

Załącznik nr 2.1 do SWZ**Nr postępowania: ZP/110/2024****Opis przedmiotu zamówienia Pakiet 1**

Przedmiotem zamówienia jest kompleksowa dostawa wraz z montażem mebli biurowych zgodnych z poniższymi wymaganiami:

POZ. 1 – Biurko 90/60**Liczba szt. 15****Wymiary:** 900 / 600 /H 750 mm +/-2%

Blat biurka wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm imitującą przekrój sklejki . Wierzch pokryty przezroczystym poliuretanem , który daje efekt 3D

Stelaż biurka składający się z dwóch mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek.

Każdy most wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowany proszkowo. Most wyglądający jak odwrócona litera „U”

Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą łączników, i metalowych muf mocowanych fabrycznie. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm

Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż, bez widocznych śrub na boku biurka.

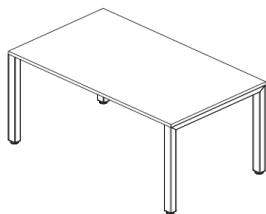
Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy \varnothing 40-50 mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm.

W blacie wymagana jest możliwość wyboru przelotki na okablowanie. Przelotka o średnicy \varnothing 60-90 mm. Umieszczenie ewentualnej przelotki do ustalenia z Zamawiającym, przed podpisaniem umowy.

Kolorystyka: płyta meblowa – kolor biały , Metalowe mosty i nogi – biały (RAL 9016)

Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Poniżej przykładowa wizualizacja

Rysunek poglądowy biurka



POZ. 2 – Biurko 110/60

Liczba szt. 4

Wymiary: 1100 / 600 /H 750 mm +/-2%

Blat biurka wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm imitującą przekrój sklejki . Wierzch pokryty przezroczystym poliuretanem , który daje efekt 3D

Stelaż biurka składający się z dwóch mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek.

Każdy most wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowany proszkowo. Most wyglądający jak odwrócona litera „U”

Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą łączników, i metalowych muf mocowanych fabrycznie. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm

Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż, bez widocznych śrub na boku biurka.

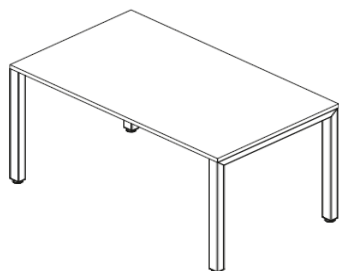
Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy \varnothing 40-50 mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm.

W blacie wymagana jest możliwość wyboru przelotki na okablowanie. Przelotka o średnicy \varnothing 60-90 mm. Umieszczenie ewentualnej przelotki do ustalenia z Zamawiającym, przed podpisaniem umowy.

Kolorystyka: płyta meblowa – kolor biały , Metalowe mosty i nogi – biały (RAL 9016)

Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Poniżej przykładowa wizualizacja

Rysunek poglądowy biurka



POZ. 3 – Biurko 100/60

Liczba szt. 6

Wymiary: 1000 / 600 /H 750 mm +/-2%

Blat biurka wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm imitującą przekrój sklejki . Wierzch pokryty przezroczystym poliuretanem , który daje efekt 3D

Stelaż biurka składający się z dwóch mostów (4 nóg) połączonych ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”. Nie dopuszcza się 4 niezależnych nóg montowanych do belek.

Każdy most wykonany z jednej belki, odpowiednio giętej i spawanej, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju w zakresie 50x40-60x50 mm, malowany proszkowo. Most wyglądający jak odwrócona litera „U”

Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą łączników, i metalowych muf mocowanych fabrycznie. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm

Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż, bez widocznych śrub na boku biurka.

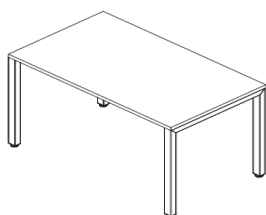
Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy \varnothing 40-50 mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm.

W blacie wymagana jest możliwość wyboru przelotki na okablowanie. Przelotka o średnicy \varnothing 60-90 mm. Umieszczenie ewentualnej przelotki do ustalenia z Zamawiającym, przed podpisaniem umowy.

