

OPIS WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH

Uwaga ogólna 1: Każdy element umożliwiający dobór kolorystyczny, ma być przedstawiony do oceny i wyboru przez Zamawiającego, w ilości minimum 10 przykładowych wariantów dla każdego z poniższych rodzajów zabudów. Wszelkie uchwyty mają być przedstawione w min. 10 wariantach umożliwiających dobór przez Zamawiającego na etapie projektu mebli. Zamawiający przewiduje uchwyty metalowe, relingowe, mocowanie dwupunktowe

Uwaga ogólna 2: W przypadku rozbieżności pomiędzy Tabelą zbiorczą (Przedmiar OPZ) a Projektem wykonawczym w zakresie opisu wykonania materiałowego poszczególnych elementów, należy przyjąć wyższą niniejszego OPZ.

BIURKA

Lp.	Opis parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	Meble należy wykonać z płyty wiórowej Egger lub równoważnej trzywarstwowej o grubości 18mm o gęstości nie mniejszej niż 655kg/m ³ , dwustronnie laminowanej jednobarwnej, impregnowanej żywicą melaminową, w klasie ścieralności 3B (≥120 g/m ²). Zamawiający wymaga, aby płyta posiadała certyfikowane właściwości antybakteryjne (zg. z normą ISO 22196 potwierdzone certyfikatem w języku polskim).	TAK	
2	Obrzeże powinno być wykonane z ABS, produkowane przez tą samą firmę, która produkuje płytę meblową (EGGER lub równoważnej). Z tworzywa wolnego od chloru - ABS (Akrylonitryl, Butadien i Styren). Jednorodnie barwione w całej masie. Na spodnią stronę obrzeża naniesiony jest uniwersalny czynnik wiążący, tzw. primer. Dodatkowo zamawiający wymaga aby obrzeża były klejone za pomocą technologii z wykorzystaniem kleju poliuretanowego (co zwiększa odporność na wilgotność/ścieralność oraz agresywne środki chemiczne). Wszystkie krawędzie płyt meblowych mają zostać zabezpieczone wyżej wymienionym obrzeżem (każda formatka dookoła). Do klejenia obrzeży należy użyć kleju PUR o niskiej zawartości NCO, którego zastosowanie tworzy między łączonymi materiałami tzw. „zerową spoinę”. Lepkość kleju PUR przy 150 °C [mPas]: 95.000 ± 25.000. Zastosowany klej poliuretanowy powinien mieć zredukowaną ilość kancerogennego monomeru izocyjanianu (monomer reduced - MR). Dopuszczalna ilość poniżej 0,1% wolnego monomeru izocyjanianu (zg. z REACH - Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów). Wyżej wymienione parametry należy potwierdzić kartą charakterystyki producenta kleju oraz deklaracją zgodności z REACH. Zamawiający będzie weryfikował materiały użyte przez wykonawcę w trakcie oraz po montażu (zastrzega sobie prawo do dokonania zlecenia badania odpowiednim instytucjom badawczym).	TAK	
3	Biurka proste do długości 140 cm wyposażone w jeden kontener z czterema szufladami. Alternatywnie do wyboru Zamawiającego zespół szuflad zintegrowany z biurkiem. Szuflady wyposażone w zamek centralny.	TAK	
4	Biurka narożne oraz proste powyżej 140 cm wyposażone w dwa kontenerki po cztery szuflady. Alternatywnie do wyboru Zamawiającego zespół szuflad zintegrowany z biurkiem. Szuflady wyposażone w zamek centralny.	TAK	
5	Szuflady tandem Blum z funkcją dociągu oraz cichego domyku, o udźwigu min 40kg lub równoważne (o podobnych parametrach w/w udźwig, płynność posuwu, wytrzymałość, dożywotnia gwarancja)	TAK	
6	Zamawiający wymaga aby płyta posiadała atest higieniczny potwierdzający że wyrób odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków: obciążenie materiałem 0,5m ² /m ³ kubatury pomieszczeń mieszkalnych, pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt chorych w budynkach służby zdrowia, pomieszczeń przeznaczonych do przechowywania produktów żywnościowych tj. pomieszczeń kat A	TAK	
7	Błaty biurka o grubości 38mm wykonane z płyty dwustronnie laminowanej jednobarwnej o grubości 18mm EGGER, w klasie ścieralności 3B (≥120 g/m ²). Zamawiający wymaga aby płyta posiadała właściwości antymikrobowe (norma ISO 22196), potwierdzone certyfikatem	TAK	
8	Wymiar biurka do weryfikacji z projektem wykonawczym i końcowymi wymiarami pomieszczenia	TAK	
9	Biurko wyposażone w klawiaturę wysuwaną na prowadnicach	TAK	
10	Płyta osłonowa od frontowej strony biurka	TAK	

