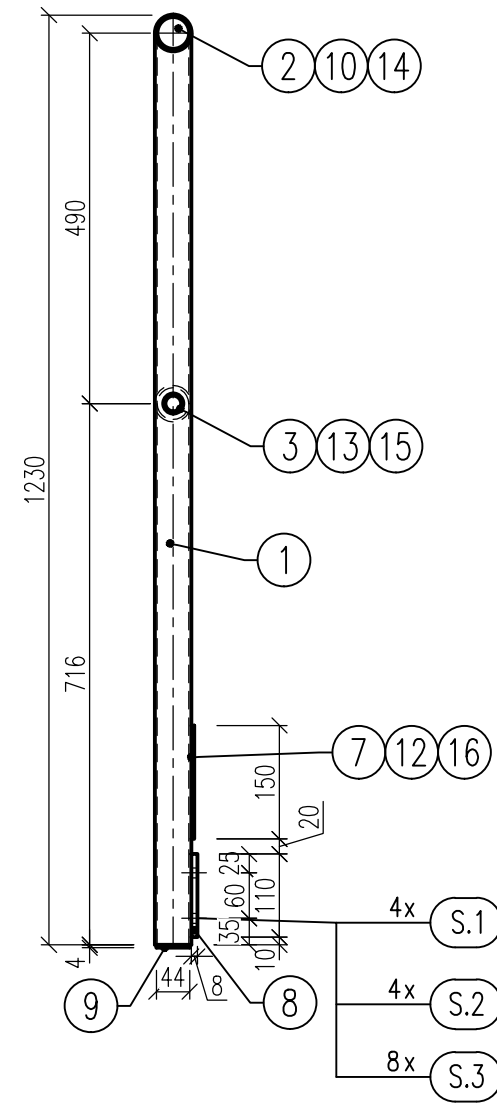
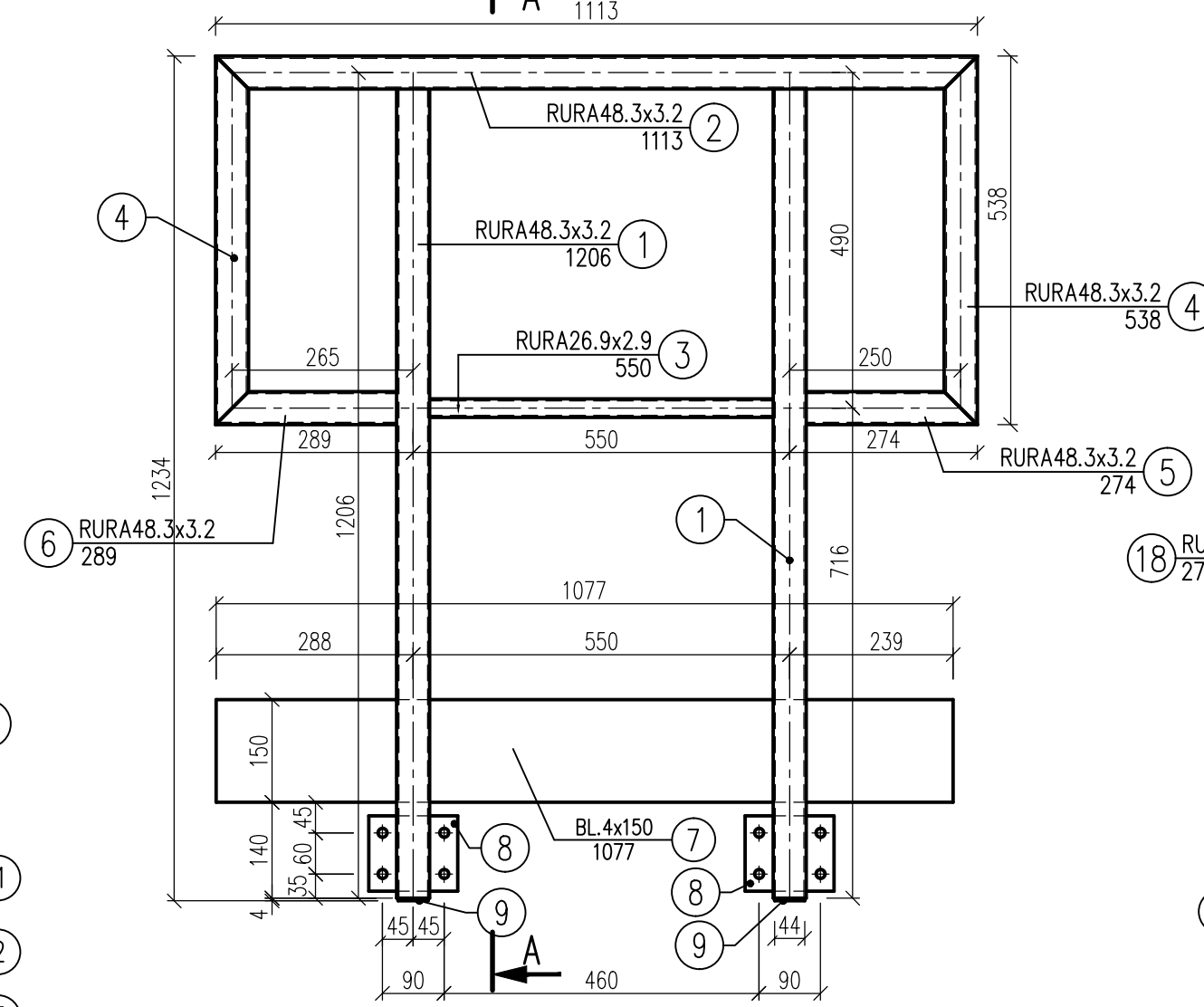


Przekrój A-A  
skala 1:10



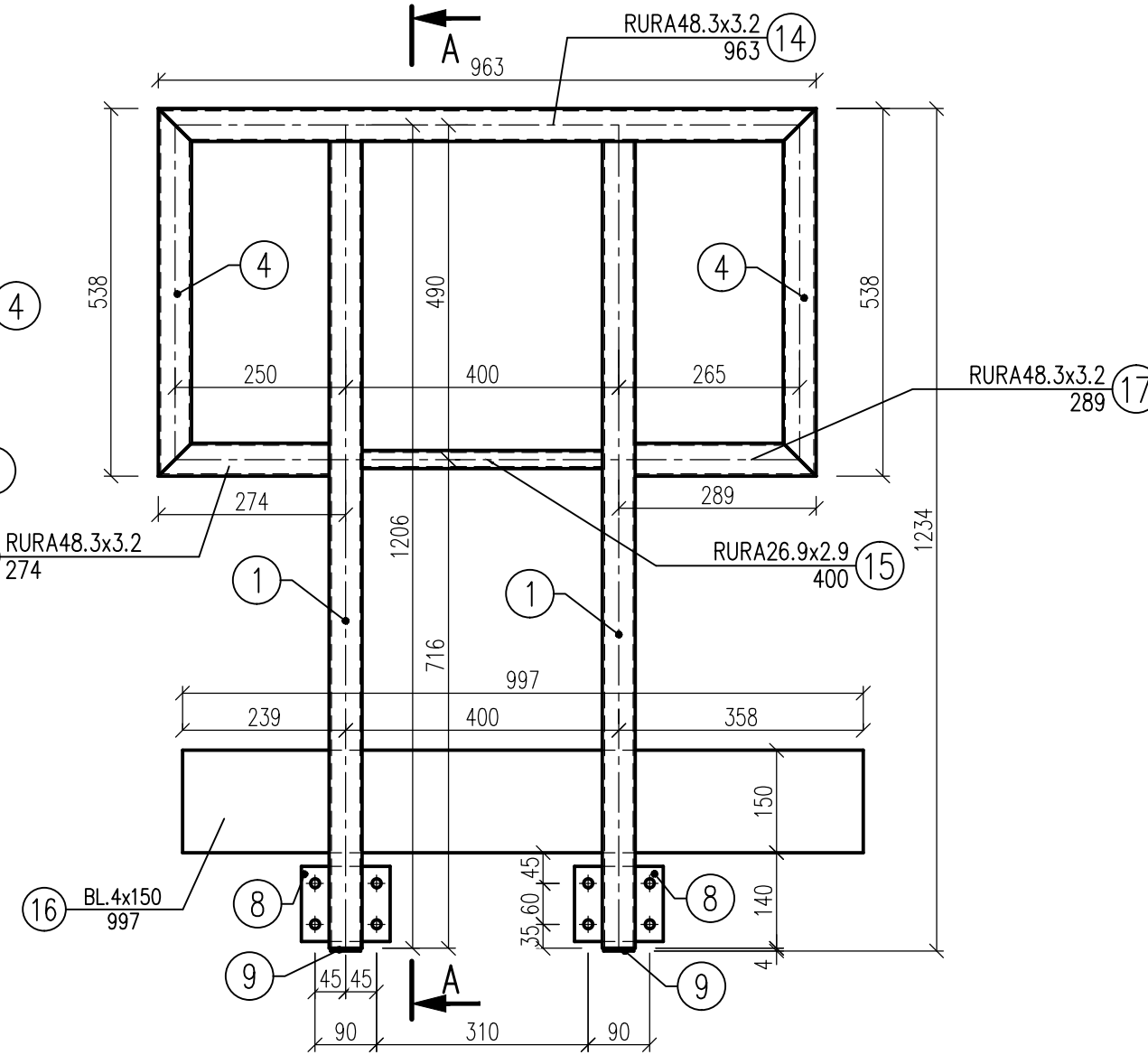
BALUSTRADA BL-1

skala 1:10  
1 szt.



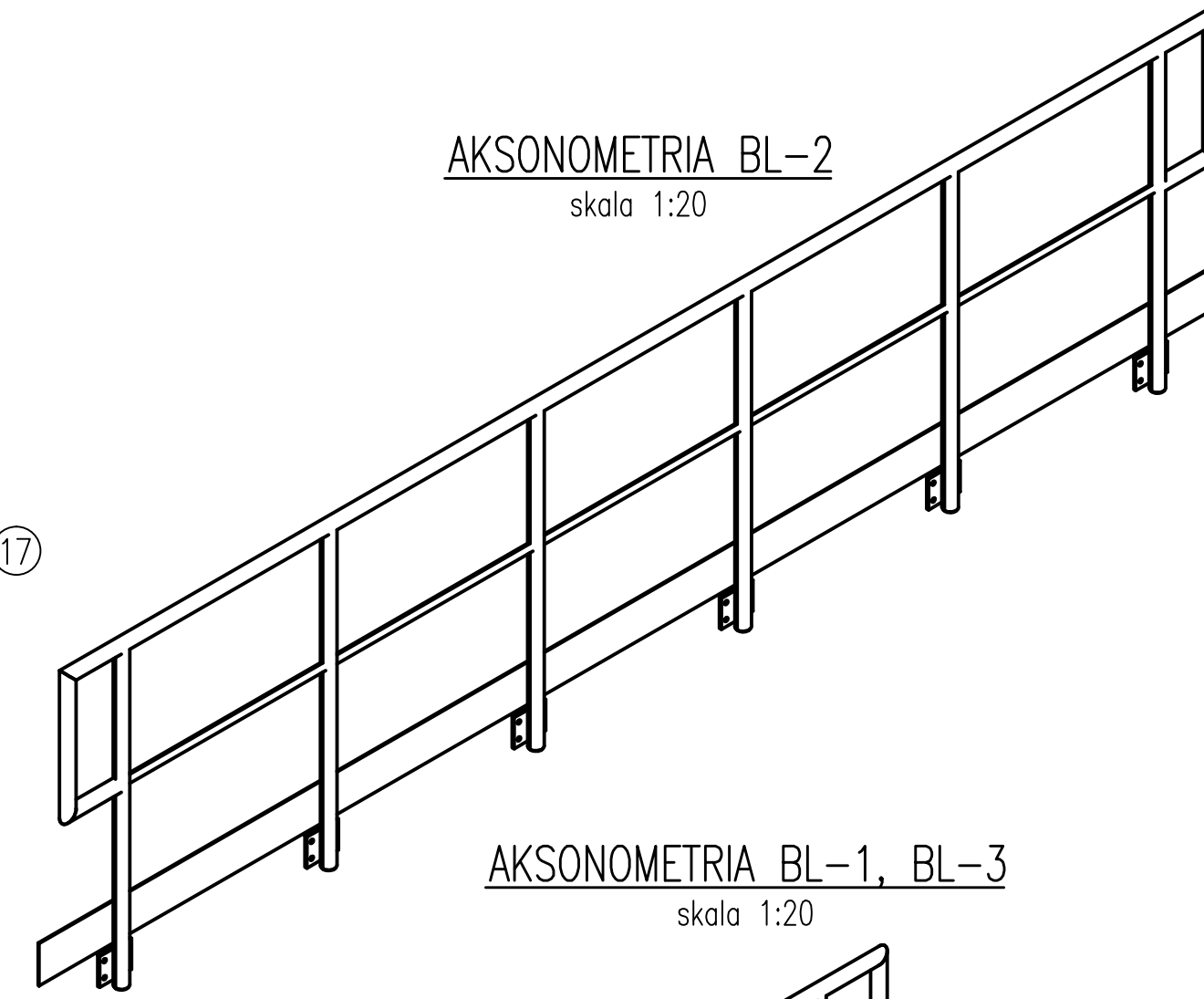
BALUSTRADA BL-3

skala 1:10  
1 szt.



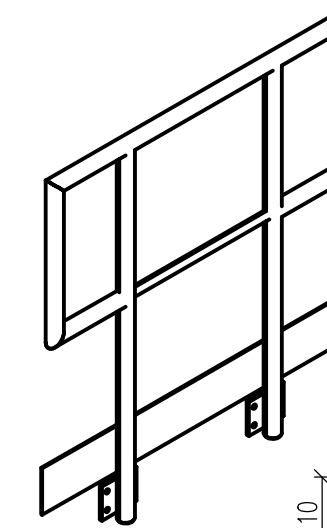
AKSONOMETRIA BL-2

skala 1:20



AKSONOMETRIA BL-1, BL-3

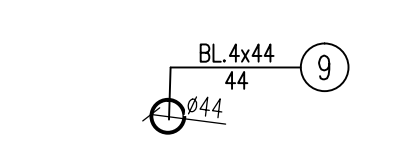
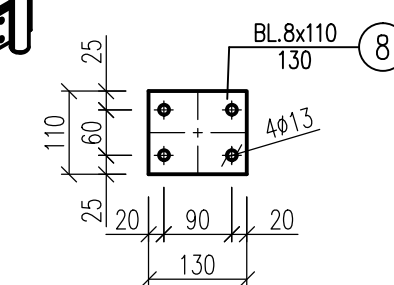
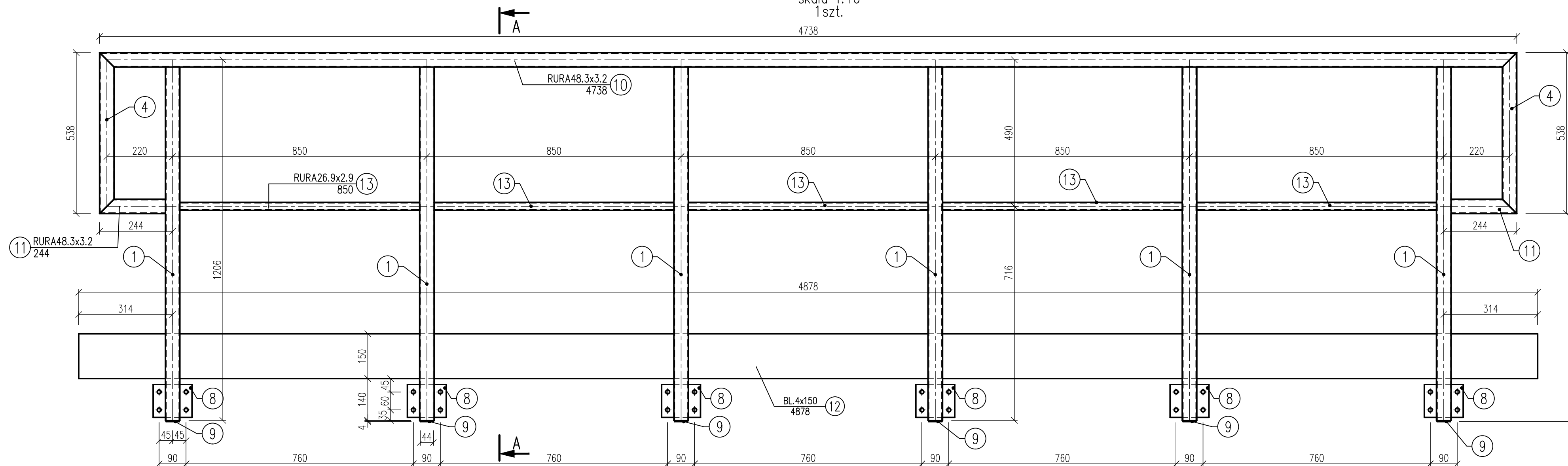
skala 1:20



BALUSTRADA BL-2

skala 1:10  
1 szt.

4738



- 40 x M12 x 40 -8.8  
PN-EN ISO 4014 (S.1)
- 40 x M12 - 8  
PN-EN ISO 4032 (S.2)
- 80 x D13  
PN-EN ISO 7089 (S.3)

1. STAL S235
2. Spoiny nieopisane należy wykonać jako:
  - pachwinowe dwustronne o grubości  $a=0,5g$  cieńszego elementu
  - pachwinowe jednostronne o grubości  $a=0,7g$  cieńszego elementu
  - spoiny czołowe o grubości cieńszego spośród spawanych elementów
3. Klasa konstrukcji EXC2.
4. Warunki wykonania i odbioru konstrukcji wg PN-EN-1090-2.
5. Zabezpieczenie antykorozyjne - elementy malowane.

WYKAZY STALI PROFILOWEJ								
POZ.	LICZBA	OPIS	DLUGOSC	CIEZAR JEDN.	CIEZAR 1 szt.	CIEZAR CALKOWITY	MATERIAL	UWAGI
[szt.]			[mm]	[kg]	[kg]	[kg]		
<b>ELEMENT: BALUSTRADA BL-1 - 1 szt.</b>								
1	2	RURA48.3x3.2	1206	3,6	4,3	8,7	S235JR	
2	1	RURA48.3x3.2	1113	3,6	4	4	S235JR	
3	1	RURA26.9x2.9	550	1,7	1	0,9	S235JR	
4	2	RURA48.3x3.2	538	3,6	1,9	3,9	S235JR	
5	1	RURA48.3x3.2	274	3,6	1	1	S235JR	
6	1	RURA48.3x3.2	289	3,6	1	1	S235JR	
7	1	BL.4x150	1077	4,7	5,1	5,1	S235JR	
8	2	BL.8x110	130	6,9	0,9	1,8	S235JR	
9	2	BL.4x44	44	1,4	0,1	0,1	S235JR	
S.1	8	Sruba M12	40			8,8	PN-EN ISO 4014	
S.2	8	Nakretka M12				8	PN-EN ISO 4032	
S.3	16	Podkładka D13					PN-EN ISO 7089	
<b>RAZEM [kg]:</b>						26,5		x 1szt. = 26,5
<b>ELEMENT: BALUSTRADA BL-2 - 1 szt.</b>								
1	6	RURA48.3x3.2	1206	3,6	4,3	26	S235JR	
4	2	RURA48.3x3.2	538	3,6	1,9	3,9	S235JR	
8	6	BL.8x110	130	6,9	0,9	5,4	S235JR	
9	6	BL.4x44	44	1,4	0,1	0,4	S235JR	
10	1	RURA48.3x3.2	4738	3,6	16,9	17,1	S235JR	
11	2	RURA48.3x3.2	244	3,6	0,9	1,8	S235JR	
12	1	BL.4x150	4878	4,7	23	22,9	S235JR	
13	5	RURA26.9x2.9	850	1,7	1,5	7,2	S235JR	
S.1	24	Sruba M12	40			8,8	PN-EN ISO 4014	
S.2	24	Nakretka M12				8	PN-EN ISO 4032	
S.3	48	Podkładka D13					PN-EN ISO 7089	
<b>RAZEM [kg]:</b>						84,7		x 1szt. = 84,7
<b>ELEMENT: BALUSTRADA BL-3 - 1 szt.</b>								
1	2	RURA48.3x3.2	1206	3,6	4,3	8,7	S235JR	
4	2	RURA48.3x3.2	538	3,6	1,9	3,9	S235JR	
8	2	BL.8x110	130	6,9	0,9	1,8	S235JR	
9	2	BL.4x44	44	1,4	0,1	0,1	S235JR	
14	1	RURA48.3x3.2	963	3,6	3,4	3,5	S235JR	
15	1	RURA26.9x2.9	400	1,7	0,7	0,7	S235JR	
16	1	BL.4x150	997	4,7	4,7	4,7	S235JR	
17	1	RURA48.3x3.2	289	3,6	1	1	S235JR	
18	1	RURA48.3x3.2	274	3,6	1	1	S235JR	
S.1	8	Sruba M12	40			8,8	PN-EN ISO 4014	
S.2	8	Nakretka M12				8	PN-EN ISO 4032	
S.3	16	Podkładka D13					PN-EN ISO 7089	
<b>RAZEM [kg]:</b>						25,4		x 1szt. = 25,4
<b>TOTAL:</b>						136,6		
Faza / Phase:	PROJEKT WYKONAWCZY			Numer projektu / Project Number:	PW-08/03/2024			
Skala / Scale:	1:10, 1:20	Format:	A2+	Numer rysunku / Drawing Number:	<b>08.24-PW-04.01</b>			
Tytuł rysunku / Drawing Title:				Rewizja:				00
BALUSTRADA BL-1, BL-2, BL-3								
Zamawiający Client:	Cementownia "ODRA" S.A. ul. Budowlanych 9 45-005 Opole							
Zadanie inwestycyjne Project:	<b>BUDOWA PODESTU DLA OBSŁUGI PODAJNIKA WIBRACYJNEGO OFAMA I SEPARATORA MAGNETIX</b>							
Obiekt:	Cementownia "ODRA" S.A. ul. Budowlanych 9 45-005 Opole HALA NAPĘDÓW MŁYNÓW							
Projektował/Designed by:	mgr inż. Marcin Siwy	Nr upr.:	BLK/079/PBK/19	Podpis:				
Sprawił/Checked by:	mgr inż. Piotr Bednarek	KUP/0051/PWBK/16		Podpis:				
Opracował/Drawn by:	inż. Joanna Kepa			Podpis:				
WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE ALL RIGHTS RESERVED				Data Date:	03.2024			

**INWESTOR**  
 Biuro Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego  
 "INWESTOR"  
 Spółka Cywilna Z Urbaniak i S-ka  
 PL - 42-200 Częstochowa ul. Worcella 36  
 tel. (034) 324 77 94 fax (034) 361 03 10  
 www.inwestor-urbaniak.pl  
 e-mail: inwestor@inwestor-urbaniak.pl