



2. REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA
04-470 Warszawa, ul. Marsa 110

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA¹

1. Przedmiot zamówienia : **zakup usługi w zakresie napraw i konserwacji pojazdów i podobnego sprzętu oraz podobne usługi.**
2. Ilość: 163 sztuk (gwarant) i 14 sztuk (opcja)
3. CPV: **50.10.00.00 - 6**
4. Inne normy: Nie
5. Oferty częściowe (zadania): Tak
6. Oferty równoważne: Nie
7. Wymogi techniczne: Zgodnie z załącznikiem nr 1 (WTT)
8. Usługi dodatkowe: Nie

ZAINTERESOWANI WYKONAWCY MOGĄ DOKONAĆ OGLEDZIN SPRZĘTU W MIEJSCU JEGO STACJONOWANIA ZGODNIE Z WYKAZEM SPRZĘTU (zał. Nr 2 do umowy) PO WCZEŚNIEJSZYM UMÓWIENIU SIĘ TELEFONICZNYM (LUB ZA PISMEM) Z ODBIORCĄ/UŻYTKOWNIKIEM SPRZĘTU, JEDNAK NIE PÓŹNIEJ NIŻ 3 DNI PRZED TERMINEM OTWARCIA OFERT.

¹ Opis przedmiotu zamówienia musi odpowiadać wymaganiom art. 29-30 ustawy Prawo zamówień publicznych

WYMAGANIA TAKTYCZNO – TECHNICZNE
na naprawy sprzętu polowego służby żywnościowej

Wykaz sprzętu oraz zakres naprawy:

- I. Naprawa główna autocysterna CW – 266.
- II. Naprawa średnia autocysterna CW – 266.
- III. Naprawa główna cysterna na wodę 3000 L na p-pie 2-osiowej.
- IV. Naprawa średnia cysterna na wodę 3000 L na p-pie 2-osiowej.
- V. Naprawa główna zbiornika 1000 L na przyczepie jedno osiowej.
- VI. Naprawa średnia zbiornika 1000 L na przyczepie jedno osiowej.
- VII. Naprawa średnia zbiornik na wodę 500 L na płozach.
- VIII. Naprawa główna zbiornik na wodę 500 L na płozach.
- IX. Naprawa główna kuchnia polowa KPŻ – 100.
- X. Naprawa średnia kuchnia polowa KPŻ – 100.
- XI. Naprawa konserwacyjna kuchnia polowa KPŻ – 100.
- XII. Naprawa główna kuchni polowej KP – 340.
- XIII. Naprawa średnia kuchni polowej KP – 340.
- XIV. Naprawa konserwacyjna kuchni polowej KP – 340.
- XV. Wymiana nośnika ciepła kotłów warzelnych do kuchni polowej KP – 200/340, KPŻ – 100.
- XVI. Naprawa średnia chłodni na samochodzie.
- XVII. Naprawa wynikowa chłodni na samochodzie.
- XVIII. Naprawa główna samochodu do przewozu pieczywa.
- XIX. Naprawa średnia samochodu do przewozu pieczywa.
- XX. Naprawa średnia samochód dostawczy izotermiczny / chłodzony:
- XXI. Naprawa konserwacyjna samochód dostawczy izotermiczny / chłodzony:

Postanowienia ogólne:

Dane uzupełniające do przygotowania Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia
w zakresie napraw sprzętu polowego służby żywnościowej.

Zadanie - zakup ze środków finansowych przeznaczonych na zadania zlecone (C)

1. **Naprawa konserwacyjny (NK)** – ma na celu podtrzymanie pełnej sprawności wszystkich elementów podzespołów, mechanizmów urządzenia, która uległa obniżeniu na skutek fizycznego starzenia się, spowodowanego oddziaływaniem środowiska i wpływem czasu;
2. **Naprawa średnia (NS)** – zespół czynności mających na celu przywrócenie sprawności SpW oraz odtworzenie zapasu normy do kolejnej naprawy planowej (NŚ lub NG) polegających na częściowym demontażu, wymianie zasadniczych zespołów oraz zużytych części a także przeprowadzenie prac regulacyjnych i konserwujących zgodnie z warunkami producenta ze szczególnym uwzględnieniem wymagań zawartych w przewodnikach technologicznych, kartach technologicznych, instrukcjach naprawy;
3. **Naprawa główna (NG)** – zespół czynności mających na celu przywrócenie pełnej sprawności SpW oraz odtworzenie zapasu normy do kolejnej naprawy polegających na demontażu, wymianie zasadniczych zespołów oraz zużytych części a także przeprowadzenie prac regulacyjnych i konserwujących zgodnie z warunkami producenta ze szczególnym uwzględnieniem wymagań zawartych w przewodnikach technologicznych, kartach technologicznych, instrukcjach naprawy;

1) Wymagania ogólne:

1. Wymagania dotyczące ochrony i maskowania:
 - a) Malowanie sprzętu całkowite poprzedzone zdjęciem starej powłoki malarskiej, oczyszczeniem z korozji, zabezpieczenie powierzchni, pomalowane podkładem oraz pomalowane na nowo (po uprzednim wykonaniu przewidzianych prac blacharskich). Pomalowane powierzchnie mają być gładkie, bez plam, zacieków, rysy zanieczyszczeń. Lakier nie powinien zanieczyszczać szyb, uszczelek i szkła światła.”

b) Nadwozie SpW musi być pomalowane farbą koloru zielonego spełniającą wymagania normy NO-80-A200:2014 „Farby specjalne do malowania maskującego. Wymagania i metody badań.” lub farbą koloru ciemnozielonego o odcieniu matowym z palety kolorów RAL, zgodnie z NO-10-A800:2007 „Malowanie maskujące uzbrojenia i sprzętu wojskowego. Wymagania ogólne.” (rodzaj malowania – ochronne (MO) (do malowania ochronnego powinna być stosowana farba o charakterystyce spektralnej dostosowanej do tła otaczającego terenu. Może to być farba koloru ciemnozielonego, wchodząca w skład zestawu farb do malowania deformującego) zgodnie z definicją zawartą w części 2 pkt. 2.1.1 oraz wymaganiami określonymi w części 2 pkt 2.4). Informacji na temat NO oraz same NO można uzyskać w WCNJiK (www.wcnjk.wp.mil.pl), szacunkowy koszt 2 zł za stronę.

c) Elementy podwozia (w tym elementy osprzętowe ramy, zderzaka, zbiornika paliwa i tarcz kół pojazdów oraz mostów napędowych), lub elementy fabrycznie wykonane z tworzyw sztucznych w kolorze ciemnozielonym z palety kolorów RAL lub w kolorze czarnym (dotyczy również odcieni koloru czarnego np. kolor grafitowy opisywany jako „szaroczarny”) nie muszą być przemalowywane. Podwozie pojazdu zabezpieczone antykorozyjnie.

Dopuszcza się pomalowanie pojazdów farbą w kolorze RAL 6006 o poziomie połysku 10-15 GU (Gloss Unit) dla geometrii pomiarowej 60° zgodnie z PN-EN ISO 2813 „Farby i Lakiery. Oznaczenie wartości połysku pod kątem 20 stopni, 60 stopni i 85 stopni.”

2. Do montażu mogą być użyte tylko te części zespoły, które zostały sprawdzone odebrane przez KT zakładu. Części mogą być nowe lub naprawione ale nie mogą mieć zniekształceń, uszkodzeń, zanieczyszczeń, granicznego zużycia lub innych wad mogących mieć wpływ na działanie oraz wygląd zewnętrzny zespołów, a tym samym całego pojazdu. Nie dopuszcza się do montażu części niesprawdzonych lub wybrakowanych przez KT.
3. Materiały i podzespoły użyte w toku naprawy a mające kontakt z żywnością lub wodą pitną muszą posiadać świadectwo zgodności / jakości wystawione przez PZH lub równoważne (akredytowane), załączone do dokumentacji po wykonawczej.

