**ZAŁĄCZNIK nr 8 do SWZ**

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY**

**WRAZ Z WYKAZEM PARAMETRÓW KRATY**

do postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. **dostawa, montaż oraz rozruch fabrycznie nowej kraty typu zgrzebłowo-bębnowej obsługującej punkt zlewczy na terenie oczyszczalni ścieków GWDA w Pile.** Nr postępowania: **GWDA/ZP/9/23/AO.**

JA/MY:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(imię i nazwisko osoby/osób upoważnionej/-nych do reprezentowania)*

działając w imieniu i na rzecz:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(nazwa i adres Wykonawcy/Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia)*

1. Oświadczam/y, że oferujemy dostawę kraty:

PRODUCENT:…………………………………………………………………………………………………………..

MODEL: ………………………………………………………………………………………………………………..., która spełnia wymogi określone przez Zamawiającego określone w SWZ.

1. Oświadczam/y, że oferowana krata jest fabrycznie nowa i kompletna.
2. Oświadczam/y, że krata wraz z układami sterowania będzie posiadała w dniu odbioru Deklarację zgodności WE/UE.
3. Oświadczam/y, że oferowana krata spełnia wymagania określone w SWZ i Szczegółowym opisie zamówienia oraz posiada następujące parametry *(należy odpowiednio wypełnić)*:

|  |  |
| --- | --- |
| **Specyfikacja parametrów i wymagań technicznych i technologicznych** | **Parametry oferowanej kraty****Tak / Nie** |
|  | Typ kraty: zgrzebłowo-bębnowa |  |
|  | Wydajność min. 15m3/15 min, (60m3/h) |  |
|  | Prześwit szczelin między prętami kraty (w mm) |  |
|  | Sposób czyszczenia powierzchni filtracyjnej kraty: obracające się zgrzebło czyszczące całkowicie penetrujące szczeliny między prętami tworzącymi powierzchnię filtracyjną. Praca zgrzebła musi w swojej funkcji pracy wykonywać po czyszczeniu elementu cedzącego z prętów ruch wsteczny zapewniający samooczyszczenie. Zakres pracy zgrzebła regulowany przez czujnik(i) krańcowy(e). Nie dopuszcza się czyszczenia powierzchni filtracyjnej za pomocą szczotek oraz stosowania powierzchni filtracyjnej obrotowej. |   |
|  | Kosz kraty zintegrowany z transporterem skratek i prasą skratek. |   |
|  | Średnica przyłącza - DN 100 (połączenie typu strażackiego). |  |
|  | Wymagane płukanie skratek przy czym instalacja powinna być wyposażona w układ płukania skratek, płukania strefy prasowania, płukania kontenera, płukania zgrzebła - układy płuczące wyposażone w elektrozawory. |  |
|  | Wykonanie materiałowe: Wszystkie elementy urządzenia (za wyjątkiem napędów, łożysk) mające kontakt ze ściekami/skratkami muszą być wykonane ze stali kwasoodpornej minimum 1.4301. poddanej w całości powierzchniowej obróbce chemicznej (trawienie w kąpieli kwaśnej). Uwaga: urządzenie powinno być wytrawiane w całości, nie dopuszcza się wytrawiania tylko spoin. Komponenty urządzenia wykonane nie ze stali kwasoodpornej jak wyżej muszą być odporne na korozję i agresywne odziaływanie zrzucanych ścieków kwaśnych o pH < 4 lub zasadowych o pH > 9 oraz gazów ściekowych biometanu, siarkowodoru oraz produktów pochodzących od tych gazów w połączeniu z wodą/ściekami np. kwasu siarkowego. |  |
|  | Transporter skratek wałowy  |  |
|  | Średnica transportera wałowego nie mniej niż 270 mm |  |
|  | Średnica bębna nie mniej niż 750 mm |   |
|  | Szerokość kraty max. 1000 mm |  |

Miejscowość……………………, dnia…………………..……….

**NINIEJSZE OŚWIADCZENIE NALEŻY ZŁOŻYĆ WRAZ Z OFERTĄ, POD RYGOREM NIEWAŻNOŚCI W POSTACI ELEKTRONICZNEJ OPATRZONEJ PODPISEM KWALIFIKOWANYM, ZAUFANYM LUB PODPISEM OSOBISTYM.**