkowe M6 z nakrętką oraz podkładki sprężynujące. W części tylnej zastosować fartuch wychodzący z połowy poduchy oparcia i zamocowany do tylnej płyty skrzyni.

8.2 Skrzynia na pościel

Wykonana w całości z płyty wiórowej laminowanej o gr.18 mm (kolorystykę i rysunek płyty ustalić z upoważnionym pracownikiem Zamawiającego), widoczne powierzchnie wąskich płaszczyzn korpusów okleinowane taśmą PVC o gr. 2 mm, (nie dopuszcza się płyty wiórowej pokrytej folią). Taśma ABS powinna być o kolorystyce i rysunku

zblizonym do płyty laminowanej użytej do wykonania mebla. Wszystkie okleinowane krawędzie załamane i wypolerowane bez widocznych fal po obróbce skrawaniem. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu. Zaprawki wykonane z należytą starannością. Płyta dolna wykonana z płyty HDF foliowanej lub lakierowanej na biało o grubości 3 mm. Połączenia kołkowe nierozłączne. Odległość przegród wewnętrznych od oskrzyń poprzecznych powinna zapewnić swobodne zamontowanie podnośników, płyty przedniej i tylnej. W miejscu styku skrzyni z podłogą zastosować cztery ślizgacze z tworzywa o grubości 5mm.

8.3 Bok

Konstrukcja szkieletowa wykonana z drewna i sklejki tapicerowana pianką poliuretanową o gramaturze min. 18 kg/m³, włókniną oraz tkaniną meblową. W przypadku zastosowania podnośników typu „RAK” zastosować w miejscu kontaktu śruby z płytą tulejki dystansowe. Szerokość boku ~60 mm.

9. Stół (rys.16)

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1. Wymiar płyty roboczej: 700 mm x 1250 mm. Grubość płyty roboczej: min. 25 mm. Stół wykonany na stelażu metalowym. Stelaż stołu malowany proszkowo w kolorze RAL 9006 o stopniu połyskowości 30%. Nogi stołu (Ø40 mm) z regulatorem poziomu w granicach 40 mm, regulator osłonięty osłoną wykonaną w tej samej kolorystyce co nogi stołu (odległość pomiędzy nogami stołu przy dłuższym boku min. 1110 mm). Wysokość stolika 750 mm. Nogi ze stelażem metalowym powinny być połączone ze sobą za pomocą spawu i zapewniać stabilność stołu, spaw powinien być gładki i płynny. Niedopuszczalnym jest brak prostokątności nogi względem obwiedni podblatowej, zacieki lakieru, prześwity stali.



rys.16

10. Wieszak ubraniowy

Ogólne warunki wykonania pkt. 1.1. Wieszak ubraniowy o wymiarach 1000 mm x 500 mm. Cztery podwójne haczyki zamocowane za pomocą wkrętów w dwóch rzędach po dwa. Na wysokości 800 mm zamontowana półka o głębokości 200 mm.