4. Powierzchnie współpracujących części montażowych powinny być przed montażem oczyszczone smarem lub olejem. Kanały i przewody przed montażem powinny być dokładnie oczyszczone i sprawdzone na drożność.
5. Połączenia spawane, zgrzewane, nitowane, śrubowe i wciskowe winny być wykonane zgodnie z dokumentacją techniczną.
6. Przyrządy kontrolno - pomiarowe powinny zapewniać właściwy i pewny odczyt parametrów oraz włączenie i wyłączenie urządzeń, wskaźniki powinny pracować bez zacinania się wskazówek. Niedopuszczalne jest uszkodzenie obudowy wskaźnika lub przełącznika, uszkodzenie mechaniczne szkła ochronnego lub jego zabrudzenie.
7. Po montażu i próbach drogowych pojazd powinien być poddany kompleksowej diagnostyce na stacji diagnostycznej. Po wykonaniu remontu pojazd powinien mieć wykonane okresowe badania techniczne zgodne z ustawą „Prawo o ruchu drogowym”. Badanie to ma być przeprowadzone na stacji kontroli pojazdów posiadającej odpowiednie uprawnienia państwowe.
8. Wykonawca powinien udzielić na wyremontowany pojazd gwarancję na okres nie mniejszy niż 12 miesięcy od daty przekazania samochodu przedstawicielowi użytkownika, bez limitu przebiegu kilometrów. W przypadku wykonania napraw zespołów (np. silnika) przez podwykonawców (kooperantów) gwarancja na zespół zaczyna się i kończy tak jak na cały pojazd.
9. Wniosek użytkownika dotyczący usunięcia niesprawności (reklamacja) powinien być rozpatrzony w ciągu 7 dni od daty powiadomienia zakładu. W przypadku uznania reklamacji powinna być ona załatwiona w ciągu kolejnych 21 dni w JW. (o ile zakres prac na to pozwala).
10. Mieć właściwe oplombowane zespoły (wykaz plomb dołączony do dokumentacji gwarancyjnej).
11. Dokumentacja gwarancyjna powinna zawierać pełen wykaz (numerowy) plomb znajdujących się na poszczególnych zespołach SpW. Ponadto w dokumentacji gwarancyjnej użytkownik powinien otrzymać wykaz autoryzowanych stacji (warsztatów) wykonawcy do wykonywania przeglądów gwarancyjnych pojazdów bądź upoważnienie użytkownika na wykonanie przeglądu w wojskowej stacji obsługi (warsztacie) przez etatowy personel.

12. Zakres naprawy nie obejmuje uzupełniania braków w wyposażeniu.

13. Naniesienie w dokumentacji indywidualnej wszystkich zmian dokonanych podczas naprawy między innymi: wymiana akumulatorów, oraz wpisanie wykonanej naprawy oraz wpis „wykonano naprawę średnią w zakładzie „nazwa” „termin” oraz dokonano wymiany/zmiany” – potwierdzony podpisem.

TYP SPRZĘTU PODLEGAJĄCY NAPRAWIE

Naprawa główna:

Autocysterna na wodę CW – 266

I. W zakresie podwozia powinien spełniać następujące wymagania i warunki techniczne:

1. Powinien odpowiadać warunkom dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
2. Być ukompletowany zgodnie z obowiązującą dokumentacją techniczną producenta i warunkami dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
3. Posiadać kosze na kanistry (mogą być regenerowane) w przypadku gdy są na wyposażeniu samochodu.
4. Posiadać paliwo w ilości 50 litrów, którego wartość powinna być wliczona w koszt remontu.
5. Proces technologiczny powinien przewidywać 100 % sprawdzenie i ewentualną wymianę niesprawnych, nw. elementów:
 - a. przewodów elastycznych układu zasilania;
 - b. przewodów elastycznych hydrauliki i pneumatyki siłowej;
 - c. uszczelnień i pierścieni uszczelniających silnika;
 - d. uszczelnień i przewodów układu podgrzewania silnika;
 - e. łożysk, przewodów i elementów gumowych silnika;
 - f. tulei cylindrowych, tłoków ze sworzniami i pierścieniami;
 - g. końcówek wtryskiwaczy;
 - h. popychaczy;
 - i. termostatu;
 - j. uszczelnień pierścieni uszczelniających skrzyni biegów;
 - k. uszczelnień, pierścieni uszczelniających skrzyni rozdzielczej;
 - l. uszczelnień wałów napędowych;
 - m. łożyska pośredniego wału;

- n. elementów gumowych, tulejek, sworzni i uszczelniaaczy zawieszenia;
 - o. amortyzatorów;
 - p. tarczy sprzęgłowej;
 - q. filtrów i wkładów filtrów;
 - r. przewodów i łączników układu chłodzenia;
 - s. przewodów układu wspomagania;
 - t. pasków klinowych;
 - u. siłowników, cylinderków, okładzin i przewodów hamulcowych;
 - v. wkładek ciernych hamulca postojowego;
 - w. uszczelnień i elementów gumowych zawieszenia kabiny;
 - x. uszczelnień mostów;
 - y. uszczelnień układu paliwowego;
 - z. tłumika i przewodów wydechowych;
 - aa. uszczelnień układu wydechowego;
 - bb. lusterek, ramion i piór wycieraczek;
 - cc. świec żarowych i płomieniowych,
6. Lakier nie powinien zanieczyszczać szyb, uszczelek i szkieł świateł.
7. Siedzenia w kabinie powinny mieć naprawioną tapicerkę.
8. W pojazdach należy obowiązkowo wymienić komplet wiązek instalacji elektrycznej, żarówki, wkłady optyczne reflektorów, klosze lamp.
9. Wymagane jest napełnianie nw. układów następującymi płynami:
- a. układ chłodzenia - płyn BORYGO E”;
 - b. układ hamulcowy - płyn „DOT - 3” lub „DOT - 4”,
10. Podwozie i profile zamknięte nadwozia i kabiny winny być zakonserwowane.

II. W zakresie nadwozia szczególną uwagę zwrócić na:

1. Sprawdzenie i przywrócenie szczelności zbiornika wodnego, zaworów kulowych i rury wlewowej - stwierdzone usterki uszkodzenia usunąć.
2. Sprawdzenie stanu falochronów — uszkodzone wymienić na nowe lub naprawić.
3. Naprawę poszycia zewnętrznego — wymianę uszkodzonych i skorodowanych elementów dozwolone spawanie małych pęknięć.
4. Izolacja termiczna powinna być dokładnie i szczelnie ułożona na powierzchni zbiornika, obdachowanie musi zabezpieczać izolację przed wpływami atmosferycznymi.

5. Wyeliminowanie wycieków wody przez wläzy - uszczelki wläzu należy wymienić na nowe.
6. Naprawa elementów instalacji wodnej: węży, końcówek, smoka, przewodów gumowych a także zläczy zaworów kulowych powinna polegać na ich wymianie na nowe lub regenerowane (z materiałów posiadających atest PZH do kontaktu z wodą pitną).
7. Wymiana na nowe:
 - a. pompy wodnej;
 - b. układu napędowego pompy;
 - c. skrzynki rozdzielacza pompy;
 - d. skrzynki sprzęgłowej.

Niesprawne, zużyte lub uszkodzone elementy części, podzespoły wymienić na nowe lub regenerowane.

8. Demontaż i sprawdzenie działanie wskaźników, wyłączników i kontrolki niesprawne wymienić na nowe. Deskę tablicy oczyścić i polakierować, przymocować nowy schemat układu wodnego oraz wszelkie tabliczki informacyjne.
9. Sprawdzenie i regulacja układu ssąco-tłocznego.
10. Sprawdzenie i pasowanie zamknięcia skrzyń.
11. Mycie oraz czyszczenie wnętrza zbiornika cysterny zgodnie z technologią mianowicie:
 - a. zalanie całej cysterny roztworem (preparat STROLVELS A417) ekologiczny stosowany w przemyśle spożywym rozcieńczony z wodą w stosunku 1:20);
 - b. wytrawianie (traw od 8 do 16 godzin w zależności od zabrudzenia cysterny).
12. Legalizację (sprawdzenie) oraz przedłożenie (wraz ze sprzętem po wykonanej usłudze napraw) świadectw legalizacji (wzorcowania) przyrządów kontrolno-pomiarowych tj. manometr, manowakuometr, itp.

