

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

dot.: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na dostawy pn. „Modernizacja instalacji do sortowni odpadów – dostawa i montaż maszyn wraz z koncepcją w ramach przedsięwzięcia „Modernizacja sortowni odpadów w Zakładzie Utylizacyjnym w Gdańsku” nr ref. 13/PN/2020

Zamawiający, działając w trybie art. 38 ust 1 pkt 3) ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2019r. poz. 1843 ze zmianami), w związku z zapytaniami dotyczącymi postanowień SIWZ dla postępowania pn. Modernizacja instalacji do sortowni odpadów – dostawa i montaż maszyn wraz z koncepcją w ramach przedsięwzięcia „Modernizacja sortowni odpadów w Zakładzie Utylizacyjnym w Gdańsku”, po dokonaniu analizy przesłanych zapytań, przedstawia następujące wyjaśnienia:

Pytania zadane przez Wykonawcę zachowane w oryginalnej pisowni.

Pytanie nr 1:

„W części I - Instrukcji dla Wykonawców, na stronie 30, widnieje tabela z punktacją rozwiązań technologicznych przyznawanych w ramach kryterium "Rozwiązania technologiczne", której zawartość (podkryteria) różni się od tabeli zamieszczonej na stronie 44 stanowiącej część Załącznika nr 1 - Wzór Formularza Oferty. Zwracamy się z prośbą o określenie, która tabela będzie wiążąca do obliczenia punktów w ramach "Rozwiązania technologicznego".”

Odpowiedź nr 1:

Zamawiający poprawia błąd edytorski i ujednocila tabelę na stronie 30 SIWZ z tabelą znajdującą się w Załączniku nr 1 - Wzór Formularza Oferty w następujący sposób (s. 44 SIWZ):

Było:

Gpłanek

W



Nr podkryterium	Rodzaj kryterium oceny	Oferowana wartość PODAĆ
R.1.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego tworzyw sztucznych SO1TS	
R.2.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego papieru SO2P	
R.3.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego tworzyw sztucznych lub fr. RDF SO3R	
R.4.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego folii PE SO4F	
R.5.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego SO5PET/PP	
R.6.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego SO6PET/PET	
R.7.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego SO7PE/PS PET	
R.8.	Liczba paneli (listew) separatora balistycznego	
R.9.	Powierzchnia robocza separatora balistycznego (liczba paneli separatora x długość robocza panela x szerokość robocza panela)	
R.10.	Pole czyszczenia i dostępności do obszaru sita na powierzchni. Poprzez drzwi rewizyjne. (powierzchnia drzwi)	
R.11.	Efektywna powierzchnia odsiewania sita bębnowego rozumiana jako pole powierzchni otworów blach sitowych dla oczek sita 80 mm	
R.12.	Efektywna powierzchnia odsiewania sita bębnowego rozumiana jako pole powierzchni otworów blach sitowych dla oczek sita 340 mm	
R.13.	Liczba paneli (listew) separatora balistycznego	
R.14.	Powierzchnia robocza separatora balistycznego (liczba paneli separatora x długość robocza panela x szerokość robocza panela)	
R.15.	Pole czyszczenia i dostępności do obszaru sita na powierzchni. Poprzez drzwi rewizyjne. (powierzchnia drzwi)	



R.16.	Efektywna powierzchnia odsiewania sita bębnowego rozumiana jako pole powierzchni otworów blach sitowych dla oczek sita 160 mm	
R.17.	Efektywna powierzchnia odsiewania sita bębnowego rozumiana jako pole powierzchni otworów blach sitowych dla oczek sita 340 mm	

Jest:

Nr podkryterium	Rodzaj kryterium oceny	Oferowana wartość PODAĆ
R.1.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego folii PE 1-go stopnia SO1F2D1 (SA i SB)	
R.2.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego folii PE 2-go stopnia SO2F2 (SA i SB)	
R.3.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego papieru mix 1-go stopnia SO3P2D1 (SA i SB)	
R.4.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego papieru 2-go stopnia SO4P2 (SA i SB)	
R.5.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego PETP 1-go stopnia SO6PETP1S	
R.6.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego papieru 2-go stopnia SO5PLC	
R.7.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego PETN 1-go stopnia SO7PETN1S	
R.8.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego PP/PETZ 1-go stopnia SO8PPPETZ1S	
R.9.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego PE/PETM 1-go stopnia SO9PEPETM1S	

Polenewh

b



R.10.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego SO10KPS1S K/PS3D	
R.11.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego 3D 2-go stopnia SO113D2S	
R.12.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego 3D 2-go stopnia SO123D2S	
R.13	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego 3D 2-go stopnia SO133D2S	
R.14.	Moc zainstalowana systemu oświetlenia separatora optycznego folii PE 1-go stopnia SO14F2D1LD	
R.15.	Liczba paneli (listew) separatora balistycznego	
R.16.	Powierzchnia robocza separatora balistycznego (liczba paneli separatora x długość robocza panela x szerokość robocza panela)	
R.17.	Pole czyszczenia i dostępności do obszaru sita bębnowego na powierzchni. Poprzez drzwi rewizyjne. (powierzchnia drzwi)	
R.18.	Efektywna powierzchnia odsiewania sita bębnowego rozumiana, jako pole powierzchni otworów blach sitowych dla oczek sita 160 mm	
R.19.	Efektywna powierzchnia odsiewania sita bębnowego rozumiana jako pole powierzchni otworów blach sitowych dla oczek sita 340 mm	

Dodatkowo Zamawiający udostępnia treść całego załącznika nr 1 - Wzór Formularza Oferty z ujednoliconą tabelą w wersji edytowalnej na stronie internetowej postępowania.

Z poważaniem

Członek Zarządu

Maciej Jakubek
Przewodniczący Zarządu

Michał Dzioba