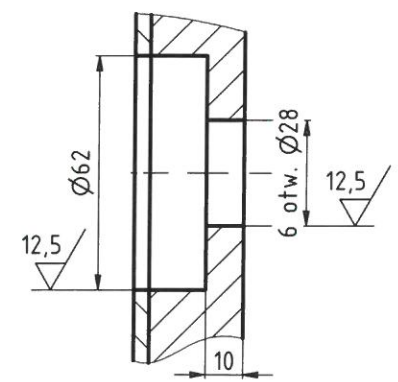


A-A (1:2)



Skala  
1:20  
1:5  
1:2.5  
1:1

- UWAGI**
- Ostre krawędzie stępić
  - Powierzchnię płyty napawać elektrodą T-590 wg GOST 10051-75 lub równoważną. Napawanie prowadzić wzdłuż płyty.

a	11.07.2016	Zmiana sposobu wykonania płyty Wykonać z materiału ZICr1.5 (wiercić po dopasowaniu)	A. Konewecki
Nr	Data	Opis zmiany	Nazwisko

2	Napawanie	1			Stal	14,5	14,5
1	Płyta 1580x304	1	M		ZICr1.5	91,8	91,8
Poz.	OPIS	Ilość	Br	Nr / normy	Materiał	Masa	Suma Mas
Mechaniczna Projektował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr ---						
Mechaniczna Sprawdził:	Artur Konewecki Uprawnienia nr ---						
Mechaniczna Opracował:	Marek Winiarski Uprawnienia nr ---						
Mechaniczna Opracował:	Uprawnienia nr ---						

Nazwa rysunku:  
**Płyta napawana II**

Nr rysunku: **M 33.03.04.22.F1 a**

Nr projektu:	Obiekt / Zakres:	SD:	Branża:	Nr:	Arkusz:	Skala:	Data opracowania:
					1 / 1	1:5	03.2016
				Materiał:	Masa:		
DOKUMENT STANOWI WŁASNOŚĆ BIURA PROJEKTOWEGO I NIE MOŻE BYĆ POWIELANY, ROZPOWSZECHNIANY ORAZ WYKORZYSTYWANY DO INNYCH CELÓW NIŻ PRZEZNACZENIE BEZ PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA				wg tabliczki	106,4 Kg		