Naprawa średnia:

Autocysterna na wodę CW – 266

I. W zakresie podwozia powinien spełniać następujące wymagania i warunki techniczne:

1. Powinien odpowiadać warunkom dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
2. Być ukończony zgodnie z obowiązującą dokumentacją techniczną producenta i warunkami dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.

3. Posiadać kosze na kanistry (mogą być regenerowane) w przypadku gdy są na wyposażeniu samochodu.
4. Posiadać paliwo w ilości 50 litrów, którego wartość powinna być wliczona w koszt remontu.
5. Proces technologiczny powinien przewidywać 100 % sprawdzenie i ewentualną wymianę niesprawnych, nw. elementów:
 - a. przewodów elastycznych układu zasilania;
 - b. przewodów elastycznych hydrauliki i pneumatyki siłowej;
 - c. uszczelnień i pierścieni uszczelniających silnika;
 - d. uszczelnień i przewodów układu podgrzewania silnika;
 - e. łożysk, przewodów i elementów gumowych silnika;
 - f. tulei cylindrowych, tłoków ze sworzniami i pierścieniami;
 - g. końcówek wtryskiwaczy;
 - h. popychaczy;
 - i. termostatu;
 - j. uszczelnień pierścieni uszczelniających skrzyni biegów;
 - k. uszczelnień, pierścieni uszczelniających skrzyni rozdzielczej;
 - l. uszczelnień wałów napędowych;
 - m. łożyska pośredniego wału;
 - n. elementów gumowych, tulejek, sworzni i uszczelniaczy zawieszenia;
 - o. amortyzatorów;
 - p. tarczy sprzęgłowej;
 - q. filtrów i wkładów filtrów:
 - r. przewodów i łączników układu chłodzenia;
 - s. przewodów układu wspomagania:
 - t. pasków klinowych;
 - u. siłowników, cylinderek, okładzin i przewodów hamulcowych;
 - v. wkładek ciernych hamulca postojowego;
 - w. uszczelnień i elementów gumowych zawieszenia kabiny:
 - x. uszczelnień mostów;
 - y. uszczelnień układu paliwowego;
 - z. tłumika i przewodów wydechowych;
 - aa. uszczelnień układu wydechowego;

- bb. lusterek, ramion i piór wycieraczek;
- cc. świec żarowych i płomieniowych,
- 6. Lakier nie powinien zanieczyszczać szyb, uszchelek i szkieł światła.
- 7. Siedzenia w kabinie powinny mieć naprawioną tapicerkę.
- 8. W pojazdach należy obowiązkowo wymienić komplet wiązek instalacji elektrycznej, żarówki, wkłady optyczne reflektorów, klosze lamp.
- 9. Parametry techniczne pojazdu powinny gwarantować przebieg do naprawy głównej.
- 10. Wymagane jest napełnianie n.w. układów następującymi płynami:
 - c. układ chłodzenia - płyn BORYGO E”;
 - d. układ hamulcowy - płyn „DOT - 3” lub „DOT - 4”;
- 11. Podwozie i profile zamknięte nadwozia i kabiny winny być zakonserwowane.

II. W zakresie nadwozia szczególną uwagę zwrócić na:

1. Sprawdzenie i przywrócenie szczelności zbiornika wodnego, zaworów kulowych i rury wlewowej - stwierdzone usterki uszkodzenia usunąć.
2. Sprawdzenie stanu falochronów — uszkodzone wymienić na nowe lub naprawić.
3. Naprawę poszycia zewnętrznego — wymianę uszkodzonych i skorodowanych elementów dozwolone spawanie małych pęknięć.
4. Izolacja termiczna powinna być dokładnie i szczelnie ułożona na powierzchni zbiornika, obdachowanie musi zabezpieczać izolację przed wpływami atmosferycznymi.
5. Wyeliminowanie wycieków wody przez włazy - uszczelki wjazdu należy wymienić na nowe.
6. Naprawa elementów instalacji wodnej: węży, końcówek, smoka, przewodów gumowych a także złączy zaworów kulowych powinna polegać na ich wymianie na nowe lub regenerowane (z materiałów posiadających atest PZH do kontaktu z wodą pitną).
7. Demontaż i weryfikacja części i podzespołów:
 - a. pompy wodnej;
 - b. układu napędowego pompy;
 - c. skrzynki rozdzielacza pompy;
 - d. skrzynki sprzęgłowej.

Niesprawne, zużyte lub uszkodzone elementy części, podzespoły wymienić na nowe lub regenerowane.

8. Demontaż i sprawdzenie działanie wskaźników, wyłączników i kontrolki niesprawne wymienić na nowe. Deskę tablicy oczyścić i polakierować, przymocować nowy schemat układu wodnego oraz wszelkie tabliczki informacyjne.
9. Sprawdzenie i regulacja układu ssąco-tłocznego.
10. Sprawdzenie i pasowanie zamknięcia skrzyń.
11. Mycie oraz czyszczenie wnętrza zbiornika cysterny zgodnie z technologią mianowicie:
 - a. zalanie całej cysterny roztworem (preparat STROLVELS A417) ekologiczny stosowany w przemyśle spożywczym rozcieńczony z wodą w stosunku 1:20);
 - b. wytrawianie (traw od 8 do 16 godzin w zależności od zabrudzenia cysterny).
12. Legalizację (sprawdzenie) oraz przedłożenie (wraz ze sprzętem po wykonanej usłudze napraw) świadectw legalizacji (wzorcowania) przyrządów kontrolno-pomiarowych tj. manometr, manowakuometr, itp.

Naprawa średnia cysterna na wodę 3000 L na przyczepie dwu – osiowej.

I. W zakresie podwozia:

1. Cysterna po remoncie musi odpowiadać aktualnie obowiązującym warunkom dopuszczenia do ruchu na drogach publicznych.
2. W czasie remontu należy doprowadzić do pełnej sprawności układ hamulcowy, instalację elektryczną oraz układ zawieszenia
3. Proces technologiczny remontu powinien przewidywać wymianę:
 - a. uszczelnień wszystkich podzespołów;
 - b. elementów gumowych i przewodów układu hamulcowego;
 - c. lamp, świateł odbłaskowych oraz kompletnych wiązek i przewodów elektrycznych;
4. Zakonserwowanie profili zamkniętych.

II. W zakresie nadwozia:

1. Sprawdzenie szczelności zbiornika wodnego, instalacji rurowej, działania pompy ręcznej.
2. Wyeliminowanie wycieków, włącz musi zapewniać szczelne zamknięcie i być, wyposażony w siatkę filtrującą
3. Sprawdzenie zaworów wodnych oraz zaworu oddechowego pokrywy. Usunąć niesprawności, dokonać wymiany uszczelek. Węże, przewody gumowe wymienić na nowe.

4. Naprawa poszycia zewnętrznego — poprzez wymianę uszkodzonych i skorodowanych elementów, dozwolone spawanie małych pęknięć.
5. Sprawdzenie stanu falochronów w przypadku uszkodzeń naprawa lub wymiana na nowe.
6. Demontaż i weryfikacje pompy ręcznej skrzydełkowej nr, 5/4 (parametry pompy: wydajność — 140 dcm na min; wysokość zassania — 7 m; wysokość podnoszenia— 15 m) w przypadku niesprawności pompy należy ją regenerować lub wymienić na nową.
7. Sprawdzenie i pasowanie zamknięcia skrzyń bocznych i szafy mieszczącej pompę
8. Naprawa podestu i drabinki.
9. Usprawnienie lub wymiana na nowe wyposażenia dodatkowego.
10. Mycie oraz czyszczenie wnętrza zbiornika cysterny zgodnie z technologią mianowicie:
 - a. zalanie całej cysterny roztworem (preparat STROLVELS A417) ekologiczny stosowany w przemyśle spożywczym rozcieńczony z wodą w stosunku 1:20);
 - b. wytrawianie (traw od 8 do 16 godzin w zależności od zabrudzenia cysterny)

Naprawa główna zbiornika 1000 L na przyczepie jedno osiowej

I. W zakresie podwozia:

1. Zbiornik po naprawie musi odpowiadać aktualnie obowiązującym warunkom technicznym dopuszczenia do ruchu na drogach publicznych.
2. Wymienić na nowe: układ hamulcowy, instalację elektryczną oraz układ zawieszenia.
3. Proces technologiczny naprawy powinien przewidywać naprawę lub regenerację:
 - a. uszczelnień wszystkich podzespołów (wymiana);
 - b. elementów gumowych i przewodów układów hamulcowych (wymiana i konserwacja);
 - c. lamp, świateł odblaskowych oraz kompletnych wiązek i przewodów elektrycznych;
4. Zakonserwowanie profili zamkniętych.

