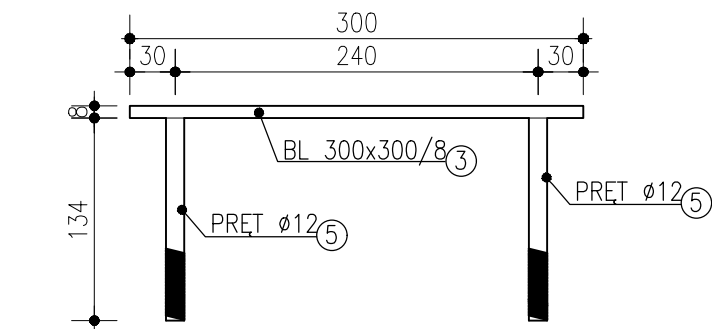


DETAL MOCOWANIA ŚCIANKI SZKLANEJ
– POZIOM K0

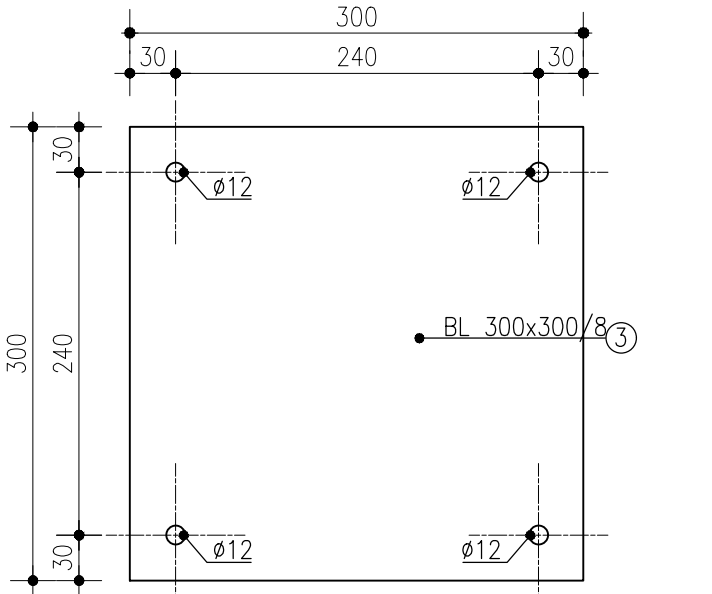
SKALA 1:5, 1:20

ELEMENT MOCUJĄCY SZYNĘ HSW DO STROPU

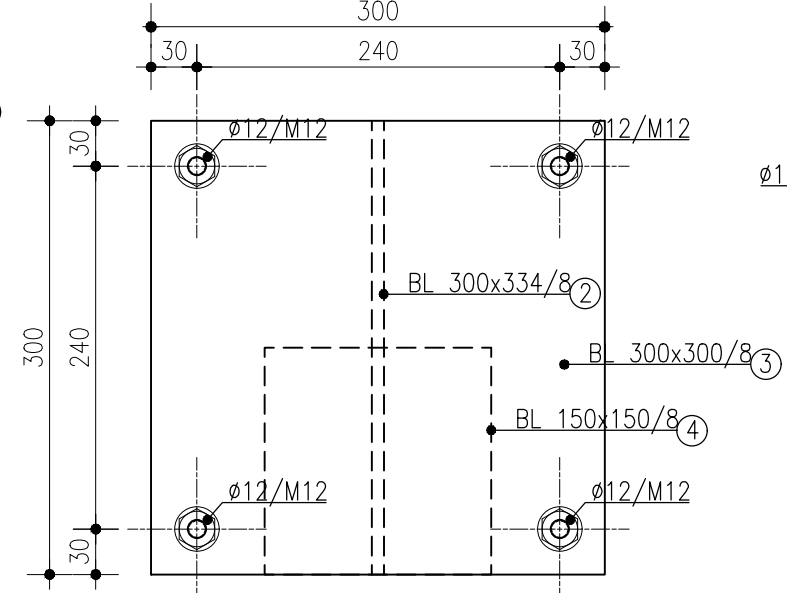
PLASKOWNIK NAD STROPEM
Z BOLCAMI MONTAŻOWYMI
WIDOK / SKALA 1:5



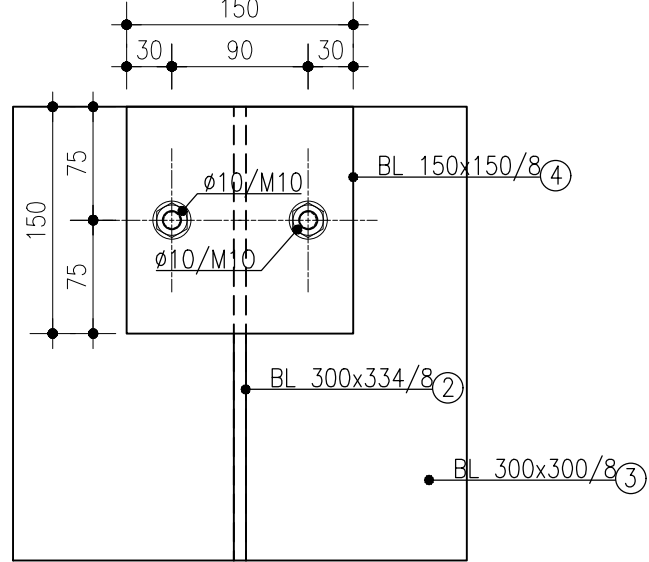
PLASKOWNIK NAD STROPEM
Z BOLCAMI MONTAŻOWYMI
RZUT / SKALA 1:5



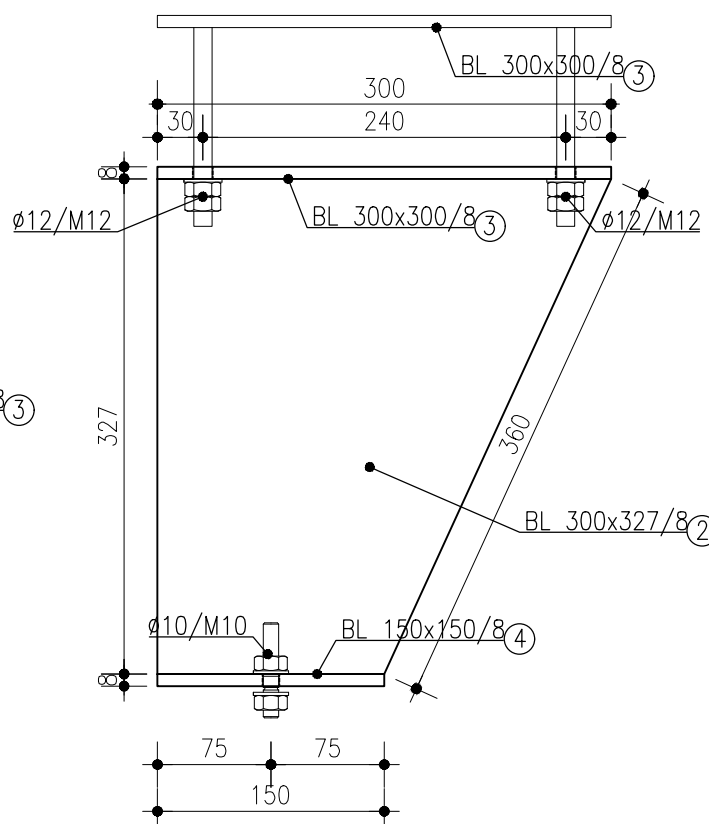
WIDOK Z GÓRY
RZUT / SKALA 1:5



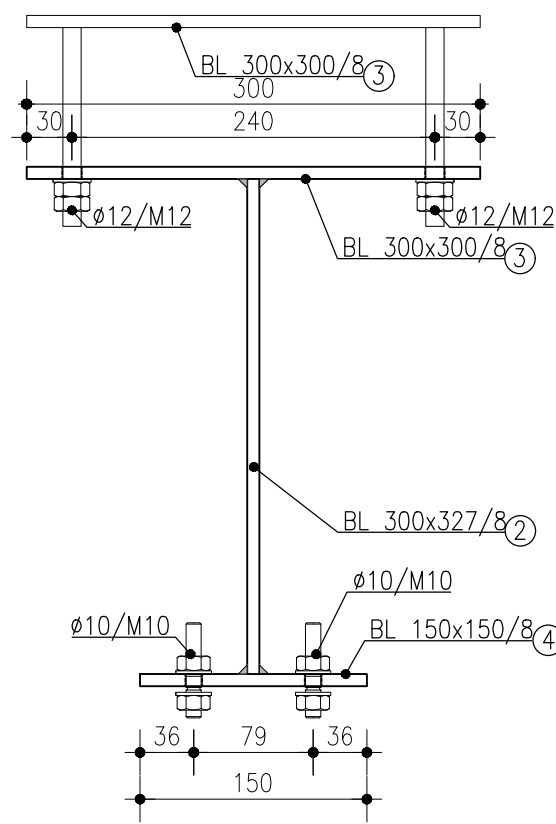
WIDOK OD DOŁU
RZUT / SKALA 1:5



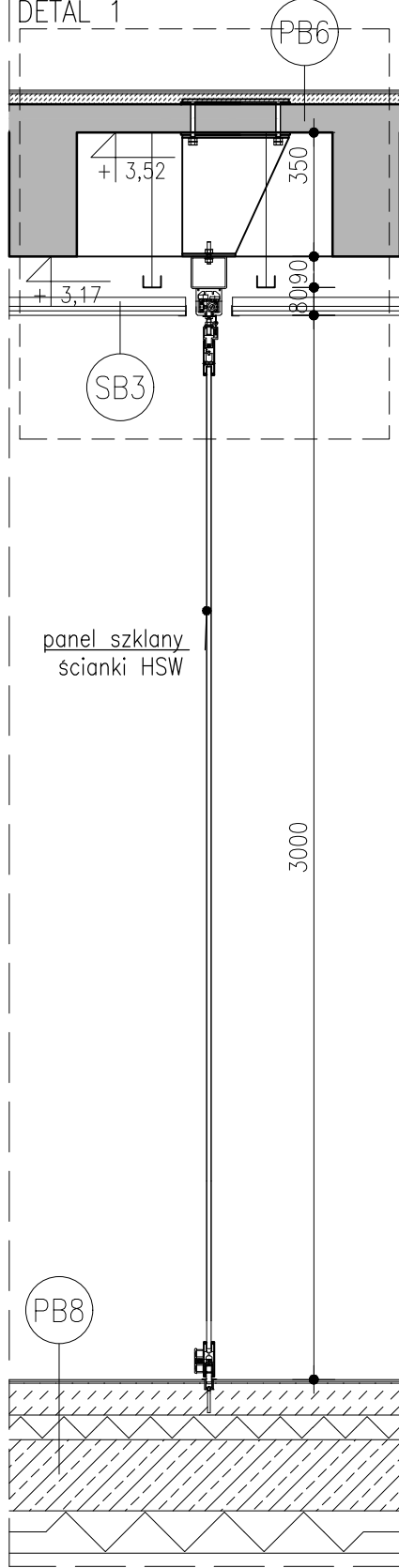
WIDOK Z BOKU / SKALA 1:5



WIDOK Z PRZODU / SKALA 1:5



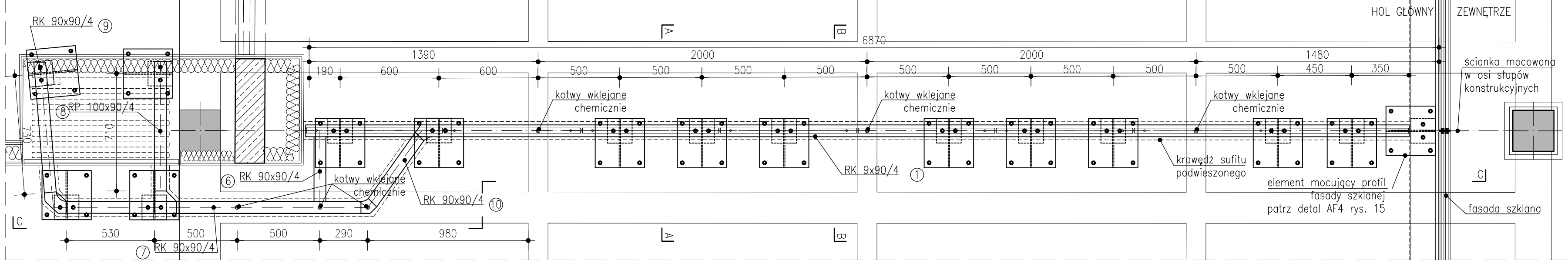
PRZEKRÓJ AA / SKALA 1:20



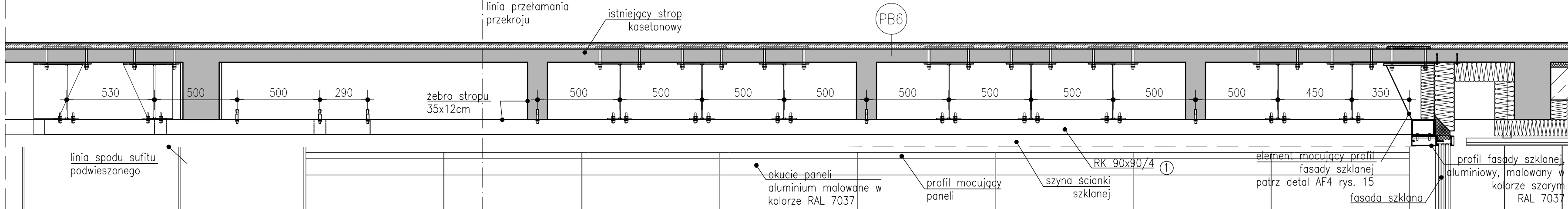
UWAGI:

- Wykonawca przed przystąpieniem do prac zobowiązany jest do zapoznania się z całą wielobranzową dokumentacją projektu.
- Rysunki architektoniczne traktować jako NADRZĘDNE i wiążące w przypadku rozbieżności powiadomić Główną Jednostkę Projektową.
- Rysunki konstrukcyjne służą jedynie ogólnemu, szacunkowemu określeniu materiału dla głównej konstrukcji nośnej poszczególnych elementów oraz pokazaniu gabarytów konstrukcji.
