











# Całościowa lista artykułów

F02\_001b

Numer katalogowy	Ilość	Opis Oznaczenie	Numer typu numer artykułu	Producent Dostawca	Poz
278546	2 Stück	Wyłącznik nadprądowy 1P C 1A 15kA AC	FAZ-C1/1 ETN.FAZ-C1/1	ETN ETN	-F2
	0				-JB;-L1...-L3;-L+;-M1;-X
107191	5	Zacisk przyłączeniowy 1,5-16mm2 szyna 10mm	AKU16/10 ETN. AKU16/10	ETN ETN	-PE
278486	1	Wyłącznik silnikowy 3P 5,5KW 8-12A	PKZM0-12 ETN.PKZM0-12	ETN ETN	-Q1
072896	2	Styk pomocniczy 1Z 1R montaż boczny	NHI11-PKZ0 ETN.NHI11-PKZ0	ETN ETN	-Q1
030851	2	Pokrętło czarne z blokadą do wyłącznika PKZM0	AK-PKZ0 ETN.AK-PKZ0	ETN ETN	-Q1
1112940000	4	Oznacznik WAD 8 biały	WAD 8 MC NE WS WEI.WAD 8 MC NE WS	WEI WEI	-X1;-X2
1020100000	6	Listwa 4 mm2, szara	WDU 4 WEI.WDU 4	WEI WEI	-X1
1061200000	4	Trzymacz	WEW 35/2 WEI.WEW 35/2	WEI WEI	-X1;-X2
0133360001	2	Oznacznik pionowy DEK 6 FSZ 1-10	DEK 6 FSZ 1-10 WEI.DEK 6 FSZ 1-10	WEI WEI	-X1
1010100000	2	Listwa 4 mm2, żółto-zielona	WPE 4 WEI.WPE 4	WEI WEI	
1020000000	12	Listwa 2,5 mm2, szara	WDU 2.5 WEI.WDU 2.5	WEI WEI	-X2
0523060001	2	Oznacznik poziomy DEK 5 FWZ 1-10	DEK 5 FWZ 1-10 WEI.DEK 5 FWZ 1-10	WEI WEI	-X2
1010000000	3	Listwa 2,5 mm2, żółto-zielona	WPE 2.5 WEI.WPE 2.5	WEI WEI	
012701	2	Stycznik mocy 9A AC-1 4P 24VDC 0Z 0R	DILEM4-G(24VDC) ETN.DILEM4-G(24VDC)	ETN ETN	K1;K2
010080	2	Styk pomocniczy 1Z 1R montaż czołowy	11DILEM ETN.11DILEM	ETN ETN	K1;K2
072735	1	Wyłącznik silnikowy 0,55kW 1-1,6A	PKZM0-1,6 ETN.PKZM0-1,6	ETN ETN	-Q1
6ES7390-1AE80-0AA0	1 Sztuka	SIMATIC S7-300, szyna profilowa	6ES7390-1AE80-0AA0 SIE.6ES7390-1AE80-0AA0	SIEMENS SIEMEN	-A0
6ES7153-1AA03-0XB0	1	Moduł interfejsu IM153, ET200M	6ES7153-1AA03-0XB0 SIE.6ES7153-1AA03-0XB0	SIEMEN SIEMEN	-A03

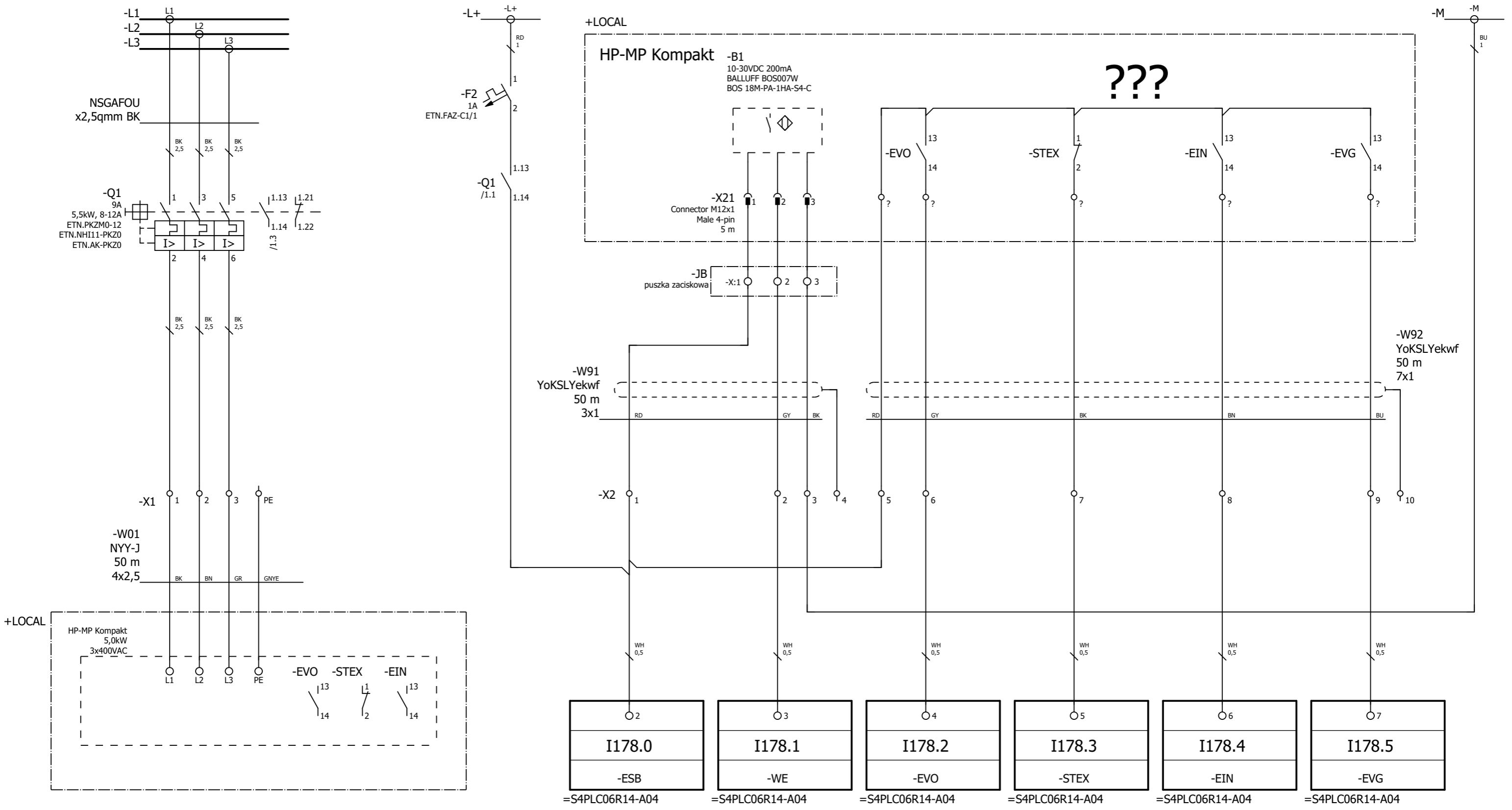
Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Całościowa lista artykułów : ETN.FAZ-C1/1 - SIE.6ES7153-1AA03-0XB0	wykonawcza		= 7_ListaArTotal	
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PW0E/10				A/2023/54		+ LA10X01	Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023								Arkusz 2





