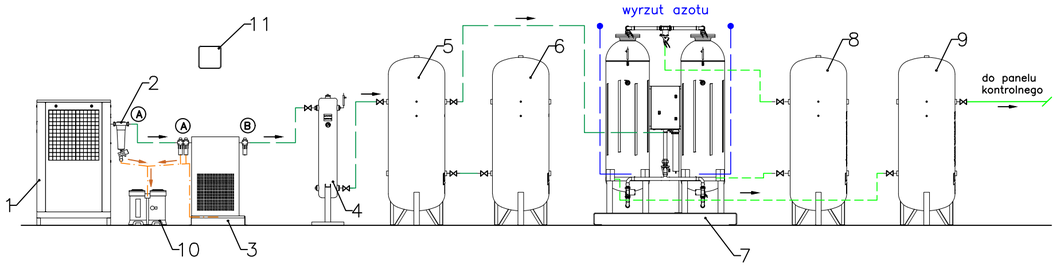
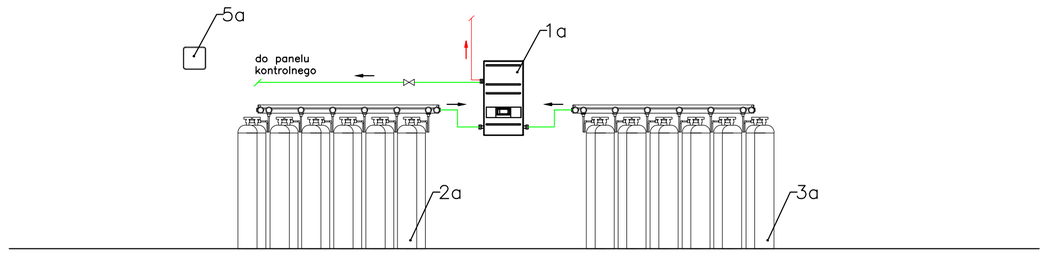
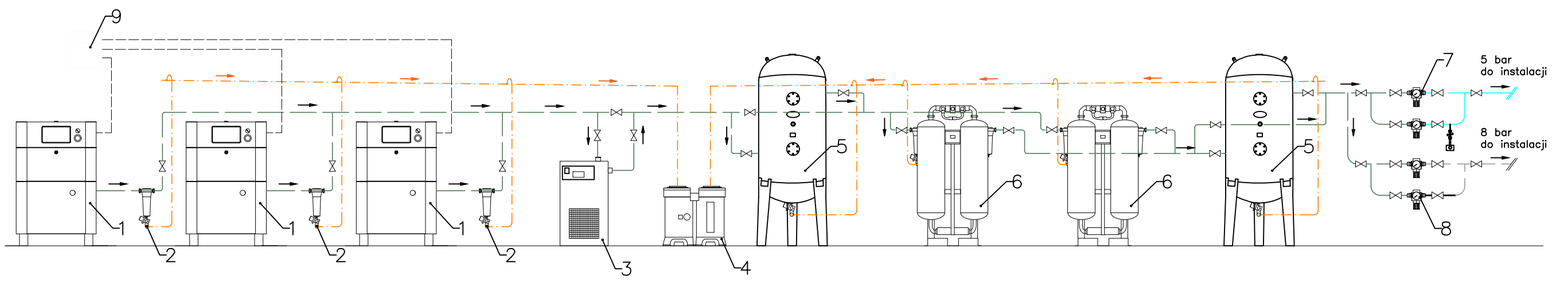
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY – UKŁAD KONCENTRATORA TLENU (93)



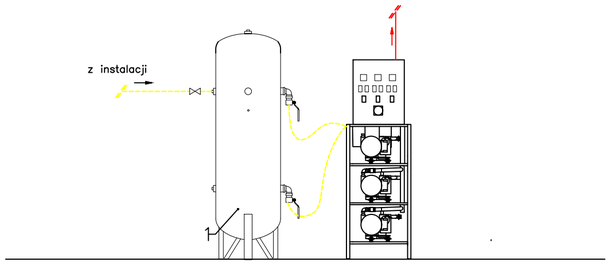
SCHEMAT TECHNOLOGICZNY – ROZPRĘŻALNIA TLENU (99)



SCHEMAT TECHNOLOGICZNY – MASZYNOWNIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA



SCHEMAT TECHNOLOGICZNY – MASZYNOWNIA PRÓŻNI MEDYCZNEJ



LEGENDA:

UKŁAD KONCENTRATORÓW TLENU (93)