REGAŁY

Lp.	Opis parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	Do wykonania na zamówienie	TAK	
2	Meble należy wykonać z płyty wiórowej Egger lub równoważnej trzywarstwowej o grubości 18mm o gęstości nie mniejszej niż 655kg/m ³ , dwustronnie laminowanej jednobarwnej, impregnowanej żywicą melaminową, w klasie ścieralności 3B (≥120 g/m ²). Zamawiający wymaga, aby płyta posiadała certyfikowane właściwości antybakteryjne (zg. z normą ISO 22196 potwierdzone certyfikatem w języku polskim).	TAK	
3	Obrzeże powinno być wykonane z ABS, produkowane przez tą samą firmę, która produkuje płytę meblową (EGGER lub równoważnej). Z tworzywa wolnego od chloru - ABS (Akrylonitryl, Butadien i Styren). Jednorodnie barwione w całej masie. Na spodnią stronę obrzeża naniesiony jest uniwersalny czynnik wiążący, tzw. primer. Dodatkowo zamawiający wymaga aby obrzeża były klejone za pomocą technologii z wykorzystaniem kleju poliuretanowego (co zwiększa odporność na wilgotność/ścieralność oraz agresywne środki chemiczne). Wszystkie krawędzie płyt meblowych mają zostać zabezpieczone wyżej wymienionym obrzeżem (każda formatka dookoła). Do klejenia obrzeży należy użyć kleju PUR o niskiej zawartości NCO, którego zastosowanie tworzy między łączonymi materiałami tzw. „zerową spoinę”. Lepkość kleju PUR przy 150 °C [mPas]: 95.000 ± 25.000. Zastosowany klej poliuretanowy powinien mieć zredukowaną ilość kancerogennego monomeru izocyjanianu (monomer reduced - MR). Dopuszczalna ilość poniżej 0,1% wolnego monomeru izocyjanianu (zg. z REACH - Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów). Wyżej wymienione parametry należy potwierdzić kartą charakterystyki producenta kleju oraz deklaracją zgodności z REACH. Zamawiający będzie weryfikował materiały użyte przez wykonawcę w trakcie oraz po montażu (zastrzega sobie prawo do dokonania zlecenia badania odpowiednim instytucjom badawczym) .	Wartość oceniana TAK - 10pkt NIE - 0pkt	
4	Zamawiający wymaga aby płyta posiadała atest higieniczny potwierdzający że wyrób odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków: obciążenie materiałem 0,5m ² /m ³ kubatury pomieszczeń mieszkalnych, pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt chorych w budynkach służby zdrowia, pomieszczeń przeznaczonych do przechowywania produktów żywnościowych tj. pomieszczeń kat A	TAK	
5	Wymiary regałów do weryfikacji z projektem wykonawczym i końcowymi wymiarami	TAK	
6	Półki regałów odpowiednio wzmocninne	TAK	
7	Regulacja położenia półek co 5 cm	TAK	

