

**MINISTERSTWO OBRONY NARODOWEJ  
INSPEKTORAT WSPARCIA SIŁ ZBROJNYCH**

---

**WOJSKOWY OŚRODEK BADAWCZO-WDROŻENIOWY  
SŁUŻBY MUNDUROWEJ**

**WOJSKOWA DOKUMENTACJA  
TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA**

**Taśma otokowa do rogatywki  
Wzór 421/MON  
Taśma otokowa koloru czarnego  
Wzór 421A/MON**

**Za zgodność:**

KOMENDANT  
WOJSKOWEGO OŚRODKA  
BADAWCZO-WDROŻENIOWEGO  
SŁUŻBY MUNDUROWEJ

*Czwartos*  
plk mgr Maciej CZWARTOS

*11.12.19*

Dokumentacja jest własnością MON. Żadna część niniejszej dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody WOBW SM.

**Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej**

## Spis treści

Arkusz uzgodnień – tylko w dokumentacji oryginalnej .....	2
1 Fotografia wyrobu.....	4
2 Opis ogólny wyrobu .....	6
3 Wymagania techniczne .....	6
3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków.....	6
3.2 Rodzaje ściągów maszynowych.....	6
3.3 Wymiary taśmy otokowej .....	7
4 Pakowanie i cechowanie .....	7
5 Zasady odbioru.....	7
5.1 Tryb oceny zgodności .....	7
5.2 Nadzór nad wyrobem.....	8
5.2.1 Postanowienia ogólne .....	8
5.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze .....	8
5.2.3 Badania okresowe .....	9
5.2.4 Badania typu.....	9
5.2.5 Zakres, wymagania i metody badań.....	10
5.2.6 Wzór wyrobu .....	11
5.2.7 Gwarancja na wyrób .....	11
6. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian .....	12

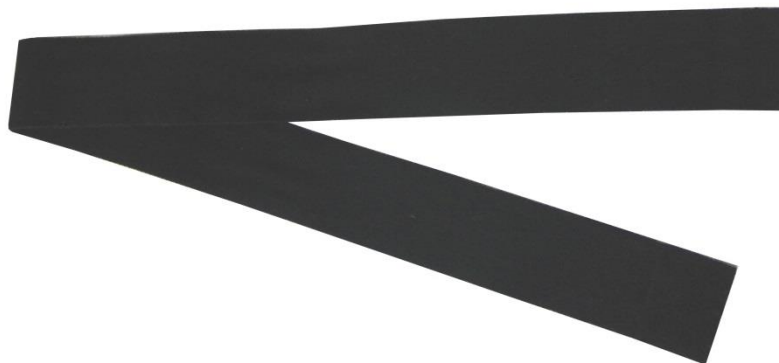
## 1 Fotografia wyrobu



**Taśma otokowa do rogatywki**



**Czapka rogatywka oficera starszego z taśmą otokową w kolorze granatowym**



**Fot.3 Taśma otokowa koloru czarnego**

**Wzór 421A/MON**



**Fot.4. Czapka garnizonowa oficera starszego sił powietrznych z taśmą otokową koloru czarnego**

## 2 Opis ogólny wyrobu

Taśma otokowa do rogatywki Wzór 421/MON oraz Taśma otokowa koloru czarnego Wzór 421A/MON wykonane są z paska wyciętego z tkaniny wełnianej (sukna). Brzegi taśmy otokowej wykończone są ścięciem obrzucającym zyg-zak.

Taśmę otokową do rogatywki wzór 421/MON przeznaczoną na otoki do rogatywek wykonuje się w kolorach: granatowym, pomarańczowym, ciemnozielonym, czarnym, chabrowym, wiśniowym, fioletowym i żółtym.

Taśmę otokową koloru czarnego wzór 421A/MON przeznaczoną na otok do czapki garnizonowej sił powietrznych wykonuje się w kolorze czarnym.

Taśma otokowa, uzupełniona o stopień wojskowy, nakładana jest na otok czapki rogatywki lub czapki garnizonowej sił powietrznych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 31 grudnia 2014r. (Dz. U. z dnia 2 lutego 2015 r.) w sprawie rodzajów, zestawów i wzorów oraz noszenia umundurowania i oznak wojskowych przez żołnierzy zawodowych i żołnierzy pełniących służbę kandydacką.

## 3 Wymagania techniczne

Do wykonania taśmy otokowej obowiązują:

- zatwierdzona wojskowa dokumentacja techniczno-technologiczna,
- zatwierdzony wzór.

