Wymagania:

|  |  |
| --- | --- |
| 1. | Bęben metalowy, nierotujący, o części roboczej wyłożonej wykładziną gumową, przeznaczony do nawijania kabli elektroenergetycznych średnich i wysokich napięć |
| 2. | Powierzchnie wewnętrzne (rdzeń i tarcze boczne) nagumowane |
| 3. | Bęben zabezpieczony antykorozyjnie i pomalowany,  - grunto-emalia alkidowa,  - grubość powłoki: 100 um |
| 4. | Kolor Bębna RAL 2003 |
| 5. | Nagumowanie powierzchni gumą nie barwiącą układu izolacyjnego kabli tzn. skład gumy pozbawiony dodatków, które pod wpływem temperatury i nacisku mogą powodować przebarwianie izolacji . Grubość nagumowania: 8 mm +1,0 mm. Twardość wykładziny gumowej 55-60 Shore’a. |
| 6. | Na tarczach bębna, po stronie zewnętrznej, powinny znajdować się tabliczki znamionowe zawierające następujące dane: średnica tarczy, średnica rdzenia, średnica otworu osiowego, szerokość robocza rdzenia, szerokość całkowita, waga bębna, nośność.  Na każdej tarczy powinny znajdować się po 2 tabliczki w rozstawie co 180° umieszczone na wysokości 1500mm od podstawy. |
| 7. | Na tarczach bębna, po stronie zewnętrznej, powinny znajdować się uchwyty typu klips na karty informacyjne. Na każdej tarczy powinny znajdować się po 2 uchwyty w rozstawie co 180° umieszczone na wysokości 1500mm od podstawy. |
| 8. | Bęben z otworami do zamocowania kabla |
| 9. | Bęben powinien być dostarczony wraz z certyfikatem nośności |
| 10. | Nośność bębna 60T |
| 11. | Bębny nowe, spełniające wymagania wszystkich aktów normatywnych i prawnych obowiązujących w Polsce, na podstawie których mogą być dopuszczone do użytkowania. |