

**Wyjaśnienia zapisów treści specyfikacji istotnych  
warunków zamówienia (2)**

1. Ze względu na inny stan zachowania oraz inną liczebność oryginalnych elementów układu hamulcowego w wagonach towarowych C-IX 870 203 i 870 204 proszę o odpowiedź jakie prace mają zostać wykonane odnośnie układu nagłego hamowania?

**Wagon 870 203 nie posiada układu nagłego hamowania i zamawiający nie wymaga jego montowania/odtworzenia.**

**Wagon 870 204 posiada układ nagłego hamowania. Układ ten powinien zostać naprawiony i uzupełniony. W jego skład muszą wejść następujące zasadnicze elementy które należy poddać naprawie: trójkąt na przewodzie głównym, przewód pomiędzy trójkątem a zaworem nagłego hamowania, zawór nagłego hamowania (klapa Ackermanna). Dopuszcza się także wykorzystanie obecnie zamontowanego jako zawór bezpieczeństwa zaworu odcinającego pod warunkiem jego naprawy przywracającej mu funkcjonalność.**

2. W jakiej wersji producenta/użytkownika mają zostać odtworzone tablice przestawcze w wagonach towarowych C-IX 870 203 i 870 204? Czy w tych wagonach tablice przestawcze występowały w konfiguracji lewa oraz prawa i czy takie konfiguracje należy odtworzyć?

**Wagony 870 203 i 870 204 posiadają uszkodzone i zdekompletowane tablice przestawcze w wersji PKP. Uszkodzenia tablic polegają na termicznym (prawdopodobnie) wycięciu elementów sterowania przystawką „Równiny – Góry”. W wagonach występowały wersje lewa i prawa tablic przestawczych. Zamawiający wymaga w przypadku wagonu 870 203 odtworzenia obydwu tablic (zarówno lewej jak i prawej) w wersji Wetinghouse lub PKP. W przypadku wagonu 870 204 Zamawiający wymaga odtworzenia tablic w wersji PKP (zarówno lewej jak i prawej).**

3. Czy Zamawiający wymaga odtworzenia elementów sterownia (przełączania) przestawiacza „Równiny – Góry” na tablicy przestawczej oraz przy zaworze rozrządczym hamulca West Lu V-1 w wagonach 870 203 i 870 204?

**Zamawiający wymaga odtworzenia jako atrapy elementów sterowania przestawiacza „Równiny – Góry”) czyli tablicy przestawczej (patrz pytanie 2), chwytu (rączki), tabliczek „R” i „G” oraz cięgna od dźwigni do zaworu rozrządczego.**

4. Czy Zamawiający posiada schematy instalacji elektrycznej, w jaką mają być wyposażone wagony 870 203 i 870 204? Ile punktów oświetlenia i ile gniazd sieciowych Zamawiający wymaga, aby było zamontowanych?

**Schematy instalacji elektrycznej wagonów 870 203 i 870 204 w załączeniu (rys. Nr 25, nr 26, nr 27, nr 28).**

5. Czy Zamawiający posiada schemat instalacji elektrycznej, w jaką ma być wyposażony wagon pasażerski Ci 13 234? Ile punktów oświetlenia i ile gniazd sieciowych Zamawiający wymaga, aby było zamontowanych?

**Zamawiający nie posiada schematu instalacji elektrycznej wagonu pasażerskiego. Wykonawca będzie zobowiązany do zamontowania instalacji elektrycznej w wagonie, wg poniższego opisu:**

- w każdym z pomieszczeń pasażerskich jeden punkt oświetleniowy;
- dostosować repliki lamp gazowych do oświetlenia elektrycznego;
- w przedziale ustępowym dodatkowy punkt oświetleniowy;
- zamontować sześć gniazdek elektrycznych nad podłogą;

- po 2 gniazdka w skrajnych pomieszczeniach;
- po 1 gniazdku w półprzedziale pasażerskim i przedziale ustępowym;- skrzynkę bezpieczników i włączniki oświetlenia zamontować w przedziale ustępowym.

6.Czy Zamawiający wymaga wykonania kopii tablic firmowych na wagonach 870 203 i 870 204?

**Zamawiający wymaga wykonania po 1 sztuce kopii tablic firmowych dla wagonów 870 203 i 870 204. Tablice muszą być wykonane jako odlewy wykonane z oryginalnych tablic z wagonów 870 203 i 870 204 które są w posiadaniu Zamawiającego.**

7.Czy Zamawiający wymaga wykonania tabliczki właściciela wagonu, czyli KkStB na wagonie Ci 13 234?

**Zamawiający nie wymaga wykonania tabliczki KkStB na wagonie Ci 13 234.**

8.Czy w przypadku wykrycia uszkodzeń i zniszczeń panewek łożysk ślizgowych Pa2 w wagonach 870 203 i 870 204 należy wykonać ich kopie?

**W przypadku wykrycia uszkodzeń bądź zniszczeń, Zamawiający wymaga wykonania kopii (replik) panewek ślizgowych (nie wymagane jest wylanie półpanewek stopem łożyskowym), oraz pozostałych elementów łożysk ślizgowych polskiego typu Pa2 w wagonach 870 203 i 870 204. Materiał na panewki staliwo.**

9.Czy w przypadku wykrycia uszkodzeń i zniszczeń panewek łożysk ślizgowych Pa2 w wagonie Ci 13 234 należy wykonać ich kopie?

**Odpowiedź jak w pkt 8 powyżej.**

10.Jakie śruby należy zastosować w wagonach 870 203 i 870 204 do zamocowania do podłogi usztywnień bocznych ścian oraz blach ochronnych przy drzwiach?

