Wymagania techniczne – zapytanie na bębny 130005912

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| średnica flanszy  | średnica robocza rdzenia | całkowita szerokość bębna  | szerokość robocza bębna |  |  | **Ilość sztuk**  | Nośność [kg] | Czy Rotujący (Drum Twister) |
| d1 | d2 | l1 | l2 | d4 | d5 |   |   |   |
|  1600 |  900 |  730 |  530 | 80 | 65 | 10 szt. | 2500 | TAK |
| 1600  |  900 |  1130 |  900 | 80 | 65 | 10 szt. | 2500 | TAK |
| 2000  |  1250 | 1400  | 1120  | 125 | 65 | 10 szt. | 5000 | TAK |
| 2240 |  1400 |  1400 |      1120 | 125 | 65 | 10 szt. | 5000 | NIE |



1. Bębny piaskowane przed nałożeniem powłok antykorozyjnych
2. Bębny wymalowane gruntowo emalią epoksydową – średnia grubość powłoki 100μm – kolor RAL1021
3. Bęben powinien być dostarczony wraz z certyfikatem nośności
4. Bębny nowe, spełniające wymagania wszystkich aktów normatywnych i prawnych obowiązujących w Polsce, na podstawie których mogą być dopuszczone do użytkowania.
5. Na tarczach bębna, po stronie zewnętrznej, powinny znajdować się tabliczki znamionowe zawierające następujące dane: średnica tarczy, średnica rdzenia, średnica otworu osiowego, szerokość robocza rdzenia, szerokość całkowita, waga bębna, nośność. Na każdej tarczy powinny znajdować się po 2 tabliczki w rozstawie co 180°