

Kryteria oceny oferty: Cena: 60% | Jakość: 40 %

Formularz oceny próbek – części 1

Kryterium oceny jakościowej zawiera się w następujących pozycjach:

- **Jakość gadżetu** (zgodność ze zdjęciem – kolor, zgodność ze specyfikacją, odpowiedni kształt, gadżet nowy),
- **Jakość zdobienia** (kolorystyka zgodna z wizualizacją i specyfikacją, brak poszarpanych krawędzi),

Do oceny użyta zostanie skala od 0 do 10 (słownie: zero i dziesięć).

Ocenie zostaną poddane wszystkie złożone przez Wykonawcę próbki i na podstawie wyliczonej średniej zostanie wybrana odpowiednia pozycja w tabelce.

Dla przykładu jeżeli 6 (słownie: sześć) ocenione próbki pod względem **jakości gadżetu** otrzymają kolejno oceny: 9, 8, 7, 8, 6, 9

To wówczas końcowa ocena w pozycji „**jakość gadżetu**” wyniesie $47 : 6 = 7,83$

Natomiast jeżeli dla przykładu 6 (słownie: sześć) ocenione próbki pod względem jakości zdobienia otrzymają kolejno oceny: 7, 9, 5, 9, 5, 8

To wówczas końcowa ocena w pozycji „**jakość zdobienia**” wyniesie $43 : 6 = 7,17$

Maksymalna możliwa ocena próbek to 20 (słownie: dwadzieścia),
co równocześnie oznacza **40 punktów** w przyjętym **kryterium oceny jakościowej**.

Wykonawca: Przykładowy Wykonawca	
	Ocena:
Jakość gadżetu:	7,83 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Jakość zdobienia:	7,17 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Ocena łączna:	15 <i>(przykładowa osiągnięta ocena łączna)</i>

Zgodnie z przyjętym wzorem:

$$W = \frac{O\acute{L}}{20} \times 40$$

Gdzie:

OŁ – ocena łączna

20 – maksymalna możliwa ocena

W – kryterium oceny

Przykładowy Wykonawca otrzymał ocenę łączną 15 co równocześnie oznacza przyznanie **30 punktów**.

Formularz oceny próbek – części 2

Kryterium oceny jakościowej zawiera się w następujących pozycjach:

- **Jakość gadżetu** (materiały wykorzystane do produkcji gadżetów oraz ich trwałość, jakość łączeń, szwy itp.),
- **Jakość zdobienia** (odwzorowanie kolorów, w tym nasycenie barw),

Do oceny użyta zostanie skala od 0 do 10 (słownie: zero i dziesięć).

Ocenie zostaną poddane wszystkie złożone przez Wykonawcę próbki i na podstawie wyliczonej średniej zostanie wybrana odpowiednia pozycja w tabelce.

Dla przykładu jeżeli 4 (słownie: cztery) ocenione próbki pod względem **jakości gadżetu** otrzymają kolejno oceny: 9, 8, 7, 8

To wówczas końcowa ocena w pozycji „**jakość gadżetu**” wyniesie $32 : 4 = 8$

Natomiast jeżeli dla przykładu 4 (słownie: cztery) ocenione próbki pod względem jakości zdobienia otrzymają kolejno oceny: 7, 9, 5, 9

To wówczas końcowa ocena pozycji „**jakość zdobienia**” wyniesie $30 : 4 = 7,5$

Maksymalna możliwa ocena próbek to 20 (słownie: dwadzieścia),
co równocześnie oznacza **40 punktów** w przyjętym **kryterium oceny jakościowej**.

Wykonawca: Przykładowy Wykonawca	
	Ocena:
Jakość gadżetu:	8 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Jakość zdobienia:	7,5 <i>(przykładowa osiągnięta ocena)</i>
Ocena łączna:	15,5 <i>(przykładowa osiągnięta ocena łączna)</i>

Zgodnie z przyjętym wzorem:

$$W = \frac{O\sum}{20} \times 40$$

Gdzie:

O \sum – ocena łączna

20 – maksymalna możliwa ocena

W – kryterium oceny

Przykładowy Wykonawca otrzymał ocenę łączną 15,5 co równocześnie oznacza przyznanie **31 punktów**.