|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  | Załącznik Nr 1.31 do SIWZ | |  |
| **FORMULARZ CENOWY PAKIET NR 31** | | | | | | | | |  |  |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | |  |  |  |  |  |
| **Lp.** | **Przedmiot** | **J.M** | **Ilość** | **Nazwa handlowa, nr katalogowy** | **Producent** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Stawka podatku VAT** | **Wartość brutto** |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |  |
| 1 | Maska chirurgiczna trójwarstwowa wykonana z wysokiej jakości włóknin, niepowodująca odleżyn na twarzy, kolor niebieski, warstwa twarzowa specjalnie wygładzana nie posiada mikrowłosków powodujących podrażnienia skóry, maska wyposażona w sztywnik umożliwiający łatwe dopasowanie się maski do kształtu twarzy, bezwonna, o filtracji bakteryjnej na poziomie min. 99% zgodnie z normą 14693 typ II. Wiązana na troki lub na gumce | szt. | **10000** |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | Czepek pielęgniarski z gumką, duży okrągły czepek wykonany z włókniny polipropylenowej o gramaturze min. 15g/m2, pakowany w kartoniki po max. 50 szt., oznaczone zgodnie z ustawą o wyrobach medycznych | szt. | **3000** |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | Czepek chirurgiczny uniwersalny z gumką z tyłu głowy, w kształcie furażerki, wykonany z niebieskiej włókniny wiskozowej pochłaniającej po, w górnej części włóknina wysoko paroprzepuszczalna (perforowana o gramaturze 26g/m2, pakowany w kartoniki po max 40 szt. | szt. | **8000** |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | Fartuch ochronny, higieniczny wykonany z włókniny polipropylenowej o dobrych właściwościach paroprzepuszczalnych, odpornej na uszkodzenia mechaniczne, o gramaturze min. 30g/m2, rękaw wykończony elastycznym bawełnianym mankietem, o dł. 8-9 cm, zawiązywany na troki w części środkowej oraz górnej | szt. | **3000** |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | Sterylny fartuch chirurgiczny ze wstawkami - do długich procedur, wykonany z lekkiej i przewiewnej włókniny typu SMS o gramaturze 35 g/m2; wyposażony w nieprzemakalne wstawki z przodu i na rękawach wykonane z laminatu dwuwarstwowego o gramaturze: przód fartucha 33 g/m2, rękawy 40 g/m2 (rękawy na wysokości wstawki szyte techniką ultradźwiękową, zapewniające pełną barierowość). Fartuch złożony w sposób zapewniający aseptyczną aplikację, wiązany na troki wewnętrzne oraz troki zewnętrzne z kartonikiem (troki klejone, nie szyte), z tyłu zapięcie na rzep. Indywidualne oznakowanie rozmiaru i rodzaju nadrukowane na fartuchu, pozwalające na identyfikację przed rozłożeniem. Opakowanie folia-papier z dwiema etykietami samoprzylepnymi. Wewnętrzne owinięcie fartucha wykonane z papieru, dodatkowo pakowane z dwoma celulozowymi ręcznikami do osuszania rąk. Zgodny z normą PN EN 13795 - wymagania wysokie. Współczynnik barierowości (BI) = 6. Fartuch powinien charakteryzować się bardzo niskim poziomem pylenia 2,1 Log 10 (liczby cząstek). Wymagane rozmiary: L, LL, XL, XLL. | szt. | **2000** |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | Serweta sterylna o wymiarach 90x150 cm, wykonana z włókniny trójwarstwowej typu SMS o gramaturze min. 45g/m2, stanowiącej barierę dla mikroorganizmów | szt. | **600** |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | Serweta sterylna o wymiarach 150x175 cm, wykonana z włókniny trójwarstwowej typu SMS o gramaturze min. 45g/m2, stanowiącej barierę dla mikroorganizmów | szt. | **800** |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | Serweta sterylna wykonana z laminatu min. dwuwarstwowego nieprzemakalnego z warstwą chłonną o gramaturze min. 60g/m2, minimalnej odporności na penetrację płynów (nieprzemakalność): => 100 cm oraz wytrzymałość na rozerwanie 100 Kpa Rozmiar: 50 x 60cm | szt. | **300** |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 | Serweta sterylna wykonana z laminatu min. dwuwarstwowego, nieprzemakalnego z warstwą chłonną o gramaturze min. 60g/m2, min. Odporności na penetrację płynów (nieprzemakalności): => 100 cm oraz wytrzymałości na rozerwanie 100 Kpa Rozmiar: 75 x 90cm | szt. | **200** |  |  |  |  |  |  |  |
| **RAZEM:** | | | | | | |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | | | | | |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | …………………………………………… | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  | (data i podpis wykonawcy) | | |  |