### 3.1 Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków przedstawiono w tablicy 1.

**Tablica 1**

Lp.	Elementy	Dane techniczne	Wymagania wg
1.	Taśma otokowa	art. W-0419/p.1780 (tkanina wełniana – sukno wyłogowe)	Warunki Techniczne
2.	Nici poliestrowe	masa liniowa (40 ± 5) tex, minimalna średnia, siła zrywająca 11,5 N, kolor tkaniny wełnianej	PN-EN 12590:2002 PN-ISO 1139:1998

### 3.2 Rodzaje ściągów maszynowych

Zastosowano ściąg obrzucający zyg-zak (304) wg PN-P-84502:1983.  
Gęstość ścięgu – (70÷80) ściągów na 1dm.

### 3.3 Wymiary taśmy otokowej

Wymiary w mm

**Tablica 2**

Lp.	Nazwa PUiW	Określenie wymiaru	Wartość	Tolerancja (± mm)
1	2	3	4	5
1.	<b>Taśma otokowa do rogatywki Wzór 421/MON</b>	długość	700	10
		szerokość	52	2
2.	<b>Taśma otokowa koloru czarnego Wzór 421A/MON</b>	długość	700	10
		szerokość	40	2

## 4 Pakowanie i cechowanie

### Pakowanie

Taśmy otokowe powinny być pakowane pojedynczo w woreczki foliowe, a następnie taśmy tego samego koloru i rodzaju w ilości 80 szt. do opakowania zbiorczego wykonanego z tektury trójwarstwowej. Wymiary zewnętrzne kartonu powinny wynosić (40 x 30 x 25) cm, (szer. x dł. x wys.).

### Cechowanie

Opakowanie zbiorcze powinno posiadać etykietę zbiorczą zawierającą następujące informacje:

- nazwę wykonawcy/dostawcy,
- nazwę i numer wzoru,
- datę produkcji (miesiąc i rok),
- numer partii produkcyjnej,
- ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym,
- informację o okresie użytkowania i gwarancji (normatywny okres używalności – 3 lata, gwarancja – wpisać okres gwarancji ustalony w umowie kupna-sprzedaży),
- oznaczenie kodem kreskowym zgodnie z postanowieniami Decyzji Nr 3/MON Ministra Obrony Narodowej z dnia 3 stycznia 2014 r. w sprawie wytycznych określających wymagania w zakresie znakowania kodem kreskowym wyrobów dostarczanych do resortu obrony narodowej (Dz. Urz. Min. Obr. Nar. z 2014 r. poz. 11) oraz zgodnie z umową zakupu.

## 5 Zasady odbioru

### 5.1 Tryb oceny zgodności

Ocenę zgodności wykonania wyrobu z postanowieniami w niniejszych Wymaganiach Techniczno-Użytkowych należy prowadzić według zasad określonych w ustawie z dnia 17 listopada 2006r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2006r. Nr 235, poz.1700 z późn. zm.) oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowego wykazu wyrobów podlegających ocenie zgodności oraz sposobu i trybu przeprowadzania oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności państwa ( Dz. U. z 2013 r., poz. 136.).

Taśmy otokowe podlegają ocenie zgodności w trybie I.

## 5.2 Nadzór nad wyrobem

### 5.2.1 Postanowienia ogólne

Nadzór nad czynnościami związanymi z wyrobem prowadzi Rejonowe Przedstawicielstwo Wojskowe lub inny organ wskazany przez Zamawiającego w umowie. Organ ten dokonuje odbioru wojskowego wyrobu.

W celu kontroli jakości i odbioru/zwolnienia wyrobów ustala się następujące rodzaje badań kontrolnych:

- zdawczo-odbiorcze (Z–O);
- okresowe (O);
- typu (T).

Podstawowymi dokumentami przy wykonywaniu oceny zgodności, badań kontrolnych i odbiorze/zwolnieniu przedmiotów zaopatrzenia mundurowego są:

- Wojskowa Dokumentacja Techniczno-Technologiczna (WDTT);
- normy wskazane w powyższej dokumentacji.

Wyroby przedstawione do badań zgodności z wymaganiami WDTT powinny być odebrane/zwolnione przez służby Kontroli Jakości (KJ) Dostawcy/Wykonawcy. Odbiór należy potwierdzić odpowiednimi dokumentami i pieczęciami działu KJ.

W przypadku uzyskania wyników badań zdawczo-odbiorczych lub okresowych niezgodnych z wymaganiami określonymi w WDTT RPW wstrzymuje odbiór/zwolnienie badanej partii wyrobów. Odbiór/zwolnienie partii może nastąpić po usunięciu błędów wykonania oraz potwierdzeniu poprawności wykonania wyrobów pozytywnymi wynikami badań.