II. W zakresie nadwozia:

1. Sprawdzenie przywrócenie szczelności zbiornika, instalacji rurowej, działania pompy ręcznej.
2. Wyeliminowanie wycieków, zapewnienie szczelnego zamknięcia wjazdu wyposażonego w siatkę filtrującą.
3. Sprawdzenie i naprawa lub wymiana zaworów wodnych odpowietrzającego oraz wymiana uszczelek;

4. Naprawa poszycia zewnętrznego – wymiana uszkodzonych i skorodowanych elementów,
5. Sprawdzenie stanu falochronu w przypadku uszkodzeń – naprawa.
6. Demontaż i weryfikacje pompy ręcznej skrzydełkowej nr. 5/4 (parametry pompy: wydajność – nie mniejsza niż 110 dm na min; wysokość zassania - 7 m; wysokość podnoszenia - 20 m) - niesprawną regenerować.
7. Naprawa wyposażenia dodatkowego.
8. Mycie oraz czyszczenie wnętrza zbiornika na wodę zgodnie z technologią mianowicie:
 - a. zalanie całego zbiornik roztworem (preparat STROLVELS A417) ekologiczny stosowany w przemyśle spożywczym rozcieńczony z woda w stosunku 1:20);
 - b. wytrawianie (traw od 8 do 16 godzin w zależności od zabrudzenia cysterny).

Naprawa średnia zbiornika 1000 L na przyczepie jedno osiowej

I. W zakresie podwozia:

1. Zbiornik po naprawie musi odpowiadać aktualnie obowiązującym warunkom technicznym dopuszczenia do ruchu na drogach publicznych.
2. W czasie naprawy doprowadzić do pełnej sprawności układ hamulcowy, instalację elektryczną oraz układ zawieszenia.
3. Proces technologiczny naprawy powinien przewidywać naprawę lub regenerację:
 - a. uszczelnień wszystkich podzespołów (wymiana);
 - b. elementów gumowych i przewodów układów hamulcowych (wymiana i konserwacja);
 - c. lamp, świateł odblaskowych oraz kompletnych wiązek i przewodów elektrycznych;
4. Zakonserwowanie profili zamkniętych.

II. W zakresie nadwozia:

1. Sprawdzenie przywrócenie szczelności zbiornika, instalacji rurowej, działania pompy ręcznej.
2. Wyeliminowanie wycieków, zapewnienie szczelnego zamknięcia wjazdu wyposażonego w siatkę filtrującą.

3. Sprawdzenie i naprawa lub wymiana zaworów wodnych odpowietrzającego oraz wymiana uszczelek;
4. Naprawa poszycia zewnętrznego – wymiana uszkodzonych i skorodowanych elementów,
5. Sprawdzenie stanu falochronu w przypadku uszkodzeń – naprawa.
6. Demontaż i weryfikacje pompy ręcznej skrzydełkowej nr. 5/4 (parametry pompy: wydajność – nie mniejsza niż 110 dm na min; wysokość zassania - 7 m; wysokość podnoszenia - 20 m) - niesprawną regenerować.
7. Naprawa wyposażenia dodatkowego.
8. Mycie oraz czyszczenie wnętrza zbiornika na wodę zgodnie z technologią mianowicie:
 - a. zalanie całego zbiornik roztworem (preparat STROLVELS A417) ekologiczny stosowany w przemyśle spożywczym rozcieńczony z woda w stosunku 1:20);
 - b. wytrawianie (traw od 8 do 16 godzin w zależności od zabrudzenia cysterny)

Naprawa średnia zbiornika do wody 500 L na płozach

1. W czasie naprawy doprowadzić do pełnej sprawności technicznej zbiornika.
2. Sprawdzenie, przywrócenie szczelności zbiornika, instalacji rurowej, działania pompy ręcznej.
3. Wycelowanie wycieków (wycieki wody przez właz są niedopuszczalne), uszczelki włazu wymienić na nowe, zapewnienie szczelnego zamknięcia włazu wyposażonego w siatkę filtrującą.
4. Naprawa instalacji wodnej – węże, kosz ssawny, przewody gumowe wykazujące jakiegokolwiek uszkodzenia – wymienić na nowe. Złącza i zawory uszkodzone, nieszczelne – wymienić na nowe.
5. Naprawa poszycia zewnętrznego, które ma gwarantować zabezpieczenie izolacji termicznej przed wpływami atmosferycznymi — wymiana uszkodzonych i skorodowanych elementów, bez jakichkolwiek minimalnych pęknięć.
6. Sprawdzenie stanu falochronu w przypadku uszkodzeń — wymiana.
7. Demontaż i weryfikacje pompy wyporowo-skrzydełkowej zachowując parametry (niesprawną wymienić na nową):
 - wydajność 110 dcm³ / min.;
 - wysokość ssania 7 m;

- wysokość podnoszenia 20 m
- 8. Sprawdzenie i wymiana wyposażenia dodatkowego na nowe.
- 9. Sprawdzenie i pasowanie zamknięcia skrzyni na wyposażenie.
- 10. Zakonserwowanie profili zamkniętych.
- 11. Mycie oraz czyszczenie wnętrza zbiornika na wodę zgodnie z technologią mianowicie:
 - a. zalanie całego zbiornik roztworem (preparat STROLVELS A417) ekologiczny stosowany w przemyśle spożywczym rozcieńczony z wodą w stosunku 1:20);
 - b. wytrawianie (traw od 8 do 16 godzin w zależności od zabrudzenia cysterny).

Naprawa główna KPŻ – 100

I. W zakresie podwozia:

1. Spełnianie aktualnie obowiązujących warunków dopuszczenia do ruchu na drogach publicznych i ukończenie zgodnie z dokumentacją techniczną producenta.
2. Stan techniczny i doprowadzenie do pełnej sprawności.
3. Demontaż kuchni polowej KPŻ – 100 z przyczepy jednoosiowej.
4. Demontaż osprzętu kuchni polowej KPŻ – 100 z nadwozia.
5. Proces technologiczny remontu powinien przewidywać naprawę/wymianę:
 - a. instalacji hydraulicznej;
 - b. amortyzatorów;
 - c. instalacji elektrycznej;
 - d. kół jezdnych;
 - e. łożysk kół;
 - f. zawieszenia kół;
 - g. układu hamulcowego;
 - h. podnośnika kotłów AL-KO typ 351, wymiana liny nośnej
 - i. elementów gumowych i przewodów układu hamulcowego;
6. Sprawdzenie doprowadzenie do pełnej sprawności, zgodnie z dokumentacją producenta ucha pociągowego, zamocowanie dyszla z podwoziem, urządzenia najazdowego.
7. Zakonserwowanie profili zamkniętych.
8. Zabezpieczenie wszystkich punktów smarowania.

II. W zakresie nadwozia:

1. Sprawdzenie szczelności kotłów. Wycieki wody i silikonu są niedopuszczalne.

2. Sprawdzenie jakości i ilości silikonu /POLASIL OM-100/ w płaszczach kotłów 50 L i jego uzupełnienie lub wymianę. Wymianę uszczelek przy pokrywach kotłów i w zaworach bezpieczeństwa
3. Sprawdzenie stanu armatury spustowej, jej usprawnienie lub wymiana.
4. Naprawa skrzyń i podpór kuchni.
5. Naprawę/wymiana elementów poszycia zewnętrznego, wewnętrznego i palenisk trzonu kuchennego
6. Naprawę komina i kanałów przepływowych spalin.
7. Sprawdzenie stanu wyposażenia dodatkowego, jego naprawę lub wymianę.

III. W zakresie wyposażenia:

1. Przegląd i weryfikacja zespołu prądotwórczego typu ZPD 220/2,OM, sprawdzenie funkcjonowania, osiąganych parametrów - wymiana uszkodzonych części, elementów, filtrów, oleju.
2. Naprawa/ wymiana elementów namiotu: szkieletu, płachty, punktów świetlnych itd.
3. Naprawa i konserwacja palników olejowych RIELLO 40 G 2 oraz całej instalacji zasilającej, niesprawne elementy usprawnić lub wymienić na nowe.

Naprawa średnia KPŻ – 100

I. W zakresie podwozia:

1. Spełnianie aktualnie obowiązujących warunków dopuszczenia do ruchu na drogach publicznych i ukompletowanie zgodne z dokumentacją techniczną producenta.
2. Stan techniczny i doprowadzenie do pełnej sprawności.
3. Demontaż kuchni polowej KPŻ – 100 z przyczepy jednoosiowej.
4. Demontaż osprzętu kuchni polowej KPŻ – 100 z nadwozia.
5. Proces technologiczny remontu powinien przewidywać weryfikację i naprawę:
 - a. instalacji hydraulicznej;
 - b. amortyzatorów;
 - c. instalacji elektrycznej;
 - d. zawieszenia kół;
 - e. układu hamulcowego;
 - f. podnośnika kotłów AL-KO typ 351, wymiana liny nośnej
 - g. elementów gumowych i przewodów układu hamulcowego;
6. Sprawdzenie doprowadzenie do pełnej sprawności, zgodnie z dokumentacją producenta ucha pociągowego, zamocowanie dyszla z podwoziem, urządzenia najazdowego.

7. Zakonserwowanie profili zamkniętych.
8. Zabezpieczenie wszystkich punktów smarowania.

II. W zakresie nadwozia:

1. Sprawdzenie szczelności kotłów. Wycieki wody i silikonu są niedopuszczalne.
2. Sprawdzenie jakości i ilości silikonu /POLSIL OM-100/ w płaszczach kotłów 50 80 L i jego uzupełnienie lub wymianę. Wymianę uszczelek przy pokrywach kotłów i w zaworach bezpieczeństwa
3. Sprawdzenie stanu armatury spustowej, jej usprawnienie lub wymiana.
4. Naprawa skrzyń i podpór kuchni.
5. Naprawa elementów poszycia zewnętrznego, wewnętrznego i palenisk trzonu kuchennego.
6. Naprawę komina i kanałów przepływowych spalin.
7. Sprawdzenie stanu wyposażenia dodatkowego, jego naprawę lub wymianę.

III. W zakresie wyposażenia:

1. Przegląd i weryfikacja zespołu prądotwórczego typu ZPD 220/2,OM, sprawdzenie funkcjonowania, osiągniętych parametrów - wymiana uszkodzonych części, elementów, filtru, oleju.
2. Naprawa elementów namiotu: szkieletu, płachty, punktów świetlnych itd.
3. Naprawa i konserwacja palników olejowych RIELLO 40 G 2 oraz całej instalacji zasilającej, niesprawne elementy usprawnić lub wymienić na nowe.

Naprawa konserwacyjna KPŻ – 100

I. W zakresie podwozia:

1. Spełnianie aktualnie obowiązujących warunków dopuszczenia do ruchu na drogach publicznych i ukompletowanie zgodne z dokumentacją techniczną producenta.
2. Stan techniczny i doprowadzenie do pełnej sprawności.
3. Demontaż kuchni polowej KPŻ – 100 z przyczepy jednoosiowej.
4. Demontaż osprzętu kuchni polowej KPŻ – 100 z nadwozia.
5. Proces technologiczny remontu powinien przewidywać weryfikację i naprawę:
 - a. instalacji hydraulicznej;
 - b. instalacji elektrycznej;
 - c. układu hamulcowego;
 - d. podnośnika kotłów AL-KO typ 351, wymiana liny nośnej
 - e. elementów gumowych i przewodów układu hamulcowego;
6. Sprawdzenie doprowadzenie do pełnej sprawności, zgodnie z dokumentacją producenta ucha pociągowego, zamocowanie dyszla z podwoziem, urządzenia najazdowego.
7. Zakonserwowanie profili zamkniętych.
8. Uzupełnienie powłok malarskich.
9. Zabezpieczenie wszystkich punktów smarowania.

II. W zakresie nadwozia:

1. Sprawdzenie szczelności kotłów. Wycieki wody i silikonu są niedopuszczalne.
2. Sprawdzenie jakości i ilości silikonu /POLSIL OM-100/ w płaszczach kotłów 50 i 80 L i jego uzupełnienie lub wymianę. Wymianę uszczelki przy pokrywach kotłów i w zaworach bezpieczeństwa
3. Sprawdzenie stanu armatury spustowej, jej usprawnienie lub wymiana.
4. Naprawa skrzyń i podpór kuchni.
5. Naprawa elementów poszycia zewnętrznego, wewnętrznego i palenisk trzonu kuchennego
6. Naprawę komina i kanałów przepływowych spalin.
7. Sprawdzenie stanu wyposażenia dodatkowego, jego naprawę lub wymianę.

III. W zakresie wyposażenia:

1. Przegląd i weryfikacja zespołu prądowórczego typu ZPD 220/2,OM, sprawdzenie funkcjonowania, osiągniętych parametrów - wymiana uszkodzonych części, elementów, filtru, oleju.
2. Naprawa elementów namiotu: szkieletu, płachty, punktów świetlnych itd.
3. Naprawa i konserwacja palników olejowych RIELLO 40 G 2 oraz całej instalacji zasilającej, niesprawne elementy usprawnić lub wymienić na nowe.

Naprawa główna KP – 340

Zakres naprawy

1. Wymiana uszkodzonych śrub i nakrętek uchwyty mocującego kuchnię do podwozia.
2. Wymiana uszkodzonych lub uzupełnienie brakujących podkładek gumowych wspornika mocowania kuchni.
3. Wymiana uszkodzonej uszczelki osłony.
4. Wymiana w przypadku uszkodzonego zaczepu kuchni.
5. W przypadku uszkodzenia wymiana: wahaczy, amortyzatorów, uszkodzonej instalacji i elementów układu hamulcowego oraz instalacji spustowej kotłów.
6. Prostowanie lub wymiana pogiętych uchwytów, wsporników oraz podpór.
7. Mocowanie naderwanych zaczepów, wsporników i uchwytów.
8. Wymiana uszkodzonego lub przepalonego rusztu.
9. Wymiana uszkodzonej przepustnicy w kominie oraz prostowanie i ewentualne przyspawanie uszkodzonego zużytego kaptura komina.
10. Wymiana zużytych tulejek łożyskowych wahaczy.
11. Sprawdzenie działania i wymiana kół, piast i łożyska kół;
12. Wymiana izolacji cieplnej;
13. Sprawdzenie i wykonanie prostowania blach kadłuba, łatanie.
14. Prace związane z naprawą i konserwacją ramy podwozia.
15. Wymycie dokładne podwozia oraz jego zabezpieczenie przeciwkorozyjne.
16. Nasmarowanie wszystkich punktów smarowania.
17. Wykonanie zakresu przewidzianego dla „Wymiana nośnika ciepła kotłów warzelnych do kuchni polowej KP – 200/340, KPŻ – 100”(pkt XII).

Naprawa średnia KP – 340

Zakres naprawy:

1. Wymiana uszkodzonych śrub i nakrętek uchwyty mocującego kuchnię do podwozia.
2. Wymiana uszkodzonych lub uzupełnienie brakujących podkładek gumowych wspornika mocowania kuchni.
3. Wymiana uszkodzonej uszczelki osłony.
4. Wymiana w przypadku uszkodzonego zaczepu kuchni.
5. W przypadku uszkodzenia wymiana: wahaczy, amortyzatorów, uszkodzonej instalacji i elementów układu hamulcowego oraz instalacji spustowej kotłów.
6. Prostowanie lub wymiana pociętych uchwytów, wsporników oraz podpór.
7. Mocowanie naderwanych zaczepów, wsporników i uchwytów.
8. Wymiana uszkodzonego lub przepalonego rusztu.
9. Wymiana uszkodzonej przepustnicy w kominie oraz prostowanie i ewentualne przyspawanie uszkodzonego zużytego kaptura komina.
10. Wymiana zużytych tulejek łożyskowych wahaczy.
11. Wymycie dokładne podwozia oraz jego zabezpieczenie przeciwkorozyjne.
12. Nasmarować wszystkie punkty smarowania.
13. Wykonanie zakresu przewidzianego dla „Wymiana nośnika ciepła kotłów warzelnych do kuchni polowej KP – 200/340, KPŻ – 100”(pkt XII).

