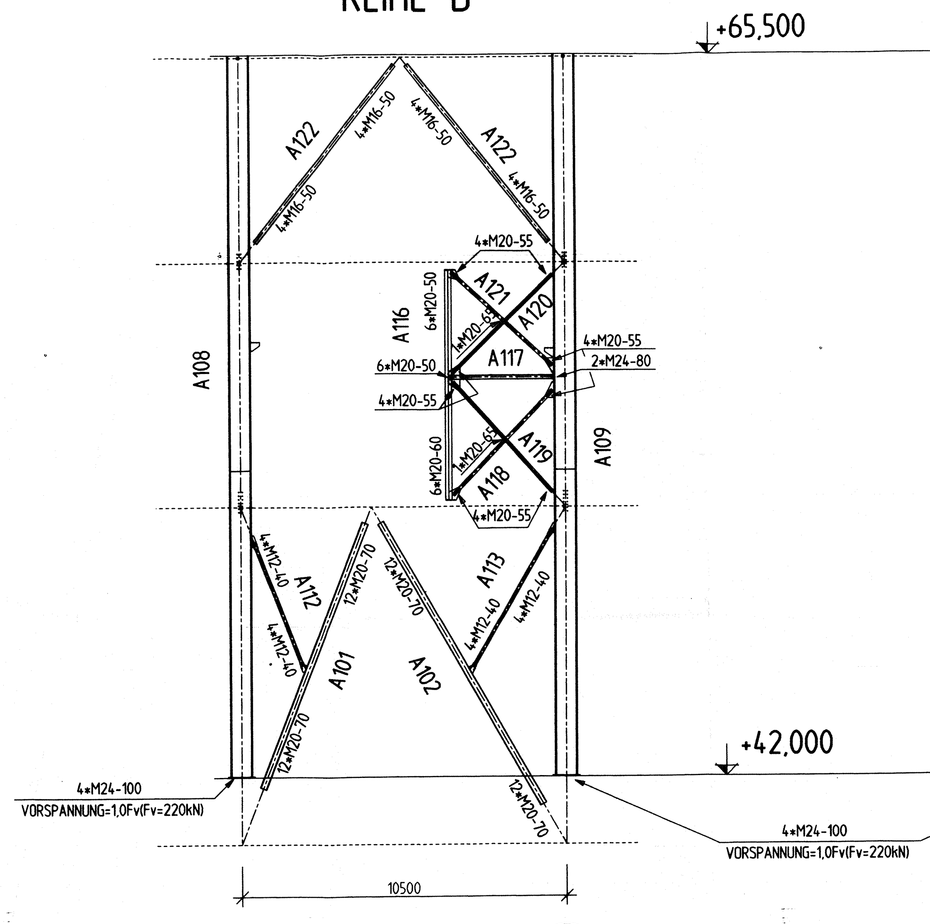
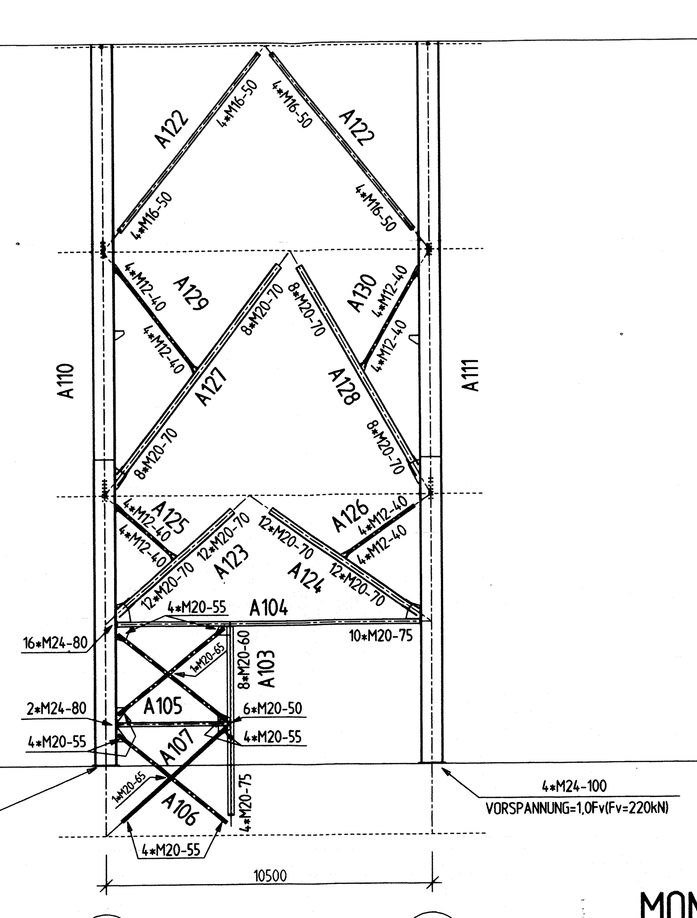
REIHE B

