

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia - Uniwersalna opaska do nawiercania z odejściem kołnierzowym, do rur stalowych, żeliwnych i AC

1. kołnierz zwymiarowany i owiercony zgodnie z PN-EN 1092-2 PN16
2. korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany
3. osadzenie nakrętek śrub ściągających na podkładkach cylindrycznych wykonanych ze stali nierdzewnej
4. taśma z izolującą wykładziną gumową
5. taśma o grubości 1,5mm wykonana ze stali nierdzewnej 1.4571
6. elementy ze stali nierdzewnej spawane, dodatkowo zabezpieczone antykorozyjnie za pomocą całościowej pasywacji
7. śruby wykonane ze stali nierdzewnej 1.4308
8. nakrętki wykonane ze stali kwasoodpornej 1.4401, pokryte molibdenem
9. uszczelka siodłowa wykonana z elastomeru dopuszczonego do kontaktu z wodą pitną
10. zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm, przyczepność min. 16 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 (potwierdzone Certyfikatem GSK, lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu)
11. wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
12. świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego,
13. świadectwo nadania dopuszczenia procesowego,
14. świadectwo nadania dopuszczenia produktowego,
15. stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2½, zgodnie z PN-ISO 8501-1okres gwarancji 10-lat