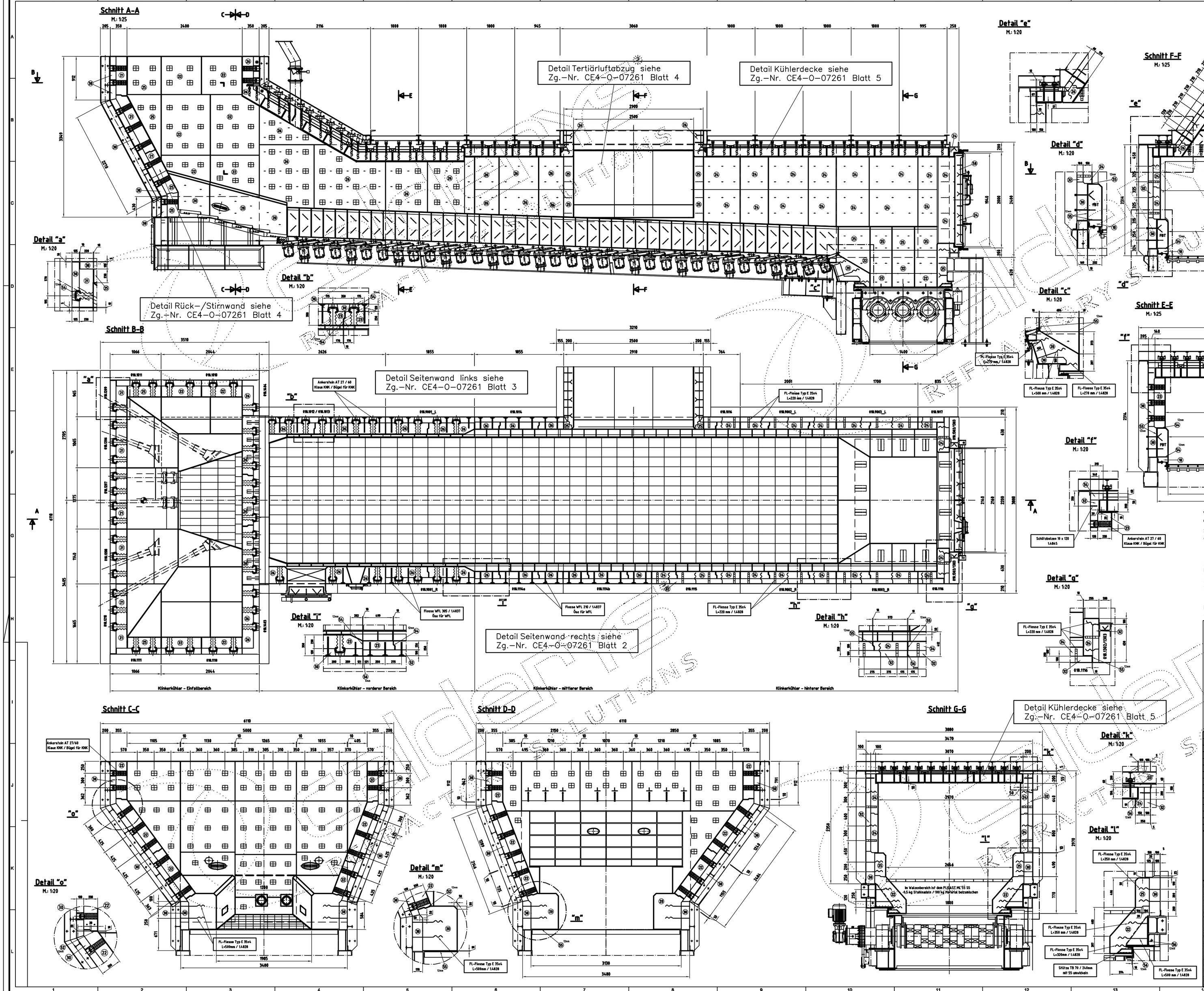

Vor dem Anschweißen von HFL-Bügeln sind die HFL-Flossen einzuhängen!

Schlitzbolzen und Wellenanker sind um 90° versetzt zueinander anzuordnen!

Ankersteine sind im Bereich von dichten Feuerbetonen in Heißbitumen zu tauchen!

An TB-Stützen sind Stege und alle unbelasteten Flächen mit PLISULATE 12/096, 12mm zu bekleben!

Ankersteine sind vor dem Gießen/Spritzen der Isolierung mit Plastikbeuteln zu versehen! Vor dem Spritzen der Frontschicht sind die Plastikbeutel zu entfernen und die Spritzschutzblenden aufzusetzen!

PLISULATE's sind vor dem Spritzen / Gießen mit Plastikfolie abzudecken oder mit PCI-Gisogrund zu bestreichen!

Zeichnungen - Kühler

Gesamtzeichnung - Übersicht	CE4-0-07261	Blatt-Nr. 1
Kühlerseitenwand - rechts	CE4-0-07261	Blatt-Nr. 2
Kühlerseitenwand - links	CE4-0-07261	Blatt-Nr. 3
Kühlerstirn- und Rückwand	CE4-0-07261	Blatt-Nr. 4
Kühlerdecke	CE4-0-07261	Blatt-Nr. 5
Zusammenstellung - Segmente	CE4-0-07261	Blatt-Nr. 6
Einzelteilzeichnungen	CE4-0-07261	Blatt-Nr. 7-48

PLIBRICO 84 AB	10	Pilvaform 14/20	50
PLICAST LX 58 W1	20	Pilvaform 14/10	51
PLICAST LX 58	21	Plisulate 14MC-128/12	52
PLICAST ML 55 SS	22	Plisulate 14MC-096/6	53
PLICAST FL 40	23	Plisulate 14M-128	54
PLICAST 18 C/G	24	Plisulate 12M-128	55
PLIGUN MM 55 S	25	Plisulate 12M-096	56
PLIGUN FL 40	26	Plisulate 1100B/50	57
PLISTIX. leogun 125	30	Plisulate 1100B/1/40	58
PLICAST M-W-I 22 C/G	31		
PLICAST LW-Mix 124 C/G	32	–	–
PLICAST LW-Mix 106 C/G	33	FL-Stein 23-N2	70
–	–	FL-Stein 23-N2-40	71
–	–	–	–
–	–	–	–

Calderys
Deutschland GmbH & Co. OHG

Zementanlage

Klinkerkühler - Gesamtübersicht

Cementownia ODRA Sp. z.o.o

Cementownia ODRA Sp. z.o.o.

1:25

Datum	Name	Änderung Materialequal.Nr
18.04.2008	Frenzel	

Gez. / Drawn: 16.02.2008 Frenzel

Angebots-Nr.: 2072200477

Auftrags-Nr.: 2000701827

Projekt - Nr.: 0 - 2081

Zeichnungs-Nr.: CE4-0-07261

Blatt-Nr.: 1

Revision: a

Achtung: Diese Zeichnung wurde mit CAD erstellt, und darf nicht manuell verändert werden.
Attention: This drawing was produced by CAD, and must not be altered manually.

PDF wurde mit FinePrint pdfFactory Pro-Prüfversion erstellt. www.context-gmbh.de