

Załącznik 1. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przepustnica odcinająco-regulacyjna do wstawiania DN150 PN 25 z potrójnym mimośrodem, korpus i dysk staliwo węglowe WCB, uszczelnienie przepustnicy: lamelowe na dysku (stal nierdzewna i grafit), pojedynczy wał ze stali nierdzewnej, klasa szczelność A w obu kierunkach przepływu (25bar/16bar)
2. Przekładnia niepełnoobrotową (1/4 obrotu), ślimakową, z ogranicznikami krańcowymi i możliwością ustawiania kąta przesterowania (zmniejszenie/zwiększenie kąta obrotu wyjścia z przekładni), wyposażona w mechaniczny wskaźnik położenia i ruchu obrotowego, z możliwością ustawiania. Przeznaczona do pracy regulacyjnej.
3. Napęd elektryczny: napięcie zasilania silnika napędu 3x400V 50 Hz, bezstykowe załączanie, wyłączanie, rewersowanie
4. Klasa ciepłoodporności izolacji - minimum F
5. Zmienna prędkość obrotowa napędu
6. Zakres momentu 40-80 Nm
7. Nastawy bez otwierania napędu
8. Czas przejścia napędu tj. zmiana położenia przepustnicy od pełnego otwarcia do pełnego zamknięcia i na odwrót powinien mieścić się w zakresie do 180s.
9. Napęd powinien posiadać zabezpieczenie termiczne, zwarciove, zanikowo-fazowe i przeciążeniowe silnika oraz badanie zgodności faz
10. Zapewniona programowa konfiguracja napędu, bez konieczności mechanicznego ustawiania wyłączników krańcowych i momentowych.
11. Napęd powinien być wyposażony w interfejs ethernet z zaimplementowanym protokołem Modbus TCP do zdalnego sterowania i monitorowania pracy urządzenia.
12. Napęd powinien być wyposażony w panel sterowania lokalnego z kolorowym wyświetlaczem graficznym, z komunikatami w języku polskim z możliwością programowego obrotu o 90/180 /270 stopni wyświetlanego obrazu.
13. Stopień ochrony IP68
14. Napęd powinien być zaopatrzony w dźwignię lub kółko do ręcznego przestawiania przepustnicy. Zespół napęd-przekładnia przepustnicy powinien posiadać zewnętrzny wskaźnik położenia przepustnicy.