SZAFY GABINETOWE, KARTOTEKOWE, UBRANIOWE

Lp.	Opis parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	Meble należy wykonać z płyty wiórowej Egger lub równoważnej trzywarstwowej o grubości	TAK	
2	Obrzeże powinno być wykonane z ABS, produkowane przez tą samą firmę, która produkuje płytę meblową (EGGER lub równoważnej). Z tworzywa wolnego od chloru - ABS (Akrylonitryl, Butadien i Styren). Jednorodnie barwione w całej masie. Na spodnią stronę obrzeża naniesiony jest uniwersalny czynnik wiążący, tzw. primer. Dodatkowo zamawiający wymaga aby obrzeża były klejone za pomocą technologii z wykorzystaniem kleju poliuretanowego (co zwiększa odporność na wilgotność/ścieralność oraz agresywne środki chemiczne). Wszystkie krawędzie płyt meblowych mają zostać zabezpieczone wyżej wymienionym obrzeżem (każda formatka dookoła). Do klejenia obrzeży należy użyć kleju PUR o niskiej zawartości NCO, którego zastosowanie tworzy między łączonymi materiałami tzw. „zerową spoinę”. Lepkość kleju PUR przy 150 °C [mPas]: 95.000 ± 25.000. Zastosowany klej poliuretanowy powinien mieć zredukowaną ilość kancerogennego monomeru izocyjanianu (monomer reduced - MR). Dopuszczalna ilość poniżej 0,1% wolnego monomeru izocyjanianu (zg. z REACH - Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów). Wyżej wymienione parametry należy potwierdzić kartą charakterystyki producenta kleju oraz deklaracją zgodności z REACH. Zamawiający będzie weryfikował materiały użyte przez wykonawcę w trakcie oraz po montażu (zastrzega sobie prawo do dokonania zlecenia badania odpowiednim instytucjom badawczym) .	Wartość oceniana TAK - 10pkt NIE - 0pkt	
3	Tyłne ścianki szaf i regałów wykonane z płyty HDF o grubości 3mm	TAK	
4	Korpusy oparte na nóżkach stalowych o wysokości 10cm z możliwością poziomowania w zakresie około 20mm	TAK	

5	Zamawiający wymaga aby płyta posiadała atest higieniczny potwierdzający że wyrób odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków: obciążenie materiałem 0,5m ² /m ³ kubatury pomieszczeń mieszkalnych, pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt chorych w budynkach służby zdrowia, pomieszczeń przeznaczonych do przechowywania produktów żywnościowych tj. pomieszczeń kat A	TAK	
6	Wymiary szaf. 1. szafa gabinetowa, kartotekowa, zamykana na kluczyk, wyposażona w półki i szuflady wewnętrzne: wys. 195cm, głębokość 40cm, szerokość do zweryfikowania z projektem wykonawczym - zmiany do uzgodnienia z Zamawiającym 2. szafa ubraniowa, zamykana na kluczyk, wyposażona w min. jedną górną półkę i aluminiowy dążek na wieszaki ubraniowe: wys. 195cm, głębokość 60cm, szerokość do zweryfikowania z projektem wykonawczym - zmiany do uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	
7	Szuflady typu blum z funkcją dociągu oraz cichego domyku lub równoważnej o udźwigu min 40kg (o podobnych parametrach w/w udźwig, płynność posuwu, wytrzymałość, dożywotniej gwarancji).	TAK	