- Dla elementów przed wykonaniem należy na podstawie dokumentacji konstrukcyjnej oraz architektonicznej przygotować rysunki warsztatowe montażu i prefabrykacji konstrukcji stalowych dla elementów wyposażenia wnętrza.
- Rysunki konstrukcji stalowej elementów rozpatrywać łącznie z rysunkami architektonicznymi dla poszczególnych elementów.
- Wymiary elementów stalowych w mm.
- Przed prefabrykacją konstrukcji, elementów z profili stalowych sprawdzić możliwości transportowe, oraz możliwość montażu elementów na obiekcie.
- Wszystkie wymiary w miejscu montażu przed wykonaniem elementu zwinventaryzować na budowie i wprowadzić niezbędne korekty geometrii.
- Wszystkie profile istniejące na etapie realizacji należy zwinventaryzować i sprawdzić stan faktyczny na obiekcie.
- Powłoki malarskie, zabezpieczenia p.poż dla elementów stalowych zgodnie z wytycznymi architektury oraz wymogami PN-EN.
- Jakość spoin wykonywanych na zakładzie prefabrykacji oraz na budowie zgodnie z obowiązującymi normami.
- Spoiny widoczne szlifować na gładko zgodnie z wytycznymi dokumentacji architektonicznej.
- Długość śrub, kotew chemicznych do montażu w elementach żelbetonowych oraz ceglanych dopasować do grubości łączonych elementów z uwzględnieniem zastosowanych nakrętek i podłoża, do którego wykonane będzie kotwienie.
- O wszystkich rozbieżnościach pomiędzy projektami branżowymi, zaistniałymi na budowie Wykonawca jest zobowiązany poinformować jednostkę projektową przed wykonaniem elementu.
- W miejscu wykonania elementów na etapie realizacji należy każdorazowo wykonać pełne rozpoznanie i niezbędne odkrytki ze względu na specyfikę obiektu, na którym realizowane są prace budowlane.
- W razie stwierdzenia po wykonaniu odkrywek niezgodności układu nośnego w stosunku do założonego w dokumentacji, złęga stanu technicznego odkrytego elementu przeznaczonego na którym projektowane jest oparcie, mocowanie należy powiadomić nadzór autorski.
- Ze względu na specyfikę obiektu należy liczyć się z koniecznością wykonania dodatkowego rozpoznania na budowie oraz opracowania dodatkowych rozwiązań zamiennych dla konstrukcji stalowej dostosowanych do zastanej sytuacji.
- Kotwienie elementów stalowych do żelbetu, muru ceglanoego na kotwy chemiczne, dla części elementów należy wykonać kotwienia na przestrzał przez element nośny stropu/sciany.
- Dla zakotwienia w istniejącą konstrukcję każdorazowo należy wykonać próbę wrywania wykonanego zakotwienia elementów.
- Zmianę podziału elementów, sposobu łącznia ze względu na ułatwienie montażu, transportu należy zatwierdzić u Głównego Projektanta Konstrukcji oraz Architektury.
- Dla konstrukcji poddawanych ocynkowi należy wykonać rysunki warsztatowe z podziałem, otworami elementów przeznaczonych do cynkowania.
- W sprawach nie określonych dokumentacją obowiązującą:
 - Prawo budowlane
 - warunki techniczne, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie
 - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
 - normy Polskiego Komitetu Normalizacyjnego (P.K.N.),
 - instrukcje, wytyczne, świadectwa dopuszczenia, testy Instytutu Techniki Budowlanej,
 - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych,
 - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

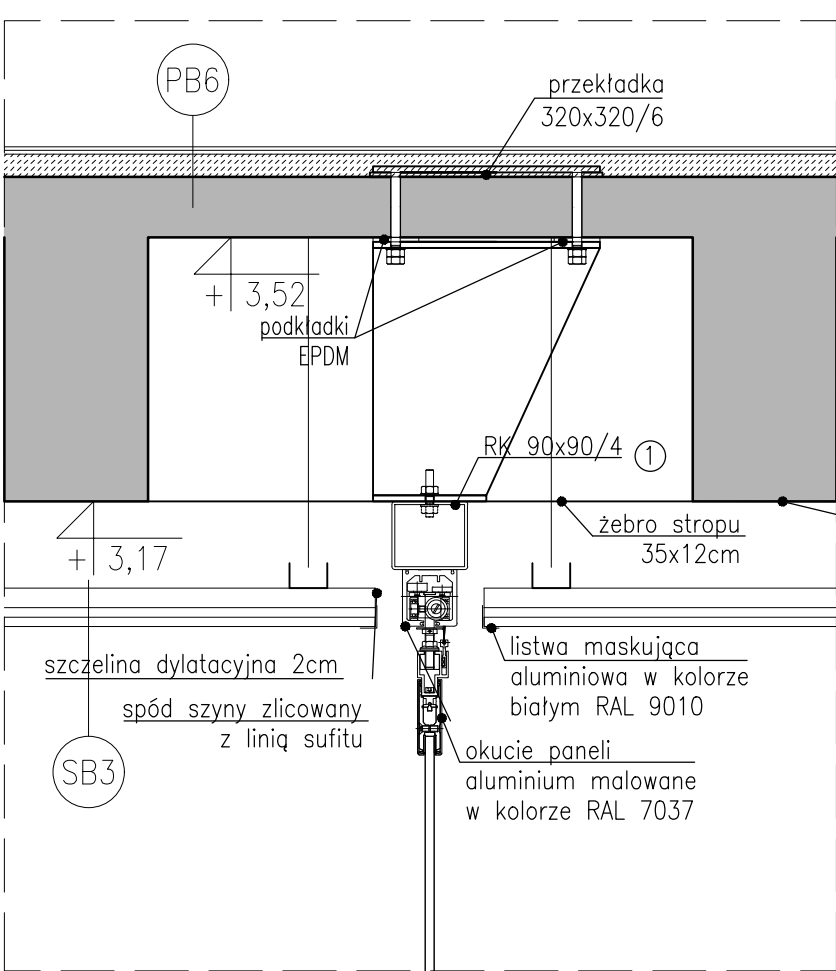
RZUT / SKALA 1:20



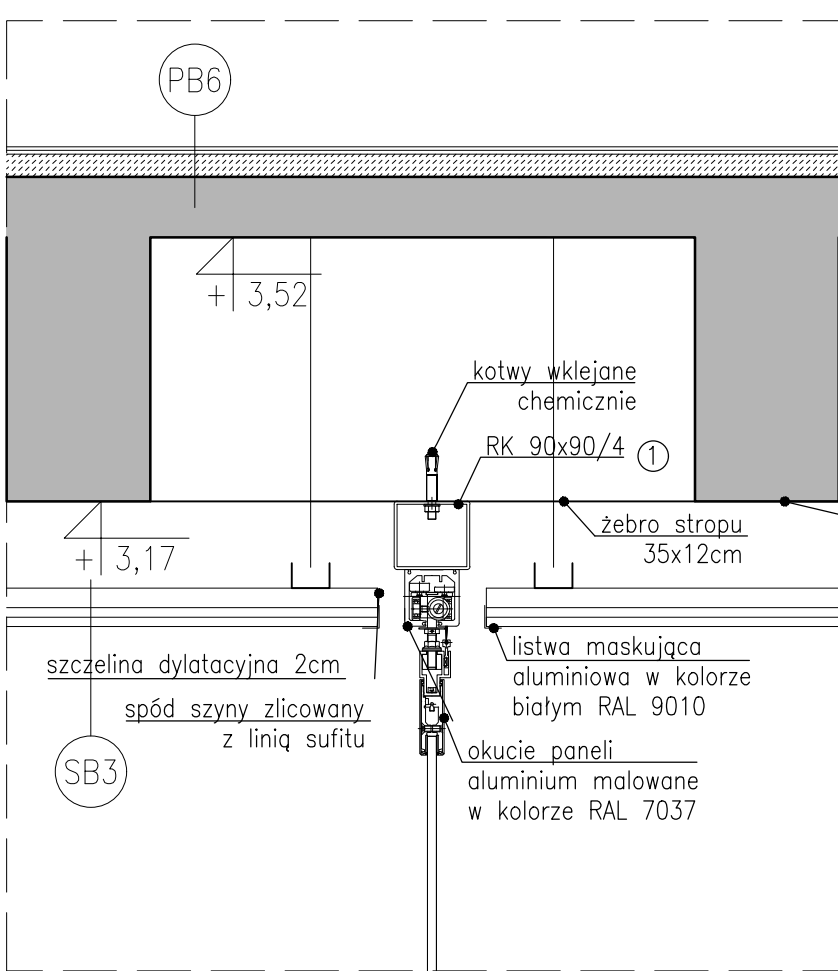
PRZEKRÓJ C-C / SKALA 1:20



DETAL 1 / SKALA 1:10



PRZEKRÓJ BB / SKALA 1:10

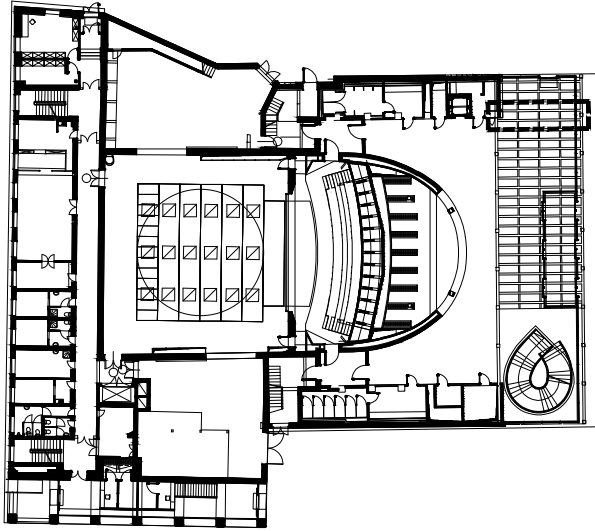


POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNE K STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]
1	1	RK 90x90 x4 L=6708 SZT=1	6708	S235JR	1	6,708	10,70	71,78	71,78
2	2	BL 8x300 L=327 SZT=15	327	S235JR	15	—	—	6,16	92,41
3	3	BL 8x300 L=300 SZT=30	300	S235JR	30	—	—	5,65	169,56
4	4	BL 8x150 L=150 SZT=15	150	S235JR	15	—	—	1,41	21,20
5	5	PRET fi12 L=134 SZT=60	134	S235JR	60	8,04	0,89	0,12	7,14
6	6	RK 90x90x4 L=394 SZT=1	394	S235JR	1	0,394	10,70	4,22	4,22
7	7	RK 90x90x4 L=1982 SZT=1	1982	S235JR	1	1,982	10,70	21,21	21,21
8	8	RK 90x90x4 L=853 SZT=1	853	S235JR	1	0,853	10,70	9,13	9,13
9	9	RK 90x90x4 L=923 SZT=1	923	S235JR	1	0,923	10,70	9,88	9,88
10	10	RK 90x90x4 L=573 SZT=1	573	S235JR	1	0,573	10,70	6,13	6,13
OGÓŁEM								412,64	412,64
NADDATEK NA SPOINY 1,8%								7,43	7,43
RAZEM:								420,06	420,06
WYKONAĆ:	x	1						420,06	420,06

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNE K STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM [kg]
ŚCIANKA	1	RK90x90x4	6708	S235JR	1	6,708	10,70	71,78	71,78
ŚCIANKA	2	BL8x300	327	S235JR	15	—	—	6,16	92,41
ŚCIANKA	3	BL8x300	300	S235JR	30	—	—	5,65	169,56
ŚCIANKA	4	BL8x150	150	S235JR	15	—	—	1,41	21,20
ŚCIANKA	5	PRET fi12	134	S235JR	60	8,04	0,89	0,12	7,14
ŚCIANKA	6	RK90x90x4	394	S235JR	1	0,394	10,70	4,22	4,22
ŚCIANKA	7	RK90x90x4	1982	S235JR	1	1,982	10,70	21,21	21,21
ŚCIANKA	8	RK90x90x4	853	S235JR	1	0,853	10,70	9,13	9,13
ŚCIANKA	9	RK90x90x4	923	S235JR	1	0,923	10,70	9,88	9,88
ŚCIANKA	10	RK90x90x4	573	S235JR	1	0,573	10,70	6,13	6,13
OGÓŁEM								412,64	412,64
NADDATEK NA SPOINY 1,8%								7,43	7,43
RAZEM:								420,06	420,06
WYKONAĆ:	x	1						420,06	420,06

porter



TEN RYSUNEK OBJĘTY JEST PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY
WARSZTAT ARCHITEKTURY
NIE MOŻE BYĆ UŻYWANY ORAZ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI
LUB CAŁOŚCI BEZ PISEMNEJ ZGODY
WSZYSTKIE INFORMACJE OTRZYMANE DROGĄ ELEKTRONICZNĄ
WAŻNE SĄ WYŁĄCZNIE WRAZ Z ODPowiednim WYDRUKIEM I PODPISEM

INWESTOR
TEATR WYBRZEŻE
80–834 GDĄSK
ul. Św. Ducha 2

PROJEKT
Dostosowanie projektu Budynku Głównego
Teatru Wybrzeże przy ul. św. Ducha 2 w Gdańsku,
opracowanego przez Autorską Pracownię Architektoniczną
Jacek Bułat na podstawie umowy nr 134/2014 do
rozwiązania projektowego widowni, opracowanego przez
Warsztat Architektury Pracownia Autorska Krzysztof
Kozłowski na podstawie umowy nr 124/2015, wraz z
opracowaniami branżowymi, w tym technologii scenicznej
80–834 Gdańsk, działki nr 234/1, 235, 236, 237,
238/4; obr. 89

WAPA WARSZTAT ARCHITEKTURY
81-844 Sopot, Armii Krajowej 85; tel./faks (58) 551-45-59; www.wapa.pl; pracownia@wapa.pl

GŁÓWNY PROJEKTANT
mgr inż. arch. JACEK BUŁAT
upr. nr 47/85/PW

BP PROJEKT

PROJEKTANT
mgr inż. BARTOSZ PIOTROWSKI
upr. nr POM/0331/POOK/11

SPRAWDZAJĄCY
inż. ANTONI GRONEK
upr. bud. nr 3423/Gd/88

WSPÓŁPRACA
inż. ALINA NIEMIEC

PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA KONSTRUKCJA NR TECZKI KF1 FAZA PW

RYSunEK
DETAL MOCOWANIA ŚCIANKI SZKLANEJ
– POZIOM K0

SKALA 1:5, 1:20 NR RYSUNKU K10.02
DATA 30.12.2016

NAZWA PLIKU
K_PW_TEATR_FOYER_detail ścianki mobilnej_201708_25.dwg