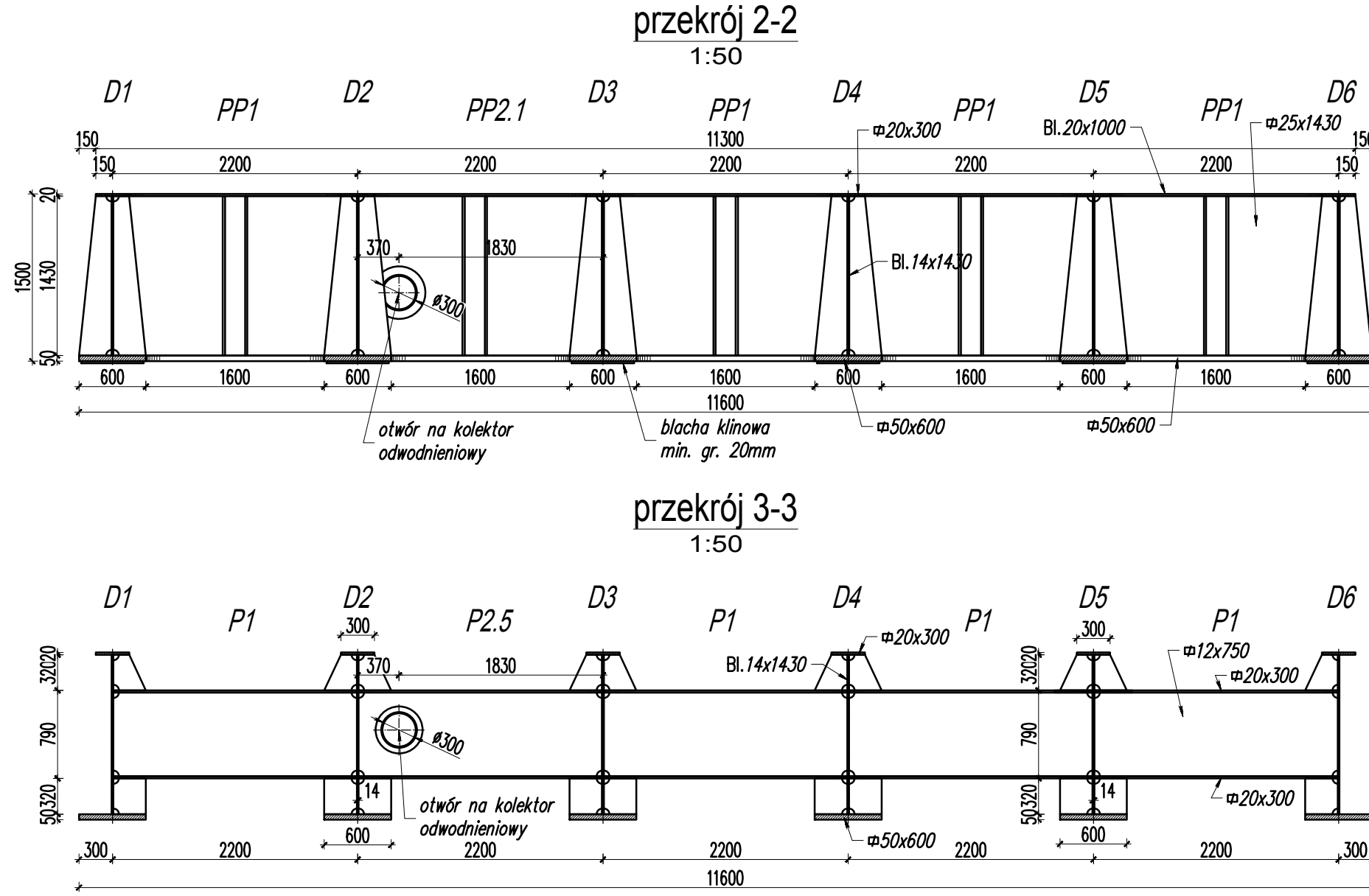
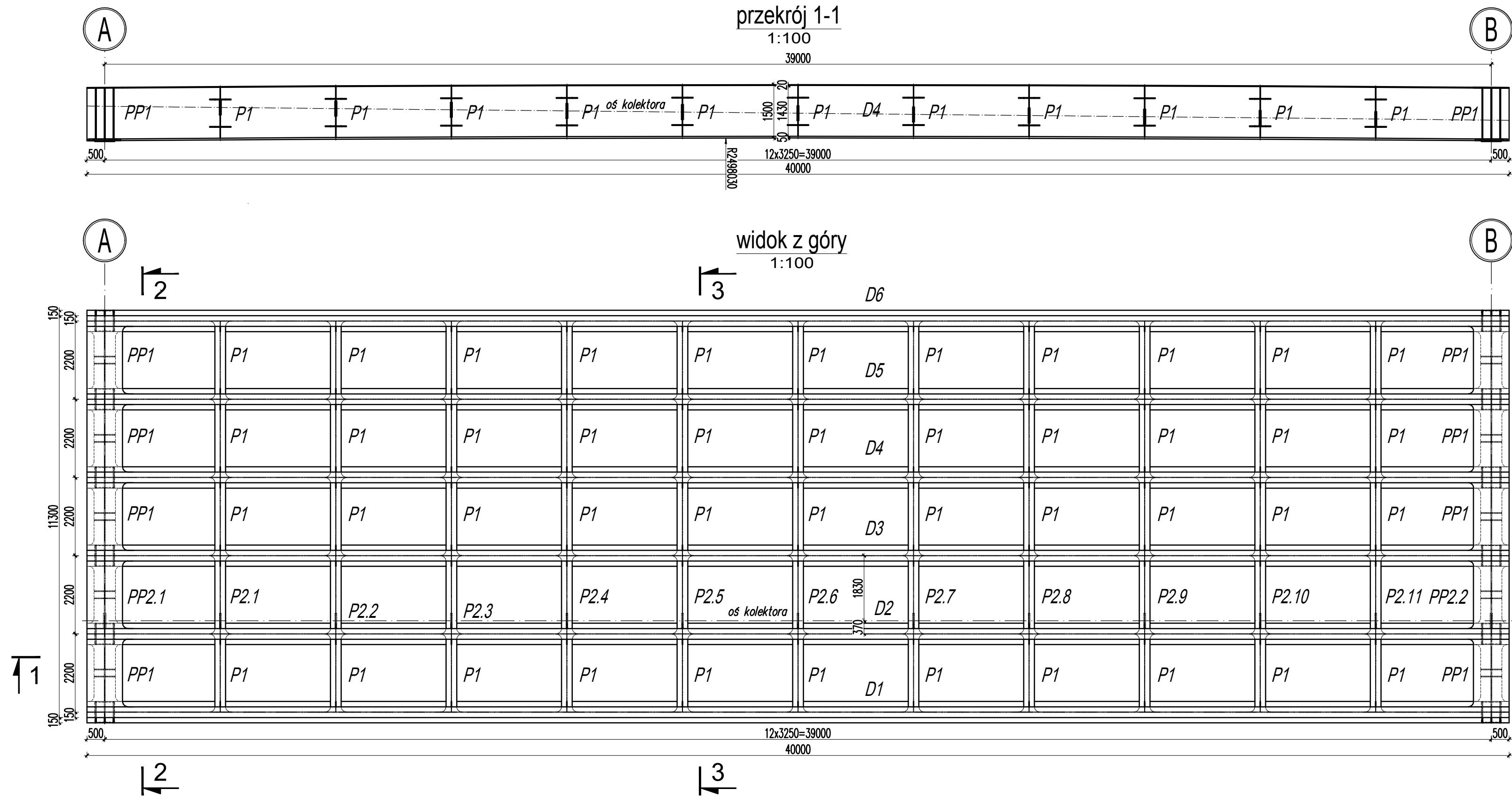


Schemat stalowej części konstrukcji przęsła mostu



LEGENDA:
D1... D6 – dźwigary
P1... P2.11 – poprzecznice przęsłowe
PP1... PP2.2 – poprzecznice podporowe

- UWAGI:
- Wykonanie konstrukcji zgodnie z PN-89/S-10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe. Wymagania i badania".
 - Elementy ze stali S420M powinny być dostarczane w odmianie D.
 - Wymagane badania ultradźwiękowe wszystkich spoin, blachy obrabiać mechanicznie.
 - Materiały do połączeń spawanych będą określone przez Wykonawcę w projekcie technologii spawania.
 - Wszystkie wycięcia wykonać wyokrąglone promieniem R=50 mm, o ile nie podano innej wielkości.
 - Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wg Opisu Technicznego.
 - Przed wykonaniem konstrukcji stalowej niezbędne jest wykonanie rysunków warsztatowych uwzględniających podniesienie wykonawcze, technologię montażu oraz wpływ łuku pionowego i krzywizny dźwigarów.
 - Przed rozpoczęciem wykonania rysunków warsztatowych Wykonawca określi dokładny typ łożysk i dostosuje blachy pasów dolnych.
 - Rozstaw oraz średnicę otworów na śruby kotwiące łożysk do pasa dolnego określi Wykonawca po przyjęciu łożysk.
 - Otwory wykonać w wytwórni konstrukcji stalowej (przed rozpoczęciem procesu nakładania warstw antykorozyjnych).
 - Wszystkie projekty technologiczne wymagają akceptacji Projektanta.
 - W zależności od przyjętej technologii montażu i budowy mostu Wykonawca określi styki warsztatowe i montażowe.
 - Wykonawca dokona podziału blach na elementy montażowe w zależności od osiągalnych arkuszy, technologii montażu oraz możliwości wytwórczych i transportowych. Na czas betonowania płyty pomostu wymagane są podpory tymczasowe ustawione w odległości 8,5m od osi podparć.
 - Stężenia montażowe przyjmie Wykonawca w zależności od przyjętego sposobu montażu konstrukcji.
 - Wszystkie spoiny muszą być obrobione mechanicznie.
 - Ostre krawędzie blach wyokrąglić promieniem R=2mm.
 - Sworznie rozsunąć od spoin i krawędzi na min. 50mm.
 - Rzędne osi otworów dla przepuszczenia rury kolektora odwadniającego, wyznaczy Wykonawca na etapie rysunków warsztatowych.
 - Na rysunku pominięto rozmieszczenie łączników zespajających.

Stal konstrukcji: S420M

ZAMAWIAJĄCY:		GMINA KRUSZWICA ul. Nadgoplańska 4, 88-150 Kruszwica			
WYKONAWCA:		Pracownie Inżynierskie SOCHA Sp. z o.o. ul. Chodkiewicza 15 85-065 Bydgoszcz			
Nr zlecenia:	PIFZ-Z.271.7.2018	Nazwa zadania: ROZBUDOWA DROGI GMINNEJ NR 150833C WRAZ Z ROZBIÓRKĄ ISTNIEJĄCEGO I BUDOWĄ NOWEGO MOSTU NAD RZEKĄ NOTEĆ W MIEJSCOWOŚCI KOBYLNKI			
Data:	17.10.2019 r.	Objekt: MOST NAD NOTECIĄ W KM RZeki 59+600			
Skala:	1:100, 1:50	Temat: SCHEMAT STALOWEJ CZĘŚCI KONSTRUKCJI PRZĘSŁA MOSTU			
Faza:	Branza:	Projektował:	Michał Delmacyński KUP1004/P00M15 w specjalności mostowej	Nr rys.: 6	
PW	M	Opracował:	Michał Stachowiak		
		Sprawdził:	Lukasz Figat KUP1004/P00M15 w specjalności mostowej		