Kolorystyka: płyta meblowa – kolor biały , Metalowe mosty i nogi – biały (RAL 9016)

Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Poniżej przykładowa wizualizacja

Rysunek poglądowy biurka



POZ. 4 – Regał metalowy 175/40/H200

Liczba szt. 1

Wymiary: 1750 / 400 / H 2000 mm +/-2%

Nogi regałów wykonane z wykorzystaniem blachy o grubości 2mm malowanej proszkowo w kolorze srebrnym. Półki drewniane. Regał skręcany. Regał pięciopółkowy. Regał wzmocniony po środku lub może składać się z dwóch mniejszych regałów, tak aby sumarycznie tworzył wymiar 1750 mm. Każda półka regału wytrzyma do 100 kg ciężaru. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia.

wienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja



POZ. 5 – Regał metalowy 80/40/H200

Liczba szt. 1

Wymiary: 800/ 400 / H 2000 mm +/-2%

Nogi regałów wykonane z wykorzystaniem blachy o grubości 2mm malowanej proszkowo w kolorze srebrnym. Półki drewniane. Regał skręcany. Regał pięciopółkowy. Każda półka regału wytrzymuje do 100 kg ciężaru. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja



POZ. 6 – Regał metalowy 98/60/H200

Liczba szt. 17

Wymiary: 980 / 600 / H 2000 mm +/-2%

Nogi regałów wykonane z wykorzystaniem blachy o grubości 2mm malowanej proszkowo w kolorze srebrnym. Półki drewniane. Regał skręcany. Regał pięciopółkowy. Każda półka regału wytrzymuje do

100 kg ciężaru. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja



POZ. 7 – Szafa aktowa z drzwiami skrzydłowymi 400/60/H210

Liczba szt. 1

Szafa o wymiarze 4000 / 600 / H 2100 mm (cztery moduły po 1000/600/H2100)

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi

Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18-20 mm, pokryta obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron

Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty o grubości 18 mm

Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25-28 mm, pokryta obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2mm z czterech stron

Ze względu na możliwość wymiany poszczególnych elementów szafa ma być skręcana na mimośrodę .

Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

Fronty z zawiasami puszkowymi. Półki mocowane do korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą.

Klasa higieniczności E1. Szafa ma być wykonane według powszechnie stosowanych standardów dotyczących wytrzymałości i bezpieczeństwa użytkowania Cztery półki na szafę z możliwością regulacji. W każdej szafie przegroda pionowa.

Okucia – szafa wyposażona w zamek wciskowy 1 kluczyk łamany + 1 prosty

Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm

Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja

Przykładowe rozwiązanie:



POZ. 8 – Szafa aktowa z drzwiami skrzydłowymi 150/60/H210

Liczba szt. 3

Szafa o wymiarze 1500 / 600 / H 2100 mm

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi

Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą

Klasa higieniczności E1. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron

Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty o grubości 18 mm

Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta

obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki

zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2mm z czterech stron

Ze względu na możliwość wymiany poszczególnych elementów szafa ma być skręcana na mimośrod.

Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

Fronty z zawiasami puszkowymi

Półki mocowane do korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3-warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Możliwość regulacji półek, podpórki półki metalowe, „L” kształtne.



Klasa higieniczności E1. Szafa ma być wykonana według powszechnie stosowanych standardów dotyczących

wytrzymałości i bezpieczeństwa użytkowania Cztery półki na szafę z możliwością regulacji . W każdej szafie przegroda pionowa .

Okucia – szafa wyposażona w zamek wciskowy 1 kluczyk łamany + 1 prosty

Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm

Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja

Przykładowe rozwiązanie:



POZ. 9 – Szafa aktowa z drzwiami przesuwными 145/70/H210

Liczba szt. 1

Szafa o wymiarze 1450 / 700 / H 2100 mm

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi

Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.

Klasa higieniczności E1. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron

Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty o grubości 18 mm

Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta

obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2mm z czterech stron

Ze względu na możliwość wymiany poszczególnych elementów szafa ma być skręcana na mimośrodowo .

Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą 18 mm. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

Drzwi przesuwne osadzone na prowadnicach metalowych .

Półki mocowane do korpusu .Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą.

Możliwość regulacji półek, podpórki półki metalowe, „L” kształtne.



Klasa higieniczności E1. Szafa ma być wykonana według powszechnie stosowanych standardów dotyczących wytrzymałości i bezpieczeństwa użytkowania. Cztery półki na szafę. W każdej szafie przegroda pionowa.

Okucia – szafa wyposażona w zamek wciskowy 1 kluczyk łamany + 1 prosty

Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm

Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja

Przykładowe rozwiązanie:



POZ. 10 – Szafa aktowa z drzwiami skrzydłowymi 107/80/210

Liczba szt. 1

Szafa o wymiarze 107 / 800 / H 2100 mm +/-2%

Konstrukcja szaf wieńcowa z wieńcami nachodzącymi na drzwi

Boki: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.

Klasa higieniczności E1. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron

Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe z płyty o grubości 18 mm

Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa 3-warstwowa o grubości 25 mm, pokryta

obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wnętrza szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2mm z czterech stron

Ze względu na możliwość wymiany poszczególnych elementów szafa ma być skręcana na mimośrodowo.

Fronty wykonane z płyty wiórowej 3-warstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron.

Fronty z zawiasami puszkowymi

Półki mocowane do korpusu. Półki mają być wykonane są z płyty wiórowej 3 warstwowej o grubości 18 mm – pokrytej obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1.

Możliwość regulacji półek, podpórki półki metalowe, „L” kształtne.



Szafa ma być wykonane według powszechnie stosowanych standardów dotyczących wytrzymałości i bezpieczeństwa użytkowania Cztery półki na szafę z możliwością regulacji . W każdej szafie przegroda pionowa .

Okucia – szafa wyposażona w zamek wciskowy 1 kluczyk łamany + 1 prosty

Szafa musi posiadać stopki zapewniające poziomowanie (mechanizm dostępny od wnętrza regału), stopki te dystansują również wieniec dolny od podłogi na wysokość około 2,5-3 cm

Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja

Przykładowe rozwiązanie:



POZ. 11 – Kontener mobilny trzyszufladowy

Liczba szt. 9

Kontener niski o wymiarze 430/ 504 / H620 mm +/-2%

Konstrukcja wieńcowa, klejona. Korpus sklejany fabrycznie na linii do montażu i pakowania kontenerów, korpus klejony na prasie w całości.

Korpus - płyta 3-warstwowa gr. min. 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1.

Wszystkie wąskie płaszczyzny zabezpieczone tworzywem sztucznym PVC o grubości 1 mm w kolorze

plyty, bez ostrych krawędzi

Wieniec - płyta 3-warstwowa gr. 25 mm, pokryta obustronnie melaminą. Klasa higieniczności E1. Wszystkie wąskie płaszczyzny zabezpieczone tworzywem sztucznym PVC o grubości 1 mm w kolorze płyty, bez ostrych krawędzi. Wieniec dolny wyposażony w 4 kółka plastikowe fi40 w kolorze czarnym. Ściana tylna użytkowa, wpuszczana o grubości 18 mm. Kontener ma być wykonany według powszechnie stosowanych standardów dotyczących wytrzymałości i bezpieczeństwa użytkowania. Front: czoła szuflad o grubości 18 mm, zamek centralny blokujący wszystkie szuflady jednocześnie (1 kluczyk łamany + 1 prosty). 3 szuflady z płyty 18 mm. Szuflady na prowadnicach rolkowych. Szuflady otwierane za pomocą uchwytów. Kontenery dostarczane w całości, zabezpieczone w kartonie. Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja

Rysunek poglądowy kontenera



POZ. 12 – Stół konferencyjny na kółkach 90/70

Liczba szt. 104

Wymiary: 900 / 700 / H 750 mm +/-2%

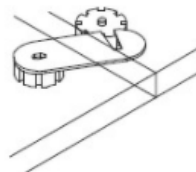
Stół na kołach o wymiarach blatu 90/70, wysokość stołu 75mm. Błat stołu wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm imitującą przekrój sklejk. Wierzch pokryty przezroczystym poliuretanem, który daje efekt 3D. Konstrukcja stelaża wykonana z profili metalowych gr min. 1,5 mm. Noga w kształcie litery Y, dolny poprzeczny profil nogi wykonany z profilu 50x25 – boki profilu zaślepiane w łuku metalem (zaoblone krawędzie) nie dopuszcza się zaślepek z tworzywa. Wszystkie spawy podstawy polerowane na gładko. Stół na kołach z hamulcem min. fi 65 mm z wytrzymałością na obciążenie do 350 kg. Koła osadzone na gwincie M8. Pion nogi z profilu fi 60mm z mechanizmem składania blatu. Nogi połączone ze sobą belką 50x30, w systemie łączenia na bagnet - skręcanych na śruby m8. Możliwość malowania proszkowego w innym kolorze nóg oraz belki stelaża. Spawy niewidoczne, wewnątrz profilowe zapewniają estetykę wykończenia. Malowany proszkowo w kolorze białym. Farby nanoszone na fosforanowaną powierzchnię poprawiającą jakość i odporność powłoki lakierniczej.

Mechanizm składania blatu 180° – prosta obsługa w postaci ruchomego profilu z rury fi 16 pod blatem stołu. W każdej nodze osadzony mechanizm składania wykonany z twardego tworzywa ABS z zapadkowym system blokowania pozycji blatu 180° oraz 0°.

Kolorystyka: płyta meblowa – kolor biały , Metalowe mosty i nogi – biały (RAL 9016)

Kolorystyka do potwierdzenia na etapie realizacji zamówienia. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiaru do poziomu +/-2%. Poniżej przykładowa wizualizacja

Rysunek poglądowy stołu



Do każdego stołu należy przewidzieć 2 łączniki (jak na zdjęciu poniżej)

Wszystkie meble muszą posiadać 36 miesięcy gwarancji

Zamawiający w trosce o dbałość o środowisko naturalne wymaga aby meble były produkowane zgodnie z normą ISO 14001:2015 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych.

Opis przedmiotu zamówienia – Załącznik nr 2.1 do SWZ musi być wypełniony i podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym.