

Numer sprawy: **RIiGK.271.12A.2021**

Bobowa, 2021–10-11

WYJAŚNIENIE TREŚCI SIWZ

dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego.

W odpowiedzi na skierowane do Zamawiającego zapytanie dotyczące treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia informujemy:

Pytanie 1

Czy inwestor dopuszcza zmianę technologii solankowej (tężnia solankowa) na suchy aerozol solny (tężnia solna)?

Odpowiedź:

Inwestor nie dopuszcza zmiany technologii tężni solankowej

Pytanie 2

W jaki sposób będzie realnie wytwarzany aerozol solankowy mając na uwadze fakt, że tarnina ma dokładnie odwrotne zadanie, ma nie dopuszczać do powstawania aerozolu a wiele osób będzie szukało pomocy w związku ze swoimi schorzeniami układu oddechowego?

Odpowiedź:

Technologia polega na rozbijaniu kropli o tarninę i rozpraszaniu przy udziale wiatru.

Pytanie 3

Jaką technologię Zamawiający preferuje do zabezpieczenia przed namnażaniem drobnoustrojów w zakamarkach pomiędzy gałązkami tarniny wyłączając z oczywistych względów środki chemiczne jako że stwarza to bezpośrednie zagrożenie epidemiologiczne?

Odpowiedź:

Poprzez utrzymywanie prawidłowego stężenia zasolenia

Pytanie 4

Jaki jest preferowany sposób zabezpieczenia przed namnażaniem drobnoustrojów typu grzyby, pleśnie, bakterie w zbiorniku i w przewodach doprowadzających tak ażeby obiekt nie stwarzał zagrożenia epidemiologicznego? Jednocześnie chciałabym zaznaczyć że sól nie jest przeszkodą w rozwoju drobnoustrojów w innym przypadku morza i oceany nie tętniłyby życiem a gronkowiec złocisty wytrzymuje solankę o stężeniu 20%?

Odpowiedź:

W celu zapewnienia odpowiedniego zakonserwowania konstrukcji drewnianej jak i tarniny na etapie rozruchu instalacji zastosowana zostanie impregnacja roztworem solanki na poziomie 10-12%, pozwoli to na odpowiednie przygotowanie tężni do pracy oraz zabezpieczy przed namnażaniem drobnoustrojów czy zniszczeniami konstrukcji. Docelowe stężenie solanki utrzymywane na poziomie 5-6% również będzie zapobiegało namnażaniu drobnoustrojów. Przywołane wody morskie mają średnio stężenie na poziomie 3,5%. Ponadto na etapie eksploatacji będą okresowo wykonywane odpowiednio badania sanitarne w tym mikrobiologiczne wody. W przypadku zagrożenia zastosowane zostaną odpowiednie rozwiązania tj.: czasowe podniesienie stężenia zasolenia, dezynfekcji instalacji, wymiana tarniny itp.

Kierownik Zamawiającego

Do wiadomości:

- wszyscy uczestnicy