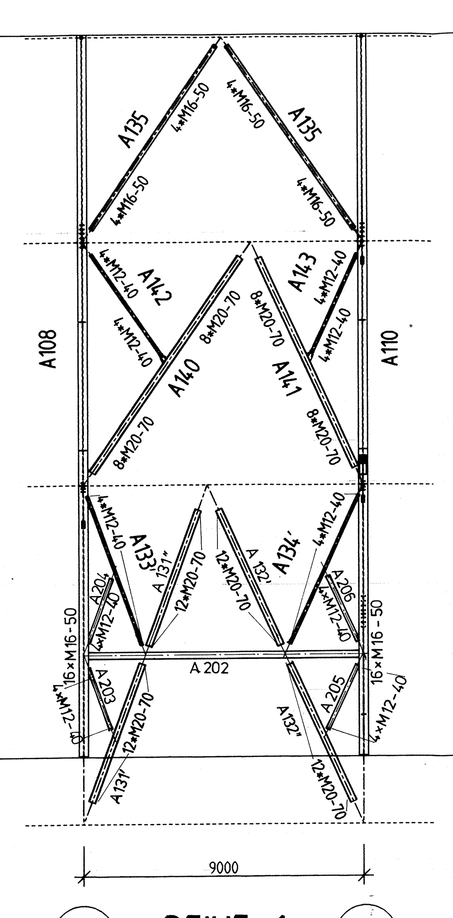


REIHE A

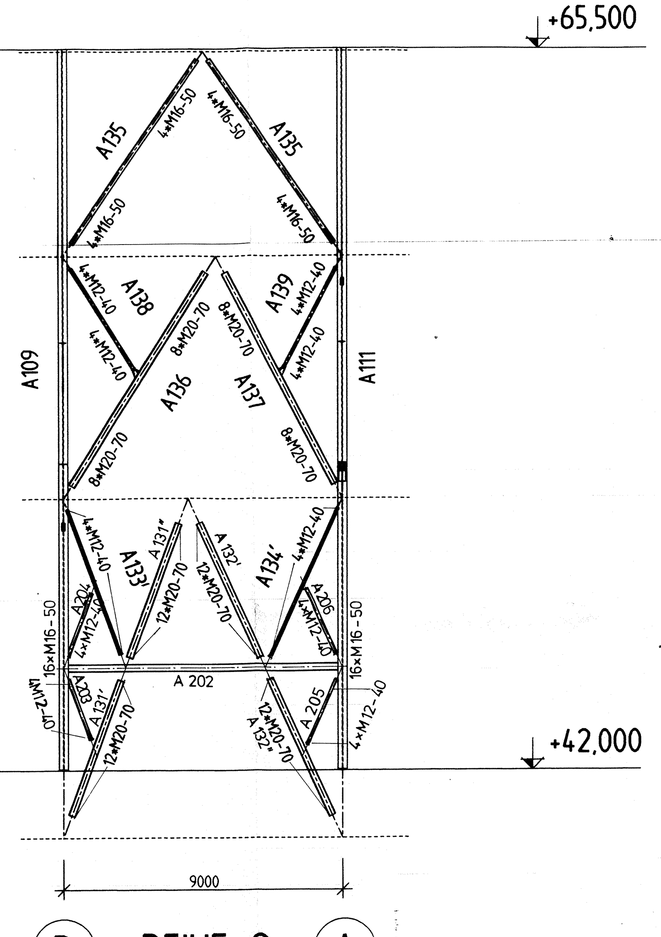


SCHRAUBEN

REIHE 1



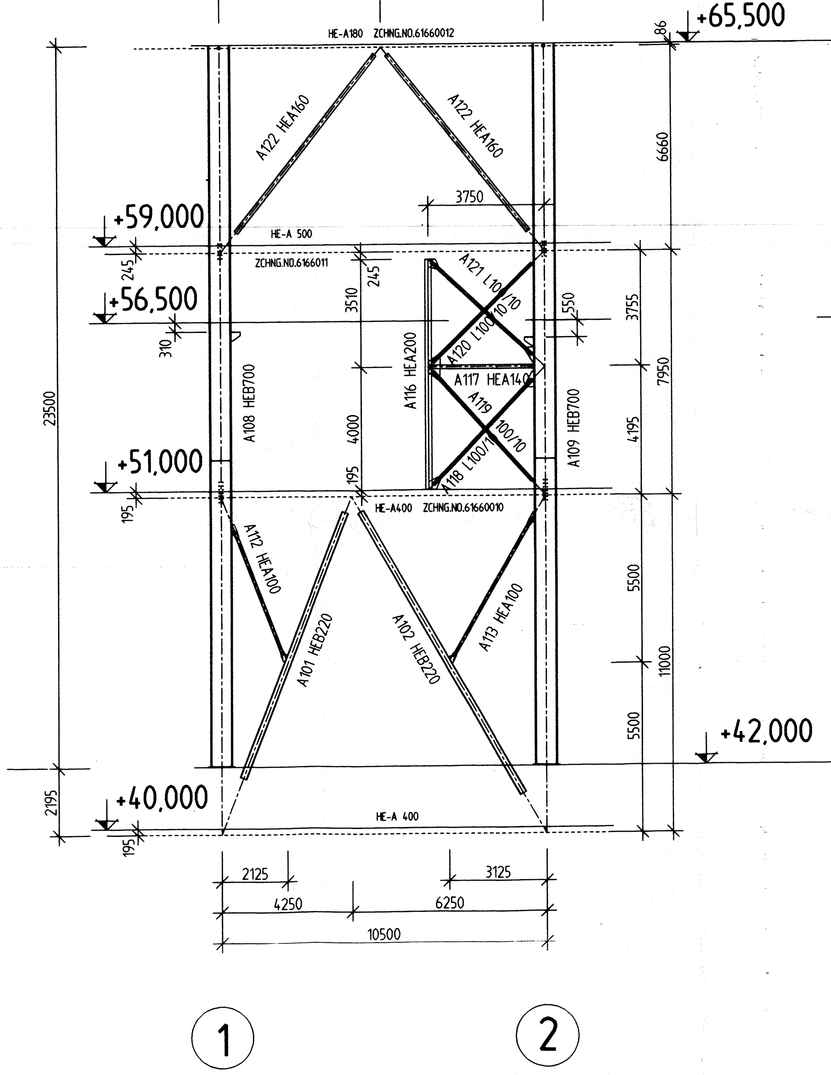
REIHE 2



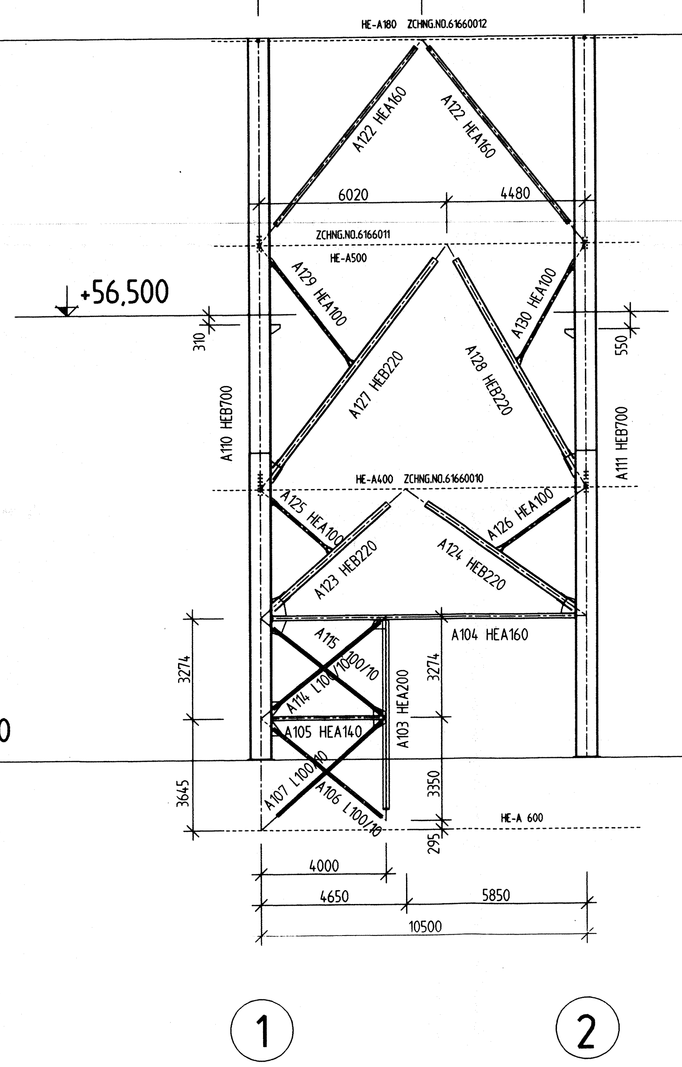
MONTAGEPLAN

ZCHNG.NO.61660016

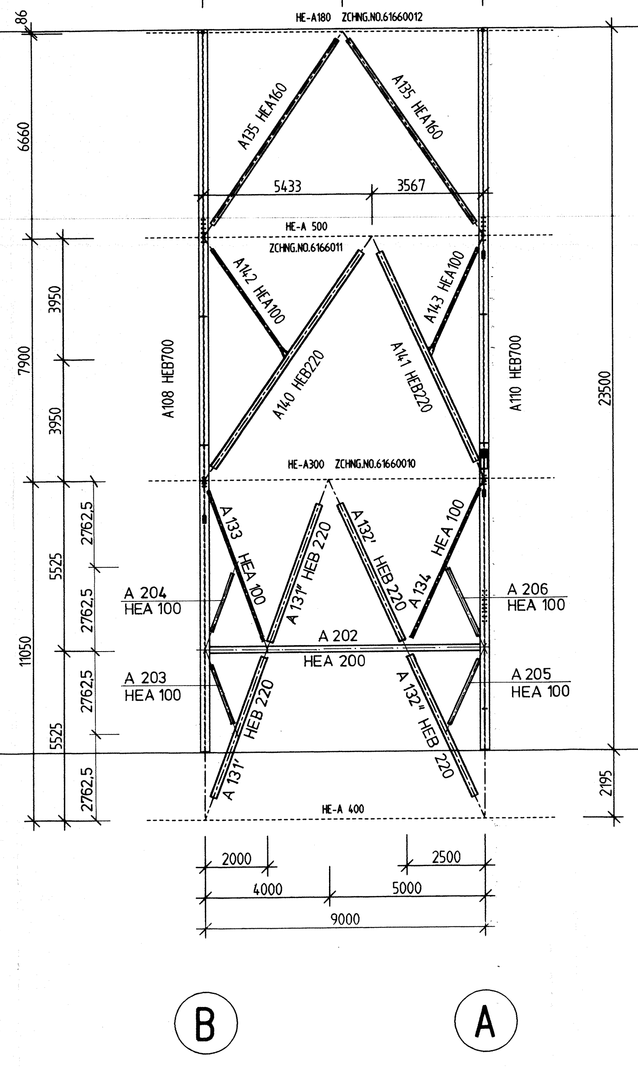
REIHE B



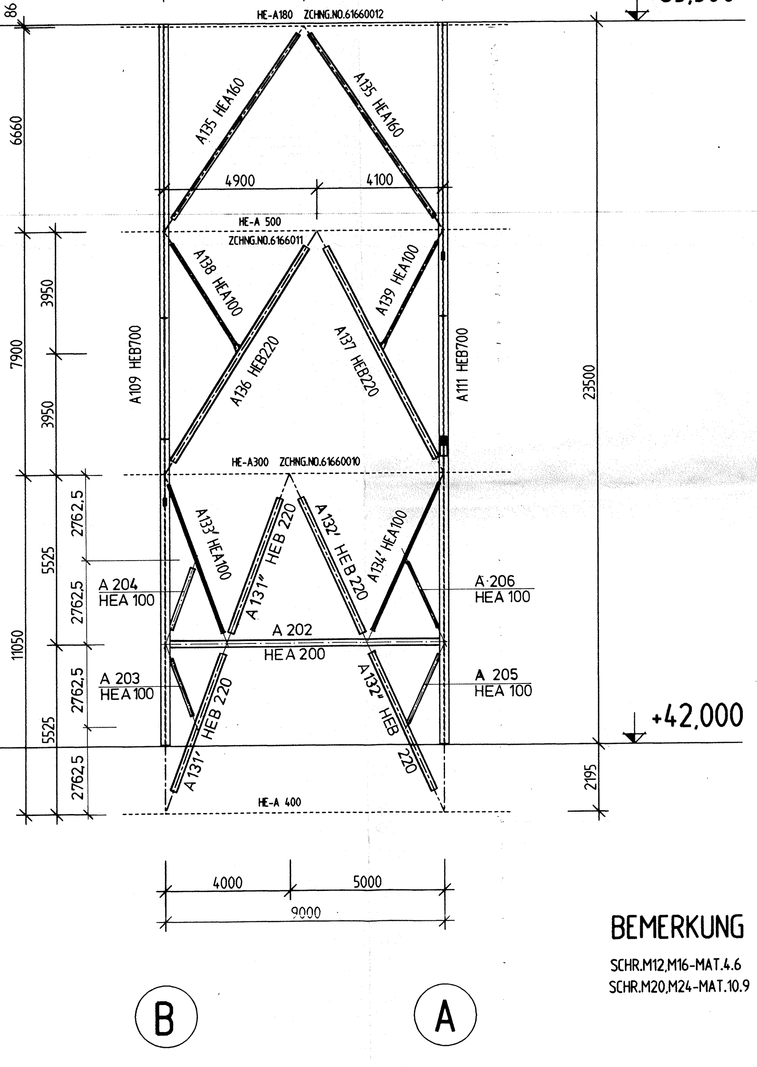
REIHE A



REIHE 1



