



**Fundusze Europejskie**  
Wiedza Edukacja Rozwój



**Rzeczpospolita  
Polska**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



oznaczenie sprawy DZP-271-10/20

Druk ZP-12

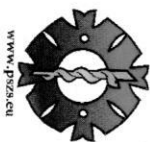
Podhalanski Szpital Specjalistyczny  
im. Jana Pawła II w Nowym Targu  
34-400 Nowy Targ, ul. Szpitalna 12  
Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej  
tel. 018 263 30 01, fax 018 263 39 50  
NIP 7351216266 ZAIHA90010008932  
KRS 000002479

Zbiorcze zestawienie ofert/ ofert-wstępnych\*

Kwota jaką zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia (art. 86 ust. 3 ustawy Prawo zamówień Publicznych): **28.500,00zł**

Termin wykonania zamówienia, warunki płatności, okres gwarancji zawarto w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Cena	Termin dostawy	Termin złożenia oferty
--------------	---------------------------------	------	----------------	------------------------



www.psz.zielonka.pl

PODHALAŃSKI SZPITAL SPECJALISTYCZNY IM. JANA PAWŁA II

34-400 Nowy Targ ul. Szpitalna 14

Projekt pn. „Deinstytucjonalizacja szansą na dobrą zmianę – projekt zintegrowany.  
Obszar testowania: powiat nowotarski” o sygnaturze POWR.04.01.00-00-D213/17



**Fundusze Europejskie**  
Wiedza Edukacja Rozwój



**Rzeczpospolita Polska**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz Społeczny



oznaczenie sprawy DZP-271-10/20

Druk ZP-12

Podhalanski Szpital Specjalistyczny  
im. Jana Pawła II w Nowym Targu  
34-400 Nowy Targ, ul. Szpitalna 14  
Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej  
tel. 018 263 30 01, fax 018 263 39 50  
REGON 000308324  
NIP 795-21-78-657  
KRS 000002479  
**Pieczęć Zamawiającego**

1	FHU „INTERCELL” Waldemar Płonka, ul. Jesionowa 17a, 42-525 Dąbrowa Górnicza	46 006,92	13 dni	11.05.2020
---	---	-----------	--------	------------

**DYREKTOR**  
Podhalanskiego Szpitala Specjalistycznego  
im. Jana Pawła II w Nowym Targu

.....  
(podpis osoby sporządzającej protokół)

12.05.2020 r. ....  
(data i podpis kierownika zamawiającego lub osoby upoważnionej)



www.pzsza.eu

PODHALAŃSKI SZPITAL SPECJALISTYCZNY IM. JANA PAWEŁA II  
34-400 Nowy Targ ul. Szpitalna 14

Projekt pn. „Deinstytucjonalizacja szansą na dobrą zmianę - projekt zintegrowany.  
Obszar testowania: powiat nowotarski” o sygnaturze POWR.04.01.00-00-D213/17