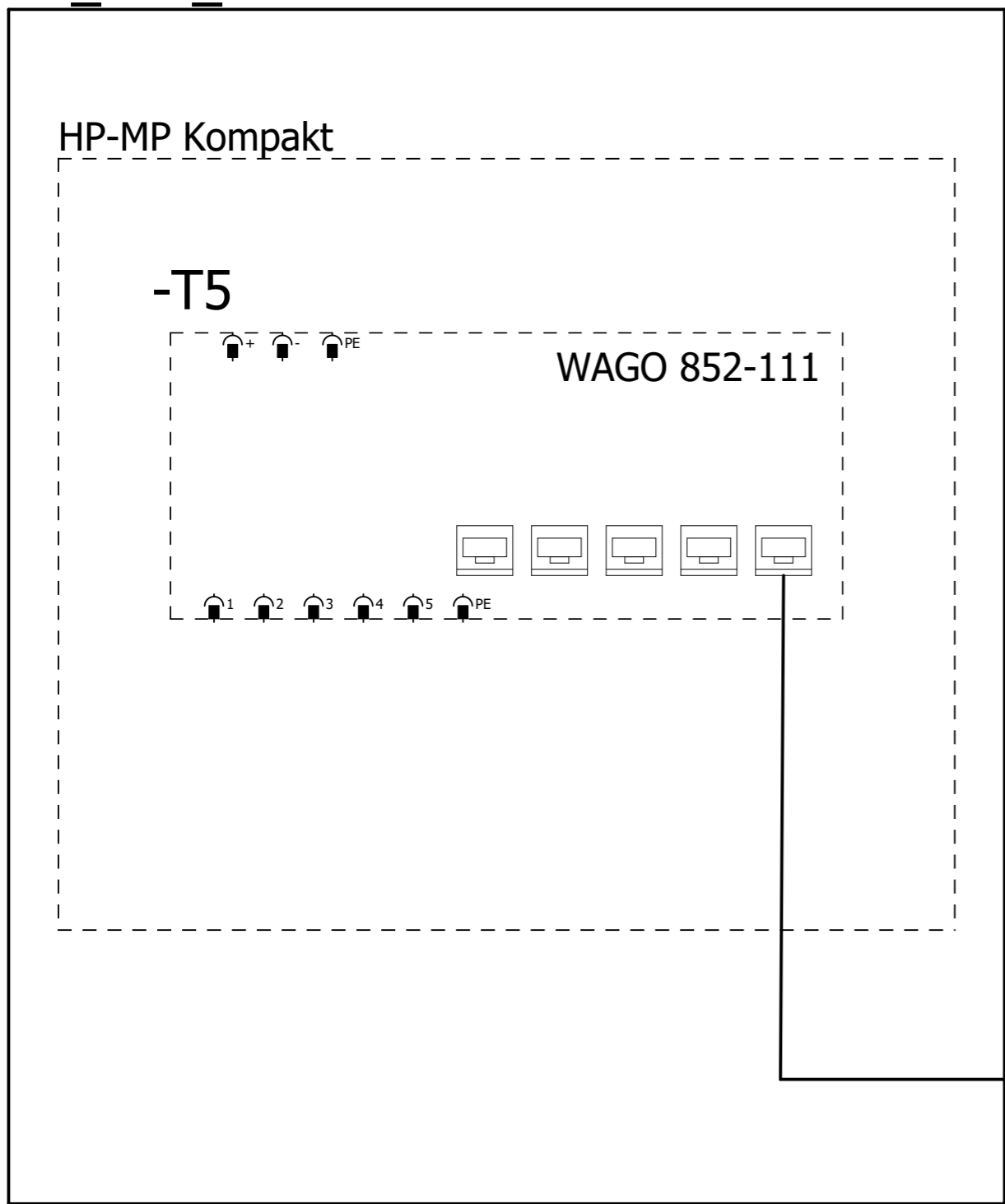


Gotowość rozdzielni      Pierścień przed młynem      Gotowość lokalna      Zakłócenie młynka      Odpylanie włączone      Rezerwa

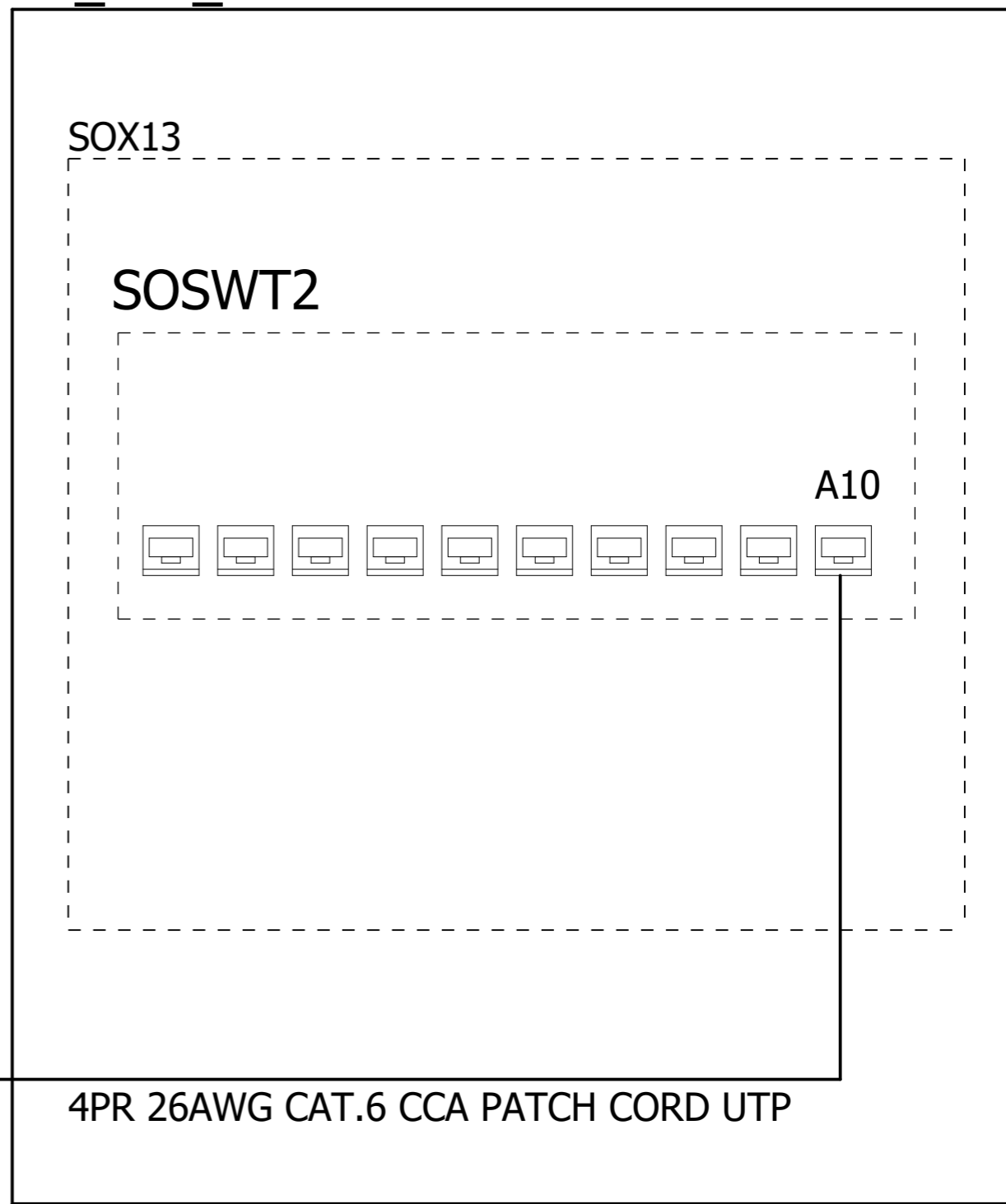


Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Młynko-prasa LA100130	wykonawcza	= LA100130 + LA10X01	Arkusz 1
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10				A/2023/54		Arkusz 2
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05						Arkusz 1

# CS\_LAB\_B

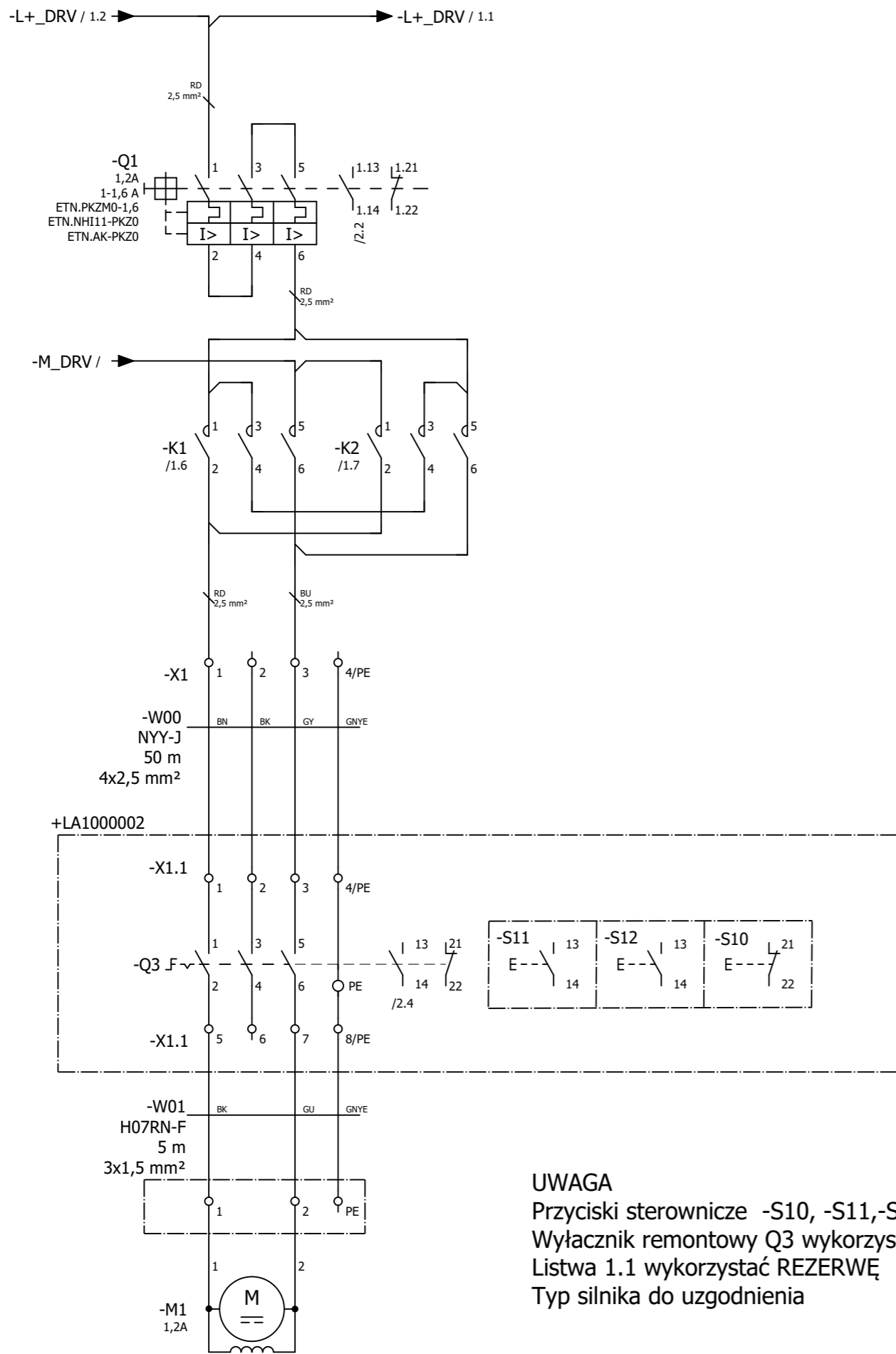


# CS\_109\_B



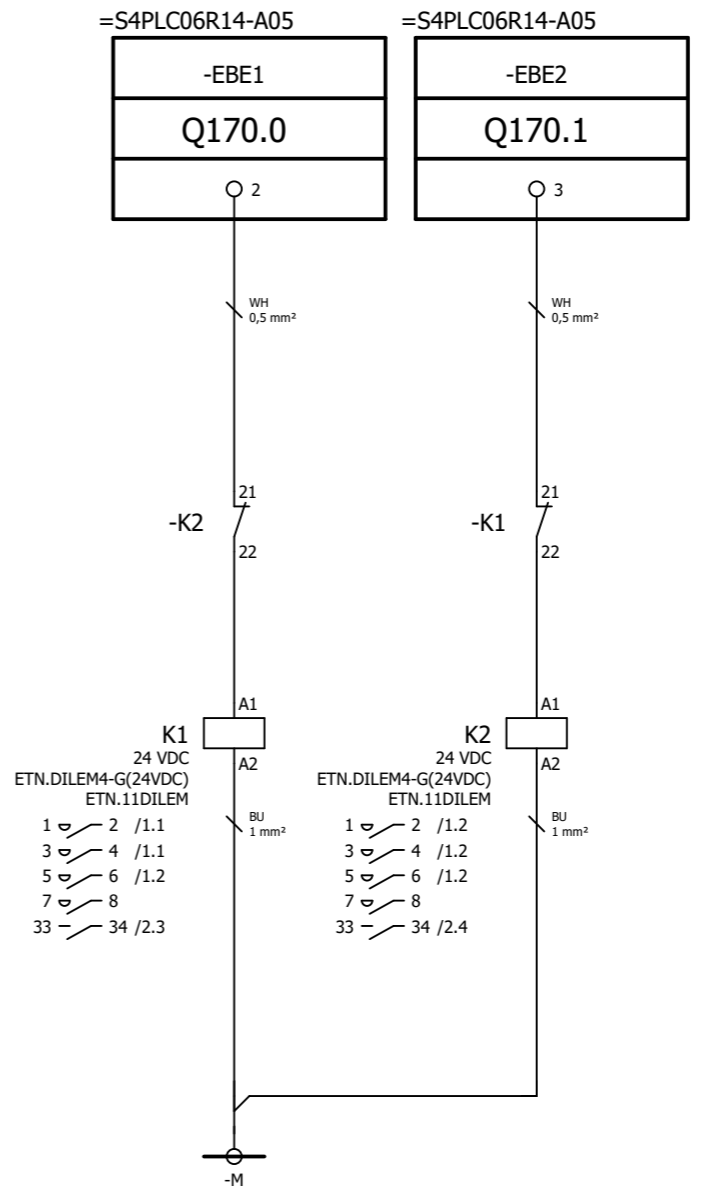
4PR 26AWG CAT.6 CCA PATCH CORD UTP

Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Młynko-prasa LA100130_komunikacja	wykonawcza	= LA100130				
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10					+ LA10X01			Arkusz	2
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05							A/2023/54		Arkusz



