

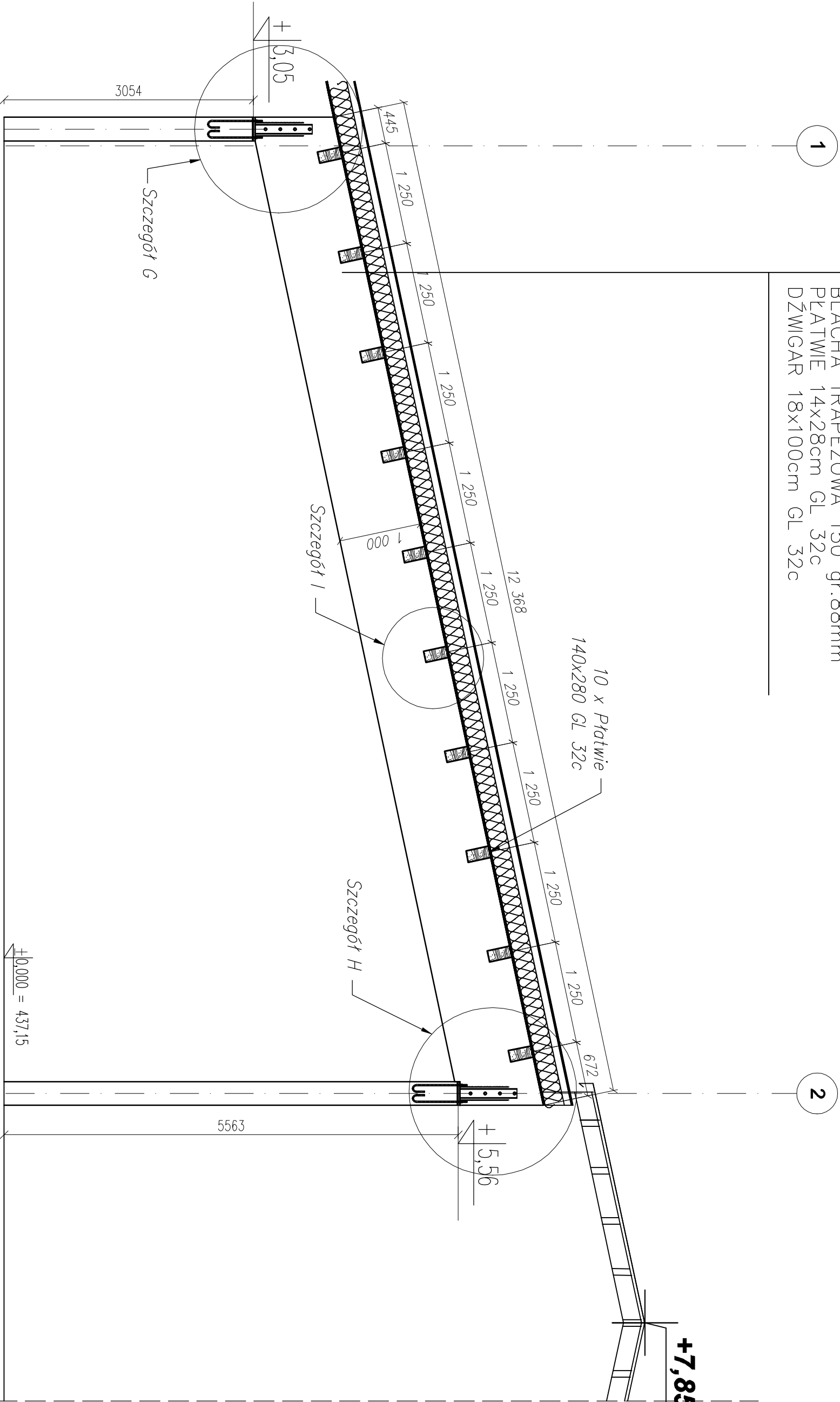
PRZEKRÓJ C-C

skala 1:50

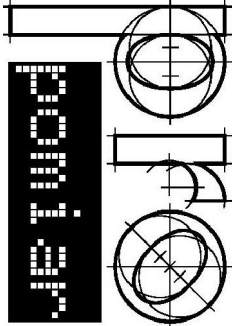
(Pozostałe warstwy przekrycia wg projektu architektonicznego)
BLACHA TRAPEZOWA T50 gr.88mm
PŁATWIE 14x28cm GL 32c
DŹWIGAR 18x100cm GL 32c

PRZEKRÓJ C-C

SKALA 1:50



- UMAGI:
- Projekt należy rozpatrywać łącznie z projektem budowlanym i wykonawczym.
 - Wymiary podano w milimetrach.
 - Elementom drewnianym narażonym na oddziaływanie warunków atmosferycznych, należy zapewnić odpowiednią ochronę przed wilgocią i promieniowaniem UV
 - Drewno nie może mieć bezpośredniego kontaktu z betonem. Wszelkie takie miejsca należy zabezpieczyć przy zastosowaniu izolacji przeciwilgociowej.
 - Podane długości elementów są długościami "idealnymi". W rzeczywistości powinny one posiadać nadbitek uwzględniający niedokładności wykonawcze. Miejsca docięte podczas montażu należy ponownie zaizolować. Przed produkcją elementów z drewna klejonego należy pobrać rzeczywiste rozmiary.
 - Jeżeli założenia projektowe nie pokrywają się ze stanem faktycznym należy skonsultować się z projektantem w celu uzgodnienia prawidłowego rozwiązania.
 - Wszelkie roboty wykonywać zgodnie z przepisami BHP i p.poz. oraz pod nadzorem osoby uprawnionej.
 - Elementy żelbetowe (fundamenty, słupy, wieńce, atyki) nie są częścią opracowania
 - Drewno klejone klasy GL 32c. Elementy z drewna klejonego należy zabezpieczyć do cech NR0.
 - Elementy stalowe wykonane ze stali S335 JR zabezpieczone do odporności pożarowej R30.
 - Wszelkie śruby, nakrętki, podkładki – wg szczegółów montażowych.
 - Spoiny.
 - Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych. Grubość spoin „d” stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów.
 - rura z rurą: a=grubość ścianki cieńszego z łączonych elementów,
 - blacha lub kształtownik walcowany z rurą: a=grubość ścianki rury, lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
 - pozostałe elementy: a=0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów
 - w przypadku braku możliwości wykonania spoin pachwinowo-obwodowych wykonać spoiny czołowe o pełnym przekroju.
 - Wykonanie, wymagania techniczne i tolerancje zgodnie z normą PN-B 06200:2002
 - Połączenia spawane należy wykonać w oparciu o projekt technologii spawania, aby wykluczyć odkształcenia spawalnicze. Wykonawca elementów zobowiązany jest wydać świadectwo jakości.
 - Po zamontowaniu elementów stalowych, należy uzupełnić ewentualne ubytki powłok antykorozyjnych i przeciwoogniowych powstających podczas transportu i montażu. Powierzchnie konstrukcji stalowych muszą być odfuszczone i oczyszczone z pyłu.
 - Klasa konstrukcji spawanej – 1
 - W trakcie wykonywania dokumentacji warsztatowej należy uwzględnić podřezowanie elementów konstrukcyjnych z drewna pod wykonane spoiny na elementach stalowych.
 - Instalacje prowadzone pod dźwigarem z drewna klejonego bez podcięć i otworów w dźwigarze
 - Przed rozpoczęciem montażu, projekt warsztatowy konstrukcji powinien być zatwierdzony przez projektanta konstrukcji.
 - Wszelkie zmiany dozwolone wyłącznie po pisemnej akceptacji projektanta.



JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
PRO-POMIAR s.c.
ul. Legionów 59
42-200 Częstochowa
tel. / fax 34 361 61 35
tel. kom. 603 666 111 603 999 222
mail biuro@pomiar.com.pl

INWESTOR:
Gmina Międzyzysie
pl. Wolności 1
57-530 Międzyzysie

OBIEKT I ADRES:
Hala sportowa w Międzyzysiu
jedn. ewid. Międzyzysie,
obręb nr 020810_4.0001 Międzyzysie,

TEMAT:
Budowa hali sportowej w Międzyzysiu
na działce nr 421/1

BRANŻA:
KONSTRUKCYJNA

TYTUŁ RYSUNKU:
PRZEKRÓJ C-C

PROJEKTOWAŁ:
inż. TOMASZ SKOŃSKI
upr. nr WAM/0056/PWOK/08
OPRACOWAŁ:
mgr inż. BERNARDETA CIEPLAK

SKALA:
1:50

NR RYSUNKU:
K0804