RPW ma prawo kontroli u Dostawcy/Wykonawcy warunków realizacji produkcji, w tym procesów międzyoperacyjnych, na zgodność z wymaganiami WDTT.

Wyrób powinien także spełniać dodatkowe wymagania jakościowe, jeżeli zapisano je w umowie. Sposób potwierdzenia tych wymagań określa umowa.

### 5.2.2 Badania zdawczo-odbiorcze

Badania zdawczo-odbiorcze wykonuje się w celu sprawdzenia, czy wyroby są wykonane zgodnie z wybranymi wymaganiami WDTT. Pozytywny wynik badań jest podstawą odbioru wyrobu.

Wyroby do badań pobiera się z partii wyrobów o liczności nie większej niż 2 000 szt, o tym samym oznaczeniu klasyfikacyjnym, tej samej jakości i cenie, przedstawionych do jednorazowego odbioru. Warunki odbioru, sposób pobierania próbek do badań oraz ocenę wyników badań realizować według PN-P-84506:1983 Wyroby konfekcyjne - Badania odbiorcze. Próbki do badań pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Dostawcy/Wykonawcy.

Badania wykonują:

- przedstawiciel RPW siłami i środkami Dostawcy/Wykonawcy, w zakresie określonym w tablicy 3, Lp. 1, 2 i 3,
- laboratoria w zakresie określonym w tablicy 3, Lp. 4.

Dla pierwszej partii wyrobów dostarczonych zgodnie z zawartą umową badania laboratoryjne należy wykonać w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Dla kolejnych partii dopuszcza się przeprowadzenie badań w innym laboratorium. Jeden egzemplarz wyników badań laboratoryjnych Dostawca/Wykonawca przekazuje RPW.

W przypadku zmiany dostawcy materiałów zasadniczych, wskazanych w WDTT, pkt.3.1, Lp. 1 Dostawca/Wykonawca jest zobowiązany dla pierwszej partii dostawy, wykonanej z tych materiałów, przedstawić wyniki badań laboratoryjnych z laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025.

Dla pozostałych materiałów wskazanych w WDTT, pkt. 3.2, Dostawca/Wykonawca przedstawia RPW dokumenty potwierdzające ich parametry – np. wyniki badań z laboratorium.

W przypadku zaistnienia przesłanek, które mogą świadczyć o pogorszeniu jakości wyrobu lub materiałów składowych RPW może pobrać losowo z bieżącej partii produkcyjnej wyroby i zlecić ich badanie WOBWSM (koszty badań pokrywa WOBWSM, w przypadku braku akredytacji na wymagany zakres badań WOBWSM przekazuje wyroby do laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025).

Pozytywne wyniki przeprowadzonych badań należy zaliczyć do badań zdawczo - odbiorczych partii. Potwierdzenie w badaniach niezgodności wyrobów z wymaganiami określonymi w WDTT skutkuje



rozszerzeniem badań zdawczo-odbiorczych lub zwiększeniem liczności próby wg uzgodnień między Dostawcą/Wykonawcą RPW. Badania te Dostawca/Wykonawca wykonuje w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025, bez dodatkowego finansowania przez MON, a jeden egzemplarz wyników badań przekazuje RPW.

### **5.2.3 Badania okresowe**

Badania okresowe wykonuje się w celu okresowego sprawdzenia czy wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w WDTT, w celu sprawdzenia stabilności procesu technologicznego podczas ich wytwarzania, potwierdzenia możliwości kontynuowania wytwarzania wyrobów według obowiązującej WDTT oraz w celu stwierdzenia możliwości odbioru/zwolnienia wyrobów. Badania okresowe wykonuje Dostawca/Wykonawca, przy udziale i pod kontrolą przedstawiciela RPW (nie dotyczy badań laboratoryjnych).

Badania okresowe przeprowadza się dla co piątej partii wyrobów, co najmniej raz w roku, po wykonaniu dla tej partii badań zdawczo-odbiorczych, pod warunkiem, że badania zdawczo-odbiorcze tej partii zakończyły się wynikiem pozytywnym. Do badań okresowych pobierana jest próbka o liczności wymaganej w prowadzonych badaniach. Wyroby do badań okresowych pobiera przedstawiciel RPW z udziałem komisji Dostawcy/Wykonawcy.

Badania powinny być przeprowadzone zgodnie z zakresem określonym w tablicy 3. Badania laboratoryjne wykonuje się w laboratorium z akredytacją wg PN-EN ISO/IEC 17025. Dostawca/Wykonawca przekazuje RPW jeden egzemplarz wyników badań.

Pozytywne wyniki badań okresowych są podstawą odbioru/zwolnienia partii wyrobów przez RPW. Partię wyrobów należy uznać za niezgodną z wymaganiami, jeżeli chociażby jedna z badanych laboratoryjnie właściwości, dla jednego z badanych wyrobów, nie spełnia wymagań podanych w WDTT.

