

Załącznik nr 2 do SWZ oraz załącznik nr 2 do umowy

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę dostawy fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego do Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16.
2. Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o umowę oraz jej załączniki, tj.:
 - 1) Formularz ofertowy Wykonawcy – załącznik nr 1 do umowy;
 - 2) Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 2 do umowy;
 - 3) Zestawienie parametrów technicznych – załącznik nr 3 do umowy.
3. Zakres zamówienia, o którym mowa w pkt 1 obejmuje:
 - 1) Zrealizowanie przez Wykonawcę dostawy i rozładunku fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
 - 2) Wykonanie przez Wykonawcę uruchomienia i przeprowadzenia testów sprawności nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
 - 3) Przeprowadzenie przez Wykonawcę szkolenia załogi Zamawiającego z zakresu obsługi i serwisu dostarczonego nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego w Zakładzie/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
 - 4) Dostarczenie przez Wykonawcę dokumentacji powykonawczej – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
 - 5) Wykonanie przez Wykonawcę innych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia – w oparciu o dokumenty wymienione w pkt 2.
4. Przedmiot zamówienia obejmuje dostarczenie przez Wykonawcę fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego do Zakładu/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16, rok produkcji minimum 2021, o danych technicznych i wyposażeniu wskazanych w załączniku nr 3 do umowy.
5. Przedmiot zamówienia obejmuje zrealizowanie po stronie Wykonawcy w ramach wynagrodzenia umownego:
 - 1) rozładunek fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego w Zakładzie/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16 – w miejscu uzgodnionym z Zamawiającym;
 - 2) ustawienie fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego w miejscu wskazanym przez Zamawiającego;
 - 3) uruchomienie i przeprowadzenie testów sprawności fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego w Zakładzie/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16:
 - a) uruchomienie i przeprowadzenie testów sprawności fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego musi zostać przeprowadzone:
 - w czynnym zakładzie pracy – Zakładzie/Instalacji w Bełchatowie przy ul. Przemysłowej 14 i 16;
 - w ciągu 1 dnia roboczego pod obciążeniem (za dostarczenie odpadów odpowiedzialny będzie Zamawiający). Uruchomienie i przeprowadzenie testów sprawności może trwać jedynie w godzinach pracy zakładu, przy wyznaczeniu godzin ich przeprowadzenia przez Zamawiającego,
 - celem potwierdzenia sprawności maszyny i jej elementów objętych przedmiotem zamówienia, ich prawidłowego działania, prawidłowej korelacji.

- b) Wykonawca na wniosek Zamawiającego zobowiązany będzie do podjęcia działań mających na celu wdrożenie uwag Zamawiającego celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania dostarczonego przedmiotu zamówienia. W przypadku wystąpienia wad i uchybień w dostarczonym przedmiocie zamówienia, Zamawiający może nie odebrać przedmiotu zamówienia lub wyznaczyć Wykonawcy dodatkowy termin celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania przedmiotu zamówienia.
- 4) przeprowadzenie szkolenia załogi Zamawiającego:
- przeprowadzenie szkolenia musi zostać przeprowadzone:
 - w miejscu dostawy przedmiotu zamówienia;
 - podczas uruchomienia i przeprowadzenia testów sprawności fabrycznie nowego mobilnego rozdrabniacza wolnoobrotowego.
 - pracownicy wskazani przez Zamawiającego zostaną przeszkoleni z zakresu obsługi, konserwacji i naprawy dostarczonego przedmiotu zamówienia. Szkolenie ma być przeprowadzone w taki sposób, aby po zakończeniu uruchomienia pracownicy Zamawiającego byli zaznajomieni ze wszystkimi szczegółami procesu obsługi, elektrotechniki, sterowania oraz mogli samodzielnie prowadzić eksploatację maszyny i jej elementów, wchodzących w skład przedmiotu zamówienia. Przeprowadzenie szkolenia powinno być potwierdzone protokołem popisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
 - w okresach od 3 do 6 miesięcy oraz od 7 do 12 miesięcy od dnia podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego, Zamawiający jest uprawniony do pisemnego zwrócenia się do Wykonawcy o ponowne przeprowadzenie w ramach wynagrodzenia umownego szkolenia z zakresu obsługi, konserwacji i naprawy dostarczonego przedmiotu zamówienia. Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić ponowne szkolenia w ciągu 14 dni od daty otrzymania pisemnej informacji w tej sprawie na koszt własny.
- 5) dostarczenie niezbędnej dokumentacji:
- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć (wersja papierowa w 2 egz. oraz wersja elektroniczna w formacie PDF w 2 egz.) w języku polskim:
 - a) niezbędne regulacje i pomiary dopuszczające maszynę i jej elementy do użytkowania, niezbędną dokumentację określoną prawem dla eksploatacji (również pod względem BHP), tzn. pomiary elektryczne podpisane przez osobę z uprawnieniami w tym zakresie oraz pomiary hałasu na stanowiskach pracy z orzeczeniem wielkości NDN wraz z interpretacją uzyskanych wyników;
 - b) kartę gwarancyjną i serwisową;
 - c) dokumentację zawierającą instrukcję systematycznej obsługi (codziennej, tygodniowej itd.), użytkownika i instrukcję bhp, instrukcję obsługi i konserwacji oraz dokumentację techniczno-ruchową;
 - d) świadectwo zgodności CE;
 - e) katalog części zamiennych;
 - f) harmonogram wykonywanych przeglądów (obsług) technicznych;
 - g) ocena ryzyka resztkowego.

