

ZESTAWIENIE BIUREK PRACOWNICZYCH

Biurka i stoły mają być rozwiązaniem systemowym, przeznaczonym do użytkowania w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach tj. dostawki do biurek, szafy, kontenery.

B1 – biurko proste, o wymiarach 1400 x 700 x 740 h mm- 2 szt.

B2- biurko proste, o wymiarach 1400 x 800 x 740 h mm -12 szt.

B3- biurko proste, o wymiarach 1200 x 600 x 740 h mm- 6 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



B4- Biuro narożne prawe o wymiarach 1600x1200x740 mm- 2 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



B5- Biuro narożne lewe o wymiarach 1600x1200x740 mm- 4 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. W blacie biurka mają być osadzone cztery mufy metalowe z gwintem do przykręcenia stelażu biurka (nie dopuszcza się rozwiązań w postaci muf wykonanych z tworzywa sztucznego lub wkrętów – aby zastosowany system umożliwiał wielokrotny montaż i demontaż blatu). W blacie mają być umieszczone dwa przepusty kablowe wykonane z tworzywa sztucznego o średnicy 80 mm.

Nogi biurka/stołu mają być kwadratowe, wykonane z profili stalowych 40 x 40 mm. Nogi mają być wyposażone w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopki mają zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka/stołu w zakresie +/- 10 mm. Nogi biurka/stołu oraz pozostałe elementy stelaża mają być malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Metalowe elementy stelaża powinny być cięte technologią laserową - co zapewni estetyczny wygląd powtarzalnych części stelaży biurek, dodatkowo technologia laserowa wpływa na podwyższone walory estetyczne łączy elementów stelaża (kryte spawy). Górna, pozioma część nogi (belka poprzeczna) ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, wyposażona w wycięcia umożliwiające mocowanie belki wzdłużnej pod blatem biurka. Belka wzdłużna ma być wykonana z profilu stalowego 60 x 30 x 2 mm, obustronnie wyposażona w zaczepy o geometrii wycięcia zapewniającej sztywne połączenie z nogami, dodatkowo zakończona zatraskami umożliwiającymi szybki montaż lub demontaż wszystkich elementów stelaża. W środkowej części belki mają być usytuowane otwory pod wspornik tworzywowy, który ma zapobiegać uginaniu się blatu.

Oferent przedstawi na wezwanie Zamawiającego:

- kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwą producenta mebla,
- biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną

Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

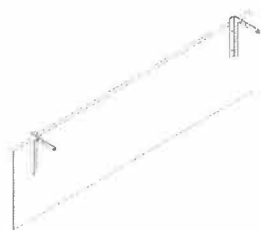
jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów,

- aktualny certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 producenta oferowanego produktu.

FP1 - wymiary 1400 x 18 x 400 mm

Biurko B5 (1 szt.) ma być wyposażone we front panel. Akcesoria dodatkowe jak front panele mają być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm, długość front panelu ma być dopasowana do biurka, głębokość 400 mm. Kolorystyka frontu: do wyboru przez Zamawiającego



DB1- 1 szt. Dostawka do biurka z nogą podpierającą

Przykładowe rozwiązanie:

Wymagania minimalne:

Wymiary: 80 x 40 x 74 cm (tolerancja wymiarów +/- 10 mm)

Blat dostawki ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Kolor blatu: biały. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Dostawka ma być wsparta na nodze kwadratowej, wykonanej z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Noga ma być wyposażona w tworzywowe stopki do poziomowania. Stopka ma zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Noga dostawki ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność na ścieranie i zarysowania. Kolor nogi aluminium.

DB2- 1 szt. Dostawka do biurka z nogą podpierającą

Przykładowe rozwiązanie:

Wymagania minimalne:

Wymiary: 161 x 51 x 74 cm (tolerancja wymiarów +/- 10 mm)

Blat dostawki ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Kolor blatu: biały. Obrzeża płyty blatu biurka mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1.

Dostawka ma być wsparta na 2 nogach kwadratowych, wykonanych z profili stalowych 40 x 40 mm (tolerancja +/- 5 mm). Nogi mają być wyposażona w tworzywowe stopki do

poziomowania. Stopka ma zapewniać dodatkowe poziomowanie biurka w zakresie +/- 10 mm. Noga dostawki ma być malowana farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność na ścieranie i zarysowania. Kolor nogi aluminium

ST1 - stolik, wymiary: 800 x 800 x 730 mm- 1 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Blat stołu ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 28 mm. Obrzeża płyty blatu mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu biurka powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Kolumna nogi ma być wykonana z metalu o średnicy 50 mm, malowana proszkowo (pierwsza warstwa kolor, druga warstwa lakier bezbarwny), minimalnej grubości powłoki lakierniczej 130µm oraz zwiększonej odporności na ścieranie do warstwy kryjącej farby. Talerz podstawy ma być wykonany z metalu malowanego proszkowo. Średnica talerza ma wynosić 500 mm. Mocowanie blatu i stelaża ma być za pomocą śrub i wpustek metalowych (sposób rozłączny dający możliwość wielokrotnego montażu i demontażu bez uszkodzeń elementów).

Oferent przedstawi na wezwanie Zamawiającego:

- kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,
- biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych PN-EN 527-2+ A1:2019, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia

Znak sprawy: 15/W/2020

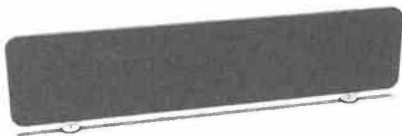
- atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.
- aktualny certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 producenta oferowanego produktu.

PT1- Panel tapicerowany do biurek o wym. 139 x 3 x 35 cm- 4 szt.

PT2- Panel tapicerowany do biurek o wym. 159 x 3 x 35 cm- 2 szt.

PT3- Panel tapicerowany do biurek o wym. 119 x 3 x 35 cm- 2 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Panel ma być wykonany na konstrukcji ze sztywnej płyty wiórowej o grubości 25 mm. Płyta ma być obleczona tkaniną materiałową. Tkanina materiałowa ma być dodatkowo wzbogacona termoplastyczną pianką poliuretanową o grubości ok. 4 mm metodą laminacji płomieniowej. Grzbiet panelu ma być wykończony ozdobną ramką tworzywową w kolorze szarym. Panel ma umożliwić przypinanie np. szpilek z karteczkami.

Tapicerka ma posiadać następujące parametry: skład: poliester 100%, odporność na ścieranie: co najmniej 100 000 cykli wg skali Martindale'a.

ZESTAWIENIE SZAF ORAZ KONTENERÓW BIUROWYCH SYSTEMOWYCH

KN1– kontener mobilny, wymiary 40 x 60 x 58,5 cm- 12 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Szuflady:

- górna szuflada ma pełnić funkcję piórnika, piórnik ma stanowić wkład tworzywowy z przegrodami do organizacji przestrzeni
- szuflady zwykłe: wkłady szuflad mają być wykonane ze stali malowanej proszkowo, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie

Kontener ma być wyposażony w kółka:

- kółka Ø50 mm, mają być wykonane z tworzywa, dwa kółka mają posiadać hamulec

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kółka i uchwyty.

Oferent przedstawi na wezwanie Zamawiającego:

- kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,

Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia

Znak sprawy: 15/W/2020

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurka, stołów, szaf oraz kontenerów.

- aktualny certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 producenta oferowanego produktu.

KN2– kontener mobilny, wymiary 40 x 60 x 74 cm- 6 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Kontener ma być wykonany z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyty mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Kolorystyka płyty: biały, wieniec górny – aluminium.

Szuflady:

- górna szuflada ma pełnić **funkcję piórnika**, piórnik ma stanowić wkład tworzywowo nakładany na szufladę

- **szuflady zwykłe:** wkłady szuflad mają być wykonane z płyty, prowadnice rolkowe o wysuwie 80% i nośności 25 kg, szuflady mają być wyposażone w zabezpieczenie przed niekontrolowanym wypadnięciem szuflady
- zamek centralny, cylindryczny z kluczem składanym, kontener ma być wyposażony w system zamykający cały pion szuflad jednocześnie oraz wyposażony w blokadę wysuwu drugiej szuflady (nie licząc szuflady piórnikowej) - jako zabezpieczenie przed przeważeniem i niekontrolowanym przechyłem kontenera
- uchwyty dwupunktowe: rozstaw 128 mm, mają być wykonane ze stopu cynku i aluminium w pokryciu galwanicznym, o wysokiej estetyce wykonania i dużej odporności na uszkodzenia mechaniczne, co zapewni długotrwałe użytkowanie

Kontener stacjonarny, posadowiony na stopkach z możliwością poziomowania.

Z uwagi na jakość oraz precyzję wykonania kontenery mają być klejone w prasie montażowej i dostarczane do klienta w całości - do montażu na miejscu u klienta dopuszcza się tylko kąłka i uchwyty.

Oferent przedstawi na wezwanie Zamawiającego:

- kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla
- kontener ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju
- certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001 oraz certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych
- atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

SZAFY I REGAŁY SYSTEMOWE

SZ1 - szafa aktowa, wymiary: 800 x 432 x 1129 mm- 2 szt.

przykładowe rozwiązanie:



SZ2 – szafa ubraniowo - aktowa, wymiary: 800 x 432 x 1833mm- 3 szt.

przykładowe rozwiązanie:



SZ3 - szafa aktowa, wymiary: 800 x 432 x 1833 mm – 1 szt.

przykładowe rozwiązanie:



SZ4- szafa aktowa, wymiary: 800 x 432 x 777 mm – 5 szt.

przykładowe rozwiązanie:



Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

SZ5- szafa aktowa, wymiary: 800 x 500 x 777 mm – 1 szt.

przykładowe rozwiązanie:



SZ6 - szafa aktowa, dwa moduły zamknięte, trzy otwarte, wymiary: 800 x 432 x 1833 mm- 12 szt.

przykładowe rozwiązanie:



SZ7 - szafa aktowa, trzy moduły zamknięte, dwa otwarte, wymiary: 800 x 432 x 1833 mm- 1 szt.

przykładowe rozwiązanie:



SZ8: szafka wisząca otwarta o wymiarze 800x402x389 mm, wykonana w całości z płyty 18 mm, zawieszana za pomocą zawieszek regulowanych na metalowej listwie- 6 szt.

przykładowe rozwiązanie:



Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

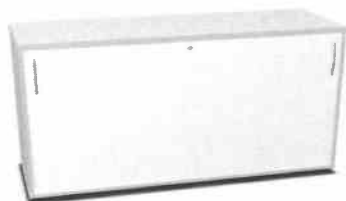
SZ9: szafa ubraniowa, w całości zamykana drzwiami, 80 x 60 x 183 cm (szer./gł./wys.), wewnątrz półka w górnej części, pod półką drążek na wieszaki zamontowany poprzecznie, kolor biały – 2 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Sz10: szafa aktowa, zamykana drzwiami przesuwными, 100 x 60 x 74 cm (szer./gł./wys.), - 3 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Sz11: szafa aktowa, zamykana drzwiami przesuwными, 80 x 43 x 113 cm (szer./gł./wys.)- 1 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

Sz12: szafa aktowa, zamykana drzwiami przesuwными, 1500 x 550 x 740 mm (szer./gł./wys.)-
1 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



SZ13: Szafa aktowa 3 szufladowa o wym. 801 x 432 x 1129 mm- 1 szt.

Przykładowe rozwiązanie:



Wymagania minimalne:

Szafa ma być wykonana z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm oraz 28 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Wieniec dolny, boki oraz ściana tylna szafy ma być wykonana z płyty grubości 18 mm, co wpływa na wytrzymałość i stabilność mebla. Wieniec górny szafy ma być wykonany z płyty wiórowej o grubości 28 mm. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Lewe skrzydło ma być uzbrojone w elastyczną listwę przemykową. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafy

mają być wyposażone w zamek patentowy. Półki mają być wykonane z płyty o grubości min 18 mm i być mocowane za pomocą złączy zabezpieczających przed przypadkowym wysunięciem, które zwiększają sztywność szafy oraz niwelują możliwość ugięcia półki gdyż całe obciążenie statyczne przeniesione zostaje na korpus szafy. W szafach mają się znajdować regulatory typu „bulwa” o wysokości 27 mm i średnicy fi 50 z możliwością regulacji od wewnątrz szafy. Uchwyty zastosowane w szafach mają być dwupunktowe. Korpus szafy skręcany poprzez niklowane złącza mimośrodowe umożliwiające łatwy montaż i demontaż bez uszczerbku dla sztywności (wytrzymałości) wyrobu.

Oferent przedstawi na wezwanie Zamawiającego:

- kartę katalogową produktu, na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry (karta winna zawierać co najmniej wymagane w opisie parametry oraz zdjęcie w formacie A5 lub większym), karta musi zawierać informację z nazwą/symbolem/numerem katalogowym mebla oraz nazwę producenta mebla,

- szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju,

- atest higieniczny, wystawiony przez upoważnioną do tego jednostkę w zakresie komponentów wchodzących w zakres systemu biurek, stołów, szaf oraz kontenerów.

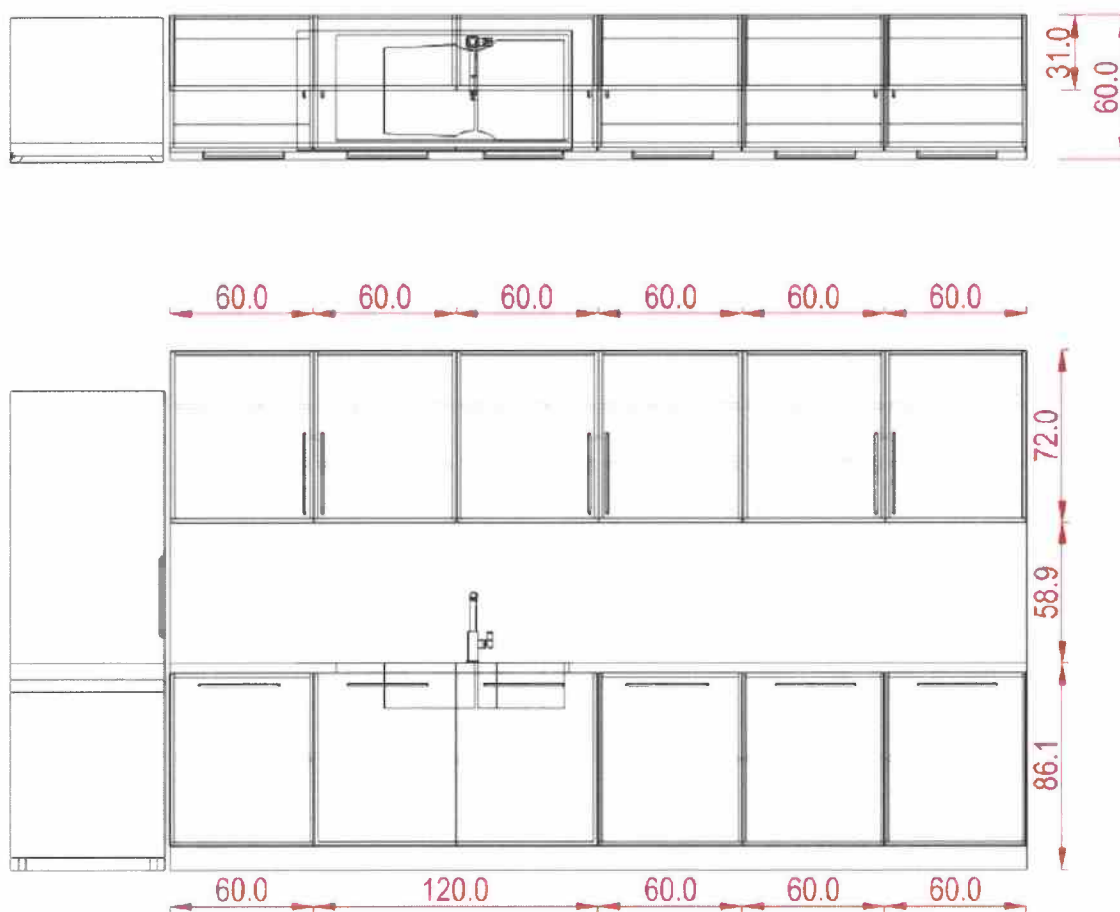
- aktualny certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 producenta oferowanego produktu.

ZESTAWIENIE WYPOSAŻENIA KUCHENNEGO

ZK1- Zabudowa kuchenna o dł. 360 cm, wykonanie wg projektu

Szafki wykonane z płyty z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 18 mm. Obrzeża płyt mają być okleinowane doklejką ABS o grubości 2 mm. Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą.

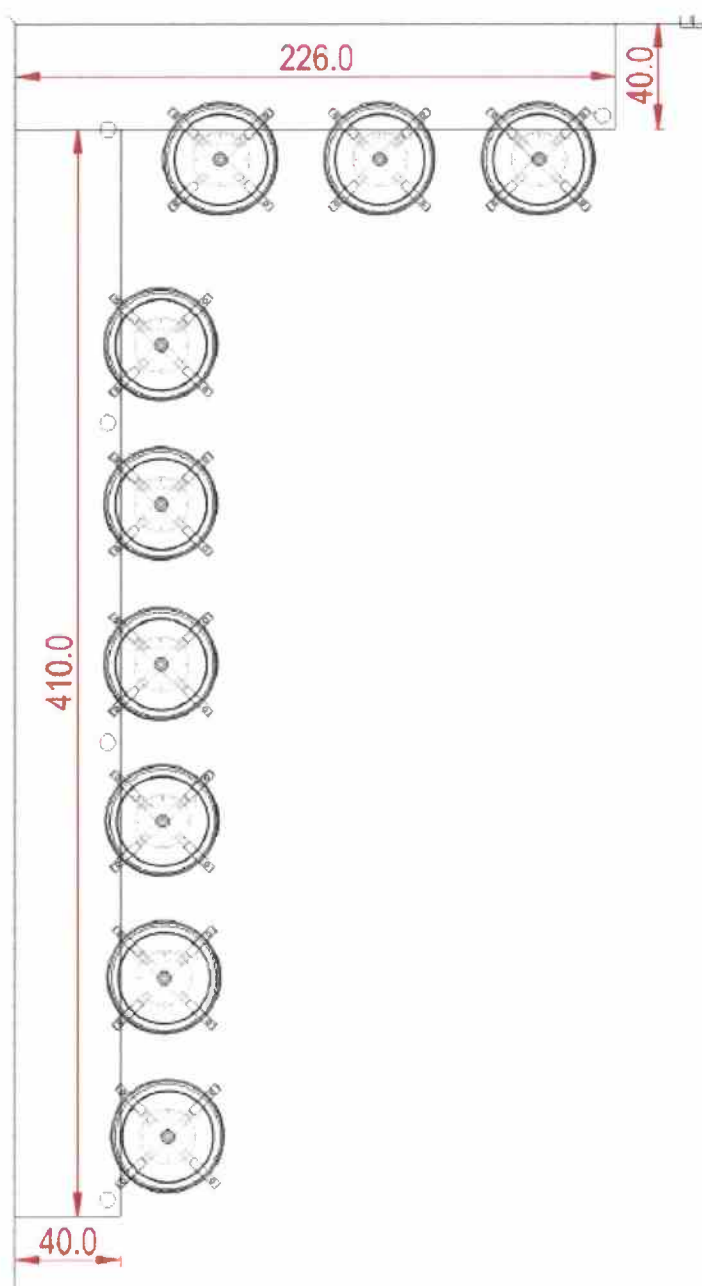
Płyta wiórowa ma spełniać wymagania normy PN EN 14322, emisja formaldehydu ma odpowiadać klasie E1. Front (drzwi) – płyta wiórowa o grubości 18 mm. Fronty mają być mocowane do korpusu szafy za pomocą zawiasów z cichym domykiem o możliwym kącie otwarcia 110°. Szafki wiszące na zawieszkach regulowanych i metalowej szynie. Cokół wspólny dla wszystkich szafek z uszczelką silikonową. Błat roboczy o gr. 38 mm z laminatu wysokociśnieniowego HPL w technologii postforming, frontowa krawędź blatu zaokrąglona, boki i tylna krawędź oklejona ABS w technologii PUR jak pozostałe elementy. Pomiędzy dolnym a górnym rzędem szafek panel wykonany z tego samego materiału przyklejony na ścianę. Uchwyty we frontach metalowe typu reling w kolorze czarnym, dwupunktowe o rozstawie minimum 400 mm. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca powinien sprawdzić wymiary z natury.



Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

BK1- Błat przyścienny wykonany wg projektu- 1 szt.

Błat o gr. 38 mm wykonany w technologii postforming, powierzchnia robocza - laminat wysokociśnieniowy HPL. Krawędź frontowa zaokrąglona, tylna i boczne krawędzie zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. Błat zamontowany do ściany na kątownikach oraz podparty nogami metalowymi o przekroju kwadratowym 40x40 mm malowane farbą proszkową, utwardzaną metodą termiczną - co zapewni odporność nóg i stelaża na ścieranie i zarysowania. Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca powinien sprawdzić wymiary z natury.



Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

Przykładowe rozwiązanie ZK1, BK1:



ZESTAWIENIE KRZESEŁ I FOTELI OBROTOWYCH

F1 – Fotel obrotowy- 12 szt.

Ergonomiczny fotel biurowy z mechanizmem Synchro Self z siatkowym oparciem oraz regulowanymi podłokietnikami

Wymagania minimalne:

- Siedzisko: tworzywo sztuczne, pianka w technologii wylewania, gęstość pianki w zakresie 55-65 kg/m³, tapicerowane tkaniną o ścieralności min. 160 tys. cykli martindale`a
- Oparcie o stałej wysokości, tapicerowane siatką .
- Fotel wyposażony w profil lędźwiowy o regulowanej wysokości,
- Polerowana aluminiowa podstawa jezdna wyposażona w kółka miękkie
- Zagłówek z regulacją wysokości (zakres min. 50 mm) i regulacją kąta położenia
- Podłokietniki regulowane w zakresie: wysokości min. 60mm, przód-tył min. 50mm oraz kąta położenia nakładki w zakresie min. +/- 15 stopni , regulacja odległości podłokietnika od siedziska

Mechanizm:

- Oparcie odchylające się z siedziskiem synchronicznie (ruch oparcia jest szybszy i dalszy) dając jednocześnie możliwość blokady w min. 4 płaszczyznach,
- Kąt pochylenia oparcia 90 - 110 stopni
- Kąt pochylenia siedziska 0 – 3 stopni
- Regulacja siły oporu oparcia za pomocą pokrętła
- Regulacja wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego (zakres min. 130mm).
- Funkcja Anty Shock

Wymiary:

- Całkowita wysokość: 1145-1315 mm
- Wysokość siedziska: 450-580 mm
- Szerokość siedziska: 490 mm
- Głębokość siedziska: 450-490 mm
- Regulacja wysokości podłokietników: 160-220 mm
- Średnica podstawy 700 mm

Siedzisko fotela tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

Skład: 95% wełna, 5% poliami

Gramatura: min. 400 g/m²

Odporność na ścieranie: Min. 100.000 cykli Martindale`a

Odporność kolorów na światło: min. 5 (UNI EN ISO 105-B02)

Odporność na piling: min. 4 (UNI EN ISO 12945-2)

Trudnopalność: EN 1021-1 (papieros), EN 1021-2 (zapałka)

Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

Fotel powinien posiadać atesty zgodne z normami:

PN-EN 1335-1:2004;

PN-EN 1335-2:2009;

PN-EN 1335-3:2009

PN-EN 1022:2007

Przykładowe rozwiązanie:



KK1- Krzesło konferencyjne- 2 szt.

Krzesło stacjonarne na czterech nogach z miękkim tapicerowanym siedziskiem i oparciem oraz stałymi podłokietnikami.

- Siedzisko: szkielet wykonany z 5 warstw. sklejki o gr.7 mm obłożony jest gąbką o gęst.35kg/m³ –gr.60mm
- Oparcie: szkielet wykonany z 6 warstw. sklejki o gr.8.5 mm obłożony jest gąbką o gęst.35kg/m³ –gr.60mm (przód) oraz 21kg/m³ –gr.10mm (tył oparcia)
- Rama: nogi wykonane ze stalowej rury Ø22x2.0mm oraz Ø22x1.5mm (poprzeczki siedziska). Rama pokryta jest farbą proszkową w kolorze RAL 9006
- Podłokietniki zintegrowane z ramą krzesła z drewnianymi nakładkami wykonanymi z litego drewna bukowego o gr.26mm.
- Stopki z tworzywa sztucznego

Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

Wymiary

Podstawowe wymiary (tolerancja wymiarów +/- 2%):

- Całkowita wysokość : 940mm
- Wysokość siedziska : 450mm
- Szerokość siedziska: 440mm
- Głębokość siedziska :455 mm

Krzesło musi posiadać funkcje:

- Składowanie w stosie minimum 4 szt.
- Możliwość łączenia krzeseł w rzędy

Krzesło powinno posiadać atest wytrzymałościowy wg norm: EN16139, EN1728, EN1022,

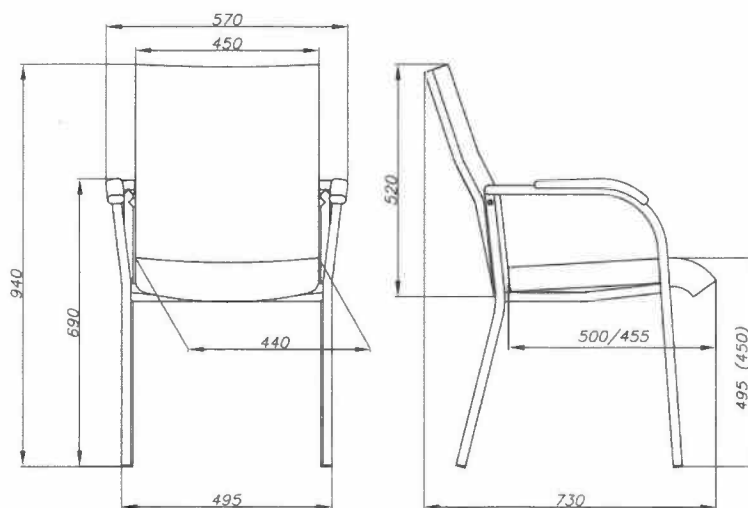
Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach minimalnych:

Skład: Poliester Trevira CS 100 %

Gramatura min. 260 g/m²

Oporność na ścieranie: min. 70 000 cykli Martindale`a

Trudnopalność na papieros i zapalkę wg normy EN 1021



Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

KK2- Krzesło konferencyjne- 12 szt.

Krzesło stacjonarne na 4 nogach metalowych wykonanych z rury fi 18x 2 mm. Siedzisko i oparcie wykonane jako jeden element - kubełek z polipropylenu (PP), struktura połyskująca. Konstrukcja umożliwia sztaplowanie min. 6 szt.

Wymiary:

wysokość siedziska: 460-470 mm

Głębokość siedziska: 380-400 mm

Szerokość siedziska: 440-450 mm

Wysokość całkowita: 830-840 mm

Szerokość oparcia: 405-415 mm

Szerokość całkowita: 500-510 mm

Głębokość całkowita: 470-480 mm

Krzesło powinno posiadać Atest wytrzymałościowy wg normy EN 16139, EN 1728, EN 1022

Przykładowe rozwiązanie:



Załącznik 1 specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia
Znak sprawy: 15/W/2020

H1- Hoker w regulowaną wysokością- 9 szt.
Hoker z regulowaną wysokością na czterech nogach

Wymagane wymiary:



SN W O H

Hoker powinien posiadać:

- Stelaż o konstrukcji stalowo-drewnianej,
- Stelaż składający się z połączonych na krzyż pod kątem prostym elementów,
- Hoker posiada cztery nogi,
- Nogi o trapezowym kształcie wykonane w górnej części jako monolityczny element, zespawany z czterech ustawionych krzyżowo odcinków kształtownika pod ostrym kątem a w dolnej części wykonane z litego drewna dębowego barwionego wg wzornika,
- W metalowej części po środku gwintowane gniazdo do osadzenia śruby siedziska,
- Zewnętrzne spawy metalowych elementów zeszlifowane i niewidoczne,
- Stelaż wykonany z rur o przekroju prostokąta (nie dopuszcza się stelaża na bazie okrągłych rur),
- Pomiędzy elementem drewnianym a metalowym nie ma uskołu i oba elementy są zlicowane,
- W dolnej części do drewnianych nóg po zewnętrznym obwodzie mocowany okrągły metalowy podnóżek wykonany z pręta ze stali nierdzewnej,
- Okrągłe siedzisko wykonane z klejonki dębowej,
- Siedzisko osadzone na metalowej śrubie służącej do regulowania wysokości.

Wymaga się aby producent siedzisk posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

KIEROWNIK
DZIAŁU LOGISTYKI
Monika Żelazko