### **5.2.4 Badania typu**

Jeżeli Dostawca/Wykonawca, Gestor, RPW lub WOBWSM zaproponuje wniesienie zmian do konstrukcji, materiałów lub technologii wykonania wyrobu, które mogą wpływać na charakterystyki techniczne i/lub eksploatację wyrobu, to przed ich wprowadzeniem do niniejszej WDTT należy wykonać badania typu w celu oceny skuteczności i celowości proponowanych zmian. Zaproponowane w sprawozdaniu z badań typu propozycje zmian powinny być wprowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi zatwierdzania zmian w WDTT.

Konieczność wykonania badań typu, w zależności od charakteru zmian, stwierdza WOBWSM.

W badaniach typu należy sprawdzić charakterystyki i parametry wyrobu, na które mogą mieć wpływ wprowadzone zmiany. Jeżeli WDTT nie określa procedur i metodyk sprawdzenia tych parametrów, badania przeprowadza się według programu badań wykonanego przez Dostawcę/Wykonawcę (lub WOBWSM, jeżeli wprowadzenie zmian zaproponuje instytucja wojskowa) i uzgodnionego z Gestorem oraz instytucją sprawującą merytoryczny nadzór nad realizacją prac prowadzonych przez WOBWSM.

Badania typu należy wykonać zgodnie z punktem 4.4 Normy Obronnej NO-06-A105:2005.

W przypadku pozytywnych wyników badań typu wyrobu i akceptacji przez Gestora proponowanych zmian wprowadza się je do WDTT kartami zmian.

### 5.2.5 Zakres, wymagania i metody badań

Zestawienie zakresów wymagań i metod badań dla poszczególnych rodzajów badań kontrolnych przedstawiono w tablicy 3.

**Tablica 3**

Lp.	Rodzaje badań	Wymagania i metody badań wg	Wykonywać podczas badań		
			Z-O	O	T
1	Sprawdzenie i ocena dokumentacji wyrobów przedstawionych do badań		+	+	+
2	Oględziny zewnętrzne wyrobów				
2.1	Sprawdzenie zgodności cechowania (informacji umieszczonych na etykietach zbiorczych) i pakowania	WDTT rozdz. 4	+	+	n
3	Badania szczegółowe (organoleptyczne) wyrobów				
3.1	Sprawdzenie dokumentacji zakupu materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT rozdz. 3.1	+	+	n
3.2	Sprawdzenie zgodności użytych materiałów zasadniczych i dodatków	WDTT rozdz. 3.1	+	+	n
3.3	Sprawdzenie wyglądu ogólnego wyrobu oraz zgodności z obowiązującym wzorem	Ocena zgodności z zakładowym wzorem wyrobu	+	+	n
3.4	Sprawdzenie zgodności wymiarów wyrobu z tablicami wymiarów wyrobu	WDTT rozdz. 3.3 tablica 2	+	+	n
4	Badania laboratoryjne				
4.1	Sukno wyłogowe art. W-0419/p.1780				
4.1.1	Sprawdzenie spełnienia wymagań technicznych	Warunki Techniczne Tablica 1: Lp.1	-*)	+	n
4.1.2	Sprawdzenie spełnienia wymagań użytkowych	Warunki Techniczne Tablica 2: Lp. 2 - masa powierzchniowa Lp. 3 – siła zrywająca, Lp. 7 - stopień odporności wybarwień na światło	+	+	n
*) Wykonać sprawdzenie dla pierwszej partii wyrobów dostarczanych w danym roku					

Uwagi:

- Dopuszcza się zmiany w kolejności wykonywania badań po uzgodnieniu z RPW.
- Wprowadzone w tablicy 3 oznaczenia badań:
  - „Z-O” - zdawczo - odbiorcze,
  - „O” - okresowe,
  - „T” - typu,
  - „+” - badania wykonuje się,
  - „-” - badania nie wykonuje się,
  - „n” - badania nieobligatoryjne, wykonuje się, jeżeli zostaną wskazane w dodatkowym programie badań.

### **5.2.6 Wzór wyrobu**

Aktualny wzór (dostępny w WOBWSM), wykonany zgodnie z przedmiotową dokumentacją i zatwierdzony w procedurze obowiązującej dla WDTT, jest elementem odniesienia przy ocenie zgodności (porównania wyrobu, także w ramach badań laboratoryjnych).

### **5.2.7 Gwarancja na wyrób**

Okres i warunki gwarancji udzielone przez Wykonawcę na wyrób określa umowa.

**6. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian**