

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest sukcesywna dostawa pojemników na odpady komunalne, zmieszane i segregowane do MPGK sp. z o.o. w Katowicach.

Pojemniki muszą być przystosowane do współpracy z typowymi pojazdami do wywozu odpadów wyposażonymi w listwę grzebieniową.

Zakres ilościowy określa tabela nr 1, jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo do zwiększenia zamówienia w ramach prawa opcji w wymiarze do 50 % zakresu podstawowego.

Tabela nr 1:

Lp	rodzaj odpadu	pojemność	ilość podstawowa	kolor	min. ładowność	rok produkcji
1	2	3	4	5	6	7
1	ZMIESZANE	120 L	1000	antracyt	48 kg	2024
2	ODPADY BIO	120 L	600	brązowy	48 kg	2024
3	PAPIER	120 L	500	niebieski	48 kg	2024
4	METALE I TWORZYWA SZTUCZNE	120 L	500	żółty	48 kg	2024
5	SZKŁO	120 L	500	zielony	48 kg	2024
6	ZMIESZANE	240 L	100	antracyt	96 kg	2024
7	ODPADY BIO	240 L	200	brązowy	96 kg	2024
8	PAPIER	240 L	200	niebieski	96 kg	2024
9	METALE I TWORZYWA SZTUCZNE	240 L	100	żółty	96 kg	2024
10	SZKŁO	240 L	100	zielony	96 kg	2024
11	ZMIESZANE	1100 L	400	antracyt	440 kg	2024
12	ODPADY BIO	1100 L	200	brązowy	440 kg	2024
13	PAPIER	1100 L	300	niebieski	440 kg	2024
14	METALE I TWORZYWA SZTUCZNE	1100 L	300	żółty	440 kg	2024
15	SZKŁO	1100 L	100	zielony	440 kg	2024

Warunki dodatkowe dotyczące pozycji 1-15 z tabeli nr 1:

a. Materiał, sposób wykonania:

- polietylen niskociśnieniowy wysokiej gęstości (HDPE),
- wysoka odporność na starzenie się materiału, uszkodzenia mechaniczne, niskie i wysokie temperatury, niszczące działanie promieni słonecznych i związków chemicznych,
- części metalowe odporne na korozję,
- Wzmocnione dno oraz co najmniej dwie przeciwległe, ściany pojemnika na całej wysokości,
- Wzmocniona listwa grzebieniowa,

dotyczy pozycji 1 - 10 z tabeli nr 1

- dwa koła jezdne o średnicy 200 mm w pełni ogumione,
- oś kołowa z ocynkowanej stali,
- pod dnem pojemnika krawędź o wysokości 5-10 mm,

dotyczy pozycji 11 - 15 z tabeli nr 1:

- na dwóch bocznych przeciwległych ścianach wzmocnione uchwyty (czopy) do załadunku przez śmieciarkę,
- cztery koła jezdne obracające się wokół pionowej osi, w pełni ogumione, koła o średnicy 200 mm,
- hamulec (blokada) indywidualny na dwóch kołach,
- pojemniki wyposażone, w dolnej jego części, w otwór odciekowy z korkiem,

b. Zamawiający wymaga przedstawienia przez Wykonawcę atestu higienicznego wydanego przez Państwowy Zakład Higieny oraz jednego z niżej wymienionych certyfikatów/znaków jakości:

- certyfikat wydany przez stowarzyszenie producentów pojemników GGAWB potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
- certyfikat wydany przez niezależną jednostkę certyfikującą TÜV SÜD potwierdzający zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1,
- inny certyfikat wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN- EN 840 i RAL-GZ 951/1.

c. Sposób opisu pojemników:

- na płaskiej pokrywie pojemnika lub korpusie oznakowanie: rok produkcji, znak CE, oznaczenie normy EN-840, pojemność i całkowitą dopuszczalną masę w kg,
- na ścianie czołowej logo „MPGK KATOWICE, tel. 32 3587611” wykonane techniką termodruku. Logo w kolorze białym wg. uzgodnionego wzoru z Zamawiającym,
- na pokrywie pojemnika napis „Uwaga - Nie wrzucać gorącego popiołu” – **dotyczy pozycji 1, 6, 11 z tabeli nr 1,**
- Pojemniki muszą być wyposażone w opis frakcji, zgodnie z kolumną nr 2 tabeli nr 1 - Napisy w kolorze białym wykonane technologią termodruku, wysokość min. 50 mm - **dotyczy pozycji 2-5, 7-10 z tabeli nr 1,**
- Pojemniki muszą być wyposażone w opis frakcji, zgodnie z kolumną nr 2 tabeli nr 1 - Napisy w kolorze białym wykonane technologią termodruku, wysokość min. 70 mm - **dotyczy pozycji 12-15 z tabeli nr 1,**