

Opis przedmiotu zamówienia

I Podwozie:

1. Dopuszczalna masa całkowita, administracyjna 26 ton,
2. Podwozie fabrycznie nowe, trzyosiowe z napędem 6x2 i ostatnią osią skrętną
3. Rozstaw osi max. 3600 mm
4. Silnik
 - moc silnika zapewniająca jednoczesną pracę wszystkich urządzeń zabudowy (układ wysokociśnieniowy, ssania i odzysku wody) min. 440 KM,
 - silnik spełniający normy emisji spalin zgodną z obowiązującymi przepisami,
 - wydech wyprowadzony do góry za kabiną,
 - skrzynia biegów ręczna/automatyczna lub zautomatyzowana,
 - filtr paliwa,
 - rodzaj paliwa – diesel.
5. Oś przednia:
 - stabilizator osi przedniej,
 - przednie resory min. 8 ton,
6. Osie tylne:
 - druga oś napędowa, trzecia skrętna
 - tylne zawieszenie pneumatyczne,
 - oś druga, technicznie min. 11,5t,
 - oś trzecia, technicznie min. 8,0t,
 - blokada mechanizmu różnicowego osi tylnej,
7. Dwie przystawki odbioru mocy napędzające zabudowę.
8. Układ hamulcowy:
 - hamulec osi przedniej i tylnej – tarczowe,
 - układ hamulcowy z systemem ABS,
9. Układ kierowniczy:
 - ze wspomaganiami,
 - immobilizer,
10. Układ elektryczny:
 - ogranicznik prędkości zgodny z przepisami,
 - elektrycznie podnoszone szyby,
 - elektrycznie ogrzewane lusterka wsteczne,
11. Zbiornik paliwa min. 350 litrów z zamkniętym korkiem,
12. Koła 22,5,
13. Kabina:
 - kabina trzymiejscowa - kolor biały,
 - komfortowe siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym,
 - komfortowe siedzenie pasażera z zawieszeniem pneumatycznym,
 - fotel środkowy z pasami,
 - klimatyzacja,
 - oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami ruchu drogowego,
 - lampy ostrzegawcze z kloszami w kolorze żółtym na dachu kabiny, napis na lampie:
„OPWiK Sp. z o.o.”

-
- centralny zamek sterowany pilotem,
- cztery kluczyki,
- komputer pokładowy,
- tachograf cyfrowy,
- radio.

II Nadbudowa ciśnieniowo-ssąca z jednostopniowym odzyskiem wody.

Zbiornik

1. Kolor zabudowy – Niebieska
2. Zbiornik umieszczony na ramie pośredniej o pojemności całkowitej min. 10.000 litrów podzielony na:
 - komora nieczystości o pojemności min. 7.500 litrów wykonana ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej, gatunek stali min. 1.4301 (AISI 304),
 - komora czystej wody technicznej o pojemności min. 2.500 litrów wykonana ze stali nierdzewnej/ kwasoodpornej, gatunek stali min. AISI 1.4301 (AISI 304).
3. Pokrywa tylna zbiornika wykonana ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej gatunku min. 1.4301 (AISI 304), otwierana i zamykana hydraulicznie, dodatkowo ryglowana hydraulicznym pierścieniem zaciskającym z blokadą mechaniczną.
4. Lampa ostrzegawcza z kloszem w kolorze żółtym umieszczona z tyłu zabudowy,
5. Opróżnianie przez podniesienie całego zbiornika przez podniesienie z zabezpieczeniem przed niekontrolowanym opadnięciem. Kąt podniesienia min. 40°.
6. Dysze płuczące wewnątrz zbiornika ułatwiające jego opróżnienie.
7. Pneumatycznie składana i rozkładana belka zabezpieczająca pojazd przed wjechaniem z tyłu posiadająca certyfikat CE.
8. Pływakowy wskaźnik poziomu napełnienia zbiornika nieczystości, połączony z zaworem do odwodnienia osadu.
9. W tylnej pokrywie zbiornika zawór ssąco-tłoczny zamykany i otwierany pneumatycznie - DN150 umieszczony w dolnej części dennicy.
10. Wysokość samochodu po zabudowie max. 3,70 m.
11. Długość pojazdu po zabudowie max. 9,2 m

Układ ssania:

12. Pierścieniowa pompa próżniowa wykonana z aluminium, umieszczona w komorze wody czystej - chłodzona i wyciszona wodą, napędzana hydraulicznie - zakres pracy minimum od -0,085MPa do 0,049MPa.
13. Wydajność nie mniejsza, niż 3100 m³/h.
14. Obrotowy bęben umieszczony poziomo na zbiorniku do magazynowania węża ssącego. Na bębnie zmontowany wąż ssący o średnicy wewnętrznej DN 150 mm i długości min 16m. Napęd bębna hydrauliczny.
15. Wąż ssący prowadzony na ramieniu obracającym o 180°, z wysuwem teleskopowym min. 1m. oraz podnoszonym o min. 20°. Sterowanie węża hydrauliczne. Wspólne prowadzenie węża ssącego oraz ciśnieniowego.
16. Bezpośredni przełącznik ssanie – tłoczenie w każdym zakresie obrotów silnika samochodu podczas pracy pompy ssącej – sterowany pneumatycznie.
17. Podwójne zabezpieczenie pompy przed zassaniem osadów.

Układ wysokociśnieniowy:

18. Trzysekcyjny przemiennik ciśnienia (2 sekcje wodne, 1 olejowa) z uszczelnieniem wodnym, napędzany hydraulicznie o wydatku nie mniejszym niż 350 l/min przy maksymalnym ciśnieniu roboczym min. 200Bar.

19. Bęben na wąż ciśnieniowy o pojemności min. 250m węża DN 25, umieszczony bocznie na tylnej pokrywie zbiornika. Na bębnie nawinięty wąż ciśnieniowy DN 25 i długości min. 160m. Napęd hydrauliczny bębna z płynną regulacją prędkości pracy oraz systemem automatycznego układania węża na bębnie. Kąt obrotu ramienia 180°.
20. Wspólne prowadzenie węża ssącego oraz ciśnieniowego.
21. Płynna regulacja wydatku i ciśnienia wody.
22. Bęben mały z węzłem ciśnieniowym o średnicy ½" i długości min. 80m z napędem hydraulicznym.
23. Bęben z węzłem ciśnieniowym o średnicy ½" i długości min. 10m do umycia zbiornika, montowany na głównym ramieniu wychylnym zasilany oddzielną pompą pneumatyczną.
24. Zestaw głowic czyszczących z wkładami ceramicznymi dla odzysku wody:
 - głowica kanałowa 1"
 - głowica stożkowa 1"
 - głowica typu Granat 1"
 - głowica z kamerą do inspekcji sieci w systemie nagrywania bądź robienia zdjęć 1"
 - głowica standardowa bez pilota ½"
 - głowica standardowa z pilotem ½"
 - głowica stożkowa do udrażniania ½"
25. Pistolet wysokociśnieniowy z przyłączem ½".
26. Rolki prowadzące wąż ciśnieniowy nastudzienne i osłona węża w kiniecie.
27. Rozdrabniacz do tłuszczu/osadów montowany na sztywnym odcinku rury ssawnej.

Odzysk wody:

28. Jednokomorowy (jednostopniowy) system odzysku wody zapewniający ciągłą pracę urządzenia z obrotowym filtrem odzysku wody wykonanym ze stali nierdzewnej, umieszczonym skośnie w przedniej części zbiornika, o wydajności systemu odzysku wody min 650 l/min.
29. Dodatkowe elementy płuczące filtr:
 - wysokim ciśnieniem (min. 200 bar) podczas pracy urządzenia bez konieczności stosowania mechanicznego czyszczenia
 - niskim ciśnieniem o dużej wydajności (min. 250 l/min) podczas pracy urządzenia.
30. Sekwencyjne sterowanie procesami ssania, ciśnieniowego mycia i odzysku wody.

Sterowanie:

31. Sterowanie zabudową i podwoziem oraz komunikacja pomiędzy zabudową i podwoziem poprzez magistralę CAN.
32. Zdalne sterowanie radiowe obsługujące następujące funkcje:
 - Wyłącznik bezpieczeństwa.
 - Włączanie/wyłączanie zdalnego sterowania.
 - Sterowanie wszystkimi funkcjami wieży ssącej i ramienia ssącego.
 - Sterowanie bębniem ciśnieniowym z bezstopniową regulacją
 - Włączanie/wyłączanie przemiennika ciśnienia.
 - Wybór zasilania wodą przemiennika ciśnienia (Zbiornik nieczystości lub zbiornik wody czystej)
 - Automatyczne odpowietrzanie i czyszczenie układu płuczącego
 - Ustawianie ciśnienia pracy.
 - Wybór bębna roboczego.
 - Włączanie/wyłączanie pompy ssącej.
 - Bezstopniowa regulacja mocy pompy ssącej
 - Przełączanie pompy ssącej - ssanie/tłoczenie.
 - Start – Stop silnika samochodu.

- Otwieranie/Zamykanie zbiornika (wraz z otwieraniem/zamykaniem pierścienia zaciskowego).
 - Podnoszenie/opuszczanie zbiornika.
 - Składanie/rozkładanie tylnej belki przeciwwjazdowej.
 - Włączanie/wyłączanie oświetlenia roboczego
33. Na wyświetlaczu powinny pojawiać się następujące informacje oraz ostrzeżenia:
- Parametry pracy przemiennika ciśnienia i pompy ssącej.
 - Ciśnienie pracy: przemiennika ciśnienia i głowicy wysokociśnieniowej.
 - Wydatku wody w danym momencie.
 - Prędkość głowicy wysokociśnieniowej
 - Licznika metrów wprowadzenia węża ciśnieniowego.
 - Poziom napełnienia zbiornika nieczystości i wody czystej w litrach i %
 - Licznika pracy poszczególnych głównych elementów zabudowy (przemiennika ciśnienia, pompy ssącej, systemu recyklingu i całej zabudowy).
 - Obrotomierza silnika pojazdu.
 - Spalania paliwa oraz stanu paliwa w zbiorniku z ostrzeżeniem o rezerwie ilości paliwa.
 - Temperatura oleju hydraulicznego i stanu oleju.
 - Nawijania węża ciśnieniowego bez ciśnienia.
 - Alerty systemowe
 - Potrzeba konserwacji przemiennika ciśnienia.
 - Stan naładowania baterii zdalnego sterowania.
34. Pulpit obsługowy w postaci ciekłokrystalicznego wyświetlacza dotykowego umieszczony w skrzynce narzędziowej z tyłu po prawej stronie, wyposażony w oświetlenie oraz gniazdo prądowe dla przyłączania dodatkowej lampy oświetleniowej obsługujący wszystkie funkcje pojazdu wraz z bieżącą informacją na wyświetlaczu o aktualnych parametrach pracy pojazdu. Oprócz funkcji dotykowej możliwa jest także konwencjonalna obsługa za pomocą przycisków.
35. Dodatkowe zdalne sterowanie radiowe.
36. Układ ograniczający liczbę obrotów silnika samochodu do max. 1500 obr./min. przy pracy obu pomp na max. parametrach.

Inne wymagania:

- 37. Pełne zabezpieczenie antykorozyjne zabudowy.
- 38. Możliwość pracy urządzenia jako przepompownia ścieków.
- 39. Przyłącze pneumatyczne wyprowadzone z tyłu zabudowy.
- 40. Kamera cofania z tyłu pojazdu.
- 41. Dodatkowy zamykany pojemnik na narzędzia wykonany ze stali nierdzewnej, montowany do ramy podwozia.
- 42. Rynna spustowa, wykonana ze stali nierdzewnej.
- 43. Dodatkowy pojemnik na odpady umieszczony z tyłu zabudowy.
- 44. Imadło, umieszczone z tyłu zabudowy.
- 45. Uchwyt trzymający pacholki drogowe
- 46. Zabudowa wyposażona w zamykany pojemnik na osprzęt po prawej i lewej stronie pojazdu. Pojemnik wykonany ze stali nierdzewnej.
- 47. Odkładana tablica transportowa na węże ssące (system do transportu węży ssących umieszczonych po prawej stronie zbiornika, odkładana hydraulicznie do ergonomicznej wysokości zasięgu pracy pracownika, osłonięta podczas jazdy tablicą informacyjną wykonaną z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym)

48. Odkładana tablica transportowa na płotki odgrodeniowe (system do transportu płotków odgrodeniowych po lewej stronie zbiornika, odkładana hydraulicznie do ergonomicznej wysokości zasięgu pracy pracownika, osłonięta podczas jazdy tablicą informacyjną wykonaną z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym)
49. Zabudowa wyposażona w system zapewniający pracę w zimie, przy temperaturze do -15 stopni C zawierający układ cyrkulacji wody obu węży ciśnieniowych przy pracującym przemienniku ciśnienia, układ podgrzewania powietrznego oraz zamontowane maty indukcyjno-grzewcze w newralgicznych miejscach zabudowy.
50. Bęben ze ściąganą linką do utrzymania rolek prowadzących wąż ciśnieniowy.
51. Hydrauliczna wyciągarka linowa umieszczona z tyłu zabudowy, udźwig min. 120 kg, min. 15m linki, max. prędkość 6m/min.
52. Układ wyprowadzenia punktów smarnych w łatwo dostępne punkty zbiorcze.
53. Potrójny uchwyt na narzędzia np. hak, młot itp.
54. Drabina teleskopowa,
55. Inżektor wspomagający ssanie
56. Pakiet oświetleniowy składający się z min. 6 lamp, oświetlających pojazd i miejsce pracy.
57. Miejsce do mycia rąk wykorzystujące wodę podgrzaną przez pompę ssącą.
58. Opisy na panelu sterowania i całej zabudowie w języku polskim (dotyczące obsługi urządzenia).

Przedmiotem dostawy jest również dostarczenie w dniu przekazania przedmiotu zamówienia dokumentów takich jak:

59. Instrukcja obsługi w języku polskim.
60. Katalog części zamiennych.
61. Gwarancja na okres 24 miesięcy na kompletny pojazd.
62. Dokumenty niezbędne do zarejestrowania pojazdu jako pojazd specjalny.
63. Przeszkolenie pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi dostarczonego pojazdu – min. 3 dni robocze.