Ocena ryzyka resztkowego ma być przeprowadzona zgodnie z wytycznymi dla dokonywania oceny ryzyka. Zgodnie z normą PN-N-18002, w celu przeprowadzenia oceny ryzyka należy:

 - 1) zidentyfikować zagrożenia wraz z podaniem ich źródeł;
 - 2) określić możliwe skutki każdego zagrożenia;

3) oszacować ryzyko, rozumiane jako kombinacja prawdopodobieństwa wystąpienia zagrożenia oraz skutków jego wystąpienia.

Należy podać sposoby ograniczenia ryzyka resztkowego, np. poprzez informację o konieczności stosowania środków ochrony indywidualnej przez operatora lub inne sposoby.

Ryzyko należy określić w sposób opisowy (jako małe, średnie, duże, itp.) i w formie tabelarycznej, w której poszczególne kolumny mają zawierać: zagrożenie oraz jego źródło, możliwe skutki, poziom ryzyka i zalecane sposoby ograniczenia ryzyka.

Identyfikacja zagrożeń i ocena ryzyka resztkowego ma obejmować możliwe do przewidzenia nieprawidłowe użycie maszyny.

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć dokumentację, o której mowa powyżej w terminie dostarczenia przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem pomiarów hałasu, które dostarczy niezwłocznie po ich opracowaniu.
 - Zamawiający może wnieść uwagi do dostarczonej przez Wykonawcę dokumentacji, które Wykonawca zobowiązany jest uwzględnić lub odnieść się do nich, w terminie obustronnie ustalonym. Wniesienie przez Zamawiającego uwag do przekazanej przez Wykonawcę dokumentacji nie może stanowić przyczyny odmowy podpisania przez strony protokołu zdawczo-odbiorczego potwierdzającego wykonanie przedmiotu zamówienia, za wyjątkiem przypadku braku kompletności przekazanej dokumentacji.
- 6) zrealizowanie przez Wykonawcę pozostałych obowiązków niezbędnych dla prawidłowego wykonania przedmiotu umowy:
- odbiór i dostarczanie naprawianego sprzętu z i do miejsca dostawy na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji, jeśli zajdzie taka konieczność;
 - umieszczenie na wyrobie oznaczenia CE;
 - możliwość umieszczenia reklam producentów i wykonawców na elementach urządzenia, na powierzchni nie większej niż 5% wielkości maszyny;
 - prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia - przedmiot zamówienia musi być wykonany kompleksowo, z punktu widzenia celu jakiemu ma służyć;
 - zbudowanie wszystkich urządzeń w sposób zapewniający bezpieczeństwo pracy.

Zamawiający:

Wykonawca: