Wymagania:

|  |  |
| --- | --- |
| 1.  | Bęben metalowy, nierotujący, o części roboczej wyłożonej wykładziną gumową, przeznaczony do nawijania kabli elektroenergetycznych średnich i wysokich napięć  |
| 2.  | Powierzchnie wewnętrzne (rdzeń i tarcze boczne) nagumowane  |
| 3.  | Bęben zabezpieczony antykorozyjnie i pomalowany, - grunto-emalia alkidowa, - grubość powłoki: 100 um |
| 4. | Kolor Bębna RAL 2003 |
| 5.  | Nagumowanie powierzchni gumą nie barwiącą układu izolacyjnego kabli tzn. skład gumy pozbawiony dodatków, które pod wpływem temperatury i nacisku mogą powodować przebarwianie izolacji . Grubość nagumowania: 8 mm +1,0 mm. Twardość wykładziny gumowej 55-60 Shore’a. |
| 6.  | Na tarczach bębna, po stronie zewnętrznej, powinny znajdować się tabliczki znamionowe zawierające następujące dane: średnica tarczy, średnica rdzenia, średnica otworu osiowego, szerokość robocza rdzenia, szerokość całkowita, waga bębna, nośność. Na każdej tarczy powinny znajdować się po 2 tabliczki w rozstawie co 180° umieszczone na wysokości 1500mm od podstawy.  |
| 7.  | Na tarczach bębna, po stronie zewnętrznej, powinny znajdować się uchwyty typu klips na karty informacyjne. Na każdej tarczy powinny znajdować się po 2 uchwyty w rozstawie co 180° umieszczone na wysokości 1500mm od podstawy.  |
| 8. | Bęben z otworami do zamocowania kabla  |
| 9.  | Bęben powinien być dostarczony wraz z certyfikatem nośności  |
| 10. | Nośność bębna 60T |
| 11. | Bębny nowe, spełniające wymagania wszystkich aktów normatywnych i prawnych obowiązujących w Polsce, na podstawie których mogą być dopuszczone do użytkowania. |