1. Sprężarka śrubowa, wyd. min. 342 m3/h@10bar, moc max. 37 kW, napięcie 400V,
2. Separator cyklonowy + automatyczny spust kondensatu, napięcie 230V,
3. Osuszacz ziębniczy, wyd. min. 486 m3/h + automatyczny spust kondensatu, napięcie 230V,
4. Kolumna z węglem aktywnym, 4/16 bar,
5. Zbiornik sprężonego powietrza, poj. min. 1000l (procesowy),
6. Zbiornik sprężonego powietrza, poj. min. 1000l (buforowy),
7. Koncentrator tlenu, stężenie tlenu 93 +/– 1%, wyd. min. 25,0 m3/h,
8. Zbiornik tlenu sprężonego, poj. min. 1000l (buforowy),
9. Zbiornik tlenu sprężonego, poj. min. 1000l (procesowy),
10. Separator woda–olej, wyd. min. 4,7 l/h,
11. Detektor tlenu,
12. Panel kontrolny tlenu

LEGENDA:

ROZPRĘŻALNIA TLENU (99)

1a. Centralny panel rozprężalni z podwójną, dwustopniową redukcją ciśnienia z systemem automatycznego przełączania, wyd. min. 100 m3/h,
2a. Źródło rezerwowe tlenu – 12 butli z tlenem o poj. wodnej 50l,
3a. Źródło awaryjne tlenu – 12 butli z tlenem o poj. wodnej 50l,
4a. Magazyn butli,
5a. Detektor tlenu.

LEGENDA:

MASZYNOWNIA SPRĘŻONEGO POWIETRZA, pomieszczenie –1.05

1. Sprężarka powietrza medycznego, wyd. min. 58,0 m3/h@13bar, moc max. 11 kW, napięcie 400V,
2. Separator cyklonowy, wyd. min. 78,0 m3/h + automatyczny spust kondensatu, napięcie 230V,
3. Osuszacz ziębniczy, wyd. min. 72,0 m3/h@13bar + automatyczny spust kondensatu, napięcie 230V,
4. Separator woda–olej, wyd. min. 4,7 l/h,
5. Zbiornik wyrównawczy stalowy, poj. min. 1000l, max. ciśnienie 15 bar + automatyczny spust kondensatu, napięcie 230V,
6. Osuszacz adsorpcyjny, wyd. na wyjściu min. 82,0 m3/h@13bar + automatyczny spust kondensatu, napięcie 230V,
7. Podwójny panel redukcyjny sprężonego powietrza medycznego, redukcja z 13 bar do 5 bar, wyd. min. 100,0 m3/h,
8. Podwójny panel redukcyjny sprężonego powietrza do napędu narzędzi chirurgicznych, redukcja z 13 bar do 8 bar, wyd. min. 30,0 m3/h,
9. Sterownik nadrzędny sprężarek.

LEGENDA:

MASZYNOWNIA PRÓŻNI MEDYCZNEJ, pomieszczenie –1.25

1. Agregat próżni medycznej, wyd. min. 3x 20,0 m3/h, moc max. 3x 0,75 kW, napięcie 400V, poj. zbiornika min. 300l.

LEGENDA:

O_2 TLEN MEDYCZNY 5 bar (miedź)

Połączenie hydrauliczne przewodem elastycznym sprężonego powietrza

Połączenie hydrauliczne przewodem elastycznym tlenu

Wyrzut azotu (miedź/ PCV)

Wyrzut z zaworu nadmiarowego

Odprowadzenie kondensatu

E — E Kolejność połączeń urządzeń wężami ciśnieniowymi

Zawór odcinający

BITL Biuro Inżynierskie Tomasz ŁĘSKI
ul. Pułaskiego 25, 42-200 Częstochowa tel./fax.(34) 363-80-84, 502-052-071
www.bitl.pl mail: biuro@bitl.pl

Inwestor: Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Zdrowotnej ul. 1-go Maja 13/15, 98-330 Pajęczno	Projekt: 001	Branża: GM	Nr rysunku: 007	Rewizja: 00	Faza: PW
Obiekt: Rozbudowa budynku Szpitala Powiatowego w Pajęcznie ul. 1-go Maja, 98-330 Pajęczno					
Temat: Schematy technologiczne źródeł gazów medycznych		Data: 04.2022		Skala: 1:50	
Projektował: mgr inż. Krzysztof Imbra upr. nr 71/Sz/2002 Podpis	Sprawdził: mgr inż. Grzegorz Kecman upr. nr 77/Sz/2002 Podpis	Opracował: mgr inż. Małgorzata Dopierała Podpis			