Naprawa konserwacyjna KP – 340

Zakres naprawy:

1. Wymiana uszkodzonych śrub i nakrętek uchwyty mocującego kuchnię do podwozia.
2. Wymiana uszkodzonych lub uzupełnienie brakujących podkładek gumowych wspornika mocowania kuchni.
3. Wymiana uszkodzonej uszczelki osłony.
4. Wymiana w przypadku uszkodzonego zaczepu kuchni.
5. W przypadku uszkodzenia wymiana: wahaczy, amortyzatorów, uszkodzonej instalacji i elementów układu hamulcowego oraz instalacji spustowej kotłów.
6. Prostowanie lub wymiana pociętych uchwytów, wsporników oraz podpór.

7. Mocowanie naderwanych zaczepów, wsporników i uchwytów.
8. Napraw/Wymiana uszkodzonego lub przepalonego rusztu.
9. Wymiana zużytych tulejek łożyskowych wahaczy.
10. Wymycie dokładne podwozia oraz jego zabezpieczenie przeciwkorozyjne.
11. Nasmarować wszystkie punkty smarowania.
12. Wykonanie zakresu przewidzianego dla „Wymiana nośnika ciepła kotłów warzelnych do kuchni polowej KP – 200/340, KPŻ – 100”(pkt XII).

Wymiana nośnika ciepła kotłów warzelnych do kuchni polowej

KP – 200/340, KPŻ – 100

Pojemności: 110 L, 80 L, 50 L, 20 L

1. Przed przystąpieniem do nw. procedury wykonania wymiany nośnika ciepła w kotle, kocioł zostanie przebadany na szczelność. W przypadku wystąpienia nieszczelności płaszcza kotła, kocioł zostanie zdyskwalifikowany, w tym przypadku wykonawca wystawi pisemną opinię w sprawie.
2. Wymiana nośnika ciepła – silikonu wraz z oplombowaniem/ POLSIL OM 100, 250 lub SILOL TK100/.
3. Utylizacja starego nośnika ciepła;
4. Zbadanie sprawności zaworu bezpieczeństwa przestrzeni nośnika ciepła;
5. Oczyszczenie zaworu w pokrywie kotła oraz sprawdzenie działania sprężyn – wymiana;
6. Wymiana uszczelki gumowej kotła;
7. Wymiana sznura glino – krzemianowego;
8. Wymiana łańcuszka – w razie potrzeby;
9. Wymiana wskaźnika oleju - w razie potrzeby;
10. Naprawa niesprawnych zamknięć kotłów – w razie potrzeby;
11. Naniesienie wpisów do dowodu/paszportu kotła lub wystawienie dowodu będącego jednocześnie kartą gwarancyjną – wzór do uzgodnienia z zamawiającym;
12. Weryfikacja czytelności indywidualnego numeru kotła, w przypadku braku numeru montaż tabliczki na kołnierzu kotła wbicie nowego numeru lub numeru z dokumentacji kotła wpisując pojemność kotła, numer i kolejną liczbę rozpoczynając od 01.

Naprawa średnia chłodni na samochodzie

I. W zakresie podwozia powinien spełniać następujące wymagania i warunki techniczne:

1. Powinien odpowiadać warunkom dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
2. Być ukompletowany zgodnie z obowiązującą dokumentacją techniczną producenta i warunkami dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
3. Posiadać kosze na kanistry (mogą być regenerowane) w przypadku gdy są na wyposażeniu samochodu.
4. Posiadać paliwo w ilości 50 litrów, którego wartość powinna być wliczona w koszt remontu.
5. Proces technologiczny powinien przewidywać 100 % sprawdzenie i ewentualną wymianę niesprawnych, nw. elementów:
 - a. przewodów elastycznych układu zasilania;
 - b. przewodów elastycznych hydrauliki i pneumatyki siłowej;
 - c. uszczelnień i pierścieni uszczelniających silnika;
 - d. uszczelnień i przewodów układu podgrzewania silnika;
 - e. łożysk, przewodów i elementów gumowych silnika;
 - f. tulei cylindrowych, tłoków ze sworzniami i pierścieniami;
 - g. końcówek wtryskiwaczy;
 - h. popychaczy;
 - i. termostatu;
 - j. uszczelnień pierścieni uszczelniających skrzyni biegów;
 - k. uszczelnień, pierścieni uszczelniających skrzyni rozdzielczej;
 - l. uszczelnień wałów napędowych;
 - m. łożyska pośredniego wału;
 - n. elementów gumowych, tulejek, sworzni i uszczelniaaczy zawieszenia;
 - o. amortyzatorów;
 - p. tarczy sprzęgłowej;
 - q. filtrów i wkładów filtrów;
 - r. przewodów i łączników układu chłodzenia;
 - s. przewodów układu wspomagania;
 - t. pasków klinowych;
 - u. siłowników, cylinderków, okładzin i przewodów hamulcowych;

- v. wkładek ciernych hamulca postojowego;
 - w. uszczelnień i elementów gumowych zawieszenia kabiny:
 - x. uszczelnień mostów;
 - y. uszczelnień układu paliwowego;
 - z. tłumika i przewodów wydechowych;
 - aa. uszczelnień układu wydechowego;
 - bb. lusterek, ramion i piór wycieraczek;
 - cc. świec żarowych i płomieniowych,
6. Powierzchnie lakierowane pokryte lakierem koloru khaki ciemny półmat powinny być gładkie, bez plam, zacieków, rys i zanieczyszczeń. Lakier nie powinien zanieczyszczać szyb, uszczelek i szkieł światła.
7. Siedzenia w kabinie powinny mieć naprawioną tapicerkę.
8. W pojazdach należy obowiązkowo wymienić komplet wiązek instalacji elektrycznej, żarówki, wkłady optyczne reflektorów, klosze lamp.
9. Parametry techniczne pojazdu powinny gwarantować przebieg do naprawy głównej.
10. Wymagane jest napełnianie n.w. układów następującymi płynami:
- a. układ chłodzenia - płyn BORYGO E”;
 - b. układ hamulcowy - płyn „DOT - 3” lub „DOT - 4”,
11. Podwozie i profile zamknięte nadwozia i kabiny winny być zakonserwowane.

II. W zakresie nadwozia szczególną uwagę zwrócić na:

1. Drzwi powinny otwierać się i zamykać bez zacięć. Samoczynne otwieranie się drzwi w czasie jazdy jest niedopuszczalne.
2. Proces technologiczny powinien przewidywać wymianę:
 - a. uszczelnień i połączeń gumowych;
 - b. wiązek elektrycznych;
 - c. części nie spełniających parametrów określonych w dokumentach technicznych producenta;
 - d. Kontrola oraz usunięcie usterek, niesprawności w zakresie układu chłodniczego:
 - o Sprawdzenie oraz usprawnienie działania sterowania układem chłodzącym;
 - o Sprawdzenie i usunięcie nieszczelności układu chłodzenia oraz uzupełnienie brakującego czynnika wpisane w dokumentacji indywidualnej rodzaj czynnika;
 - o Sprawdzenie oraz regulacja mechaniczna agregatu wymiana olejów oraz filtrów.
 - o Wyczyszczenie oraz zabezpieczenie układu chłodzącego.

- e. wymianę uszkodzonych elementów konstrukcyjnych, poszycia zewnętrznego, wewnętrznego i podłogi komory chłodniczej.
 - f. naprawę i usprawnienie silnika agregatu
3. Remont powinien zapewnić bezawaryjną pracę urządzeń i podzespołów nadwozia na ok. 6000 h,
 4. Po remoncie powinna być przeprowadzona próba uwzględniająca rozruch wszystkich podzespołów układu chłodniczego, wyniki należy odnotować w protokole przekazania sprzętu użytkownikowi.