REIHE 2



BEMERKUNG :

SCHR.M12,M16-MAT.4.6
SCHR.M20,M24-MAT.10.9

MBM Industrieanlagen, Alles, Weitergabe, sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt und verpflichten zu Schadenersatz.

			ISO/128 Methode E	Tolerierung ISO 8015-5	Funktionalität der Einzelteile in der Gesamtkonzeption muß gewährleistet sein !		
			Brennschnitte II B DIN 2310	Maße ohne Toleranzangabe DIN 7168-m	Oberf.-Angabe nach DN/ISO 1302 Rauheitsmaße Rz DIN 4768	Zeichnungsänderungen durch Zeichnungsindex B DIN 8570	
Paßmaß/Dim	Abmaß/Tol.						
Nahtdicken ohne Angabe nach DIN: Quantes a/s dreieck a= per Außenkante / außen abgeschr.	a3=3 a4=4 a5=5	innenkante a3=3 innen abgeschr.					
Außengewinde bis auf Kern- Gewindebohrung bis auf Gewinde-ø Chamfers w/45 deg.							
Chamfers w/45 deg. external thread to core dia internal thread up to thread dia							
Aus-gabe	Änderung	Tag	Name	Ers. für	Ers. durch	Index	

MBM INDUSTRIEANLAGEN GMBH & CO.

HAUPTTITEL: WT-ODRA-Stahlbau

UNTERTITEL: Stützen 42-65,5m

	Tag	Name
Bearb.	31.1.97	Vitc.
Gepr.		
Norm.		

ZEICHNUNGS-NR: P 049407-ZWT-3814-0a

Maßstab: 1:50