**Zamawiający wymaga zastosowania do zamocowania do podłogi usztywnień bocznych śrub typu zamkowego. Do zamocowania blach ochronnych przy drzwiach Zamawiający wymaga zastosowania śrub z łbem stożkowym stożkowych typu płuźnego (łeb pełny, gładkim bez otworów, wgłębień, nacięć dla narzędzia). W przypadku śrub z podsadzeniem w blasze należy wykonać odpowiednie kwadratowe otwory.**

11.Czy zamawiający dopuszcza zastosowanie kwadratowych nakrętek do śrub klamrowych jakie obecnie są zastosowane na wagonach 870 203 i 870 204?

**Zamawiający wymaga zastosowania standardowych nakrętek sześciokątnych zgodnych z normami. Zamawiający nie wymaga stosowania nakrętek wyższych klas.**

12.Ile sprzęgów hamulcowych na każdej z czołownic należy zamontować w wagonach towarowych 870 203 i 870 204?

**Zamawiający wymaga zamontowania po jednym sprzęgu hamulcowym na każdej z czołownic na wagonach 870 203 i 870 204 tak jak na rysunku zamieszczonym w dokumentacji.**

13.Ile sprzęgów hamulcowych na każdej z czołownic należy zamontować w wagonie pasażerskim Ib?

**Zamawiający wymaga zamontowania po jednym sprzęgu hamulcowym na każdej z czołownic na wagonie Ci 13 234 tak jak na rysunku zamieszczonym w dokumentacji.**

14.Czy elementy wyposażenia pierwotnie wykonane jako kute w wagonach 870 203 i 870 204 należy wykonać metodą kucia czy mogą być wykonane innymi technikami?

**Zamawiający dopuszcza zastosowanie metody gięcia jako sposobu wytwarzania części wagonów 870 203 i 870 204 pierwotnie wykonane jako kute. Zamawiający dopuszcza w niektórych sytuacjach do wykonania wyżej wymienionych części jako odlewy Materiałem do wykonania wyżej wymienionych elementów musi być stal, żeliwo lub staliwo. Wykonane materiały muszą mieć wymiary zgodne z oryginalnymi elementami a także posiadać prawidłową funkcjonalność.**

15.Czy Zamawiający wymaga wykonania napisów wykonania rewizji na poszczególnych elementach układu hamulcowego? Jeśli tak, to z jaką datą i na których elementach?

**Zamawiający nie wymaga wykonania napisów dotyczących napraw rewizyjnych na elementach układu hamulcowego. Zamawiający wymaga wykonania napisów za pomocą szablonów na podwoziu i elementach pudła wagonu zgodnie z rysunkami zamieszczonymi w dokumentacji.**

16.Jaką metodę konserwacji należy zastosować w odniesieniu do napisów nabitych na ramach wszystkich wagonów serii C-IX 870 203 i 870 204 oraz wagonie pasażerskim Ib?

**Zamawiający wymaga, aby w trakcie prac renowacyjnych nie zostały zniszczone, uszkodzone, zatarte w całości lub częściowo nabite na ramach wagonów napisy i oznaczenia odnoszące się to napraw czy renumeracji wagonów. Sposób ich uwidocznienia (na przykład jako lakierowanie bezbarwnym lakierem zamiast pokrywania ich farbami) zostanie określony przez Zamawiającego/Inspektora Nadzoru Inwestorskiego po ocenie stopnia zachowania napisów i możliwości ich eksponowania.**

17.Czy w przypadku wykrycia po badaniach nieniszczących haków i sprzęgów śrubowych C-IX oraz Ci pęknięć oraz uszkodzeń Zamawiający wymaga wymiany tych elementów na wersje podwójne stosowane w latach 30-tych i po II wojnie czy pojedyncze wykorzystywane obecnie?

**Zamawiający nie wymaga zastosowania sprzęgów śrubowych typu podwójnego. Zamawiający nie wyraża sprzeciwu, aby Wykonawca z własnej inicjatywy i na własny koszt zamontował takie sprzęgi w wagonach C-IX 870 203 oraz Ci 13 234. W wagonie C-IX 870 204 należy zastosować typowe sprzęgi pojedyncze.**

18.Jaki rodzaj oleju ma zostać zastosowany w maźnicach wagonów towarowych C-IX 870 203 i 870 204 oraz wagonu pasażerskiego Ib?

**Zamawiający wymaga zastosowania w parowozie Ty2-7, wagonach C-IX 870 203 i 870 204 oraz w wagonie Ci 13 234 do smarowania łożysk, elementów układu napędowego i innych punktów (miejsc) wymagających smarowania olejem płynnym nowego oleju osiowego U lub innego o takich samych właściwościach.**

19.Czy Zamawiający wymaga smarowania tarcz zderzaków w wagonach towarowych C-IX 870 203 i 870 204 i wagonie pasażerskim Ib?

**Zamawiający nie wymaga smarowania tarcz zderzaków do postoju wagonów na terenie Stacji Basznia.**

**Wykonawcy są zobowiązani uwzględnić udzielone odpowiedzi na pytania podczas sporządzania i składaniu oferty.**

Zamawiający wyjaśnia dodatkowo, że prace renowacyjne przy wagonach kolejowych mają na celu jedynie zabezpieczenie przed dalszym niszczeniem, odtworzenie brakujących elementów wyposażenia, w postaci kopii (replik) lub przy wykorzystaniu części staro użytecznych, przywrócenie stanu wizualnego, wyglądu z okresu służby oraz przygotowanie do funkcji eksponatu w tworzonej Galerii Kolejnictwa w Baszni Dolnej. Zamawiający informuje, że wagony nie będą natomiast wykorzystywane w ruchu kolejowym do transportu osób, czy towarów (wagony są jedynie eksponatami, które będą zlokalizowane w jednym miejscu).