Łomża, dnia ……… .07.2021r.

**WGK.271.1.2021**

**Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr WGK.271.1.2021 pn.: „Dostawa elektrycznych autobusów miejskich oraz instalacji do dystrybucji nośników energii dla niskoemisyjnego transportu*”***

Zamawiający, Miasto Łomża, działając na podstawie art. 137 ust. 1 i 2 ustawy z dnia  
11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 z późń. zm.), zwanej dalej „ustawą Pzp”, dokonuje zmiany treści Specyfikacji Warunków Zamówienia zwanej dalej „SWZ”:

1. W rozdziale XIX ust. 1 pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1) Ofertę wraz z wymaganymi dokumentami należy złożyć poprzez Platformę platformazakupowa.pl pod adresem: https://platformazakupowa.pl/pn/um\_lomza w myśl ustawy Pzp na stronie internetowej prowadzonego postępowania **do dnia 26 lipca 2021 r. do godziny 10:00**.”

1. W rozdziale XIX ust. 2 pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„Otwarcie ofert nastąpi w dniu **26 lipca 2021 r. do godziny 10:30**.”

W związku ze zmianą treści Specyfikacji Warunków Zamówienia na podstawie art. 137 ust. 4 ustawy Pzp zmianie ulega treść ogłoszenia o zamówieniu w w/w zakresie.