Rozkaz Start  
Kierunek lewo  
od młynko prasy

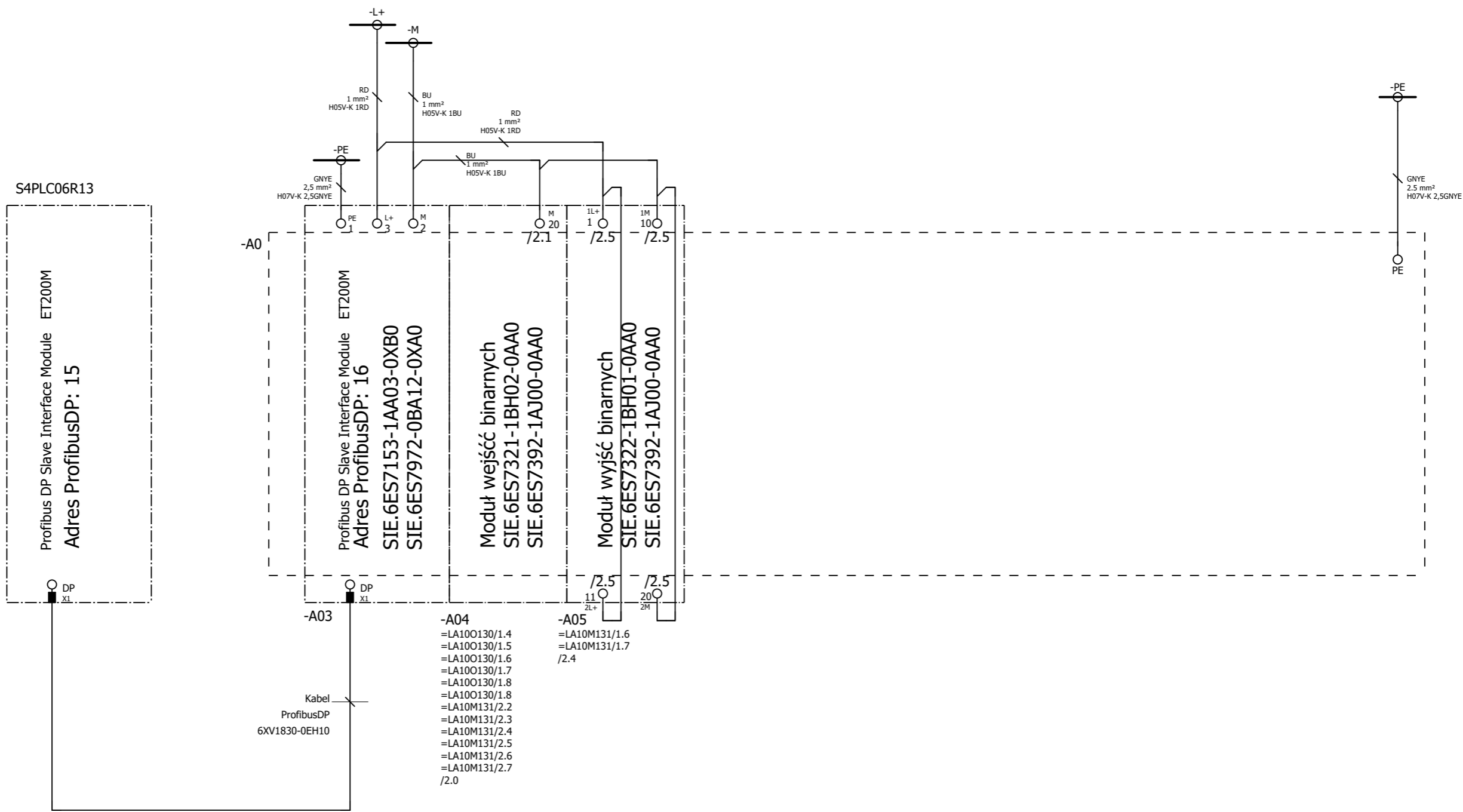
Rozkaz Start  
Kierunek prawo  
do młynko prasy



**UWAGA**  
Przyciski sterownicze -S10, -S11,-S12 należy dołączyć  
Wyłącznik remontowy Q3 wykorzystać REZERWĘ  
Listwa 1.1 wykorzystać REZERWĘ  
Typ silnika do uzgodnienia

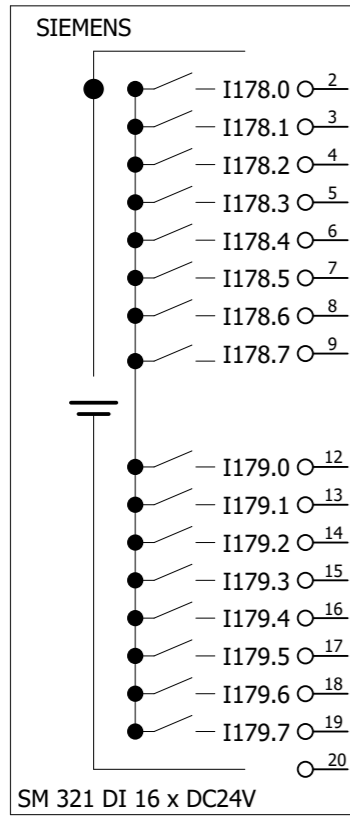
Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Taśma przenośnikowa 131	wykonawcza	= LA10M131 + LA10X01	
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PW0E/10				A/2023/54		Arkusz 1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PW0E/05						Arkusz 2





Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przegląd kart PLC	wykonawcza		= S4PLC06R14	
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10				A/2023/54		Arkusz	1
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05						Arkusz	2

-A04

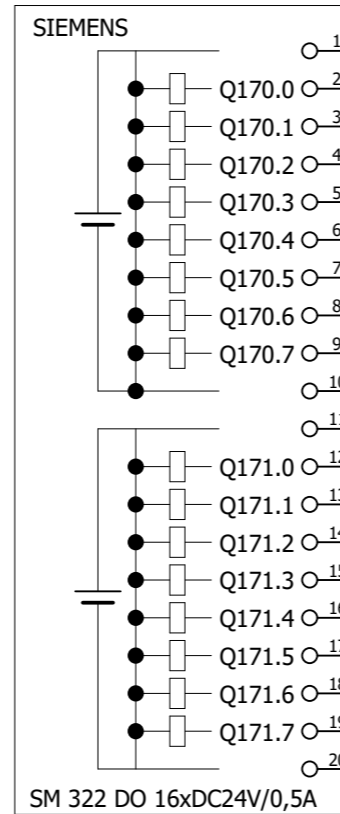


- |        |               |                |
|--------|---------------|----------------|
| I178.0 | =LA100130/1.4 | -LA100130_ESB  |
| I178.1 | =LA100130/1.5 | -LA100130_WE   |
| I178.2 | =LA100130/1.6 | -LA100130_EVO  |
| I178.3 | =LA100130/1.7 | -LA100130_STEX |
| I178.4 | =LA100130/1.8 | -LA100130_EIN  |
| I178.5 | =LA100130/1.8 | -LA100130_EVG  |
| I178.6 |               |                |
| I178.7 |               |                |
|        |               |                |
| I179.0 | =LA10M131/2.2 | -LA10M131_ESB  |
| I179.1 | =LA10M131/2.3 | -LA10M131_ERM1 |
| I179.2 | =LA10M131/2.4 | -LA10M131_ERM2 |
| I179.3 | =LA10M131/2.5 | -LA10M131_EVO  |
| I179.4 | =LA10M131/2.6 | -LA10M131_EVT1 |
| I179.5 | =LA10M131/2.7 | -LA10M131_EVT2 |
| I179.6 |               |                |
| I179.7 |               |                |

- Gotowość elektryczna
- Pierścień przed młynkiem
- Gotowość lokalna
- Zakłócenie młynka
- Odpylanie załączone
- Rezerwa
- Gotowość elektryczna
- Potwierdzenie kierunku lewo
- Potwierdzenie kierunku prawo
- Stop lokny
- Start lokny kierunek lewo
- Start lokny kierunek prawo

SM 321 DI 16 x DC24V /1.4

-A05



- |        |               |                |                             |
|--------|---------------|----------------|-----------------------------|
| Q170.0 | =LA10M131/1.6 | -LA10M131_EBE1 | Rozkaz start kierunek lewo  |
| Q170.1 | =LA10M131/1.7 | -LA10M131_EBE2 | Rozkaz start kierunek prawo |
| Q170.2 |               |                |                             |
| Q170.3 |               |                |                             |
| Q170.4 |               |                |                             |
| Q170.5 |               |                |                             |
| Q170.6 |               |                |                             |
| Q170.7 |               |                |                             |
|        |               |                |                             |
| Q171.0 |               |                |                             |
| Q171.1 |               |                |                             |
| Q171.2 |               |                |                             |
| Q171.3 |               |                |                             |
| Q171.4 |               |                |                             |
| Q171.5 |               |                |                             |
| Q171.6 |               |                |                             |
| Q171.7 |               |                |                             |

SM 322 DO 16xDC24V/0,5A

Opracował	Piotr Jonek	29.08.2023		Rozbudowa Laboratorium Procesu	PPH ENERGO-SILESIA sp. z o.o.	Przegląd wejść cyfrowych DI	wykonawcza	= S4PLC06R14
Projektował	Paweł Czaja	29.08.2023	SLK/2951/PWOE/10					+ LA10X01
Sprawdził	Mariusz Bardzel	29.08.2023	SLK/0898/PWOE/05					A/2023/54