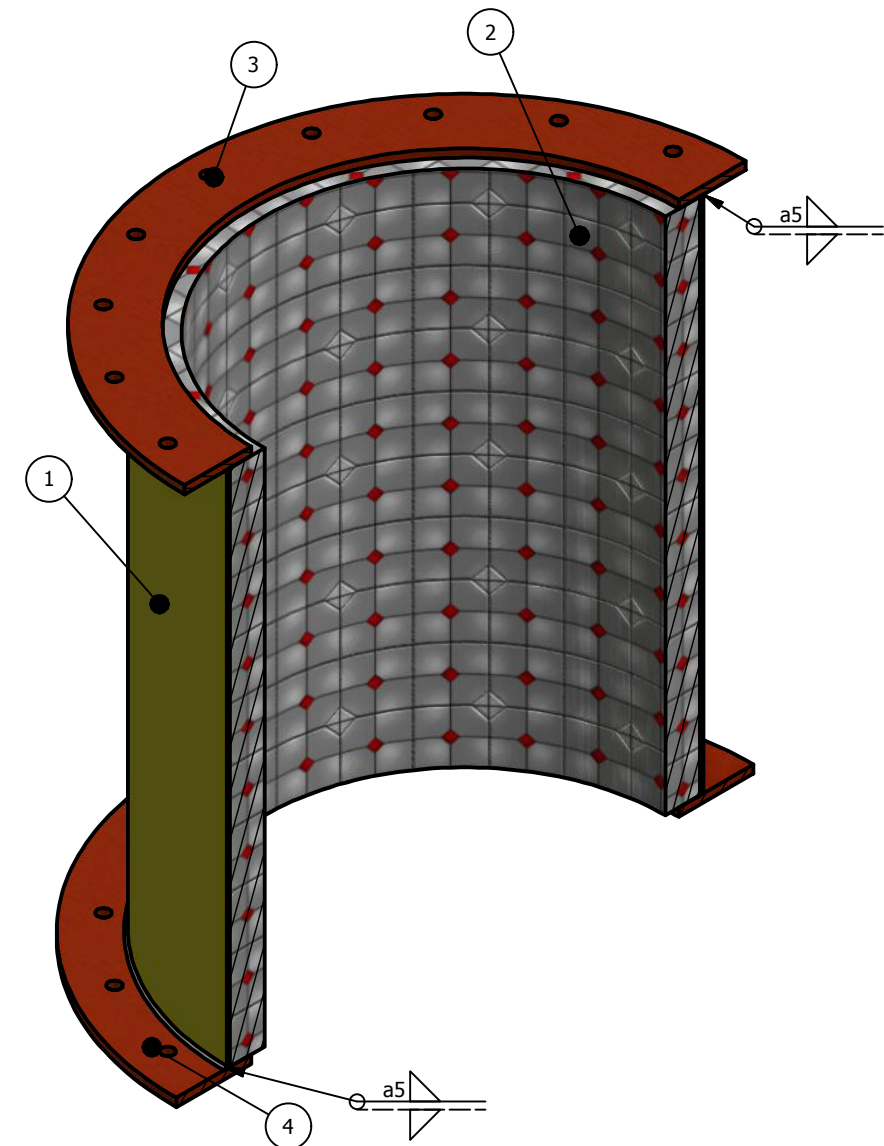


- UWAGA:
- Ostre krawędzie stępić 2x45°.
  - Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
  - Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
  - Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
  - Spoivo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
  - Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.



LISTA CZĘŚCI			
ELEMENT	ILOŚĆ	NR CZĘŚCI	OPIS
1	1	RURA 970	PO-705-1
2	1	ŻAROBETON	
3	1	KOŁNIERZ GÓRNY	PO-705-3
4	1	KOŁNIERZ DOLNY	PO-705-4

Created by ZW3D

**CEMENTOWNIA ODRA S.A.  
BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE**

Skala	1:10	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński	10.01.16r.
Materiał	S 265	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński	10.01.16r.
Masa	525 kg	Zatwierdził		
Nazwa rys.	RYSUNEK ZŁOŻENIOWY	Tytuł projektu	RUROCIĄG 750	Nr rys. PO-705

WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEŻONE