

MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ DEPARTAMENT POLITYKI ZBROJENIOWEJ	PRZEDMIOTOWE WARUNKI TECHNICZNE	PWT 02 - 00 : 1998
	<p>Przedmioty umundurowania i wyekwipowania</p> <p>Tkaniny wełniane i wełnopodobne</p> <p>Postanowienia ogólne</p>	

PRZEDMOWA


Niniejsze Przedmiotowe Warunki Techniczne są dokumentem normatywnym określającym podział, oznaczenie, wykonanie, jakościowanie, sposób pobierania prób oraz badania odbiorcze tkanin wełnianych i wełnopodobnych dla użytkownika wojskowego.

Zawarte w nich postanowienia są obowiązujące dla szczegółowych arkuszy Przedmiotowych Warunków Technicznych wybranych tkanin wełnianych i wełnopodobnych.

Przedmiotowe Warunki Techniczne PWT 02 - 00 :1998 zostały opracowane przez Wojskowy Ośrodek Badawczo-Wdrożeniowy Służby Mundurowej.

Niniejsze Przedmiotowe Warunki Techniczne są dokumentem normatywnym stanowiącym podstawę do certyfikacji.

Niniejsze Przedmiotowe Warunki Techniczne nie mogą być przedrukowywane w całości ani w części ani kopiowane jakąkolwiek techniką bez zgody Komendanta Wojskowego Ośrodka Badawczo-Wdrożeniowego Służby Mundurowej.

ORZECZENIE NR		404/ZDW/2009	Z DNIA 11.02.2009 r.
Zatwierdzone przez Szefa Oddziału Zabezpieczenia Działań Wojsk Departamentu Polityki Zbrojeniowej MON płk mgr inż. Grzegorza Dziedzickiego. Aktualizowano Kartą Zmian 1/2010, 2/2012, 3/2013, 4/2014, A3/2014			
ZA ZGODNOŚĆ:	 WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY SŁUŻBY MUNDUROWEJ II 01-735 Łódź II	KOMENDANT WOJSKOWEGO OŚRODKA BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO SŁUŻBY MUNDUROWEJ <i>Czwartowski</i> płk mgr Maciej CZWARTOS <i>03.12.19</i>	

1 Zakres Przedmiotowych Warunków Technicznych

Niniejsze Przedmiotowe Warunki Techniczne ustalają ogólne kryteria dotyczące odbioru tkanin wełnianych i wełnopodobnych dla użytkownika wojskowego. Precyzują zakres wymagań i metod badań, sposób jakościowania, pakowania, przechowywania i transportu.

2 Normy i dokumenty powołane

PN-ISO 2859-0:2002 Procedury kontroli wrywkowej metodą alternatywną. Część 0: Wprowadzenie do systemu ISO 2859 kontroli wrywkowej metodą alternatywną

PN-ISO 2859-1:2003 Procedury kontroli wrywkowej metodą alternatywną. Część 1: Schematy kontroli indeksowane na podstawie granicy akceptowanej jakości (AQL) stosowane do kontroli partii za partią

PN-ISO 2859-2:1996 Procedury kontroli wrywkowej metodą alternatywną. Plany badania na podstawie jakości granicznej (LQ) stosowane podczas kontroli partii izolowanych

PN-ISO 2859-3:1996 Procedury kontroli wrywkowej metodą alternatywną. Procedury kontroli skokowej

PN-P-06706:1982 (PN-82/P-06706) Tkaniny, przedziny, dzianiny oraz włókiennicze pokrycia podłogowe - Badania odbiorcze

Pozostałe normy powołane podano w arkuszach szczegółowych.

Wspólny Słownik Zamówień (ang. Common Procurement Vocabulary) – CPV

Öko-Tex Standard 100 Warunki ogólne i specjalne¹⁾

3 Podział, oznaczenia

Tkaniny wełniane i wełnopodobne dla użytkownika wojskowego należy klasyfikować według Wspólnego Słownika Zamówień – CPV kodem: tkaniny mundurowe 19211100-9, tkaniny sukienne i płaszczowe – 19220000-4. Oznaczenie należy uzupełnić nazwą i szerokością tkaniny.

4 Wykonanie

Tkaniny wełniane i wełnopodobne przeznaczone dla użytkownika wojskowego powinny być zgodne z wzorcami, znajdującymi się w Wojskowym Ośrodku Badawczo - Wdrożeniowym Służby Mundurowej w Łodzi, ul. Gdańska 89

5 Pobieranie próbek

Sposób pobierania prób do badań należy przeprowadzić wg PN-82/P-06706.

6 Zestawienie wymagań i metod badań

Zestawienia wymagań i metod badań dla poszczególnych artykułów zawierają odpowiednie arkusze szczegółowe.

7 Stopnie jakości

Określenie stopnia jakości tkanin wełnianych i wełnopodobnych przeznaczonych dla użytkownika wojskowego należy przeprowadzić wg zasad określonych przez odbiorcę.

8 Pakowanie, przechowywanie i transport

Proces pakowania, przechowywania i transportu tkanin wełnianych i wełnopodobnych stosowanych na potrzeby wojska powinien być zgodny z wymaganiami odbiorcy.

¹⁾ Dokument dostępny www.oeko-tex.com

9 Zasady odbioru

9.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami niniejszych Przedmiotowych Warunków Technicznych należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006 r. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.) oraz zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa. (Dz. U. z 2013 r., poz. 136)

Zgodnie z przywołanym rozporządzeniem dla tkanin wełnianych i wełnopodobnych stosowanych na mundury galowe, wyjściowej służbowe, bluzy olimpijki ustala się tryb III oceny zgodności, dla tkanin na płaszcze sukienne i półpłaszcze ustala się I tryb oceny zgodności.

9.2 Nadzór nad wyrobem

Nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem prowadzi Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie. Organ ten dokonuje odbioru/zwolnienia wojskowego wyrobu.

9.3 Wzorce tkanin

Aktualne wojskowe wzorce tkanin (dostępne w WOBWSM), wykonane zgodnie z przedmiotowymi PWT, są elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania tkanin, także w ramach badań laboratoryjnych).

10 Pakowanie, przechowywanie i transport

Pakowanie, przechowywanie i transport tkanin wełnianych i wełnopodobnych stosowanych na umundurowanie na potrzeby wojska powinien być zgodny z wymaganiami odbiorcy.

11 Wymagania dodatkowe

Producenci tkanin wełnianych i wełnopodobnych zobowiązani są, zgodnie z wnioskiem odbiorcy, do przedstawienia dokumentacji techniczno-technologicznej dotyczących produkowanych wyrobów na potrzeby wojska.

12 Bezpieczeństwo Wyrobu

Materiał powinien być wytwarzany w stałej technologii produkcji, określonej w specyfikacji technicznej producenta lub w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu.

Nie dopuszcza się stosowania zamiennych rozwiązań surowcowych, środków pomocniczych lub innych wariantów technologii wykonania materiału bez uzyskania potwierdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych.

Wykonanie materiału powinno zapewniać zachowanie przez wyrób składu związków chemicznych i dopuszczalnego poziomu ich emisji bezpiecznego dla użytkowników, których wykazy, wielkości oraz procedury badawcze zostały określone przez Międzynarodowe Stowarzyszenie na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włókienniczych w dokumencie normatywnym OEKO-TEX Standard 100 - II klasa dla tkanin wełnianych i wełnopodobnych przeznaczonych na umundurowanie dla kadry.

Zakres badań okresowych

Zakres badań okresowych przedstawiono w Tablicy 1. Dokumentami potwierdzającymi zgodność z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa powinny być wyniki badań wykonane w laboratorium akredytowanym posiadającym akredytację OiB na realizowany zakres badań. W przypadku braku takiego laboratorium dopuszcza się wykonanie badań w laboratorium akredytowanym (wg PN-EN ISO/IEC 17025)

Tablica 1

Lp.	Nazwa parametru	Jednostka miary	Wartość parametru	Metoda badania wg
1	Odczyn pH	pH	4,0÷7,5	PN-EN ISO 3071:2007
2	Zawartość wolnego lub uwalniającego się formaldehydu, nie więcej niż	mg/kg	75	PN-EN ISO14184-1:2011
3	Zawartość amin odszczepianych z barwników azowych w warunkach redukcyjnych, nie więcej niż	mg/kg	20	PN-EN 14362-1:2012

Uznaje się, również, że wyrób spełnia wymagania dotyczące bezpieczeństwa, jeżeli posiada aktualną autoryzację (certyfikat) do posługiwania się znakiem OEKO – TEX, zgodnie z normą OEKO – TEX Standard 100 (klasa produktów II).