Naprawa wynikowa chłodni na samochodzie

Wykonanie nowej zabudowy:

1. Ładowność zgodna z dowodem rejestracyjnym pojazdu, minimalna objętość ładunkowa 20 m³, minimalna wysokość wewnętrzna komory 2 000 mm, wysokość maksymalna od poziomu jezdni 3 350 mm.
2. Wyposażone w cztery prowadnice na suficie wykonane w systemie EUR–RURA i minimum 68 haków przesuwnych ze stali nierdzewnej, przeznaczonych do zawieszania ćwierci wołowych i półtuszy wieprzowych.
3. Montaż i podłączenie agregatu znajdującego się na wyposażeniu pojazdu.
4. Konstrukcja klejona z izolowanych płyt warstwowych, wypełniona materiałem izolacyjnym, gwarantującym współczynnik K nie większy niż 0,4 W/m² K potwierdzony certyfikatem zgodności, podpisanym przez Wykonawcę, jako potwierdzenie spełnienia wymagań. Od zewnątrz z blachy stalowej ocynkowanej z powłoką organiczną lub z laminatu poliestro-szklanego z żelkotem, a od wewnątrz ze stali nierdzewnej lub laminatu poliestrowo-szklanego z żelkotem gwarantującego właściwe zabezpieczenie ścian i drzwi przed uderzeniem od przewożonego ładunku. Na wszystkich ścianach bocznych rozmieszczone poziomo od podłogi, co 30 cm 4 listwy płaskie o szerokości 120 mm ze stali nierdzewnej zabezpieczające pokrycia przed uszkodzeniem. Komora ładunkowa z możliwością zabezpieczenia ładunku przed przesuwaniem przy nie wykorzystaniu pełnej ładowności.
5. Drzwi tylne dwuskrzydłowe o kącie otwarcia 270°, z blokadą każdego skrzydła przy pełnym kącie otwarcia. Na drzwiach listwy jak na ścianach bocznych. Drzwi z zamknięciem kontenerowym zewnętrznym zamykanym na klucz - zamek patentowy. Uszczelki w drzwiach przylegające do ramy na całym obwodzie.

6. Rama pośrednia spawana z profili stalowych zimno giętych, lakierowana na kolor czarny.
7. Podłoga szczelna, płaska, izolowana, pokryta wewnątrz przeciwpoślizgową wylewką poliestrowo – szklaną w kolorze szarym z kątownikiem przypodłogowym aluminiowym o wysokości 300 mm na ściankach bocznych.
8. Listwy wewnętrzne oraz zewnętrzne klejone do nadwozia, gwarantujące szczelność połączeń.
9. Oświetlenie wnętrza zabudowy – 3 lampy (3 x 5 W/lampę) chowane w płycie dachu, zamocowane na osi podłużnej płyty dachu. Oświetlenie sterowane z kabiny kierowcy za pomocą dodatkowego włącznika oświetlenia zamocowanego na desce rozdzielczej. Łącznik wyposażony w diodę podświetlającą informującą czy oświetlenie przestrzeni ładunkowej jest włączone.
10. Oświetlenie nadwozia pojazdu – światła obrysowe z przodu i tyłu nadwozia maksymalnie wysoko i maksymalnie na zewnątrz, boczne światła obrysowe – zgodnie z Regulaminem 48 EKG ONZ.
11. Sterownik agregatu chłodniczego mocowany u góry pod dachem kabiny. Sterownik o regulacji cyfrowej umożliwiający ustawienie temperatury w przestrzeni ładunkowej. Wszystkie inne parametry ustawiane fabrycznie.
12. Pod nadwoziem specjalnym minimum dwa zamykane na kłódkę lub zamek stalowe pojemniki (służące do przewożenia oprzyrządowania pojazdu) o łącznej pojemności minimum 80 dm³.
13. Wyposażone w stopnie wejściowe z tyłu.
14. Nadwozie chłodnicze musi spełniać wymagania sanitarno-higieniczne dla urządzeń do transportu i przechowywania żywności, potwierdzone atestem PZH lub innym dokumentem równoważnym stosowanym w krajach UE.
15. Kontrola oraz usunięcie usterek, niesprawności w zakresie układu chłodniczego:
 - a. Sprawdzenie oraz usprawnienie działania sterowania układem chłodzącym;
 - b. Sprawdzenie i usunięcie nieszczelności układu chłodzenia oraz uzupełnienie brakującego czynnika wpisanie w dokumentacji indywidualnej rodzaj czynnika;
 - c. Sprawdzenie oraz regulacja mechaniczna agregatu wymiana olejów oraz filtrów.
 - d. Wyczyszczenie oraz zabezpieczenie układu chłodzącego.
16. Remont powinien zapewnić bezawaryjną pracę urządzeń i podzespołów nadwozia na ok. 6000 h,

17. Po remoncie powinna być przeprowadzona próba uwzględniająca rozruch wszystkich podzespołów układu chłodniczego, wyniki należy odnotować w protokole przekazania sprzętu użytkownikowi.

Naprawa średnia samochodu do przewozu pieczywa:

W zakresie podwozia powinien spełniać następujące wymagania i warunki techniczne:

1. Powinien odpowiadać warunkom dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
2. Być ukompletowany zgodnie z obowiązującą dokumentacją techniczną producenta i warunkami dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
3. Posiadać kosze na kanistry (mogą być regenerowane) w przypadku gdy są na wyposażeniu samochodu.
4. Posiadać paliwo w ilości 50 litrów, którego wartość powinna być wliczona w koszt remontu.
5. Proces technologiczny powinien przewidywać 100 % sprawdzenie i ewentualną wymianę niesprawnych, nw. elementów:
 - a. przewodów elastycznych układu zasilania;
 - b. przewodów elastycznych hydrauliki i pneumatyki siłowej;
 - c. uszczelnień i pierścieni uszczelniających silnika;
 - d. uszczelnień i przewodów układu podgrzewania silnika;
 - e. łożysk, przewodów i elementów gumowych silnika;
 - f. tulei cylindrowych, tłoków ze sworzniami i pierścieniami;
 - g. końcówek wtryskiwaczy;
 - h. popychaczy;
 - i. termostatu;
 - j. uszczelnień pierścieni uszczelniających skrzyni biegów;
 - k. uszczelnień, pierścieni uszczelniających skrzyni rozdzielczej;
 - l. uszczelnień wałów napędowych;
 - m. łożyska pośredniego wału;
 - n. elementów gumowych, tulejek, sworzni i uszczelniaczy zawieszenia;
 - o. amortyzatorów;
 - p. tarczy sprzęgłowej;
 - q. filtrów i wkładów filtrów;
 - r. przewodów i łączników układu chłodzenia;

- s. przewodów układu wspomagania;
 - t. pasków klinowych;
 - u. siłowników, cylinderków, okładzin i przewodów hamulcowych;
 - v. wkładek ciernych hamulca postojowego;
 - w. uszczelnień i elementów gumowych zawieszenia kabiny;
 - x. uszczelnień mostów;
 - y. uszczelnień układu paliwowego;
 - z. tłumika i przewodów wydechowych;
 - aa. uszczelnień układu wydechowego;
 - bb. lusterek, ramion i piór wycieraczek;
 - cc. świec żarowych i płomieniowych,
6. Powierzchnie lakierowane pokryte lakierem koloru khaki ciemny półmat powinny być gładkie, bez plam, zacieków, rys i zanieczyszczeń. Lakier nie powinien zanieczyszczać szyb, uszczelek i szkła światła.
 7. Siedzenia w kabinie powinny mieć naprawioną tapicerkę.
 8. W pojazdach należy obowiązkowo wymienić komplet wiązek instalacji elektrycznej, żarówki, wkłady optyczne reflektorów, klosze lamp.
 9. Przyrządy kontrolno - pomiarowe powinny zapewniać właściwy i pewny odczyt parametrów oraz włączenie i wyłączenie urządzeń, wskaźniki powinny pracować bez zacinania się wskazówek. Niedopuszczalne jest uszkodzenie obudowy wskaźnika lub przełącznika, uszkodzenie mechaniczne szkła ochronnego lub jego zabrudzenie.
 10. Parametry techniczne pojazdu powinny gwarantować przebieg do naprawy głównej.
 11. Wymagane jest napełnianie ww. układów następującymi płynami:
 - a. układ chłodzenia - płyn BORYGO E”;
 - b. układ hamulcowy - płyn „DOT - 3” lub „DOT - 4”,
 12. Podwozie i profile zamknięte nadwozia i kabiny winny być zakonserwowane.

I. W zakresie nadwozia szczególną uwagę zwrócić na:

1. Stan konstrukcji nośnej nadwozia.
2. Stan i naprawę blach poszycia wewnętrznego i zewnętrznego.
3. Stan podłogi – wymiana na deski sosnowe zakonserwowane środkami dopuszczonymi do kontaktu z żywnością.
4. Wymianę lub uzupełnienie izolacji termicznej (styropian, wata mineralna).
5. Naprawę lub montaż nowych listew metalowych podłogowych i ściennych.

6. Naprawę wewnętrznej instalacji oświetleniowej i alarmowej.
7. Wymianę uszczelek drzwi.
8. Usprawnienie zamków i prowadnic oraz pasowanie drzwi nadwozia.
9. Szczelność klap zakrywających otwory wentylacyjne.
10. Sprawność wysuwanych schodków wejściowych.

Naprawa średnia samochodu dostawczego izotermicznego:

I. W zakresie podwozia powinien spełniać następujące wymagania i warunki techniczne:

1. Powinien odpowiadać warunkom technicznym dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
2. Być ukompletowany zgodnie z obowiązującą dokumentacją techniczną producenta i warunkami technicznymi dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
3. Posiadać nowe kosze na kanistry (mogą być regenerowane) w przypadku gdy są na wyposażeniu samochodu.
4. Posiadać paliwo w ilości 50 litrów, którego wartość powinna być wliczona w koszt remontu.
5. Posiadać nowe akumulatory z oznaczeniem daty ich zamontowania na pojeździe (akumulator powinien być wyprodukowany nie wcześniej niż 3 m-ce przed datą przekazania pojazdu użytkownikowi). Wraz z akumulatorem użytkownik powinien otrzymać gwarancję producenta.
6. Proces technologiczny powinien przewidywać 100% wymianę elementów mających wpływ na bezpieczeństwo użytkownika pojazdu i gwarantujący bezawaryjną eksploatację.
 - a. Układ kierowniczy;
 - b. Układ hamulcowy;
 - c. Układ napędowy.
7. W pojeździe należy obowiązkowo wymienić komplet wiązek instalacji elektrycznej, żarówki, wkłady optyczne reflektorów, klosze lamp.
8. Wymianie podlega tapicerka w kabinie kierowcy oraz izolacja termiczno-akustyczna kabiny
9. Wymagana jest wymiana i napełnianie płynami:
 - a. układ chłodzenia - płyn BORYGO E”;
 - b. układ hamulcowy - płyn „DOT - 3” tub „DOT - 4”,

10. Podwozie i profile zamknięte nadwozia i kabiny winny być zakonserwowane,

II. W zakresie nadwozia szczególna uwagę zwrócić na:

1. Drzwi powinny otwierać się i zamykać bez zacięć. Samoczynne otwieranie się drzwi w czasie jazdy jest niedopuszczalne.
2. Proces technologiczny powinien przewidywać wymianę:
 - a. uszczelnień gumowych;
 - b. wiązek elektrycznych;
 - c. części nie spełniających parametrów określonych w dokumentach technicznych producenta;
 - d. wymianę olejów, czynnika chłodniczego, smarów, połączeń instalacji elektrycznej, pasków klinowych w agregacie chłodniczym;
 - e. wymianę uszkodzonych elementów konstrukcyjnych, poszycia zewnętrznego, wewnętrznego i podłogi komory chłodniczej.
3. Kontrola oraz usunięcie usterek, niesprawności w zakresie układu chłodniczego:
 - a. Sprawdzenie oraz usprawnienie działania sterowania układem chłodzącym;
 - b. Sprawdzenie i usunięcie nieszczelności układu chłodzenia oraz uzupełnienie brakującego czynnika wpisanie w dokumentacji indywidualnej rodzaj czynnika;
 - c. Sprawdzenie oraz regulacja mechaniczna agregatu wymiana olejów oraz filtrów.
 - d. Wyczyszczenie oraz zabezpieczenie układu chłodzącego.
4. Remont powinien zapewnić bezawaryjną pracę urządzeń i podzespołów nadwozia na ok. 6000 h,
5. Po remoncie powinna być przeprowadzona próba uwzględniająca rozruch wszystkich podzespołów układu chłodniczego, wyniki należy odnotować w protokole przekazania sprzętu użytkownikowi.
6. Zakres prac wymieniony w pkt 4 i 5 dotyczy pojazdów wyposażonych w zespół chłodniczy skrzyni ładunkowej wg. wykazu sporządzonego przez Zamawiającego.

Naprawa konserwacyjna samochodu dostawczego izotermicznego:

I. W zakresie podwozia powinien spełniać następujące wymagania i warunki techniczne:

1. Powinien odpowiadać warunkom technicznym dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
2. Być ukompletowany zgodnie z obowiązującą dokumentacją techniczną producenta i warunkami technicznymi dopuszczenia pojazdu do ruchu na drogach publicznych.
3. Posiadać nowe kosze na kanistry (mogą być regenerowane) w przypadku gdy są na wyposażeniu samochodu.
4. Posiadać paliwo w ilości 50 litrów, którego wartość powinna być wliczona w koszt remontu.
5. Proces technologiczny powinien przewidywać 100% wymianę elementów mających wpływ na bezpieczeństwo użytkownika pojazdu i gwarantujący bezawaryjną eksploatację.
 - a. Układ kierowniczy;
 - b. Układ hamulcowy;
 - c. Układ napędowy.
6. Wymagana jest wymiana i napełnianie płynami:
 - a. układ chłodzenia - płyn BORYGO E”;
 - b. układ hamulcowy - płyn „DOT - 3” lub „DOT - 4”;
7. Podwozie i profile zamknięte nadwozia i kabiny winny być zakonserwowane,

II. W zakresie nadwozia szczególną uwagę zwrócić na:

1. Drzwi powinny otwierać się i zamykać bez zacięć. Samoczynne otwieranie się drzwi w czasie jazdy jest niedopuszczalne.
2. Proces technologiczny powinien przewidywać wymianę:
 - a. uszczelnień gumowych;
 - b. wiązek elektrycznych;
 - c. części nie spełniających parametrów określonych w dokumentach technicznych producenta;
3. wymianę olejów, czynnika chłodniczego, smarów, połączeń instalacji elektrycznej, pasków klinowych w agregacie chłodniczym;

4. wymianę uszkodzonych elementów konstrukcyjnych, poszycia zewnętrznego, wewnętrznego i podłogi komory chłodniczej.
5. Kontrola oraz usunięcie usterek, niesprawności w zakresie układu chłodniczego:
 - a. Sprawdzenie oraz usprawnienie działania sterowania układem chłodzącym;
 - b. Sprawdzenie i usunięcie nieszczelności układu chłodzenia oraz uzupełnienie brakującego czynnika wpisanie w dokumentacji indywidualnej rodzaj czynnika;
 - c. Sprawdzenie oraz regulacja mechaniczna agregatu wymiana olejów oraz filtrów.
 - d. Wyczyszczenie oraz zabezpieczenie układu chłodzącego.
6. Remont powinien zapewnić bezawaryjną pracę urządzeń i podzespołów nadwozia na ok. 6000 h,
7. Po remoncie powinna być przeprowadzona próba uwzględniająca rozruch wszystkich podzespołów układu chłodniczego, wyniki należy odnotować w protokole przekazania sprzętu użytkownikowi.
8. Zakres prac wymieniony w pkt 4 i 5 dotyczy pojazdów wyposażonych w zespół chłodniczy skrzyni ładunkowej wg. wykazu sporządzonego przez Zamawiającego.