STOŁY JADALNIANE, KONFERENCYJNE

Lp.	Opis parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	Meble należy wykonać z płyty wiórowej Egger lub równoważnej trzywarstwowej o grubości 18mm o gęstości nie mniejszej niż 655kg/m ³ , dwustronnie laminowanej jednobarwnej, impregnowanej żywicą melaminową, w klasie ścieralności 3B (≥120 g/m ²). Zamawiający wymaga, aby płyta posiadała certyfikowane właściwości antybakteryjne (zg. z normą ISO 22196 potwierdzone certyfikatem w języku polskim).	TAK	
2	Obrzeże powinno być wykonane z ABS, produkowane przez tą samą firmę, która produkuje płytę meblową (EGGER lub równoważnej). Z tworzywa wolnego od chloru - ABS (Akrylonitryl, Butadien i Styren). Jednorodnie barwione w całej masie. Na spodnią stronę obrzeża naniesiony jest uniwersalny czynnik wiążący, tzw. primer. Dodatkowo zamawiający wymaga aby obrzeża były klejone za pomocą technologii z wykorzystaniem kleju poliuretanowego (co zwiększa odporność na wilgotność/ścieralność oraz agresywne środki chemiczne). Wszystkie krawędzie płyt meblowych mają zostać zabezpieczone wyżej wymienionym obrzeżem (każda formatka dookoła). Do klejenia obrzeży należy użyć kleju PUR o niskiej zawartości NCO, którego zastosowanie tworzy między łączonymi materiałami tzw. „zerową spoinę”. Lepkość kleju PUR przy 150 °C [mPas]: 95.000 ± 25.000. Zastosowany klej poliuretanowy powinien mieć zredukowaną ilość kancerogennego monomeru izocyjanianu (monomer reduced - MR). Dopuszczalna ilość poniżej 0,1% wolnego monomeru izocyjanianu (zg. z REACH - Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów). Wyżej wymienione parametry należy potwierdzić kartą charakterystyki producenta kleju oraz deklaracją zgodności z REACH. Zamawiający będzie weryfikował materiały użyte przez wykonawcę w trakcie oraz po montażu (zastrzega sobie prawo do dokonania zlecenia badania odpowiednim instytucjom badawczym) .	Wartość oceniana TAK - 10pkt NIE - 0pkt	
3	Nogi stołów wykonane z drewna litego pokryte lakierem wodnym	TAK	
4	Zamawiający wymaga aby płyta posiadała atest higieniczny potwierdzający że wyrób odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków: obciążenie materiałem 0,5m ² /m ³ kubatury pomieszczeń mieszkalnych, pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt chorych w budynkach służby zdrowia, pomieszczeń przeznaczonych do przechowywania produktów żywnościowych tj. pomieszczeń kat A	TAK	
5	Wymiary stołów do weryfikacji z projektem wykonawczym i końcowymi wymiarami pomieszczenia	TAK	

MEBLE ZE STALI NIERDZEWNEJ - REGAŁY, BLATY STOŁY, SZAFKI

Lp.	Opis parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	Wykonane ze stali nierdzewnej odpornej na zarysowania	TAK	
2	Stal austenityczna odporna na większość kwasów utleniających odporna na zwykłe rdzewienie. Odporna na środki spożywcze, roztwory do sterylizacji, większość organicznych substancji chemicznych i barwników oraz szeroką gamę nieorganicznych substancji chemicznych. , odporna na zarysowania i środki czystości	TAK	

3	Gatunek stali OH18N9 (AISI 304) z certyfikatem jakości zdrowotnej	Wartość oceniana TAK - 10pkt NIE - 0pkt	
4	Wymiary mebli ze stali nierdzewnej do weryfikacji z projektem wykonawczym i końcowymi	TAK	

ZABUDOWY MEBLOWE SOCJALNE

Lp.	Opis parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	Do wykonania pod wymiar	TAK	
2	Meble należy wykonać z płyty wiórowej Egger lub równoważnej trzywarstwowej o grubości 18mm o gęstości nie mniejszej niż 655kg/m ³ , dwustronnie laminowanej jednobarwnej, impregnowanej żywicą melaminową, w klasie ścieralności 3B (≥120 g/m ²). Zamawiający wymaga, aby płyta posiadała certyfikowane właściwości antybakteryjne (zg. z normą ISO 22196 potwierdzone certyfikatem w języku polskim).	TAK	
3	Charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie	TAK	
5	Do kompletu zestawu szafek zostaną zamontowane szuflady zg. z zaakceptowaną przez Zamawiającego dokumentacją warsztatową Tandembox Blum z funkcją dociągu oraz cichego domyku o udźwigu 40 kg wraz z zawiasami typu BLUM z wbudowanym spowalniczem i przewodnikami z euro wkretem oraz dożywotnią gwarancją (o podobnych parametrach w/w udźwig, płynność posuwu, wytrzymałość, dożywotniej gwarancji). Dodatkowo segregator odpadów - 4 pojemnikowy.	TAK	
6	Przy każdym zestawie szafek dolnych zostanie zamontowany zamek patentowy typu SISO	TAK	
7	Wszystkie fronty szafek wiszących wykonane są z profili aluminiowych anodowanych R1 wraz z szybą bezpieczną laminowaną VSG oraz z zamkiem patentowanym typu SISO. Dotyczy wszystkich zabudów meblowych w wykonaniu medycznym	TAK	
8	Obrzeże powinno być wykonane z ABS, produkowane przez tą samą firmę, która produkuje płytę meblową (EGGER lub równoważnej). Z tworzywa wolnego od chloru - ABS (Akrylonitryl, Butadien i Styren). Jednorodnie barwione w całej masie. Na spodnią stronę obrzeża naniesiony jest uniwersalny czynnik wiążący, tzw. primer. Dodatkowo zamawiający wymaga aby obrzeża były klejone za pomocą technologii z wykorzystaniem kleju poliuretanowego (co zwiększa odporność na wilgotność/ścieralność oraz agresywne środki chemiczne). Wszystkie krawędzie płyt meblowych mają zostać zabezpieczone wyżej wymienionym obrzeżem (każda formatka dookoła). Do klejenia obrzeży należy użyć kleju PUR o niskiej zawartości NCO, którego zastosowanie tworzy między łączonymi materiałami tzw. „zerową spoinę”. Lepkość kleju PUR przy 150 °C [mPas]: 95.000 ± 2.000. Zastosowany klej poliuretanowy powinien mieć zredukowaną ilość kancerogennego monomeru izocyjanianu (monomer reduced - MR). Dopuszczalna ilość poniżej 0,1% wolnego monomeru izocyjanianu (zg. z REACH - Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów). Wyżej wymienione parametry należy potwierdzić kartą charakterystyki producenta kleju oraz deklaracją zgodności z REACH. Zamawiający będzie weryfikował materiały użyte przez wykonawcę w trakcie oraz po montażu (zastrzega sobie prawo do dokonania zlecenia badania odpowiednim instytucjom badawczym).	TAK	
9	W szafkach stojących i wiszących uchwyty metalowe, relingowe do wyboru przez Zamawiającego	TAK	
10	Szafki stojące o wysokości 90 cm i głębokości 60 cm	TAK	
11	Szafki wiszące o wysokości 100 cm i głębokości 32 cm zawieszona na specjalistycznych zawieszkach o udźwigu min 130 kg na jedną szafkę	TAK	
12	Szafki wiszące podświetlone profilem LED wbudowanym w korpus mebli		
13	Tylne ścianki szafek wykonane z płyty HDF o grubości 3 mm	TAK	
14	Korpus szafek stojących oparty na nóżkach stalowych o wysokości 10 cm z możliwością poziomowania w zakresie ok. 25 mm	TAK	
15	Listwy przybłatowe PCV w kolorze blatu	TAK	
16	Blat kuchenny z płyty EGGER o grubości 38mm, o wysokiej odporności na ścieranie, jednoelementowy, laminowany, wykonany na bazie płyty wiórowej metodą postformingu o głębokości 60 cm ze zintegrowanym zlewem/umywalką. Kolorytyka blatu do wyboru przez Zamawiającego	TAK	
17	Baterie REGONOX CHENA lub równoważne ze specjalnym uchwytem łokciowym o zastosowaniu medycznym (o podobnych parametrach technicznych i funkcjonalnych)	TAK	

18	Zlewy REGINOX BOSTON L stalowe lub równoważne oraz umywalki CERSANIT CALLA 54 box lub równoważne (o podobnej grubości stali szlachetnej i podobnym wykończeniu inox),(o podobnym wykończeniu ceramicznym o dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne)	TAK	
19	Armatura zostanie oprawiona w blatach i podłączona do kanalizacji i przyłącza wody we wszystkich aneksach zgodnie z projektem	TAK	
20	Zamawiający wymaga aby płyta posiadała atest higieniczny potwierdzający że wyrób odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków: obciążenie materiałem 0,5m ² /m ³ kubatury pomieszczeń mieszkalnych, pomieszczeń przeznaczonych na stały pobyt chorych w budynkach służby zdrowia, pomieszczeń przeznaczonych do przechowywania produktów żywnościowych tj. pomieszczeń kat A	TAK	
21	Zabudowa postanowiona na nóżkach metalowych regulowanych	TAK	
22	Zabudowa wykonana zgodnie z dokumentem - projektem zabudowy, która opisuje ilości szafek, szuflad, umywarek,zlewów , baterii i koszy. Zmiany wymagają zgody Zamawiającego. Ostateczny projekt zabudowy wymaga uzgodnienia z Zamawiającym	TAK	

PÓŁKI WISZĄCE

Lp.	Opis parametru	Wartość wymagana	Wartość oferowana
1	Do wykonania na zamówienie	TAK	
2	<p>Obrzeże powinno być wykonane z ABS, produkowane przez tą samą firmę, która produkuje płytę meblową (EGGER lub równoważnej). Z tworzywa wolnego od chloru - ABS (Akrylonitryl, Butadien i Styren). Jednorodnie barwione w całej masie. Na spodnią stronę obrzeża naniesiony jest uniwersalny czynnik wiążący, tzw. primer.</p> <p>Dodatkowo zamawiający wymaga aby obrzeża były klejone za pomocą technologii z wykorzystaniem kleju poliuretanowego (co zwiększa odporność na wilgotność/ścieralność oraz agresywne środki chemiczne).</p> <p>Wszystkie krawędzie płyt meblowych mają zostać zabezpieczone wyżej wymienionym obrzeżem (każda formatka dookoła). Do klejenia obrzeży należy użyć kleju PUR o niskiej zawartości NCO, którego zastosowanie tworzy między łączonymi materiałami tzw. „zerową spoinę”. Lepkość kleju PUR przy 150 °C [mPas]: 95.000 ± 25.000.</p> <p>Zastosowany klej poliuretanowy powinien mieć zredukowaną ilość kancerogennego monomeru izocyjanianu (monomer reduced - MR). Dopuszczalna ilość poniżej 0,1% wolnego monomeru izocyjanianu (zg. z REACH - Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów).</p> <p>Wyżej wymienione parametry należy potwierdzić kartą charakterystyki producenta kleju oraz deklaracją zgodności z REACH.</p> <p>Zamawiający będzie weryfikował materiały użyte przez wykonawcę w trakcie oraz po montażu (zastrzega sobie prawo do dokonania zlecenia badania odpowiednim instytucjom badawczym) .</p>	TAK	
3	Meble należy wykonać z płyty wiórowej Egger lub równoważnej trzywarstwowej o grubości 18mm o gęstości nie mniejszej niż 655kg/m ³ , dwustronnie laminowanej jednobarwnej, impregnowanej żywicą melaminową, w klasie ścieralności 3B (≥120 g/m ²). Zamawiający wymaga, aby płyta posiadała certyfikowane właściwości antybakteryjne (zg. z normą ISO 22196 potwierdzone certyfikatem w języku polskim).	TAK	
4	System niewidocznego montażu - wsporniki ukryte w płaszczyźnie półki	TAK	
5	Wymiary półek do weryfikacji z projektem wykonawczym i końcowymi wymiarami pomieszczenia	TAK	